Conformação Mecânica dos Metais

- 1) Qual é a importância de se garantir a tolerância de espessura em um tira de metal que vai passar por um processo de estampagem (incluindo corte)? Por que um material que esteja inteiramente próximo a um dos limites de tolerância é mais favorável do que um material que oscila entre próximo do máximo e próximo do mínimo?
- 2) Como o diâmetro do cilindro de laminação interfere na força de laminação?
- 3) Olhe para o laminador industrial presente no Hall Tecnológico. Fora a ferrugem, o que você notou no cilindro deste laminador? Em que situação você imagina que esse cilindro é mais vantajoso?
- 4) Qual é a dificuldade adicional de modelamento do processo de laminação de um perfil longo em forma de H?
- 5) Como você espera que a microestrutura de um aço laminado a quente varie ao longo do rolo?
- 6) O que se espera que aconteça com uma tira de aço laminada a frio se um pedaço de uma rebarba ficar preso em um rolete do laminador?
- 7) Qual é o significado da linha neutra nos processos de dobramento?
- 8) A que corresponde, em termos de preenchimento da cavidade, o aumento da carga de forjamento ao longo do curso do cabeçote?
- 9) Qual é a utilidade e como se mede o coeficiente de anisotropia planar?
- 10) Quais são os fatores que influem nas folgas ideais para corte e estampagem?