

80

Resposta Questão 1

a) malha de controle ③ vazão na corrente de entrada do ar, com variável controlada manipulável e a distorção sendo a vazão de ar.

malha de controle ② temperatura da corrente de entrada do fluido de aquecimento, com a variável controlada nessa mesma temperatura, a variável manipulada sendo a vazão de aquecimento e a variável de distorção sendo a temperatura.

+ VAZÃO FR

malha de controle ③ umidade, com variável controlada sendo comparação, a variável manipulável, a temperatura do ar aquecido e a variável de distorção, sua comparação.

+ TIP VAZÃO FR X CAFÉ
malha de controle vazão da entrada da solução de café, como a variável controlada a pressão de entrada, a variável manipulável a vazão da solução de café e a variável de distorção a pressão.

FALTOU L

b) Como se trata de um produto viciado, o distorção resultante da umidade excedente (comparação) afeta diretamente a qualidade do produto final, afetando diretamente a vida de prateleira e atributos sensoriais. Fatores e distorções da vazão da entrada do ar podem causar uma reacção tóxica infusional. Similarmente, o controle de temperatura no trocador de calor deve ser controlada uma vez que seu distorção pode causar um ar que afeta os processos seguintes. Já a pressão pode afetar a infusional spray dryer, acentuando na comparação do produto final, além de garantir a segurança do paciente.

c) O risco de variáveis não verificadas são as controladas. E falta operacional pode causar infusional infusional do paciente de infusão, alterações na comparação e falta na segurança.