

RESOLUÇÃO APROXIMADA DESCONSIDERANDO CAPACIDADE EM QUANTIDADES INTEIRAS

Dados:	CP-1	CP-2	CP-3	CP-4	CP-5	CP-6	CP-7	CP-8	CP-9
capacidade de produção líquida máxima (unidades conformes/dia) independente da capacidade do recurso gargalo	1019,7	1239,5	816,27	1054,4	1555,1	822,7	889,3	940,28	1702,3

capacidade de produção líquida real (unidades conformes/dia)	820,37	816,3	816,3	828,7	816,3	812,19	812,19	808,13	807,32
--	--------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------

a) Calcular para cada CP a capacidade de produção líquida máxima em “quantidade de unidades conformes que podem ser obtidas por dia” e identificar o recurso gargalo do sistema

b) Obter a capacidade de produção máxima deste sistema de produção (em itens acabados e conformes por dia)

↑
produção máxima do sistema de produção
(em unidades de produtos acabados e conformes obtidas por dia na saída)