



ESCOLA POLITÉCNICA DA UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

**PMR 3203**

Laboratório 3

**Torneamento convencional**  
**Relatório**

Nome:

NUSP:

**2023.1**



## Relatório

- Elaborar a sequência de fabricação da peça
- A sequência deve conter a descrição da forma de fixação feita em cada etapa, ferramenta utilizada, rotação (velocidade de corte), ajustes realizados, avanço (automático ou manual), instrumentos de medição utilizados para controle dimensional, e demais informações que a equipe julgar importante