

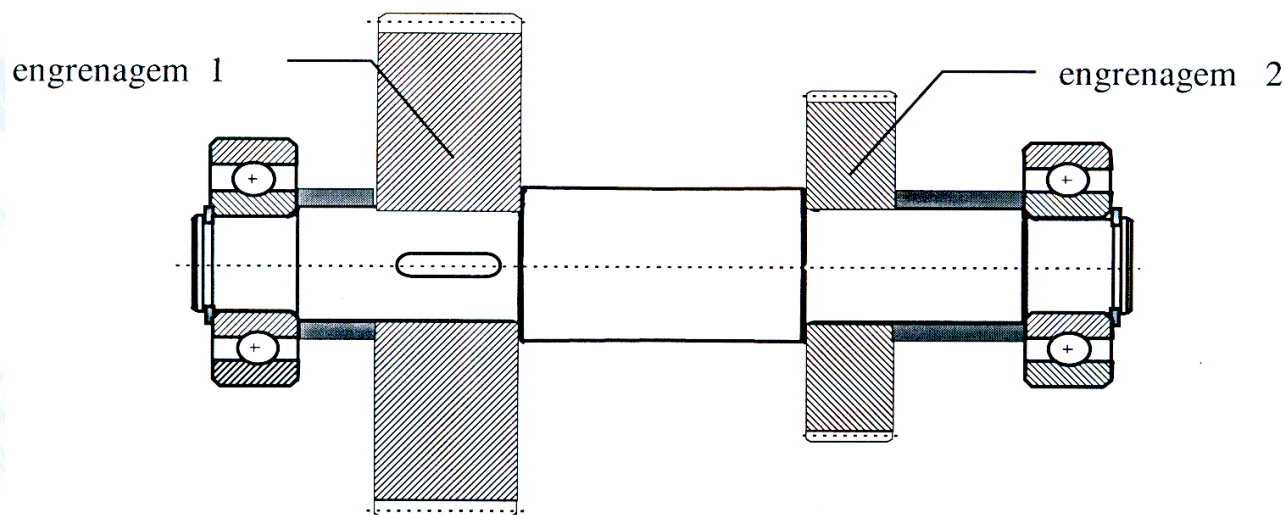
# *ELEMENTOS DE MÁQUINAS (SEM 0241)*

Notas de Aulas v.2020

*Lista de exercícios – aula 12 – Dimensionamento de mancais  
de rolamentos*

Professor: Carlos Alberto Fortulan

## Ex47- aula 12 Máquina operatriz para trabalho 8 horas diárias não totalmente utilizadas



Dados

Mancal esquerdo

Mancal direito

Força radial

6000 N

8000 N

Força axial (sentido único para esquerda)

3000 N

0

Diâmetro do eixo no assento do rol. (d)

40 mm

40 mm

Temp. de serviço

60°C

60°C

Direção das forças bem definidas; lubrificação e montagem confiáveis; não há desbalanceamento; eixo de rotação contínua de 200 rpm em funcionamento tem vibrações médias e choques ocasionais leves.

Pede-se:

- ✓ Dimensionar os rolamentos;
- ✓ Escolher o óleo e método de lubrificação;
- ✓ Verificar  $n_{máx}$ ;
- ✓ Calcular momentos de atrito;
- ✓ Escolher vedadores;
- ✓ Fazer desenho dos mancais.

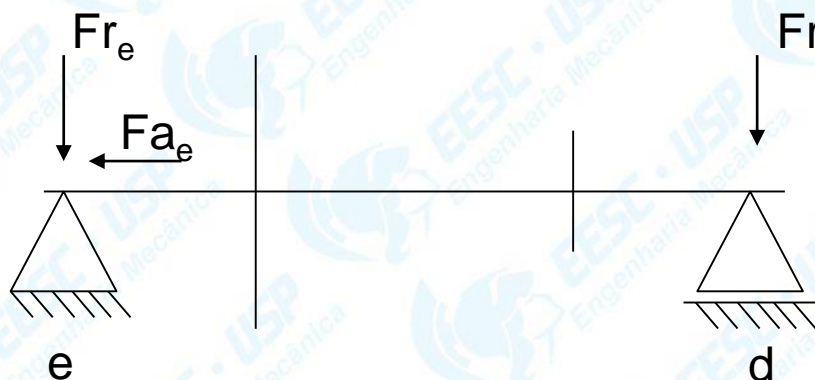
## Roteiro da solução do exercício:

- ✓ Modelagem das cargas
- ✓ Método direto
  - ✓ Estático
    - ✓ Carga estática equivalente
    - ✓ Capacidade de carga estática
  - ✓ Dinâmico
    - ✓ Carga dinâmica equivalente
      - ✓ Esquerdo
      - ✓ Direito
    - ✓ Cálculo da vida do rolamento em horas

Ocorreu a troca do rolamento escolhido – motivo: não atendeu a quantidade de horas

- ✓ Cálculo da vida do rolamento em horas
- ✓ Limite de rotação
- ✓ Estimativa do momento de atrito

## Cargas nos rolamentos - Modelagem



Onde:

e = esquerda

d = direita

 $Fr_e$  = força radial esquerda $Fr_d$  = força radial direita $Fa_e$  = força axial esquerda

$$F_{calc} = f \cdot F_{teóricas}$$

Onde o valor de  $f$  varia de 1 a 3 em função das incertezas associadas ao uso do rolamento.

Para a aplicação dos rolamentos associadas ao exercício aplicaremos  $f = 1,5$

As forças associadas os rolamentos são:

$$Fr_e = (1,5) \cdot (6000) \Rightarrow Fr_e = 9000N$$

$$Fa_e = 4500N$$

$$Fa_d = 12000N$$

**Método direto**, tem choques então **pré-dimensionamento estático**

✓ Primeira aproximação – utilização de Rolamentos Esféricos

**Carga estática equivalente do rolamento ( $P_0$ )**

$$P_0 = X_0 \cdot F_r + Y_0 \cdot F_a$$

Onde:  $X_0$  e  $Y_0$  são coeficientes (radial e axial) retirados do catálogo SKF para diferentes tipos de rolamentos – para o caso de rolamentos de esfera utilizar a página 316

<b>Carga estática equivalente do rolamento</b>	$P_0 = 0,6 F_r + 0,5 F_a$ $P_0 < F_r \rightarrow P_0 = F_r$
--	--

Sendo assim o cálculo para as cargas estáticas esquerda e direita ficam:

$$P_{0e} = (0,6).F_r + (0,5).F_a \Rightarrow P_{0e} = (0,6).(9000)+(0,5).(4500) \therefore P_{0e} = 7650N$$

Como  $P_{0e} < F_r$  então utilizar  $P_{0e} = 9000N$

$$P_{0d} = F_r \therefore P_{0d} = 12000N$$

**Capacidade de carga estática ( $C_0$ )**, é a carga [N] que produz uma deformação permanente e total no elemento rolante e na pista, igual a:

$$0.0001 \cdot d_{\text{elem}}$$

A capacidade estática é calculada por:

$$C_0 \geq s_0 \cdot P_0 \quad \text{Onde: } P_0 = \text{é a carga estática equivalente}$$

$s_0 = \text{fator de segurança estático}$

Para encontrar o fator de segurança estático utilizar a tabela 11 do manual SKF para rolamentos de esferas – página 89

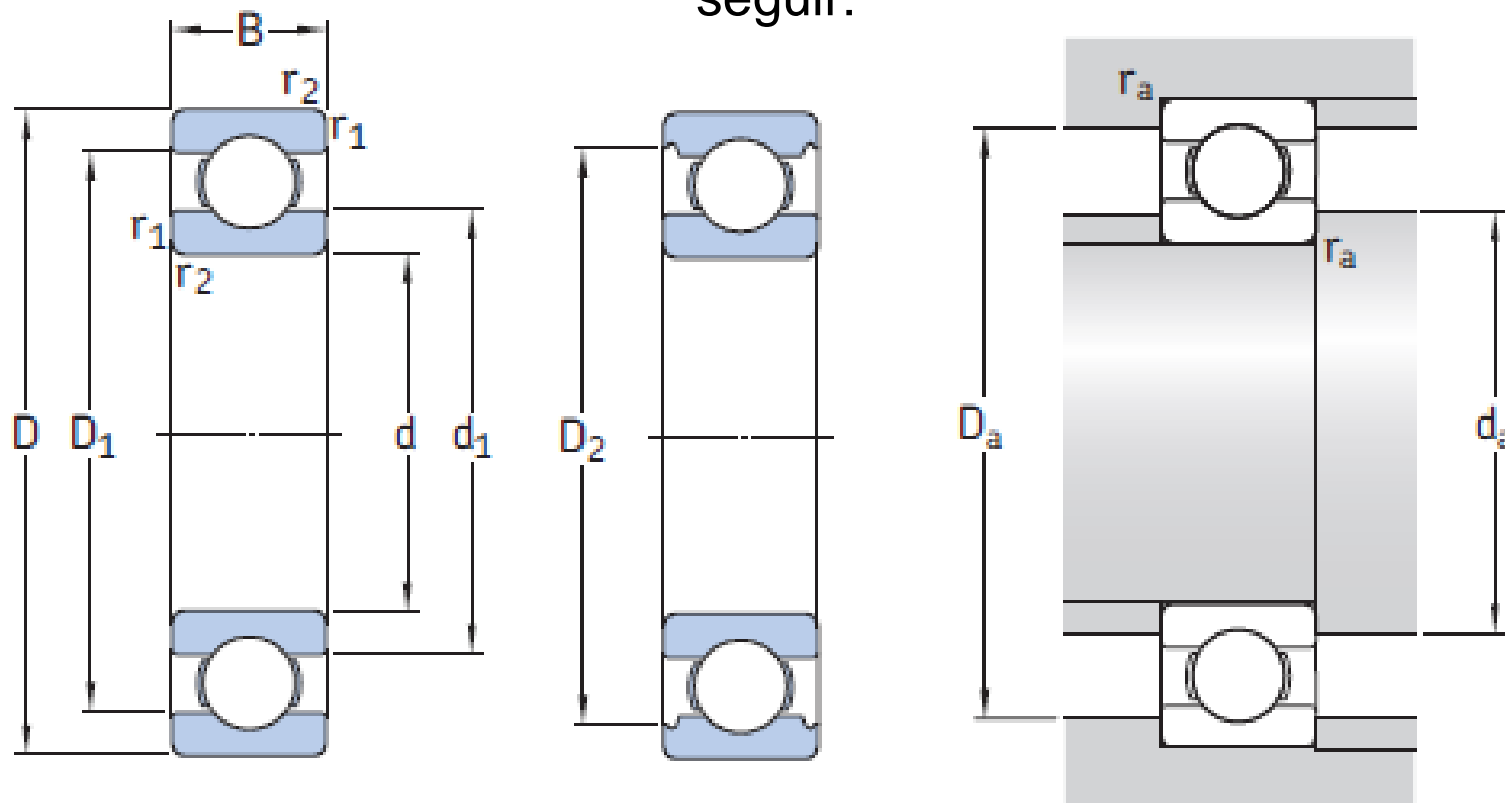
Utilizando  $s_0=1$  então  $C_0 \geq P_0$  e portanto:

$$C_{0e} \geq 7650N \quad \Rightarrow \quad \text{Assim como o caso da carga estática esquerda utilizar a capacidade estática esquerda como: } C_{0e} \geq 9000N$$

$$C_{0d} \geq 12000N$$

De posse das informações de que o diâmetro do eixo no assento do rolamento é: 40mm, dos valores das cargas estáticas e capacidades de carga estática calculados, é possível determinar o rolamento de esfera a ser aplicado.

Onde as dimensões dos rolamentos estão representadas nas imagens a seguir:





De acordo com a página 328 do manual SKF para rolamentos de esfera tem-se:

Dimensões principais			Classificações básicas de carga		Limite de carga de fadiga $P_u$	Classificações de velocidade		Massa	Designação
d	D	B	dinâmica C	estática $C_0$		Velocidade de referência	Velocidade-limite		
mm			kN		kN	r/min	kg	-	
40	52	7	4,49	3,75	0,16	26 000	16 000	0,032	61808
	62	12	13,8	10	0,425	24 000	14 000	0,12	61908
	68	9	13,8	10,2	0,44	22 000	14 000	0,13	* 16008
	68	15	17,8	11	0,49	22 000	14 000	0,19	* 6008
	80	18	32,5	19	0,8	18 000	11 000	0,37	* 6208
	80	18	35,8	20,8	0,88	18 000	11 000	0,34	6208 ETN
	90	23	42,3	24	1,02	17 000	11 000	0,63	* 6308
	110	27	63,7	36,5	1,53	14 000	9 000	1,25	6408

Além das informações obtidas no trecho da tabela do slide anterior é possível obter as demais informações a respeito do rolamento na continuação da tabela abaixo (pág. 329 – Manual SKF rolamentos de esfera)

Dimensões				Dimensões de encosto e raio			Fatores de cálculo		
d	d <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	r <sub>1,2</sub> min.	d <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> máx.	r <sub>a</sub> máx.	k <sub>r</sub>	f <sub>0</sub>
mm					mm			-	
40	43,2	48,1	-	0,3	42	50	0,3	0,015	15
	46,9	55,1	-	0,6	43,2	58,8	0,6	0,02	16
	49,4	58,6	-	0,3	42	66	0,3	0,02	16
	49,2	58,8	61,1	1	44,6	63,4	1	0,025	15
	52,6	67,4	69,8	1,1	47	73	1	0,025	14
	52	68,8	-	1,1	47	73	1	0,025	13
	56,1	73,8	77,7	1,5	49	81	1,5	0,03	13
	62,8	87	-	2	53	97	2	0,035	12

## Método direto pré-dimensionamento **dinâmico**

### Carga dinâmica equivalente do rolamento (P)

$$P = X \cdot F_r + Y \cdot F_a$$

Onde: X e Y são coeficientes (radial e axial) retirados do catálogo SKF para diferentes tipos de rolamentos – para o caso de rolamentos de esfera utilizar a página 316

Carga dinâmica equivalente do rolamento	$F_a/F_r \leq e \rightarrow P = F_r$
	$F_a/F_r > e \rightarrow P = X F_r + Y F_a$

Para a determinação dos valores de X e Y deve-se utilizar a tabela 8 – página 315 – baseada no fator de cálculo  $f_0$  sendo que esse valor é obtido pela tabela de informações do rolamento apresentada anteriormente

Fatores de cálculo para rolamentos rígidos de esferas										
$f_0 F_a/C_0$	Rolamentos de uma e de duas carreiras Folga normal			Rolamentos de uma carreira Folga C3			Folga C4			
	e	X	Y	e	X	Y	e	X	Y	
0,172	0,19	0,56	2,3	0,29	0,46	1,88	0,38	0,44	1,47	
0,345	0,22	0,56	1,99	0,32	0,46	1,71	0,4	0,44	1,4	
0,689	0,26	0,56	1,71	0,36	0,46	1,52	0,43	0,44	1,3	
1,03	0,28	0,56	1,55	0,38	0,46	1,41	0,46	0,44	1,23	
1,38	0,3	0,56	1,45	0,4	0,46	1,34	0,47	0,44	1,19	
2,07	0,34	0,56	1,31	0,44	0,46	1,23	0,5	0,44	1,12	
3,45	0,38	0,56	1,15	0,49	0,46	1,1	0,55	0,44	1,02	
5,17	0,42	0,56	1,04	0,54	0,46	1,01	0,56	0,44	1	
6,89	0,44	0,56	1	0,54	0,46	1	0,56	0,44	1	

→ Rolamento

esquerdo

$$f_0 \cdot \frac{F_a}{C_0} \Rightarrow 14 \cdot \frac{4500}{19000} = 3,32$$

Da tabela tem-se:

$$\left\{ \begin{array}{l} e = 0,38 \\ X = 0,56 \\ Y = 1,15 \end{array} \right.$$

Nos rolamentos radiais de uma carreira,  $F_a$  só é levada em com se:

$$\frac{F_a}{F_r} \geq e \quad \text{Então nesse caso tem-se: } \frac{F_a}{F_r} = \frac{4500}{9000} = 0,5 \geq e = 0,38$$

→ Rolamento

direto

$$P_d = F_r = 12000N$$

$$P_e = (0,56)(9000) + (1,15)(4500)$$

$$P_e = 10215N$$

## Cálculo da vida do rolamento em h

→ Máquina operatriz para trabalho 8 horas diárias não totalmente utilizadas: 10.000 a 25.000 horas – informação obtida pelo manual SKF rolamentos de esfera - tabela 9 página 83

Utilizando a fórmula ampliada de vida de rolamentos (nominal ajustada tem-se:

$$L = a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 \cdot \left(\frac{C}{P}\right)^p \quad \text{ou} \quad L_h = a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 \cdot \frac{10^6}{60 \cdot n} \cdot \left(\frac{C}{P}\right)^p$$

Onde:  $a_1$  = fator de ajuste de confiabilidade – tabela 1 – pág 65

$a_2$  = fator de ajuste para o material do rolamento 

$a_3$  = fator de ajuste para lubrificação



A SKF combina os fatores  $a_2$  e  $a_3 = a_{23}$  ou  $a_{skf}$

T [°C]	$a_2$
150	1.00
200	0.73
250	0.42
300	0.22

Utilizando o diagrama 5 – página 72 do manual SKF é possível encontrar o valor para a viscosidade nominal

Para o Eixo horizontal tem-se:

$$d_m = 0,5(d + D)$$

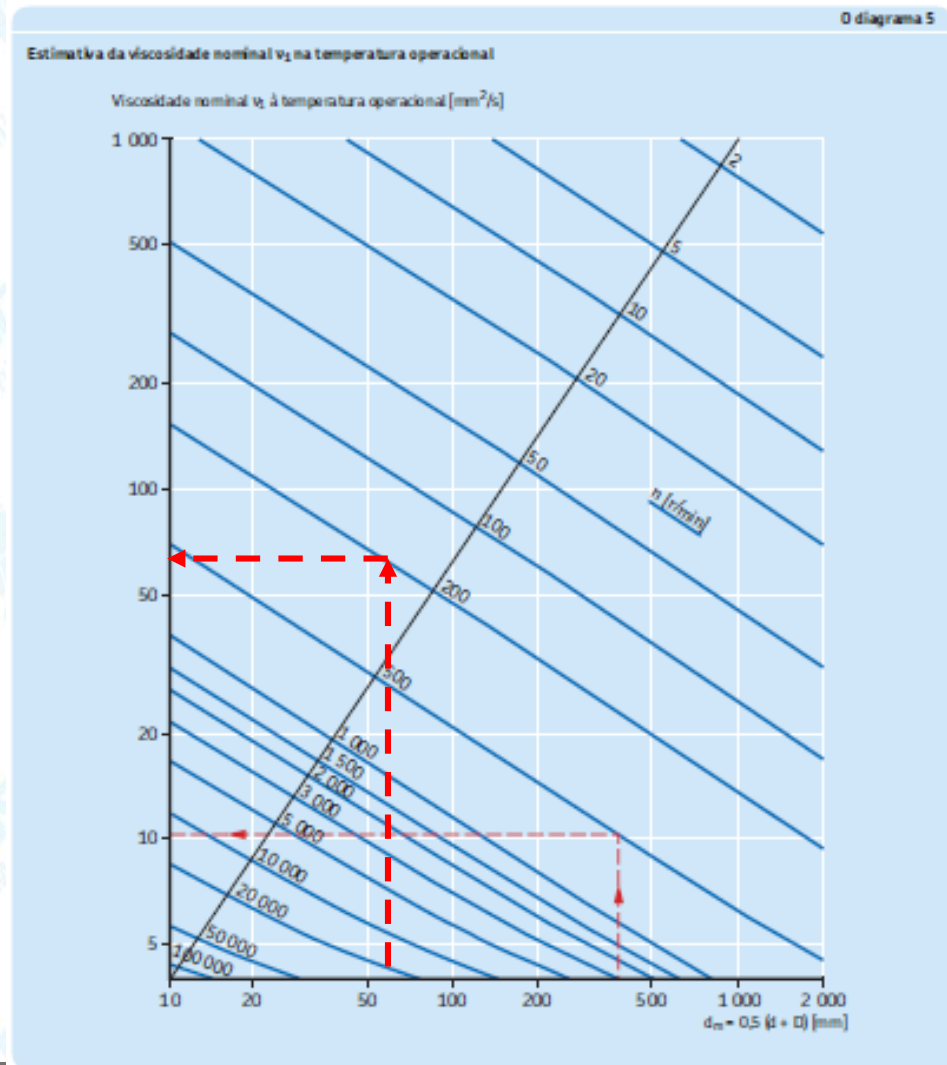
Que da tabela de seleção do rolamento tem-se:

$$d_m = 0,5(40 + 80)$$

$$d_m = 60\text{mm}$$

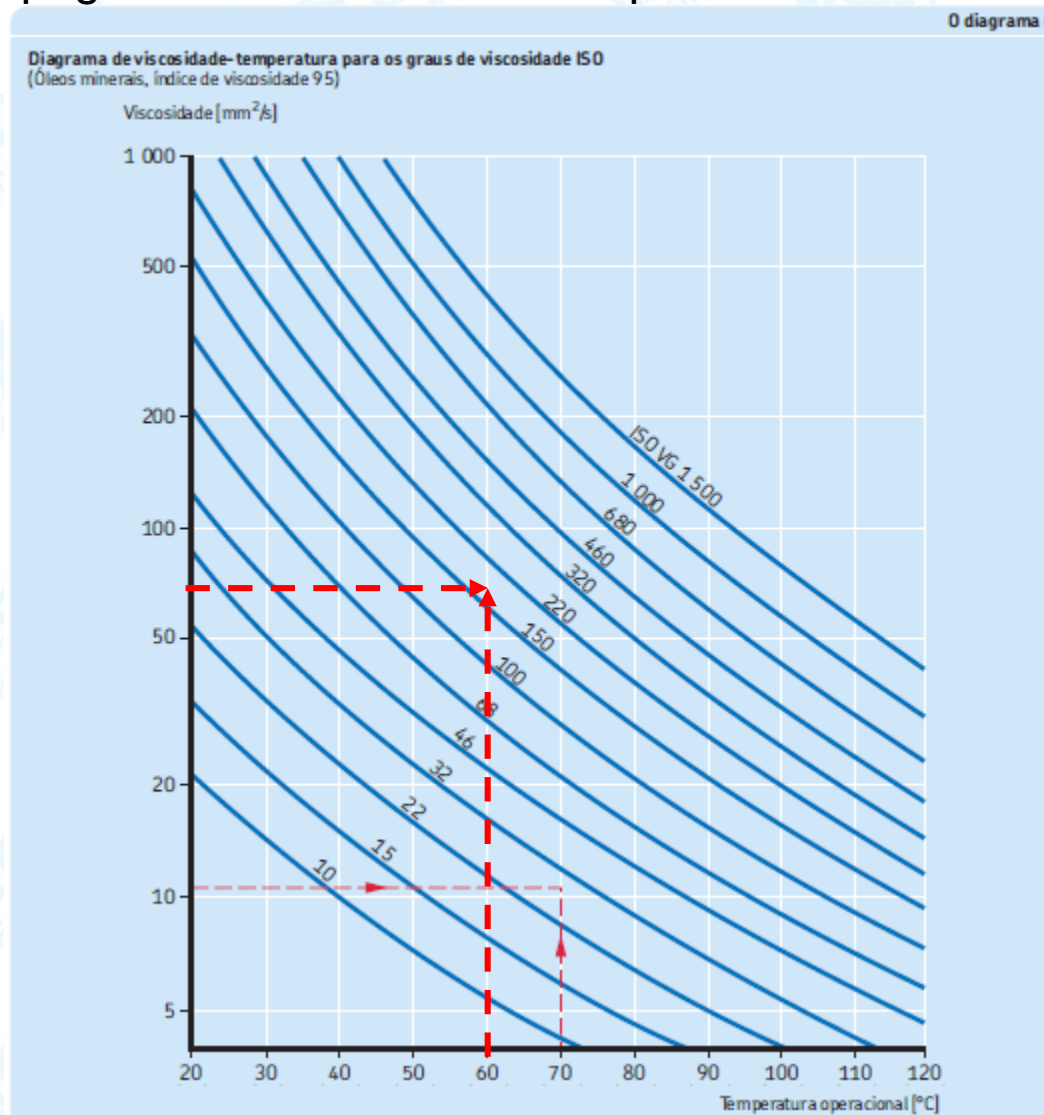
E como o enunciado do exercício indica a velocidade de 200rpm para a utilização do rolamento é possível verificar a viscosidade nominal de:

$$v_1 = 70\text{mm}^2/\text{s}$$



Utilizando o diagrama 6 – página 73 do manual SKF é possível encontrar o valor para a viscosidade

Com a temperatura de operação de  $60^{\circ}\text{C}$  indicada no enunciado do exercício e utilizando o óleo ISO VG220 é possível encontrar o valor da viscosidade de  $\nu = 80\text{mm}^2/\text{s}$



Para o cálculo do fator de ajuste para lubrificação a SKF sugere:

$$n_c \cdot \frac{P_u}{P}$$

Onde:  $P_u$  = limite de carga de fadiga – obtido pela tabela da seleção de rolamento

$n_c$  = fator de nível de contaminação – obtido pela tabela 4 – página 74

- Para o rolamento esquerdo, utilizando considerando uma leve contaminação do lubrificante

$$0,4 \cdot \frac{800}{10215} \Rightarrow 0,03$$

Utilizando a relação de viscosidades e o diagrama 1 – página 66 do manual SKF é possível encontrar o valor para o fator de ajuste de lubrificação  $a_{23}$  ou  $a_{skf}$

$$k = \frac{v}{v_1}$$

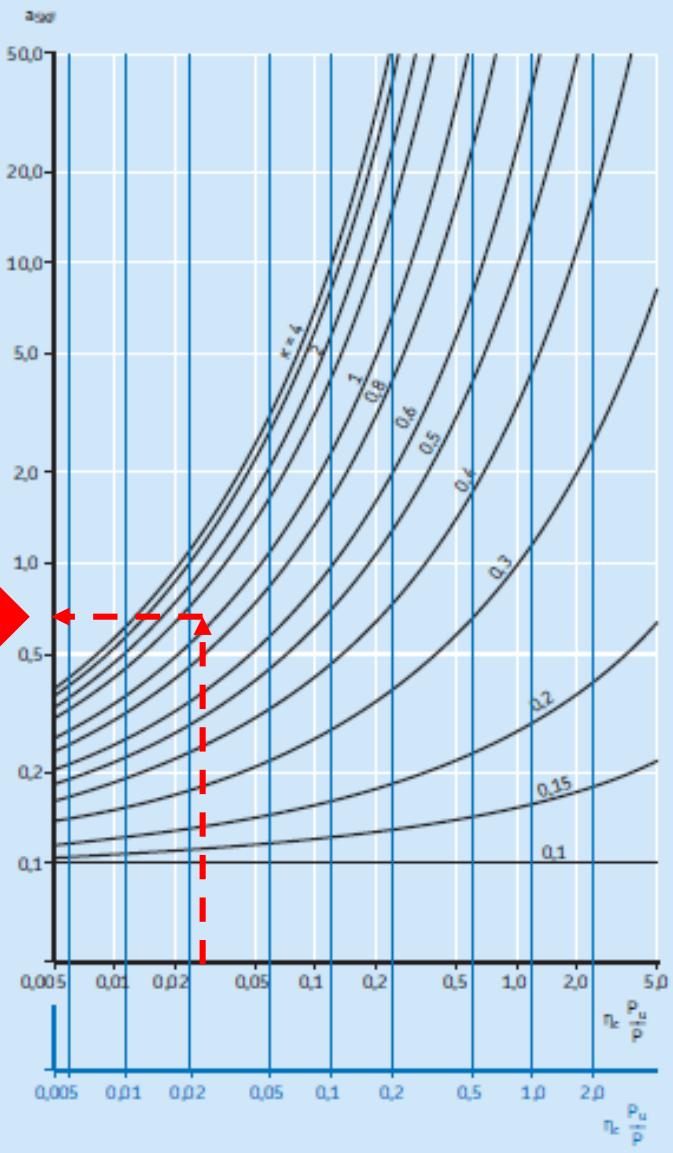
$$k = \frac{80}{70} \Rightarrow k = 1,14$$



0 diagrama 1

Fator  $a_{skf}$  para rolamentos de esferas radiais

$a_{skf} = 0,75$



Outros rolamentos  
padrão SKF

Rolamentos  
SKF Explorer

De posse dos seguintes valores é possível voltar a equação do cálculo do tempo de vida do rolamento:

$$a_1 = 1 \text{ (considerando uma confiabilidade de 90\%)}$$

$$a_{23} \text{ ou } a_{skf} = 0,75$$

$$n = 200 \text{ rpm}$$

$$C = 32500 \text{ kN (carga dinâmica da tabela de seleção do rolamento)}$$

$$P = 10215 \text{ kN (carga aplicada no rolamento esquerdo)}$$

$$p = 3 \text{ (para rolamentos de esfera)}$$

$$L_h = a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 \cdot \frac{10^6}{60 \cdot n} \cdot \left(\frac{C}{P}\right)^p$$

$$L_h = (1) \cdot (0,75) \cdot \frac{10^6}{60 \cdot (200)} \cdot \left(\frac{32500}{10215}\right)^3$$

$$L_h = 2012 \text{ horas}$$

Quantidade insuficiente de horas –  
não atende as necessidades

## Necessário então selecionar um outro modelo de rolamento

De acordo com a página 328 do manual SKF para rolamentos de esfera tem-se:

Dimensões principais			Classificações básicas de carga		Limite de carga de fadiga $P_u$	Classificações de velocidade		Massa	Designação
d	D	B	dinâmica C	estática $C_0$		Velocidade de referência	Velocidade-limite		
mm			kN		kN	r/min	kg	-	
40	52	7	4,49	3,75	0,16	26 000	16 000	0,032	61808
	62	12	13,8	10	0,425	24 000	14 000	0,12	61908
	68	9	13,8	10,2	0,44	22 000	14 000	0,13	* 16008
	68	15	17,8	11	0,49	22 000	14 000	0,19	* 6008
	80	18	32,5	19	0,8	18 000	11 000	0,37	* 6208
	80	18	35,8	20,8	0,88	18 000	11 000	0,34	6208 ETN9
	90	23	42,3	24	1,02	17 000	11 000	0,63	* 6308
	110	27	63,7	36,5	1,53	14 000	9 000	1,25	6408

Os cálculos serão semelhantes aos utilizados para o modelo anterior de rolamento

→ **Cálculo da vida do rolamento em  $h$**

Utilizando o diagrama 5 – página 72 do manual SKF é possível encontrar o valor para a viscosidade nominal

Para o Eixo horizontal tem-se:

$$d_m = 0,5(d + D)$$

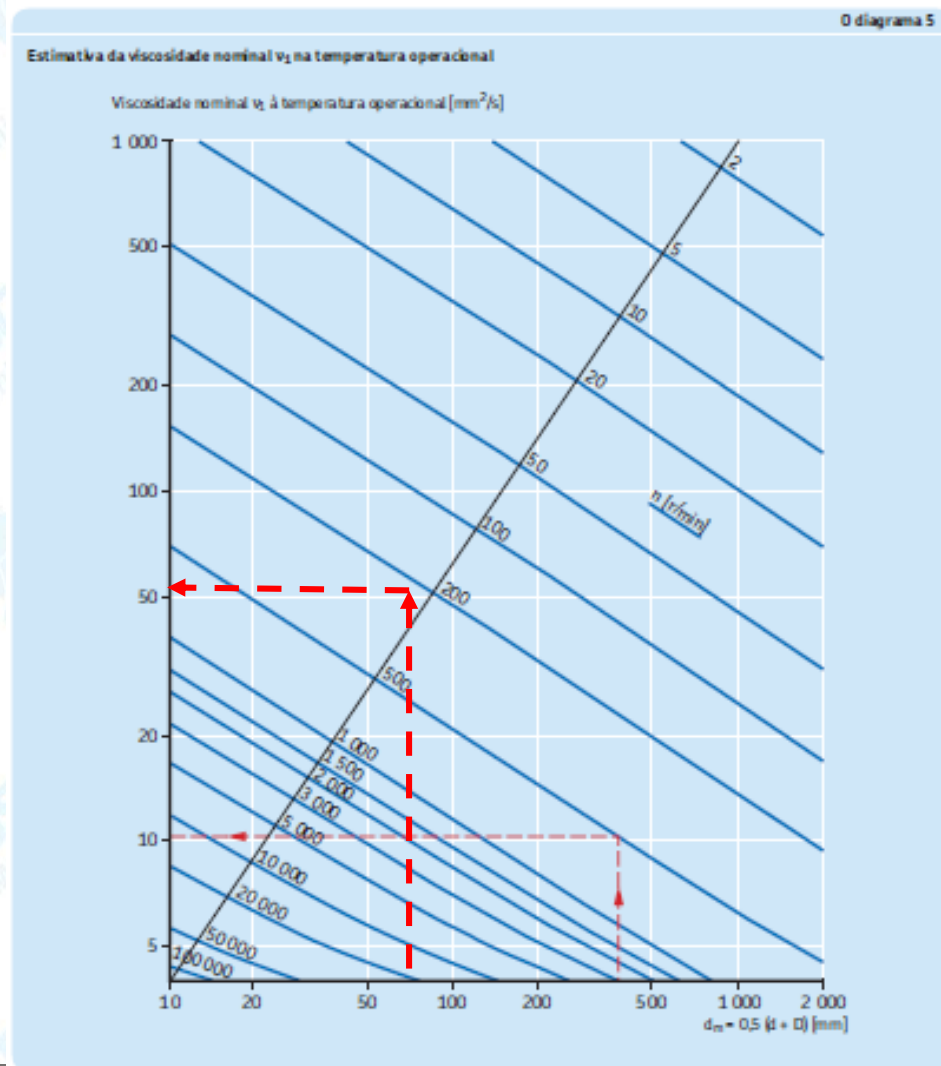
Que da tabela de seleção do rolamento tem-se:

$$d_m = 0,5(40 + 110)$$

$$d_m = 75 \text{ mm}$$

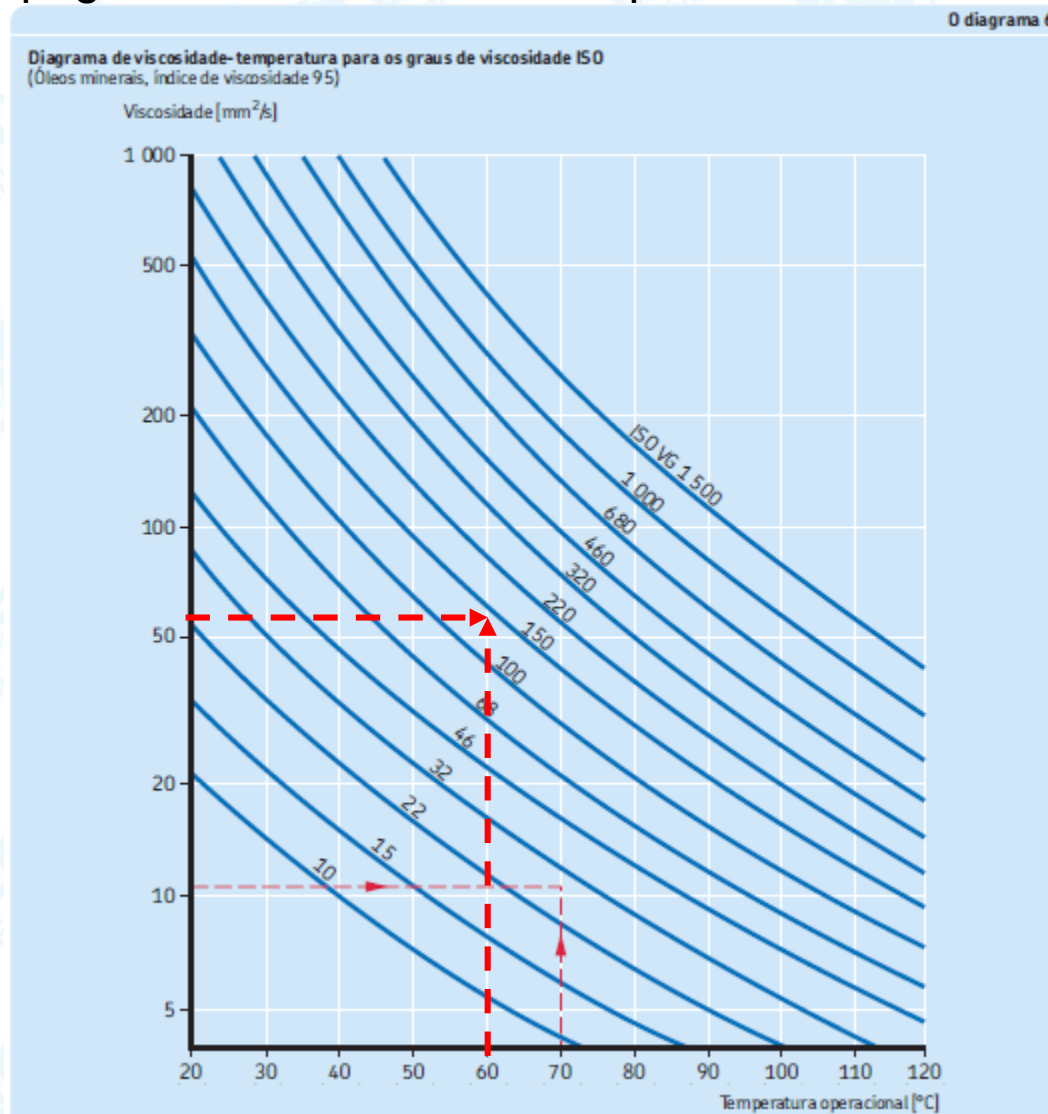
E como o enunciado do exercício indica a velocidade de 200rpm para a utilização do rolamento é possível verificar a viscosidade nominal de:

$$v_1 = 55 \text{ mm}^2/\text{s}$$



Utilizando o diagrama 6 – página 73 do manual SKF é possível encontrar o valor para a viscosidade

Com a temperatura de operação de  $60^{\circ}\text{C}$  indicada no enunciado do exercício e utilizando o óleo ISO VG150 é possível encontrar o valor da viscosidade de  $\nu = 60\text{mm}^2/\text{s}$



Para o cálculo do fator de ajuste para lubrificação a SKF sugere:

$$n_c \cdot \frac{P_u}{P}$$

Onde:  $P_u$  = limite de carga de fadiga – obtido pela tabela da seleção de rolamento

$n_c$  = fator de nível de contaminação – obtido pela tabela 4 – página 74

- Para o rolamento esquerdo, utilizando considerando uma leve contaminação do lubrificante

$$0,4 \cdot \frac{1530}{10215} \Rightarrow 0,06$$

Utilizando a relação de viscosidades e o diagrama 1 – página 66 do manual SKF é possível encontrar o valor para o fator de ajuste de lubrificação  $a_{23}$  ou  $a_{skf}$

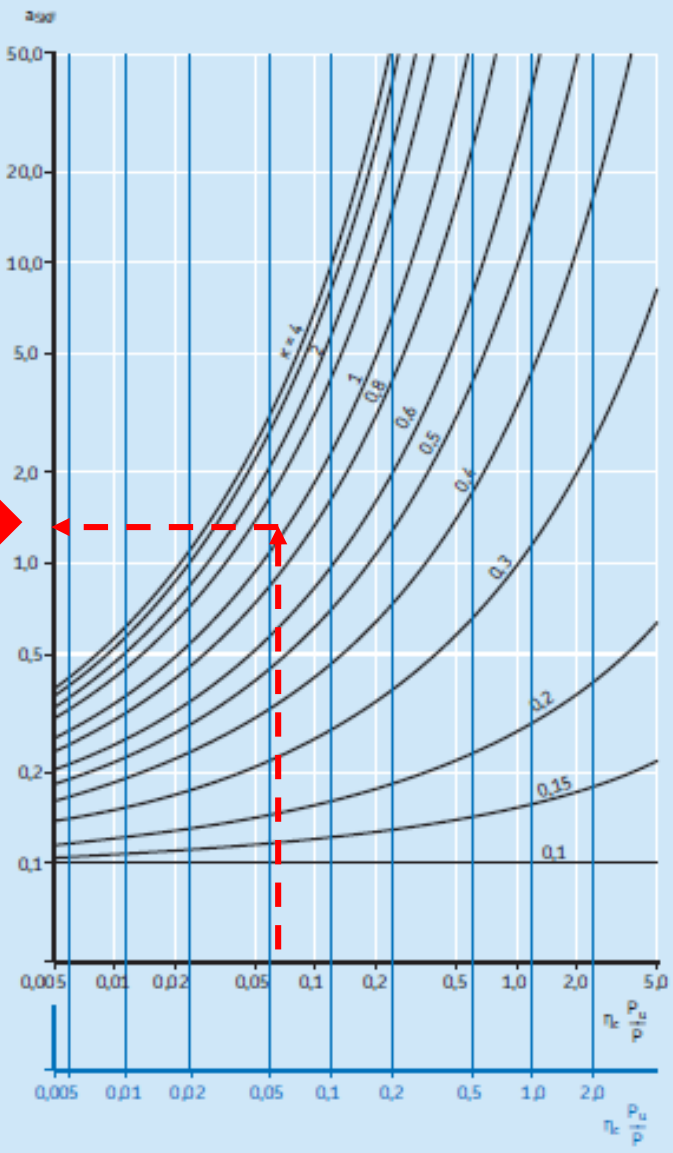
$$k = \frac{v}{v_1}$$

$$k = \frac{60}{55} \Rightarrow k = 1,1$$

0 diagrama 1

Fator  $a_{skf}$  para rolamentos de esferas radiais

$a_{skf} = 1,3$



Outros rolamentos  
padrão SKF

Rolamentos  
SKF Explorer



De posse dos seguintes valores é possível voltar a equação do cálculo do tempo de vida do rolamento:

$$a_1 = 1 \text{ (considerando uma confiabilidade de 90\%)}$$

$$a_{23} \text{ ou } a_{skf} = 1,3$$

$$n = 200 \text{ rpm}$$

$$C = 63700 \text{ kN (carga dinâmica da tabela de seleção do rolamento)}$$

$$P = 10215 \text{ kN (carga aplicada no rolamento esquerdo)}$$

$$p = 3 \text{ (para rolamentos de esfera)}$$

$$L_h = a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 \cdot \frac{10^6}{60 \cdot n} \cdot \left(\frac{C}{P}\right)^p$$

$$L_h = (1) \cdot (1,3) \cdot \frac{10^6}{60 \cdot (200)} \cdot \left(\frac{63700}{10215}\right)^3$$

$$L_h = 26270 \text{ horas}$$

Quantidade suficiente de horas –  
atende as necessidades

## Limite de rotação

A velocidade de referência ajustada para lubrificação com óleo pode ser estimada usando-se:

$$\eta_{ar} = \eta_r \cdot f_p \cdot f_v$$

Onde:

$\eta_{ar}$  = velocidade de referência ajustada [r/min]

$\eta_r$  = velocidade de referência nominal [r/min]

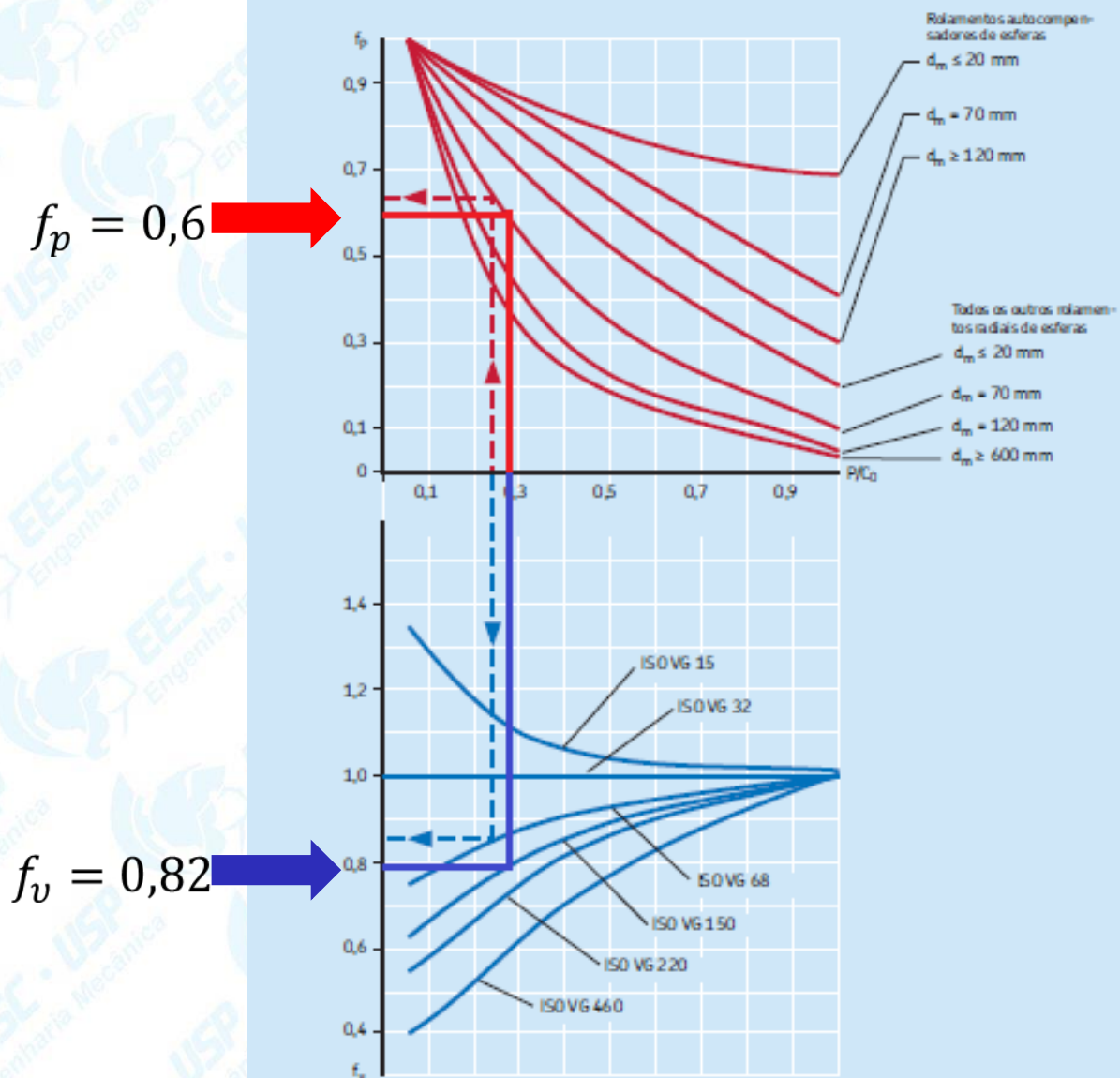
$f_p$  = fator de ajuste para carga do rolamento P

$f_v$  = fator de ajuste para viscosidade do óleo

Os fatores de ajustes podem ser obtidos utilizando o digrama 2 – pág. 121 do manual SKF para rolamentos de esferas

Os valores do eixo das abscissas é obtido pela equação:

$$\frac{P}{C_0} \quad \text{Então tem-se:} \quad \frac{10215}{36500} = 0,28$$

Fatores de ajuste  $f_p$  e  $f_v$  para rolamentos radiais de esferas


Então velocidade de referência ajustada para lubrificação com óleo pode ser estimada será:

$$\eta_{ar} = \eta_r \cdot f_p \cdot f_v$$

$$\eta_{ar} = (14000) \cdot (0,6) \cdot (0,82)$$

$$\eta_{ar} = 6888\text{rpm}$$

$$\eta_{ar} < \eta_{lim}$$

$$6888 < 9000$$

Portanto a velocidade de referência ajustada é menor que a velocidade limite do rolamento, além disso a velocidade de utilização dos rolamentos (200rpm) é menor que a velocidade de referência ajustada (6888rpm)

## Estimativa do momento de atrito

Sob certas condições, o momento de atrito pode ser estimado com precisão suficiente, usando-se um coeficiente constante de atrito  $\mu$ . As condições são:

- ✓ carga do rolamento  $P \approx 0,1 C$
- ✓ boa lubrificação
- ✓ condições operacionais normais

O momento de atrito sob essas condições pode ser estimado por:

$$M = 0,5 \cdot \mu \cdot P \cdot d$$

Onde:  $M$  = momento de atrito [Nmm]

$P$  = carga dinâmica equivalente do rolamento [N]

$d$  = diâmetro do furo do rolamento [mm]

$\mu$  = coeficiente constante de atrito para o rolamento

O coeficiente de atrito é obtido pela tabela 1 – pág 98 do manual SKF para rolamentos de esferas

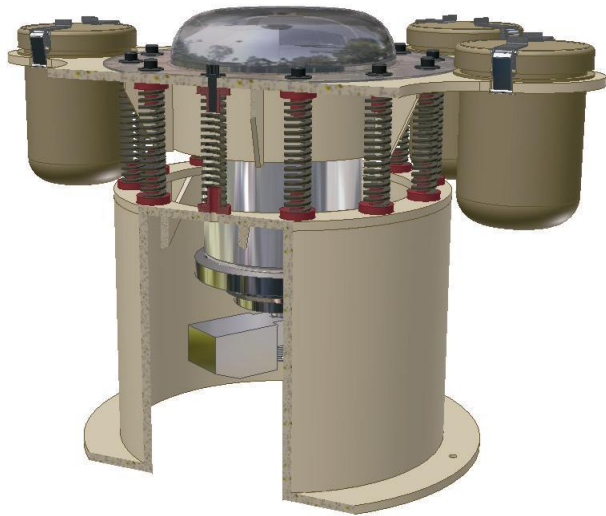
A estimativa do momento de atrito para a aplicação em estudo é então obtida por:

$$M = (0,5). (0,0015). (10215). (40)$$

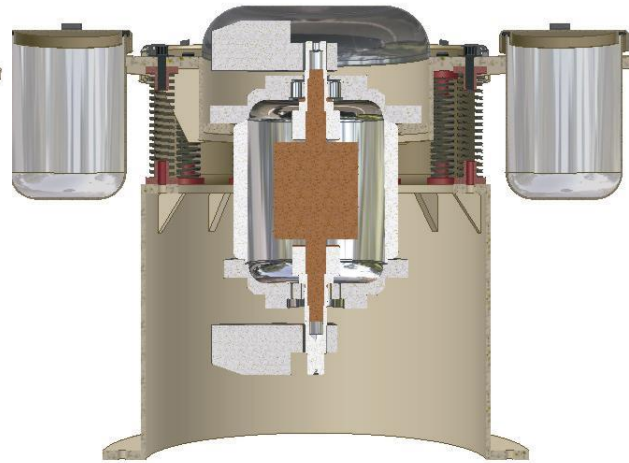
$$M = 306 \text{ N. mm ou } 0,31 \text{ N.m}$$

Óleo, Banho, retentores!

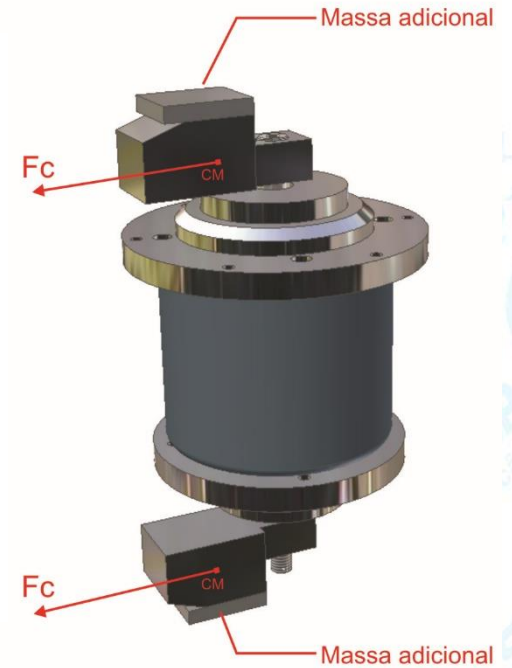
Ex48- aula 22– Selecionar e dimensionar os mancais de rolamentos para um mini moinho vibratório



MMV em detalhe

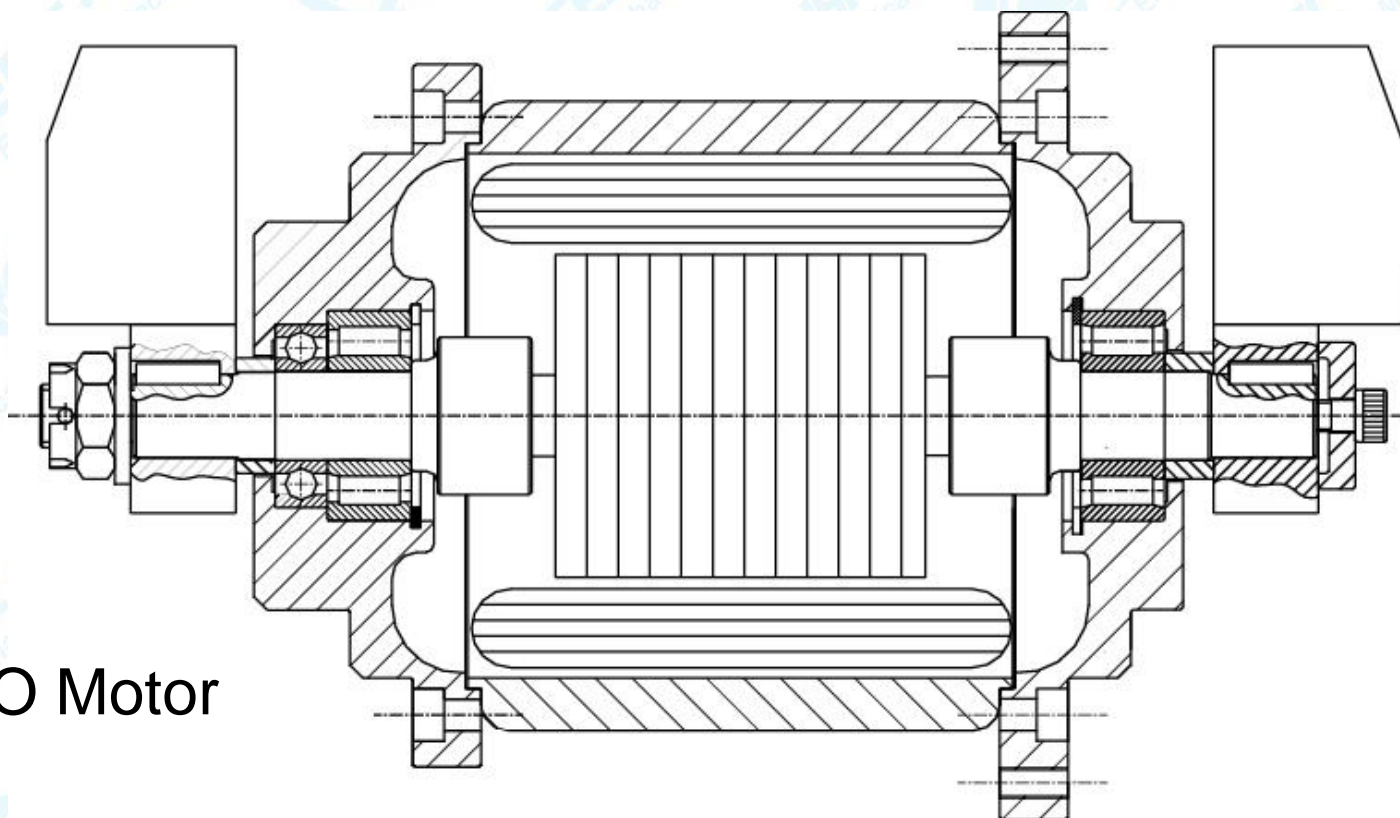


MMV em corte



Motor

Valores:  $F_c = 1100\text{N}$   
rotação: 1720 rpm  
lubrificação : graxa  
vibração (desbalanceamento): alta  
temperatura:  $\sim 70^\circ$  (média)  
sem choques  
 $d=17\text{mm}$



O Motor



## Cálculo Indireto - Inverso

$$C_{nec} \geq P \cdot \left( \frac{L_{desejada} \cdot 60 \cdot n}{a_1 \cdot a_{23} \cdot 10^6} \right)^{1/3} \quad L_{desejada} \text{ em horas}$$

Para a solução pelo método indireto algumas considerações são utilizadas para realizar o equacionamento:

- ✓ Vida desejada de 20000 h - classe de máquinas para trabalho contínuo, 8 horas por dia totalmente utilizadas.
- ✓ Classicamente o uso de rolamentos de esferas é a primeira opção (fator econômico) – razão da utilização do 1/3
- ✓ A utilização da carga  $P=2200N$  é demonstrada no slide seguinte

$$C_{nec} \geq 2200 \cdot \left( \frac{(20000)(60)(1720)}{(1)(1)(10^6)} \right)^{1/3} \Rightarrow C_{nec} \geq 27307N$$

a) Cálculos:

$$F_{calc} = f \cdot F_{teóricas}$$

Onde o valor de  $f$  varia de 1 a 3 em função das incertezas associadas ao uso do rolamento.

Para a aplicação dos rolamentos associadas ao exercício aplicaremos  $f = 2$

$$F_{calculado} = (2) \cdot (1100) \Rightarrow F_{calculado} = 2200N$$

## b) Dimensionamento Dinâmico Direto

Carga dinâmica equivalente

$$P = F_r \therefore P = F_{calc} = 2200N$$

## c) Seleção do Rolamento

Dimensões principais		Classificações básicas de carga		Limite de carga de fadiga	Classificações de velocidade		Massa	Designações Rolamento com gaiola padrão	Gaiola padrão alternativa <sup>1)</sup>	
d	D	B	C	$C_0$	$P_u$	Velocidade de referência	Velocidade-limite			
mm			kN		kN	r/min	kg	-		
15	35	11	12,5	10,2	1,22	22 000	26 000	0,047	NU 202 ECP	PHA
	35	11	12,5	10,2	1,22	22 000	26 000	0,048	NJ 202 ECP	PHA
17	40	12	17,2	14,3	1,73	19 000	22 000	0,068	NU 203 ECP	PHA
	40	12	17,2	14,3	1,73	19 000	22 000	0,07	NJ 203 ECP	PHA
	40	12	17,2	14,3	1,73	19 000	22 000	0,072	NUP 203 ECP	PHA
	40	12	17,2	14,3	1,73	19 000	22 000	0,066	N 203 ECP	PH
	40	16	23,8	21,6	2,65	19 000	22 000	0,087	NU 2203 ECP	-
	40	16	23,8	21,6	2,65	19 000	22 000	0,093	NJ 2203 ECP	-
	40	16	23,8	21,6	2,65	19 000	22 000	0,097	NUP 2203 ECP	-
	47	14	24,6	20,4	2,55	15 000	20 000	0,12	NU 303 ECP	-
	47	14	24,6	20,4	2,55	15 000	20 000	0,12	NJ 303 ECP	-
	47	14	24,6	20,4	2,55	15 000	20 000	0,12	N 303 ECP	-

Dimensões				Dimensões de encosto e raio						Fator de cálculo	Anel de encosto		Dimensões				
d	d <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	F, E	r <sub>1,2</sub> mín.	r <sub>3,4</sub> mín.	s <sup>1)</sup>	d <sub>a</sub> mín.	d <sub>a</sub> máx.	d <sub>b</sub> , D <sub>a</sub> mín.	D <sub>a</sub> máx.	r <sub>a</sub> máx.	r <sub>b</sub> máx.	k <sub>r</sub>	Designação	Massa	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>
mm							mm						-	-	kg	mm	
15	-	27,9	19,3	0,6	0,3	1	17,4	18,4	21	31,3	0,6	0,3	0,15	-			
	21,9	27,9	19,3	0,6	0,3	1	18,2	18,4	23	31,3	0,6	0,3	0,15	-			
17	-	32,4	22,1	0,6	0,3	1	19,9	21,1	24	36	0,6	0,3	0,15	-			
	25	32,4	22,1	0,6	0,3	1	20,7	21,1	27	36	0,6	0,3	0,15	-			
	25	32,4	22,1	0,6	0,3	-	20,7	-	27	36	0,6	0,3	0,15	-			
	25	-	35,1	0,6	0,3	1	20,7	33	37	37,1	0,6	0,3	0,12	-			
-	32,4	22,1	0,6	0,3	1,5	19,9	21,1	24	36	0,6	0,3	0,2	-				
25	32,4	22,1	0,6	0,3	1,5	20,7	21,1	27	36	0,6	0,3	0,2	-				
25	32,4	22,1	0,6	0,3	-	20,7	-	27	36	0,6	0,3	0,2	-				
-	37	24,2	1	0,6	1	21,1	23,1	26	41,7	1	0,6	0,15	-				
27,7	37	24,2	1	0,6	1	22,1	23,1	29	41,7	1	0,6	0,15	-				
27,7	-	40,2	1	0,6	1	22,1	38	42	42,7	1	0,6	0,12	-				

## d) Cálculo da Vida

$$L = a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 \cdot \left( \frac{10^6}{60 \cdot n} \right) \left( \frac{C}{P} \right)^p$$

Onde:  $p = 10/3$  para rolamentos de rolos

$a_1 = 1$ , para confiabilidade de 90%

$a_2 = 1$ , temp.  $< 150^\circ\text{C}$

$a_3 = a_{23}$ , é preciso decidir pelo óleo a ser usado

Para o eixo horizontal tem-se:

$$d_m = 0,5(d + D)$$

Que da tabela de seleção do rolamento tem-se:

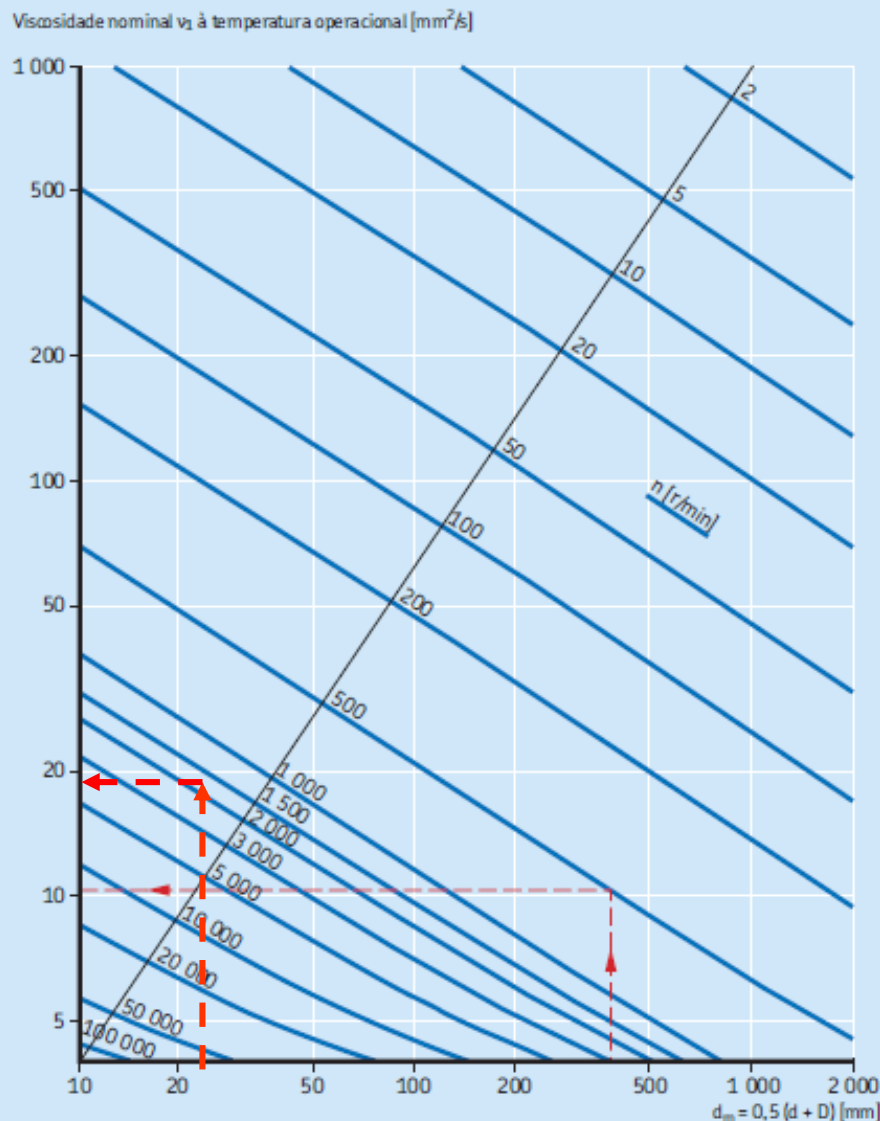
$$d_m = 0,5(17 + 40)$$

$$d_m = 26,5\text{mm}$$

E como o enunciado do exercício indica a velocidade de 1720rpm para a utilização do rolamento é possível verificar a viscosidade nominal de:

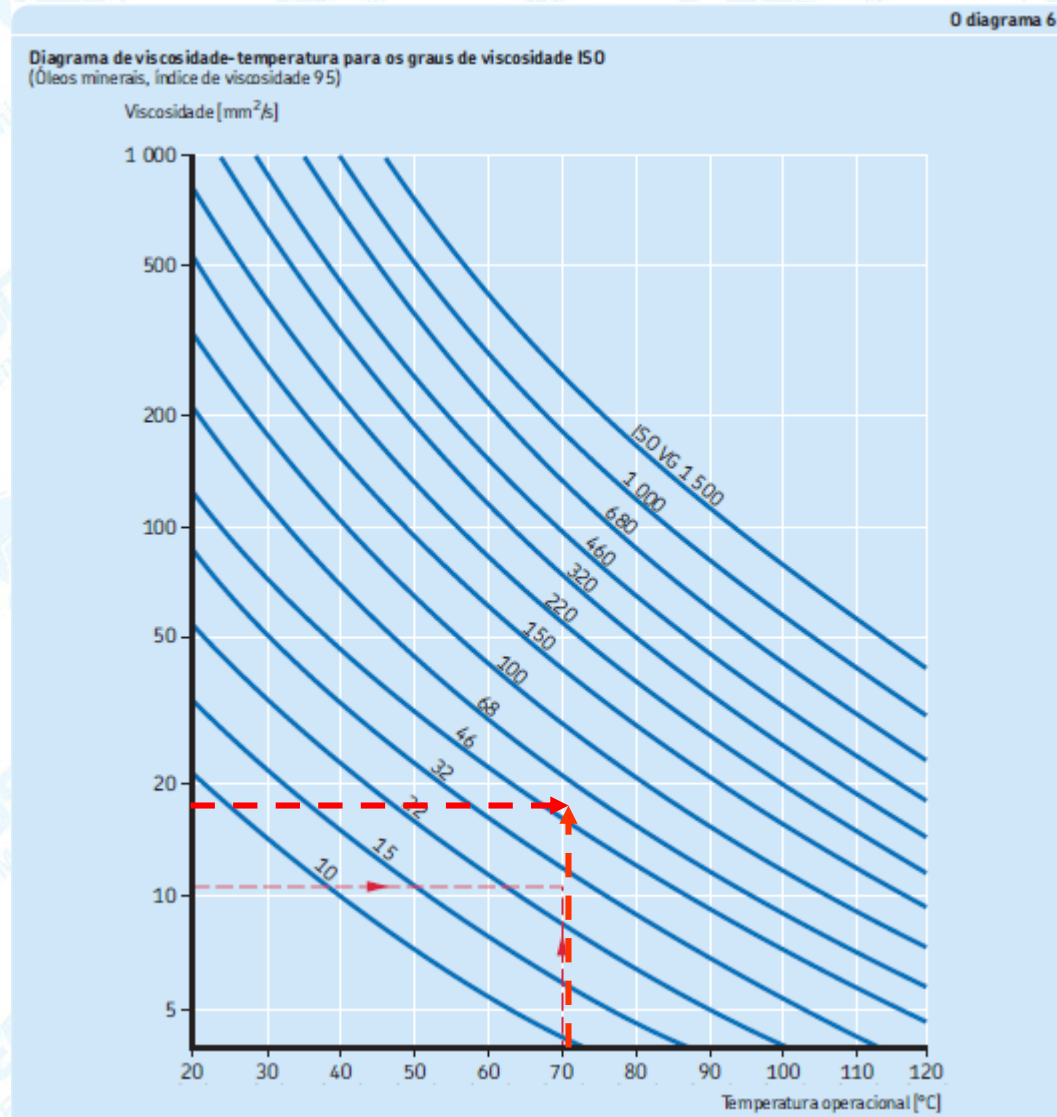
$$v_1 = 18\text{mm}^2/\text{s}$$

Estimativa da viscosidade nominal  $v_1$  na temperatura operacional



Utilizando o diagrama 6 –  
página 73 do manual SKF é  
possível encontrar o valor  
para a viscosidade

Com a temperatura de  
operação de 70°C  
indicada no enunciado  
do exercício e utilizando  
o óleo ISSO VG68 é  
possível encontrar o  
valor da viscosidade de  
 $\nu = 21\text{mm}^2/\text{s}$





Para o cálculo do fator de ajuste para lubrificação a SKF sugere:

$$n_c \cdot \frac{P_u}{P}$$

Onde:  $P_u$  = limite de carga de fadiga – obtido pela tabela da seleção de rolamento

$n_c$  = fator de nível de contaminação – obtido pela tabela 4 – página 74



- ✓ considerando uma leve contaminação do lubrificante
- ✓ Existem duas opções de escolhas de rolamentos com o diâmetro de 17mm, linha NU203 e linha NU2203

Linha NU203

$$0,4 \cdot \frac{1730}{2200} \Rightarrow 0,31$$

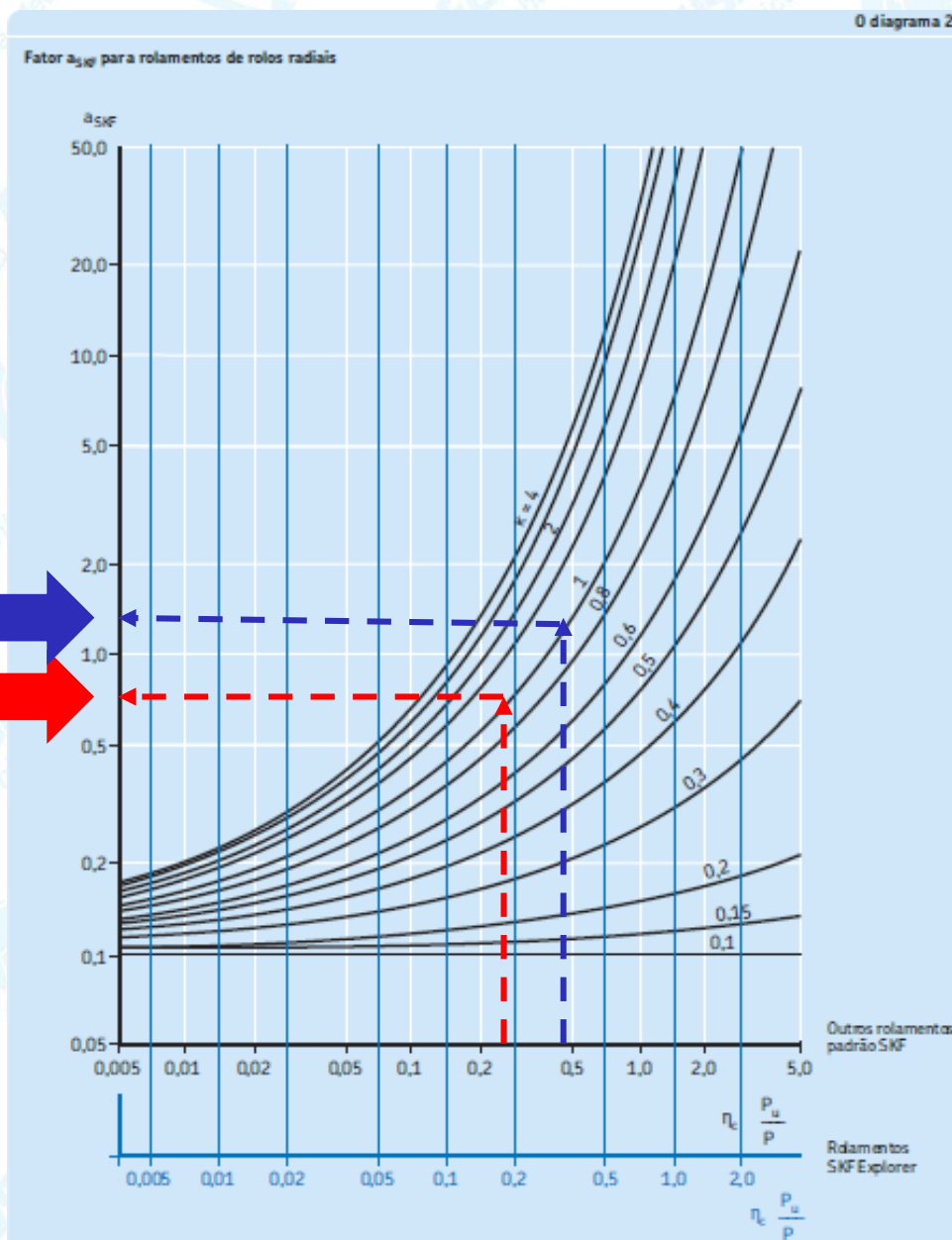
Linha NU2203

$$0,4 = \frac{2650}{2200} \Rightarrow 0,48$$

Utilizando a relação de viscosidades e o diagrama 1 – página 66 do manual SKF é possível encontrar o valor para o fator de ajuste de lubrificação  $a_{23}$  ou  $a_{skf}$

$$k = \frac{v}{v_1}$$

$$k = \frac{21}{18} \Rightarrow k = 1,17$$



Linha NU2203

$a_{skf} = 1,3$

Linha NU203

$a_{skf} = 0,75$

Na classe de máquinas para trabalho contínuo, 8 horas por dia totalmente utilizados (ventiladores, centrífugas, separadores) é estipulado de 20.000 a 30.000 horas de vida.

Realizando cálculos da vida para a linha de rolamentos NU203

$$L = a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 \cdot \left( \frac{10^6}{60 \cdot n} \right) \left( \frac{C}{P} \right)^p$$

Onde:  $p = 10/3$  para rolamentos de rolos  
 $a_1 = 1$ , para confiabilidade de 90%  
 $a_2 = 1$ , temp. < 150°C  
 $a_3 = a_{23} = 1$

$$L = (1) \cdot (1) \cdot (0,75) \cdot \left( \frac{10^6}{(60) \cdot (1720)} \right) \cdot \left( \frac{17200}{2200} \right)^{3,333} \Rightarrow L = 6892 \text{ horas}$$

Quantidade insuficiente de horas – não atende as necessidades

Na classe de máquinas para trabalho contínuo, 8 horas por dia totalmente utilizados (ventiladores, centrífugas, separadores) é estipulado de 20.000 a 30.000 horas de vida.

Realizando cálculos da vida para a linha de rolamentos NU2203

$$L = a_1 \cdot a_2 \cdot a_3 \cdot \left( \frac{10^6}{60 \cdot n} \right) \left( \frac{C}{P} \right)^p$$

Onde:  $p = 10/3$  para rolamentos de rolos  
 $a_1 = 1$ , para confiabilidade de 90%  
 $a_2 = 1$ , temp. < 150°C  
 $a_3 = a_{23} = 1,5$

$$L = (1) \cdot (1) \cdot (1,3) \cdot \left( \frac{10^6}{(60) \cdot (1720)} \right) \cdot \left( \frac{23800}{2200} \right)^{3,333} \Rightarrow L = 35270 \text{ horas}$$

Quantidade suficiente de horas – atende as necessidades

## Limite de rotação

A velocidade de referência ajustada para lubrificação com graxa pode ser estimada usando-se:

$$\eta_{ar} = \eta_r \cdot f_p \cdot \frac{f_v \text{ viscosidade real do óleo}}{f_v \text{ ISO VG150}}$$

Onde:

$\eta_{ar}$  = velocidade de referência ajustada [r/min]

$\eta_r$  = velocidade de referência nominal [r/min]

$f_p$  = fator de ajuste para carga do rolamento P

$f_v$  = fator de ajuste para viscosidade do óleo

Os fatores de ajustes podem ser obtidos utilizando o diagrama 3 – pág. 12 do manual SKF para rolamentos de esferas

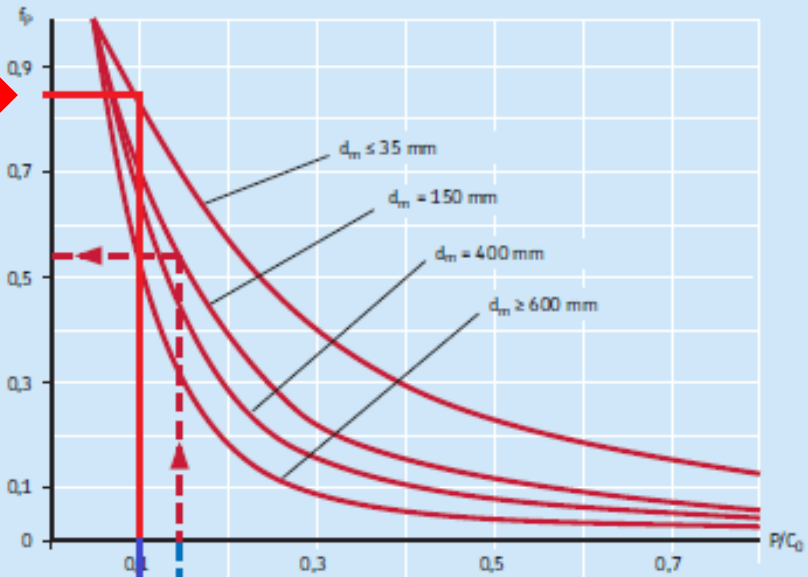
Para os valores do eixo das abscissas tem-se a equação:

$$\frac{P}{C_0} \quad \text{Então tem-se:} \quad \frac{2200}{21600} = 0,1$$

Diagrama 3

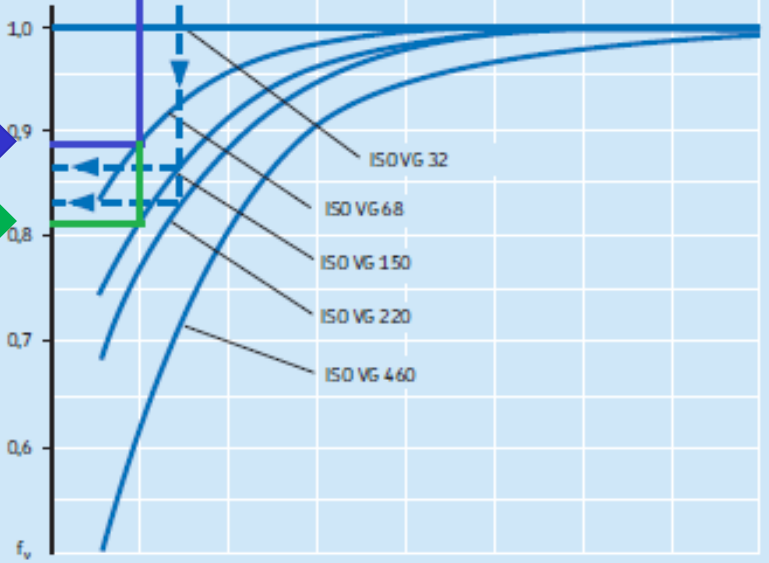
Fatores de ajuste  $f_p$  e  $f_v$  para rolamentos radiais de rolos

$F_p = 0,88$



$F_v \text{ óleo} = 0,88$

$F_v \text{ ISO VG150} = 0,82$



Então velocidade de referência ajustada para lubrificação com óleo pode ser estimada será:

$$\eta_{ar} = \eta_r \cdot f_p \cdot \frac{f_v \text{ viscosidade real do óleo}}{f_v \text{ ISO VG150}}$$

$$\eta_{ar} = (19000) \cdot (0,88) \cdot \frac{(0,88)}{(0,82)}$$

$$\eta_{ar} \leq \eta_{lim}$$

$$17943 \leq 22000$$

Portanto a velocidade de referência ajustada é menor que a velocidade limite do rolamento, além disso a velocidade de utilização dos rolamentos (1720rpm) é menor que a velocidade de referência ajustada (13878rpm)

$$\eta_{aplicação} \leq \eta_{ar} \leq \eta_{lim}$$