



Exercício 3 em grupo para 25/3: **Veículos verdes**

- **Descrever veículos verdes (tara, capacidades em peso e volumétrica, autonomia, preço de mercado, custo operacional, etc) e comparar com semelhantes não-verdes usando uma tabela. Monte esquemas operacionais adequados para comparação. Fazer apresentação de 10 minutos e entregar um relatório ppt.**
 - **Grupo 1 – Caminhões elétricos (longo curso) – carga de lotação**
 - **Grupo 2 – Tuk-tuks e VUC´s elétricos – carga fracionada, entrega urbana**
 - **Grupo 3 – Bicicletas e triciclos (com ou sem assistência elétrica) – entrega urbana**