



Exercício 2 em grupo para 18/3: **Veículos verdes**

- **Descrever veículos verdes (tara, capacidades em peso e volumétrica, autonomia, preço de mercado, custo operacional, etc) e comparar com semelhantes não-verdes. Fazer apresentação de 10 minutos e entregar um relatório.**
 - **Grupo 1 – Caminhões elétricos (longo curso)**
 - **Grupo 2 – Tuk-tuks e VUC's elétricos**
 - **Grupo 3 – Bicicletas e triciclos (com ou sem assistência elétrica)**