

Estudo de caso

Uma empresa recebeu as primeiras ordens do pedido e as primeiras informações sobre o programa de entregas esperado. A primeira parte, um novo modelo de pá, item código 092, tinha o seguinte programa: Período 4: 400; Período 5: 150; Período 7: 550; Período 9: 450.

Como se tratava de um novo modelo, obteve-se a lista de materiais com os tamanhos de lote, que permitiria à empresa “diluir” adequadamente os custos de preparação das máquinas. O tempo necessário para os diferentes lotes a serem comprados ou produzidos são mostrados nas **Tabelas 6.11 e 6.12**. Como a maioria era partes já usadas nos modelos atuais, checkou-se a posição dos estoques dos diversos itens necessários olhando as fichas de estoque. Isso também é mostrado na **Tabela 6.12**. Para efetuar os cálculos, utilize uma ficha registro de sistemas MRP (**Tabela 6.13**). A partir dos seus cálculos, ele imediatamente viu um problema para satisfazer o pedido da Fazer-Lazer.

Tabela 6.11: Posição dos itens no estoque

Nível	Código do item	Descrição	Quantidade
0	092	Pá	1
1	108	Montagem manopla	1
2	127	Manopla	1
2	106	Prego	2
1	107	Cabo	1
1	102	Conector	1
1	106	Prego	4
1	104	Rebite	4
1	103	Montagem lâmina	1
2	109	Lâmina	1
2	104	Rebite	2

Tabela 6.12: Tamanho dos lotes e tempos de ressuprimento

Item número	Lote	Tempo de ressuprimento	Posição do estoque
092	400	2	400
108	1.600	1	250
127	600	3	650
106	1.900	1	100

107	300	1	30
102	800	2	200
104	1.800	1	350
103	300	1	50
109	100	3	10

Tabela 6.13: Ficha de registro para o MRP

Número do item	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Necessidades brutas										
Recebimentos programados										
Balanço de estoque										
Liberação de ordens planejadas										

Pede-se: Construa a árvore do produto e gere os registros do MRP. Comente o resultado e elabore possíveis soluções.