

Introdução à Lógica Matemática (REC3304)

Docente Responsável: Jefferson Bertolai

Monitor: Não há.

Objetivos: Apresentar de forma clara e explícita os princípios subjacentes à construção de demonstrações matemáticas.

Conteúdo:

1. Sentenças
2. Quantificadores
3. Demonstrações
4. Indução Matemática

Bibliografia:

D. Velleman. *How to Prove It: A Structured Approach*. Cambridge University Press, 2006. ISBN 9781139450973.

Avaliação:

A nota final será a soma da nota na prova final (N_2) com a nota nas atividades em sala (N_1).

- $N_1 \in [0, A]$: obtida nas atividades em sala; e
- $N_2 \in [0, B]$, $B \geq 10$: obtida na prova final.

A aplicação da prova final será realizada na seguinte data:

- 22/06/2020: aplicação da prova final

O estudante cuja nota final for maior ou igual a 5.00 será considerado aprovado(a) na disciplina. Ou seja, o estudante cujo vetor de desempenho (N_1, N_2) satisfizer

$$N_1 + N_2 \geq 5$$

será aprovado(a) na disciplina.

Observações:

- Não há prova substitutiva.
- Não há arredondamento de notas.
- Não é permitido fotografar o quadro.