CONFIGURAÇÕES		
COLOR	WIDTH	PEN
1	0.10	7
2	0.10	7
3	0.10	7
4	0.10	7
6	0.40	7
7	0.20	7
30	0.30	7
51	0.254	7
132	0.20	7
140	0.10	7
142	0.20	7
161	0.60	7
186	1.00	7
253	0.50	7

A1-E

1500 x 594 mm

ESCALA PLOTAGEM

1:1

OBS: DEMAIS CORES PADRÃO AUTOCAD

LEGENDA

FILTRO	PURGADOR	CHAVE DE FLUXO	VÁLVULA ON/OFF
VÁLVULA GLOBO	MANÔMETRO	TRANSMISSOR DE NÍVEL	VÁLVULA DE ALÍVIO
VÁLVULA GAVETA	VISOR DE FLUXO	TRANSMISSOR DE PRESSÃO	ELEMENTO DE VAZÃO
VÁLVULA ESFERA	DESSUPERAQUECEDOR	ELEMENTO DE TEMPERATURA	VÁLVULA DE CONTROLE DE NÍVEL
VÁLVULA ANGULAR	MEDIDOR DE VAZÃO MAGNÉTICO	TRANSMISSOR DE TEMPERATURA	VÁLVULA DE CONTROLE DE PRESSÃO
VÁLVULA BORBOLETA			
VÁLVULA DE RETENÇÃO			

PRODUTO	COD	PRODUTO	COD	PRODUTO	COD	PRODUTO	COD	PRODUTO	COD	PRODUTO	COD
Água bruta	AB	Água quente	AQ	Caldo filtrado	CF	Gases	GS	Solução de hidrazina	HH	Vapor vegetal 1,7 bar	V1
Água com fuligem	AG	Álcool anidro	AN	Caldo filtrado claro	CL	Leite de cal	LC	Solução de hipoclorito de sódio	HN	Vapor vegetal cozedores	VG
Água de incêndio	AH	Álcool hidratado	AL	Caldo filtrado escuro	CT	Leite de levedura	LL	Solução de polieletrólito	HP	Vapor vivo	VV
Água de resfriamento alimentação	ARA	Álcool segunda	AS	Caldo misto	CM	Lodo	LO	Solução de sacarato de cálcio	SC	Vinhaça	VN
Água de resfriamento retorno	ARR	Amônia anidra	AA	Caldo primário	CP	Levedura tratada (pé de cuba)	LT	Solução de soda	NC	Vinho delevedurado/centrifugado	VC
Água desaerada	ADE	Anti-espumante	AT	Caldo secundário	CSE	Mosto	MO	Solução de sulfato de alumínio	HÁ	Vinho inteiro levedurado	VI
Água desminer. ou abrandada	AE	Ar comprimido instrumentação	AU	Ciclo hexano	CH	Nutrientes	NU	Vácuo	VA		
Água doce	AGD	Ar comprimido para serviços	AV	Condensado vapor (VE)	CO	Óleo fusel	OF	Vapor de escape 2,5 bar	VE		
Água filtrada	AF	Ar estéril	AR	Condensado vapor vegetal	CV	Solução de ácido clorídrico	HC	Vapor de flegma	VF		
Água fraca (água + álcool)	AW	Bagacilho	BG	Dispersante	DI	Solução de ácido fosfórico 20%	HF	Vapor direto reduzido	VDR		
Água industrial	AI	Biocida	BC	Esgoto industrial	EI	Solução de ácido sulfurico 10%	HSD	Vapor vegetal 0,16 bar	V5		
Água lavagem de cana	AM	Caldo caleado	CC	Etilenoglicol	EG	Solução de ácido sulfúrico 98%	HSC	Vapor vegetal 0,6 bar	V4		
Água lavagem de CO2	AO	Caldo decantado	CD	Flegmaça	FE	Solução de amônia hidratada	HNH	Vapor vegetal 0,9 bar	V3		
Água potável	AP	Caldo evaporado	CE	Gás carbônico	GA	Solução de carbonato de sódio	HT	Vapor vegetal 1,2 bar	V2		

NOTAS

1 – LINHAS TRACEJADAS APÓS O FLANGE CEGO INDICAM CONTINUAÇÃO DO COLETOR EM INSTALAÇÕES FUTURAS.
2 – BOCAIS FLANGEADOS AGUARDANDO INSTALAÇÕES FUTURAS.
3 – DISTÂNCIA DE SAÍDA DO FLOCULADOR À PRENSA DESAGUADORA SERÁ DE 7 A 8 METROS PARA AUMENTAR O TEMPO DE FLOCULAÇÃO.
4 – A MOEGA DA ETALG SERÁ COMPARTILHADA COM A FILTRAÇÃO.
5 – BALANÇA DE TORTA PREVISTA PARA A SEGUNDA FASE (SAFRA 2010).
6 – PARA FLUXOGRAMA ETALG, VER DESENHO 11534 VLC.

REV.	DATA	MODIFICACAO	VISTO

ITEM	QUANT.	DENOMINAÇÃO	DES. NR	MATERIAL	PESO

DESENHO TIPO:
- ☐ PRELIMINAR
- ☐ P/ REFERÊNCIA
- ☐ P/ APROVAÇÃO
- ■ CERTIFICADO

__/__/__ DATA ______ RESPONSÁVEL

DESENHO:
- ☐ APROVADO
- ☐ APROVADO C/ COMENTÁRIOS
- ☐ NAO APROVADO

__/__/__ DATA ______ RESPONSÁVEL

OS DIREITOS AUTORAIS DESTE DESENHO ESTAO PROTEGIDOS NOS TERMOS DA LEGISLACAO VIGENTE

CLIENTE | LOCAL

TITULO

TRATAMENTO DE CALDO – FILTRAÇÃO

PROJETADO	DESENHADO	VERIFICADO	APROVADO	DATA	ESC	PROJETO	REVISAO
				DATA	ESCALA	PROJETO	REVISÃO

NR. CLIENTE	NR. PRO.	FOLHA
	DESENHO	FOLHA