VAPOR V1
DO AQUECIMENTO
FLUX. DE-30-PC3-012-811

AGUA BRUTA
DO AQUECIMENTO
FLUX. DE-30-PC3-012-811

CALDO MISTO AQUECIDO
DO TC-3405/06
FLUX. DE-30-PC3-012-811

SINAL DA
BZ-3614
FLUX. DE-30-PC3-014-811

LODO
PARA RH-3604
FLUX. DE-30-PC3-014-811

AGUA FILTRADA
DO COLETOR
DE-90-PC3-030-811

DET. B
NOTA 5

2"-V1-16-A20

8"-AB-46-A12

4"-AB-32-A12

18"-CM-17-B12

12"-CM-19-B12 .5"

2.1/2"-HP-04-A14

12"-CM-20-B12

12"-CM-21-B12

6"-LD-03-A14

4"-AF-25-A12

2.1/2"-HP-03-A14

2.1/2"-HP-23-A14

6"-LD-03-A14

2.1/2"-BG-06-A14

BALÃO FLASH
TF-3508
Caldo aquecido

D-3511
Caldo CLARIFICADO

V=1000m³

6"-CD-01-A14

10"x6"

20"-CD-02-A14

2"-LD-07-A14

6"-LD-02-A14

6"-LD-01-A14

2.1/2"-BG-06-A14

1.1/2"
RECIRCULAÇÃO

6"-AB-31-A12

8"-AB-34-A12

5"-AB-35-A12

4"-AQ-08-A12

ÁGUA QUENTE (LAVAGEM)
DA B-3419
FLUX. DE-30-PC3-012-811

2"-NC-23-B12

2"-NC-24-B12

2"-NC-25-B12

4"-AQ-09-A12

2"-AQ-10-A12

2"-AQ-11-A12

FI-3517
caldo CLARIFICADO

FI-3518
caldo CLARIFICADO

16"-BG-01-A14

16"-BG-02-A14

NOTA 4

16"-BG-03-A14

1.1/2"-LD-09-A14

1.1/2"-LD-08-A14

1.1/2"-LD-07-A14

12"-CD-06-A14

12"-CD-07-A14

24"-CD-05-A14

2"-LD-07-A14

4"-NC-26-B12

4"-NC-27-B12

4"-NC-28-B12

4"-CE-05-B12

3"-AQ-37-A14

24"-CD-05-A14

6"-CD-09-A14

2"-LD-07-A14

CALDO EVAPORADO (LIQUIDAÇÃO)
DA B-3716
FLUX. DE-30-PC3-010-811

SODA CAUSTICA
DA B-8910
FLUX. DE-60-PC3-024-811

1"-NC-20-B12

16"-CD-12-A14

CALDO CLARIFICADO
PARA TC-3409/10
FLUX. DE-30-PC3-012-811

T-3522
Caldo CLARIFICADO
V=400m³
TANQUE DE CALDO CLARIFICADO

h=500 mm

14"-CD-10-A14

20"-CD-11-A14

4"-NC-21-B12

2"-V1-16-A20

T-3003
Solução CIP
3m³

6"-NC-22-B12

4"x2"

COLETOR V1-1.8 BAR

1.1/2"-V1-08-A20

1"

1/2"

TESTE

DRENAGEM

DETALHE B
LINHA 1,8 BAR

DETALHE A

10"-CD-03/04-A14

PARA TURBO-FILTRO

20"-CD-02-A14
(COLETOR CALDO CLARIFICADO)

EL.406500

AGITADOR
AG-3503
Polietileno

AGITADOR
AG-3504
Polietileno

POLÍMERO

3"-AF-26-A12

4"x3"

T-3501
Polietileno
50 m³

T-3502
Polietileno
50 m³

1"-HP-01-A14

3"-HP-02-A14

BD-3505
Polietileno

BD-3527
Polietileno Reserva

BH-3514
Lodo

BD-3639
Bagacho/Lodo

NOTA 6

B-3523
Caldo CLARIFICADO

B-3526
Caldo CLARIFICADO RESERVA

B-3004
Solução CIP

LEGENDA

- FILTRO
- VÁLVULA GLOBO
- VÁLVULA GAVETA
- VÁLVULA ESFERA
- VÁLVULA ANGULAR
- VÁLVULA BORBOLETA
- VÁLVULA DE RETENÇÃO
- PURGADOR
- MANÔMETRO
- VISOR DE FLUXO
- DESSUPERAQUECEDOR
- MEDIDOR DE VAZÃO MAGNÉTICO
- CHAVE DE FLUXO
- TRANSMISSOR DE NÍVEL
- TRANSMISSOR DE PRESSÃO
- ELEMENTO DE TEMPERATURA
- TRANSMISSOR DE TEMPERATURA
- VÁLVULA ON/OFF
- VÁLVULA DE ALÍVIO
- ELEMENTO DE VAZÃO
- VÁLVULA DE CONTROLE DE NÍVEL
- VÁLVULA DE CONTROLE DE PRESSÃO

CONFIGURAÇÕES		
COLOR	WIDTH	PEN
1	0,10	7
2	0,10	7
3	0,10	7
4	0,10	7
6	0,40	7
7	0,20	7
30	0,30	7
51	0,254	7
132	0,20	7
140	0,10	7
142	0,20	7
161	0,60	7
186	1,00	7
253	0,50	7

A1-E
1000 x 594 mm
ESCALA PLOTAGEM
1:1

OBS: DEMAIS CORES
PADRÃO AUTOCAD

PRODUTO	COD	PRODUTO	COD	PRODUTO	COD	PRODUTO	COD	PRODUTO	COD	PRODUTO	COD
Água bruta	AB	Água quente	AQ	Caldo filtrado	CF	Gases	GS	Solução de hidrazina	HH	Vapor vegetal 1,7 bar	V1
Água com fuligem	AG	Álcool anidro	AN	Caldo filtrado claro	CL	Leite de cal	LC	Solução de hipoclorito de sódio	HN	Vapor vegetal cozedores	VG
Água de lavagem	AH	Álcool hidratado	AL	Caldo filtrado escuro	CT	Leite de levedura	LL	Solução de polieletrólito	HP	Vapor vivo	VV
Água de resfriamento alimentação	ARA	Álcool segundo	AS	Caldo misto	CM	Lodo	LO	Solução de sacarato de cálcio	SC	Vinhaça	VN
Água de resfriamento retorno	ARR	Amônia anidra	AA	Caldo primário	CP	Levedura tratada (pé de cuba)	LT	Solução de soda	NC	Vinho delevedurado/centrifugado	VC
Água desaerada	ADE	Anti-espumante	AT	Caldo secundário	CSE	Mosto	MO	Solução de sulfato de alumínio	HA	Vinho inteiro levedurado	VI
Água desminer. ou abrandada	AE	Ar comprimido instrumentação	AU	Ciclo hexano	CH	Nutrientes	NU	Vácuo	VA		
Água doce	AGD	Ar comprimido para serviços	AV	Condensado vapor (VE)	CO	Óleo fusel	OF	Vapor de escape 2,5 bar	VE		
Água filtrada	AF	Ar estéril	AR	Condensado vapor vegetal	CV	Solução de ácido clorídrico	HC	Vapor de flegma	VF		
Água fraca (água + álcool)	AW	Bagacilho	BG	Dispersante	DI	Solução de ácido fosfórico 20%	HF	Vapor direto reduzido	VDR		
Água industrial	AI	Biocida	BC	Expoto industrial	EI	Solução de ácido sulfúrico 10%	HSD	Vapor vegetal 0,16 bar	V5		
Água lavagem de cana	AM	Caldo cozeado	CC	Etilenoglicol	EG	Solução de ácido sulfúrico 98%	HSC	Vapor vegetal 0,6 bar	V4		
Água lavagem de CO2	AD	Caldo decantado	CD	Flegmaça	FE	Solução de amônia hidratada	HNH	Vapor vegetal 0,9 bar	V3		
Água potável	AP	Caldo evaporado	CE	Gás carbônico	GA	Solução de carbonato de sódio	HT	Vapor vegetal 1,2 bar	V2		

NOTAS

1 – LINHAS TRACEJADAS APÓS O FLANGE CEGO INDICAM CONTINUAÇÃO DO COLETOR EM INSTALAÇÕES FUTURAS.
2 – SERÁ PREVISTA A INSTALAÇÃO DE MAIS QUATRO TURBO–FILTROS NO FUTURO.
3 – SERÁ PREVISTA INSTALAÇÃO DE DOIS DECANTADORES RÁPIDOS E SEUS EQUIPAMENTOS CORRELATOS NO FUTURO.
4 – FIT DO SIFÃO DEVE SER 100 mm MAIS ALTO QUE O TRANSBORDO DO DECANTADOR.
5 – INSTALAR PURGADORES NOS TERMINAIS DAS LINHAS DE VAPOR, A CADA 30 METROS E NOS PONTOS BAIXOS.
6 – BOMBA B–3639 RETIRADA DA FILTRAÇÃO DE CALDO.

REV.	DATA	MODIFICACAO	VISTO

ITEM	QUANT.	DENOMINAÇÃO	DES. NR	MATERIAL	PESO

DESENHO TIPO:
☐ PRELIMINAR
☐ P/ REFERÊNCIA
☐ P/ APROVAÇÃO
■ CERTIFICADO

DESENHO:
☐ APROVADO
☐ APROVADO C/ COMENTÁRIOS
☐ NAO APROVADO

DATA / APROVADO

OS DIREITOS AUTORAIS DESTE DESENHO ESTAO PROTEGIDOS NOS TERMOS DA LEGISLACAO VIGENTE

CLIENTE

LOCAL

TITULO

TRATAMENTO DE CALDO – DECANTAÇÃO

PROJETADO	DESENHADO	VERIFICADO	APROVADO	DATA	ESC.	PROJETO	REVISÃO
				DATA	ESCALA	PROJETO	REVISAO

NR. CLIENTE

NR. PRO.

DESENHO

FOLHA
FOLHA