

8.10 – Gabarito:

Deseja-se uma dimensão de 95,3 mm no fim do processo de injeção em policarbonato.

Assim, da tabela 8.1, temos que após a injeção de policarbonato a peça reduz 0,7% de tamanho.

Ou seja: $X \cdot (1 - 0,007) = 95,3$

$$X \cong 95,972 \text{ mm}$$

Portanto, a cavidade do molde deve ser usinada com uma dimensão de aproximadamente 95,972 mm.

Plástico	Contração, mm/mm (in/in)	Plástico	Contração, mm/mm (in/in)
ABS	0,006	Poliétileno	0,025
Náilon 6,6	0,020	Poliestireno	0,004
Policarbonato	0,007	PVC	0,005