

Questão 3: (2 pontos)

$$U_x = 0,07 \text{ mm} \quad (\text{incerteza de calibração do paquímetro})$$

$$\bar{X} = 20,6 \text{ mm}$$

a) Estimação tipo B de incerteza, baseada em dados da carta de calibração do instrumento de medição.

b) $U_x = \frac{U_x}{k} = \frac{0,07}{1,96} = 0,03571$ // Modelo: distribuição normal $n = \infty$ (pdt. supete conhecida)

↑ incerteza padrão desse valor \downarrow
 $k = 1,96$

c) como $n = \infty \Rightarrow k = 1,96$ pl 95% g. confiança

$U_x = k U_x = 0,07 \text{ mm}$ //

d) $X = (20,6 \pm 0,07) \text{ mm}$ com $k = 1,96$ pl 95% de grau de confiança

Questão 4 : (2 pontos)

$\sigma = 0,240 \text{ mm}$
(desvio padrão do processo - LT)

Especificação :

$$\phi 20,5 \pm 0,5 \text{ mm}$$

a) da especificação:
(0,25)

$$USL = 20,5 + 0,5 = 21,0 \text{ mm}$$

$$LSL = 20,5 - 0,5 = 20,0 \text{ mm}$$

b) $N = 4 \cdot 8 = 24$ medidas
(0,25) $N_{nc} = 3$

$$\Rightarrow \text{yield} = \frac{N - N_{nc}}{N} = \frac{24 - 3}{24} = 0,875$$

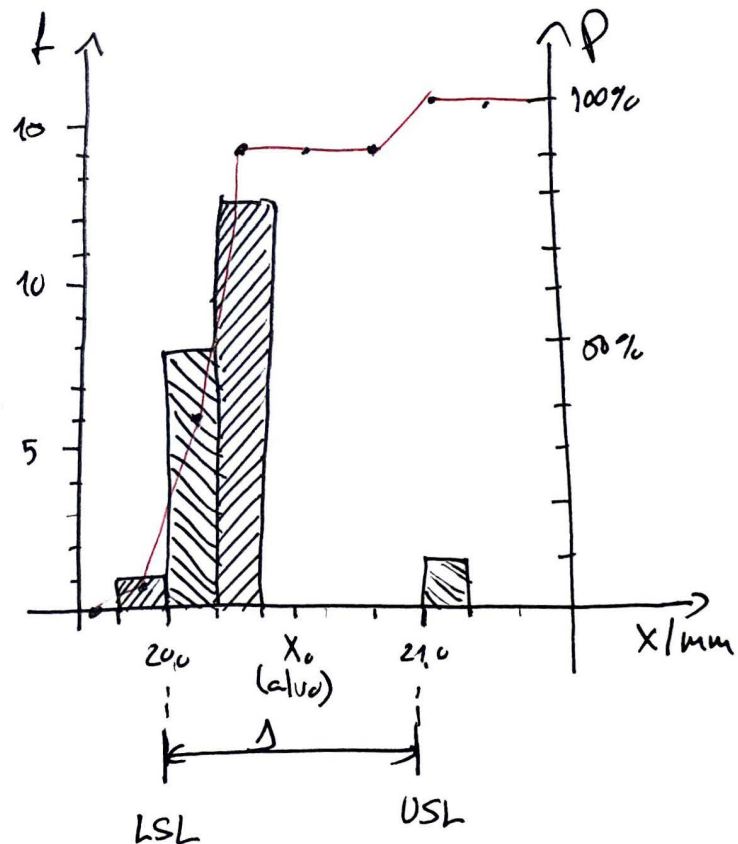
87,5% peças conformes

b) $k = \sqrt{n} = 4,9 \approx 5$

(0,25) $= \log_2(N) = 4,58 \approx 5$

$$\Delta_x \approx \frac{1,0}{5} = 0,2 \text{ mm}$$

λ	L_{inf}	L_{sup}	\bar{X}_i	f	P
1	19,8	20,0	19,9	1	4,2%
2	20,0	20,2	20,1	8	37,5%
3	20,2	20,4	20,3	13	91,7%
4	20,4	20,6	20,5	0	91,7%
5	20,6	20,8	20,7	0	91,7%
6	20,8	21,0	20,9	0	91,7%
7	21,0	21,2	21,1	2	100%



Da amostra:

$$\bar{X} = 20,2759 \text{ mm}$$

$$s_x = 0,2791 \text{ mm}$$

$$s_x^2 = 0,0778978 \text{ mm}^2$$

$$\left. \begin{aligned} X_{max} &= 21,134 \\ X_{min} &= 19,914 \end{aligned} \right\} R = 1,23 \text{ mm}$$

d)
(0,25)

$$\sigma_{LT} = \sigma = 0,240 \text{ mm}$$

$$\hat{\sigma}_{LT} = s_x = 0,2791 \text{ mm}$$

$$\hat{\mu} = \bar{x} = 20,2759 \text{ mm}$$

$$P_p = \frac{USL - LSL}{6 \sigma_{LT}} = \frac{1,0}{6 \cdot 0,240} = 0,69 \text{''}$$

$$\hat{P}_{pkL} = \frac{\hat{\mu} - LSL}{3 \sigma_{LT}} = \frac{20,2759 - 20,0}{3 \cdot 0,240} = 0,38 \text{''}$$

$$\hat{P}_{pkU} = \frac{USL - \hat{\mu}}{3 \sigma_{LT}} = \frac{21,0 - 20,2759}{3 \cdot 0,240} = 1,01 \text{''}$$

$$\hat{P}_{pk} = \min \{ \hat{P}_{pkL}, \hat{P}_{pkU} \} = 0,38 \text{''}$$

e) $CL_{\bar{x}} = \hat{\mu} = \bar{x} = 20,2759 \text{''}$

$$CL_s = \bar{s} = 0,21117 \text{''}$$

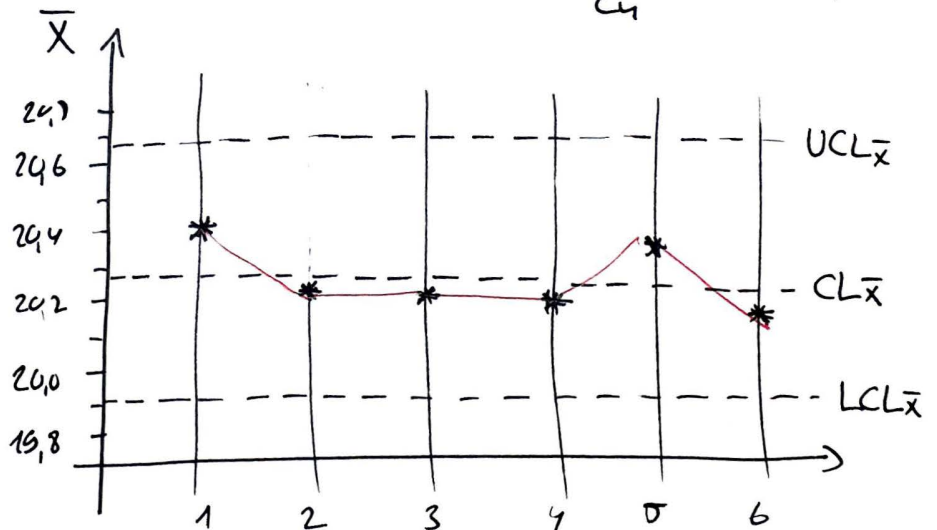
$$UCL_{\bar{x}} = \hat{\mu} + 3 \frac{\sigma}{\sqrt{n}} = 20,6389 \text{''}$$

$$UCL_s = \bar{s} + 3 \bar{s} \frac{\sqrt{1 - C_p^2}}{C_p} = 0,4775 \text{''}$$

$$LCL_{\bar{x}} = \hat{\mu} - 3 \frac{\sigma}{\sqrt{n}} = 19,9155 \text{''}$$

$$LCL_s = \bar{s} - 3 \bar{s} \frac{\sqrt{1 - C_p^2}}{C_p} \Rightarrow 0,0 \text{''}$$

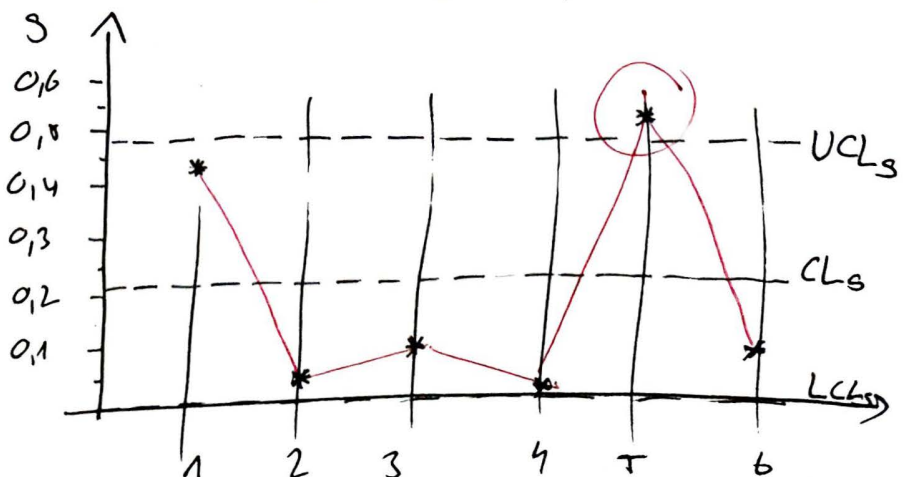
i	\bar{x}_i	s_i
1	20,4065	0,4610
2	20,2413	0,0462
3	20,2133	0,1009
4	20,2105	0,0195
5	20,3263	0,5517
6	20,1973	0,0774



$$\bar{\bar{x}} = 20,2759$$

$$\bar{s} = 0,21117$$

$$C_p(n=4) = 0,913$$



$$f) \hat{\sigma}_{ST} = \bar{s} = 0,21117$$

(0,25)

$$\hat{C}_p = \frac{USL - LSL}{6 \hat{\sigma}_{ST}} = \frac{1,0}{6 \cdot 0,21117} = 0,7892$$

$$\hat{C}_{phL} = \frac{\hat{\mu} - LSL}{3 \hat{\sigma}_{ST}} = \frac{20,2783 - 20,0}{3 \cdot 0,21117} = 0,4355$$

$$\hat{C}_{phU} = \frac{USL - \hat{\mu}}{3 \hat{\sigma}_{ST}} = \frac{21,0 - 20,2783}{3 \cdot 0,21117} = 1,1430$$

$$\hat{C}_{ph} = \min \{ \hat{C}_{phL}, \hat{C}_{phU} \} = 0,4355$$

g)

(0,25)

Analisando-se as Cartas de Controle do \bar{x} e s verificamos que um ponto ultrapassou o limite superior dos s (USLs). Também verificamos que os pontos da carta \bar{x} não apresentam variação significativa.

\therefore O processo não é estável.

(ou há poucas peças para fazer a análise)

h) O processo não é capaz:

(0,25)

$$P_p \ll 1 \quad P_{ph} \ll 1$$

$$C_p \ll 1 \quad C_{ph} \ll 1$$

Questão 5: (2 pontos)

$N = 10000$

$\sigma = 40 \text{ N}$ (conhecido)

Modelo: Distribuição Normal

$X \sim N(\mu, \sigma)$

Inspeção p/ Amostragem Simples
 $n = 36$

Crítico:

i) $\mu_0 = 500 \text{ N}$ (AGL)

ii) $\alpha = 5\%$

iii) $\mu_1 = 480$ (QL)

$\beta = 10\%$

a) $\alpha = 5\%$ AGL $\mu_0 = 500 \text{ N}$ $\beta = 10\%$ QL $\mu_1 = 480 \text{ N}$

b) $P(\bar{X} \leq \bar{X}_{cr}) = 5\% \Rightarrow \bar{Z}_{cr} = 1,65$ (da tabela Normal)

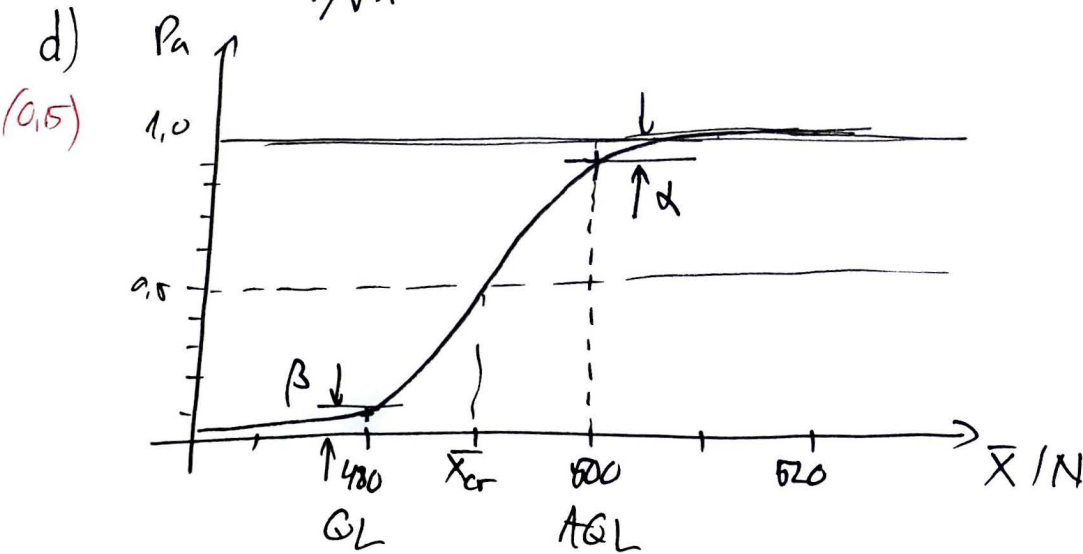
$\bar{Z}_{cr} = \frac{\mu_0 - \bar{X}_{cr}}{\sigma/\sqrt{n}} \Rightarrow \bar{X}_{cr} = 489,0$

$P_a(\bar{X} = \mu_0) = 1 - \alpha = 95\%$

c) $P_a(\bar{X} = \bar{X}_{cr}) = 50\%$

$P_a(\bar{X} = \mu_1) = 0,5 - 0,4115 = 0,0885 = 8,9\%$

$z_1 = \frac{\bar{X}_{cr} - \mu_1}{\sigma/\sqrt{n}} = 1,35 \rightarrow P(0 \leq z < z_{cr}) = 0,4115$



e) Sim? Atende.

$P_a(\bar{X} = \mu_1) = 8,9\% \leq 10\% = \beta$

pode-se reduzir ligeiramente n

$n = 35 \rightarrow \bar{X}_{cr} = 488,84 \rightarrow z_1 = 1,3030$

$P_a(\bar{X} = \mu_1) = 0,5 - 0,4032 = 0,0968 = 9,7\%$

$n = 34 \rightarrow \bar{X}_{cr} = 488,68 \rightarrow z_1 = 1,2655$

$P_a(\bar{X} = \mu_1) = 0,5 - \frac{0,3962 + 0,3580}{2} = 0,1029 = 10,3\%$

$\therefore n = 35$