

Fiação de anel
Filatório G 38

RIETER

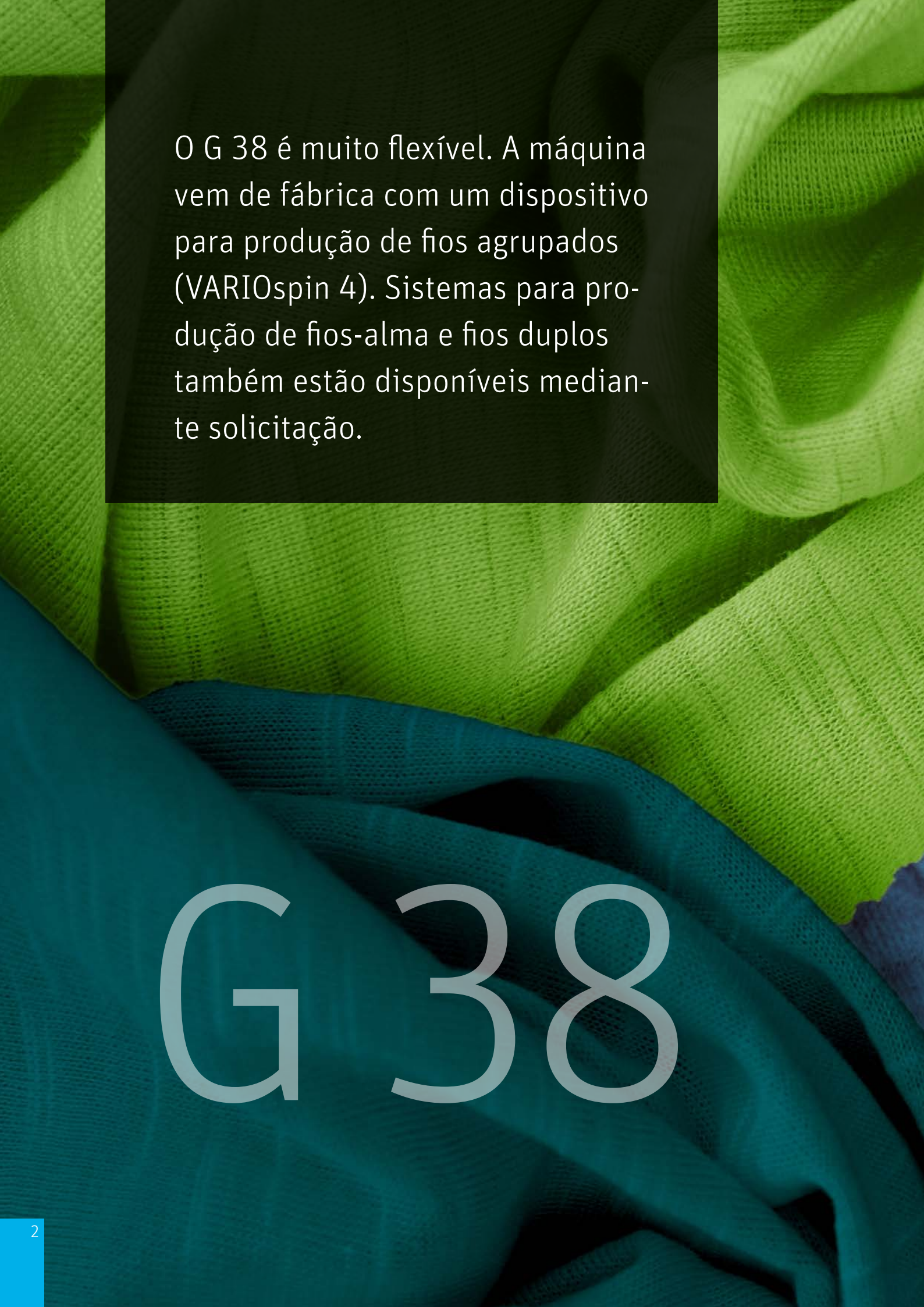


G 38

Filatório G 38




Fios de alta qualidade
produzidos com alto desempenho



O G 38 é muito flexível. A máquina vem de fábrica com um dispositivo para produção de fios agrupados (VARIOspin 4). Sistemas para produção de fios-alma e fios duplos também estão disponíveis mediante solicitação.

G 38


A close-up photograph of two pieces of knitted fabric. The top-left portion is a vibrant lime green, while the rest of the image is a deep teal or blue. The texture of the knit is clearly visible, showing the interlocking of the yarns.

Total flexibilidade
para a produção
de fios padrão e
fios especiais



G38

Elevada
eficiência
da máquina



O monitoramento individual do fuso integrado, ISM premium, verifica as propriedades de operação de cada posição de fiação individual. Isso otimiza a orientação do operador e aumenta a eficiência da máquina.



O G 38 usa o mínimo de energia graças a componentes energeticamente eficientes e aspiração nos dois lados da máquina.

A photograph of a textile factory interior. The top half shows rows of large white spools of thread hanging from a ceiling. The bottom half shows a close-up of a spinning machine with green bobbins and purple rollers. The text 'Economizar Energia' is overlaid on a dark blue semi-transparent rectangle in the upper right, and 'G38' is overlaid in large white letters in the lower center.

Economizar Energia

G38

Excelente desempenho de funcionamento, mesmo para fibras sintéticas

Componentes especiais para produção de fibras sintéticas e misturas*

Economizar Energia

Elementos otimizados da máquina
e aspiração dos dois lados

Total flexibilidade para fios especiais

Dispositivo integrado
VARIOspin 4 para produção de
fios agrupados como padrão

Máxima qualidade do fio com elevada produtividade

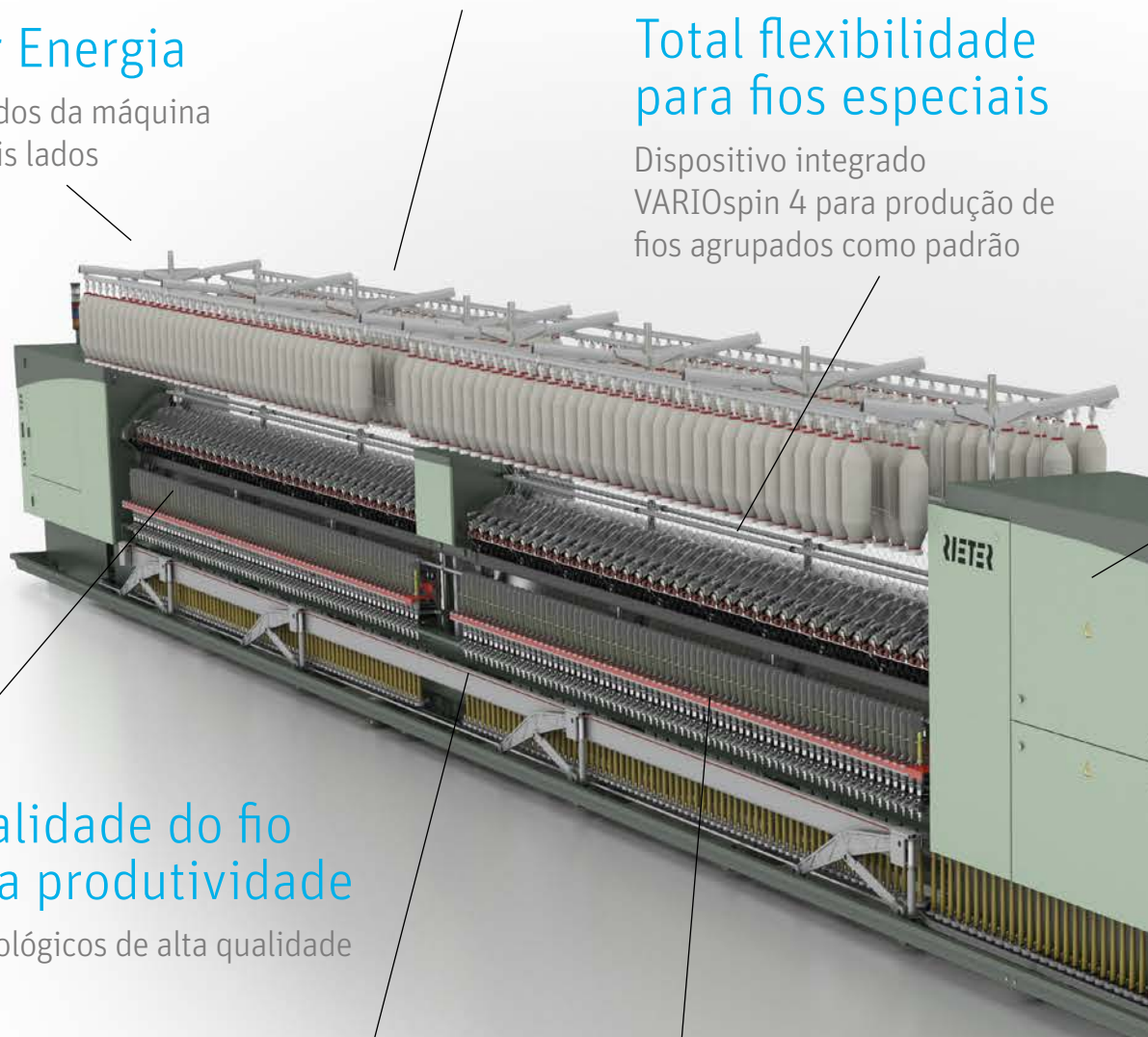
Componentes tecnológicos de alta qualidade
com longa vida útil

Doffing econômico garante alto rendimento

Pinças de automonitoramento e SERVOfrip

Elevada eficiência da máquina

Monitoramento individual do fuso integrado
(ISM premium) com LEDs em cada posição de fição



* Opção

CARACTERÍSTICAS

VANTAGENS

Ajuste fácil para produção de fios especiais

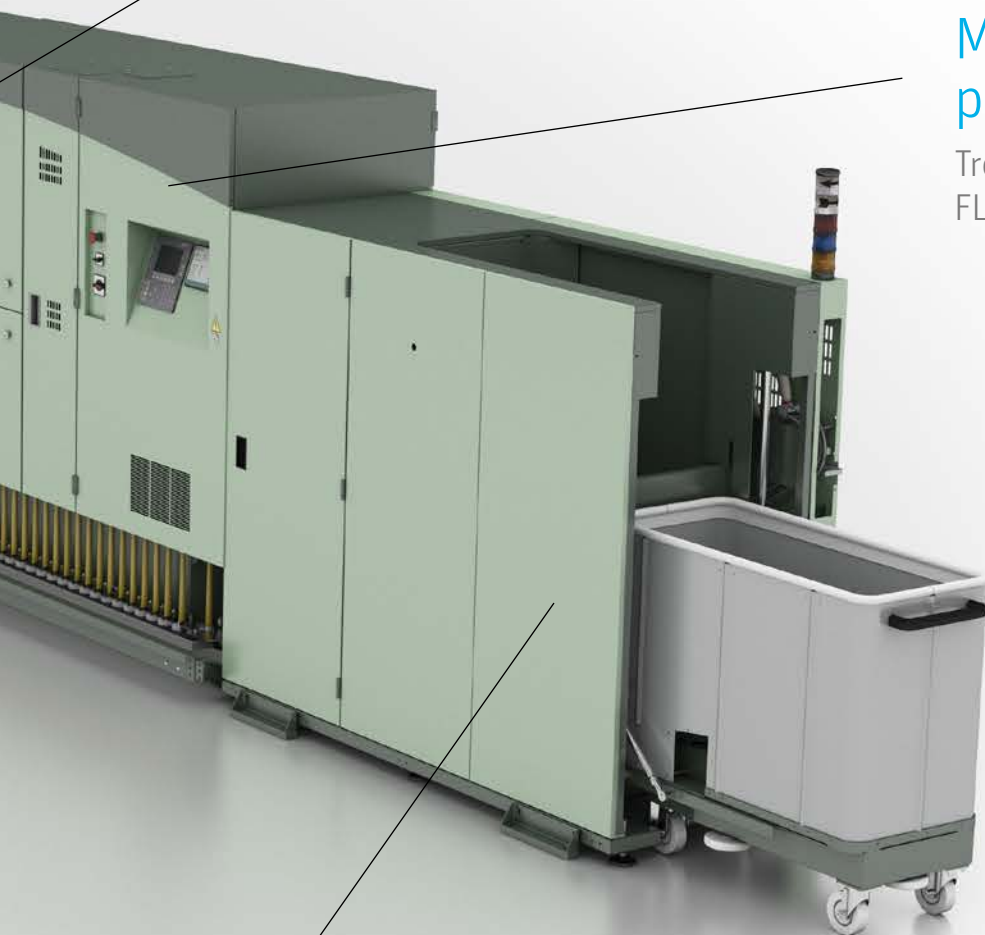
Dispositivos para fiação de fios-alma e fios duplos*

Máximo tempo de produção

Trem de estiragem eletrônico FLEXIdraft

Mínima carga de trabalho

Carregamento automático e classificação de tubos com o “carregamento natural” do ROBOLoad*

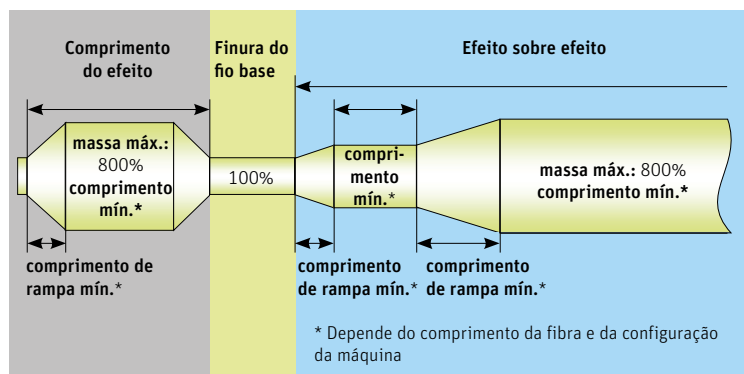


Total flexibilidade para a produção de fios padrão e fios especiais

Produza fios flamé a qualquer momento

O filatório de anel G 38 é um multifuncional que permite que a empresa responda rapidamente às novas exigências do mercado. O sistema de fios flamé VARIOspin 4 da Rieter está integrado à máquina como padrão. Os servomotores de última geração são ideais para as demandas altamente dinâmicas da indústria de produção de fio flamé.

Com até 1824 fusos, o G 38 pode produzir uma variedade de fios flamé. Isso também é verdade para fios-alma e fios duplos.



Tecido feito de fio flamé produzido com o VARIOspin 4

VARIOspin 4 para fios flamé com efeito

Fios flamé de qualidade superior podem ser produzidos com o dispositivo para fiação de fios flamé VARIOspin 4. Os servomotores de última geração são ideais para as demandas altamente dinâmicas da indústria de produção de fio flamé.

Uma gama de designs de efeitos pode ser facilmente programada na unidade de operação ou em um computador externo com o software adequado, e reproduzida de forma confiável. Isso permite que fios com efeito sejam produzidos de forma eficiente e lucrativa com a excelente qualidade Rieter.

Produção precisa de fios-alma*

O dispositivo de fio-alma trabalha com um cilindro de orientação transversal para o filamento. O sistema de deslocamento do filamento é idêntico ao sistema de deslocamento da mecha de alimentação. Isso significa que o fio do filamento é precisamente integrado ao fio. Fios macios, duros e de dois núcleos (super-stretch) podem ser produzidos.

Produção simples de fios duplos*

Para produzir um fio duplo, duas mechas de alimentação devem correr para uma posição de fiação. No trem de estiragem, ambos são estirados separadamente. São então torcidos juntos no triângulo de fiação. Devido às propriedades como de uma rosca, os fios duplos melhoram a qualidade do fio e do produto final.

Comutação rápida para fios compactos com o Elite® CompactSet*

O G 38 também pode ser usado para produzir fios compactos. Um filatório de anel padrão pode ser equipado com o EliTe® CompactSet para a produção de fios compactos, o qual está disponível como opcional. Agora, o conjunto está também disponível para máquinas com até 1824 fusos.

* Opção

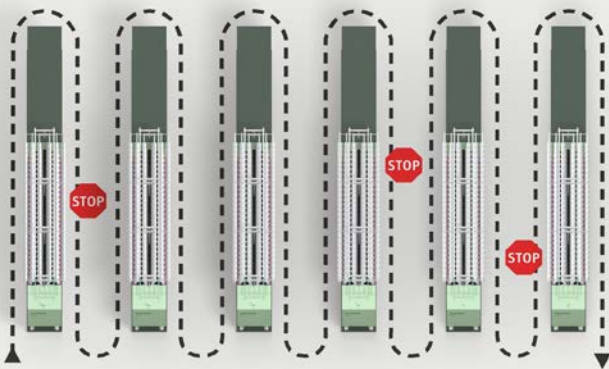


Elevada eficiência da máquina

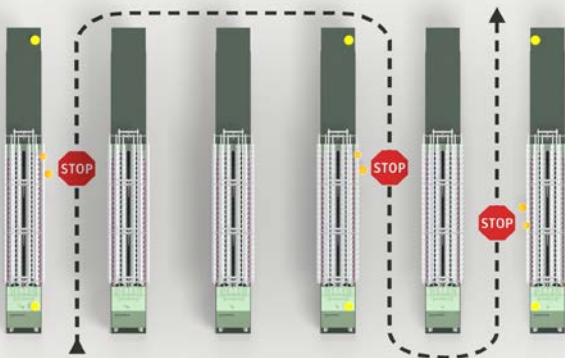
Produção eficiente com o ISM premium

O monitoramento individual do fuso, ISM premium, está integrado à máquina como padrão. Além de LEDs em cada posição de fição, tem também um LED em cada seção e lâmpadas de sinalização na cabeça e no pé da máquina. Graças ao conceito de exibição de três estágios, os operadores são guiados especificamente até as rupturas de fio.

O primeiro estágio da exibição consiste nas lâmpadas de sinalização na cabeça e no pé da máquina. As lâmpadas de sinalização acendem assim que o valor limite definido individualmente para as rupturas de fio é excedido. O operador é guiado para o lado correto da máquina e depois para a seção do fuso afetado com a ruptura do fio.



Sem monitoramento individual dos fusos – longas distâncias para o operador



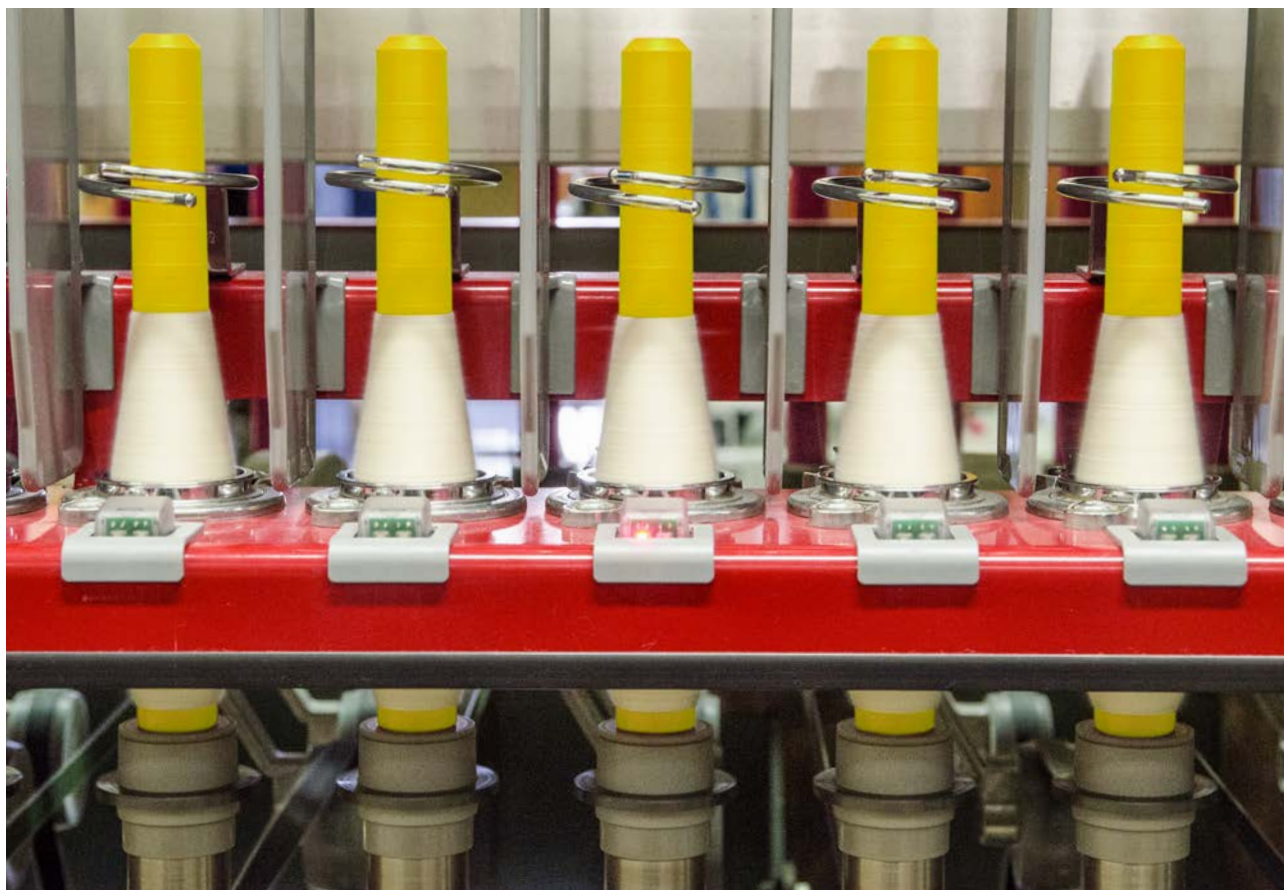
O caminho otimizado com o monitoramento individual dos fusos economiza tempo e aumenta a eficiência

Outra função é o monitoramento permanente da velocidade dos fusos individuais. Se um fuso se desviar das especificações definidas, o LED pisca indicando esse desvio. Isso permite que o operador identifique de maneira rápida e fácil o fuso não está sendo funcionando corretamente. O operador pode então intervir imediatamente, evitando perda de matéria-prima e qualidade.

Como opção, a máquina de bobinagem pode ser instalada com identificação da posição de fição*. No caso de bobinas com defeito, a máquina de bobinagem envia um sinal para o ISM e o LED acende na posição de fição relevante. O operador é guiado diretamente para a posição de fição que não está operando corretamente e pode intervir imediatamente.

O ISM é necessário para um dispositivo de parada da mecha de alimentação*. Se ocorrer uma ruptura do fio, o ISM enviará um sinal para a parada da mecha de alimentação, que irá interromper a alimentação da mecha de alimentação. Isso economiza matéria-prima.

* Opção



Os LEDs na seção e nos fusos individuais levam o operador diretamente ao fuso afetado.

Análise de dados útil com o SPIDERweb*

O sistema de monitoramento da fábrica SPIDERweb analisa todos os dados, indica os pontos fracos e facilita a implantação eficiente de pessoal. Isso aumenta a eficiência da fábrica e a qualidade do fio.



* Opção

Economizar Energia

Motor principal eficiente economiza até 4% de energia*

O motor de acionamento principal de 110 kW extremamente eficiente no G 38 foi desenvolvido para máquinas com até 1824 fusos e altas velocidades para maior economia de energia. Pode ser usado também proveitosamente em máquinas com menos fusos e baixas velocidades.

Economize até 4% de energia com os fusos LENA*

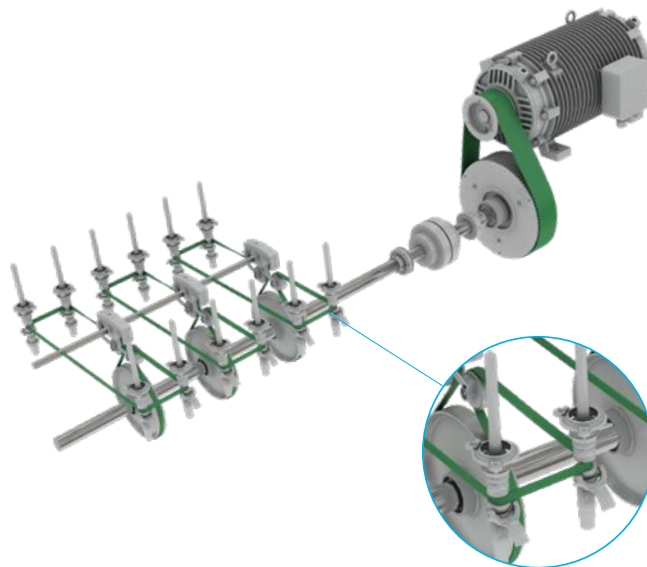
O fuso LENA foi desenvolvido especialmente para altas velocidades de fuso e baixo consumo de energia. Um diâmetro da polia ranhurada de 17,5 mm e outras otimizações têm um impacto significativo na eficiência energética.



Seção transversal da parte inferior de um fuso LENA

Acionamento da correia de 4 fusos com economia de energia

O acionamento da correia de 4 fusos da Rieter é eficiente em termos de economia de energia e é fácil de manusear. O grande deslocamento de 90 graus garante que o fuso opere sem falhas, mesmo com uma pressão de aperto mínima. A baixa pressão de aperto garante um baixo consumo de energia.



A máxima transferência de potência devido ao deslocamento de 90° reduz o consumo de energia

Transporte econômico de bobinas SERVOdisc

O sistema de transporte de bobinas SERVOdisc é um sistema aberto, o que significa que menos manutenção é necessária. O sistema é acionado por dois motores de 70 W deslocados diagonalmente. O que requer apenas 10% da energia em comparação com um sistema pneumático.

* Opção

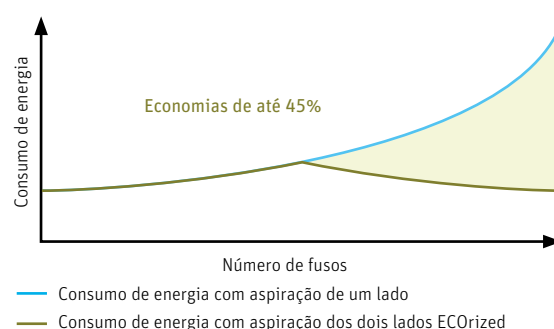
ECOrized – menos energia necessária para pressão negativa

A aspiração dos dois lados ECOrized desenvolvida pela Rieter otimiza a aerodinâmica de todo o sistema de aspiração. Isto reduz a energia necessária para gerar a pressão negativa necessária em máquinas com até 1824 fusos.

Em comparação com a aspiração de um lado, um sistema com aspiração dos dois lados pode transportar a mesma quantidade de ar usando menos energia. A grande seção transversal do duto e a baixa velocidade do ar reduzem o atrito do ar. Tem também uma influência positiva na demanda de energia e reduz os custos com energia do processo de fiação.

Outra vantagem importante da aspiração dos dois lados é a gama estendida de finura do fio e matéria-prima. Se usado para fibras sintéticas, misturas, fios especiais ou aplicações convencionais, a aspiração dos dois lados é um desenvolvimento sustentável e energeticamente eficiente do sistema de aspiração.

Aspiração dos dois lados ECOrized



Doffing econômico garante alto rendimento



Economize fios com o sistema SERVOfrip

O renomado e exclusivo sistema SERVOfrip da Rieter evita o enrolamento de fios durante o doffing. Usando o SERVOfrip, não há resíduos de fios que precisem ser removidos da polia ranhurada. Isso economiza fio e mantém a máquina limpa. Rupturas de fio causadas por avivage e resíduos de fios também são evitadas, aumentando assim a qualidade do fio.

O sistema SERVOfrip é composto por uma coroa de aperto. A Rieter é o único fabricante cuja coroa de aperto é aberta e fechada usando a armação do anel. Isto garante uma fixação precisa e controlada do fio. As rupturas de fio após trocas de bobinas são assim largamente evitadas.

Pinças de automonitoramento

O sistema de doffing é automonitorado, incluindo o perfil especial da viga do doffer e as pinças removíveis. No caso de falhas, o processo de doffing é interrompido automaticamente por um monitor de pressão, garantindo um processo de doffing sem erros.



Transporte confiável de bobinas com o SERVOfisc

O sistema de transporte de bobinas SERVOfisc funciona usando pegtrays presos em uma correia transportadora, permitindo um posicionamento preciso dos tubos e das bobinas. Após o doffing, o SERVOfisc transfere de forma confiável as bobinas cheias por meio do ROBOfload para um carrinho ou para a máquina de bobinagem.

Mínima carga de trabalho

Automação flexível*

Várias opções de automação estão disponíveis. Com o sistema SERVODisc, o filatório de anel pode ser ligado diretamente a uma máquina de bobinagem ou ao ROBOLoad. A interface é idêntica para as duas variantes (link e ROBOLoad). Isso significa que o ROBOLoad pode ser facilmente substituído posteriormente conectando-o à máquina de bobinagem.



Link



ROBOLoad



"Carregamento natural" do ROBOLoad*

Classificação automática de tubos com o "carregamento natural" do ROBOLoad*

O "carregamento natural" do ROBOLoad indica que não é mais necessário alinhar os tubos manualmente. Os tubos são alimentados em um carrinho móvel e inclinável. Um dispositivo alinha automaticamente os tubos, diminuindo significativamente o esforço manual.



"Carregamento natural" do ROBOLoad: os tubos podem ser inseridos sem uma classificação prévia.

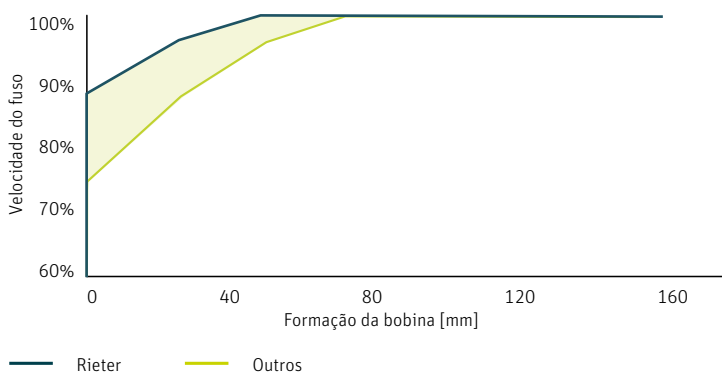
* Opção

Máxima qualidade do fio com elevada produtividade

Velocidades máximas do fuso

O melhor nível de produtividade possível e o mínimo consumo de energia significam baixos custos de conversão de fio. Com a geometria de fição exclusiva da Rieter e o uso consistente de componentes tecnológicos de alta qualidade, o G 38 opera com as mais altas velocidades de fuso. Isso assegura máxima produção com uma qualidade de fio consistentemente alta. A fição pode ser realizada em alta velocidade, mesmo quando as bobinas estão na fase de formação. Por exemplo, com uma finura do fio de Ne 30, até 2% mais fio pode ser produzido por máquina.

Produtividade até 2% maior usando a mesma velocidade máxima do fuso



Acionamento intermediário garante qualidade

Para máquinas com um acionamento intermediário, o cilindro inferior intermediário é também acionado no centro da máquina. Isso reduz as forças de torção no cilindro inferior. O funcionamento uniforme do cilindro inferior garante uma qualidade consistente do fio.

Anéis Bräcker com longa vida útil

Os anéis de fição TITAN de alta qualidade da Bräcker estão incluídos no conjunto padrão do G 38. Esses anéis de fição têm uma longa vida útil.

Revestimentos de cilindros superiores Rieter para todas as matérias-primas

Os revestimentos de cilindros superiores Ri-Q-Cot desenvolvidos pela Rieter garantem uma qualidade de fio perfeito. Existem revestimentos diferentes disponíveis dependendo da matéria-prima processada e da finura do fio.

Fusos Novibra de baixa vibração

Todas as máquinas são entregues unicamente com os renomados fusos de qualidade Novibra, os quais possuem excelentes propriedades de funcionamento. O consumo de energia e o nível de pressão sonora também são menores em comparação com outros produtos.

Velocidades de fuso mais elevadas podem ser alcançadas, pois os fusos Novibra não produzem vibrações quando em operação. Dessa forma, evita-se picos de tensão no fio e minimiza-se o número de rupturas de fio.

Tubos de qualidade com alta precisão de rotação*

O tubo de fição Ri-Q-Tube de qualidade precisa da Rieter é feito de uma mistura de polímeros particularmente estável e possui alta precisão de rotação. Os mancais dos fusos apresentam carga mínima mesmo em velocidades elevadas.

* Opção

Orientação ideal da fibra no trem de estiragem

O trem de estiragem Ri-Q-Draft garante a orientação ideal das fibras para a maioria das aplicações e um comportamento de funcionamento muito estável. A ponte de deflexão Ri-Q-Bridge é um componente fundamental no processo de fição. A posição ideal e a forma da base reduzem a distância até o ponto de aperto do cilindro de saída. Todos os componentes de tecnologia listados, incluindo os manchões inferiores, são perfeitamente adaptados uns aos outros. Isso garante uma orientação ideal das fibras na área de estiragem principal.

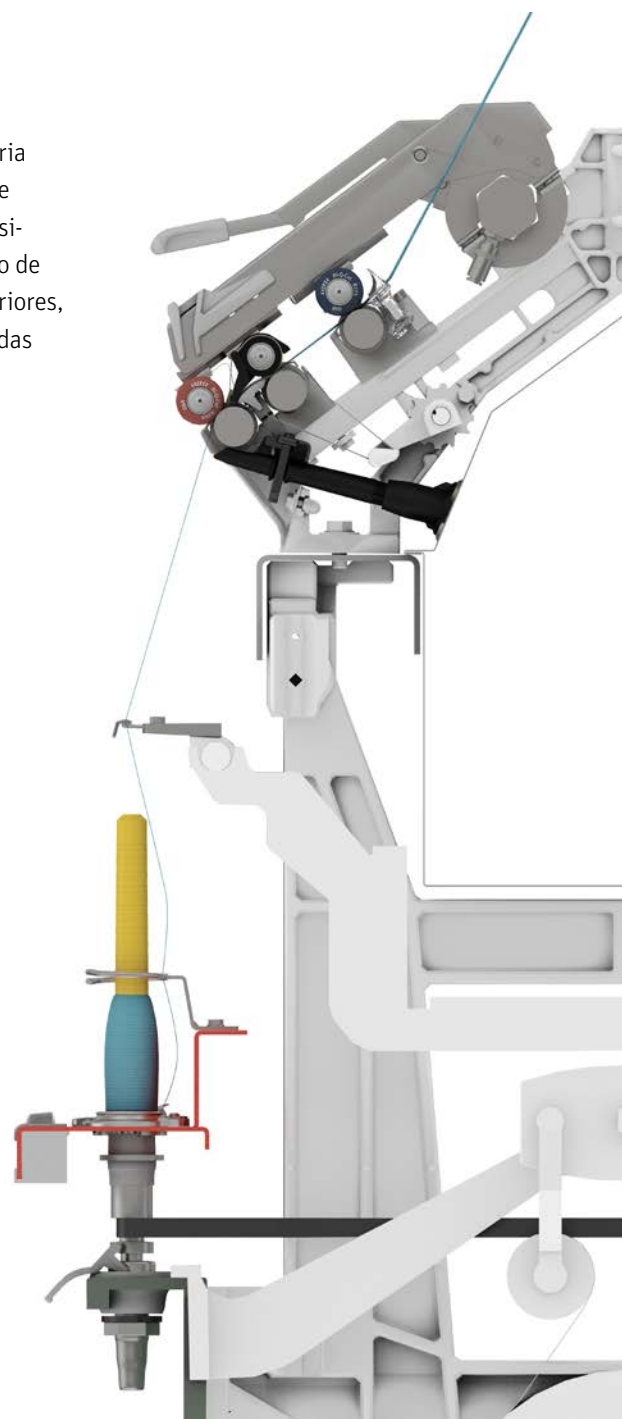
Bobina Q – a bobina de qualidade para algodão*



Orientação precisa da fibra no trem de estiragem

A bobina de qualidade Bobina Q para algodão contém uma barra de ponta, uma base “ativa” (borda de deflexão móvel) e uma barra de pressão (pino). A orientação da fibra entre a base e o ponto de aperto do cilindro de saída é melhorada com a Bobina Q. A uniformidade do fio (CVm%) é melhorada em até um ponto percentual. Ao mesmo tempo, as imperfeições do fio são reduzidas em 10 a 30%.

* Opção



Excelentes características de funcionamento, mesmo para fibras sintéticas

Componentes especiais para fibras sintéticas e misturas*

A bobina de fibra sintética da Rieter consiste em uma lâmina SERVOgrip, cilindros inferiores com um diâmetro maior e separadores reforçados. É um conjunto modular. Os elementos individuais podem ser configurados com base nos requisitos do cliente. A bobina de fibra sintética melhora o desempenho da fição de fios feitos de fibras sintéticas e misturas.

A lâmina SERVOgrip corta o fio de maneira confiável durante o doffing e impede as rupturas de fio durante a partida.

Os cilindros inferiores têm um diâmetro maior e melhoram as características de funcionamento da máquina quando são usadas fibras sintéticas longas.

A borda dianteira reforçada com metal dos separadores impede que as bordas girem. Nenhuma fibra fica retida. A passagem do fio não é interrompida pelo arremesso de fibras; assim sendo, a taxa de ruptura do fio é muito baixa.



Corte confiável de fios para fios de fibras sintéticas com a lâmina SERVOgrip*

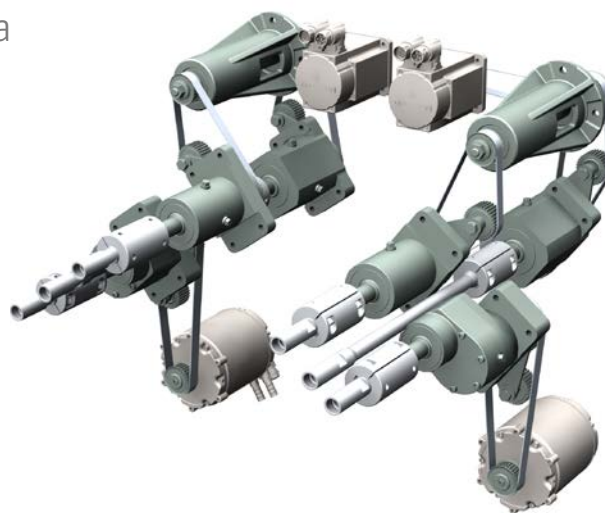
A Rieter desenvolveu uma tecnologia patenteada que reduz a torção do fio antes do doffing. Quando combinada com a lâmina SERVOgrip, até mesmo fios de alta resistência ou fios-alma podem ser cortados corretamente ao fazer o doffing.

* Opção

Máximo tempo de produção

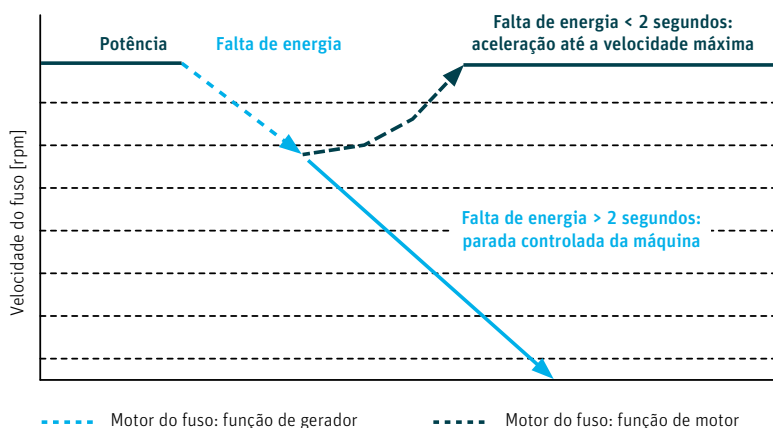
Configurar os parâmetros do fio eletrônica

O novo acionamento eletrônico do trem de estiragem FLEXIdraft para o filatório de anel G 38 funciona usando motores controlados por frequência. Esse acionamento eletrônico do trem de estiragem significa menos trabalho para o pessoal de operação. Parâmetros como finura do fio, torção do fio e sentido de torção podem facilmente ser ajustados na unidade de operação. Não há necessidade de trocar as rodas de engrenagem ou fazer quaisquer outros ajustes mecânicos. O operador pode alterar o sentido de torção do fio Z ou o sentido de torção do fio S na unidade de operação. Os ajustes mecânicos no esticador de correia para o acionamento do fuso agora são coisas do passado. O anel de estreitar balão é projetado de forma que não precise ser substituído quando o sentido de torção do fio for alterado. Isso reduz a quantidade de trabalho exigida pelo pessoal operacional. O tempo de inatividade da máquina é minimizado ao mudar o material.



Acionamento do trem de estiragem FLEXIdraft com motores controlados por frequência

Controles durante uma falta de energia – redução da perda de produção



Nenhuma ruptura do fio em caso de falha de energia

Se ocorrer uma falta de energia, a energia de rotação dos fusos é usada para alimentar os controles da máquina. Neste momento, o motor principal muda para o modo gerador. Se a queda de energia for inferior a dois segundos, a máquina acelera automaticamente para a velocidade operacional anterior. A máquina chega a uma parada controlada no caso de interrupções prolongadas, evitando assim a ruptura do fio.

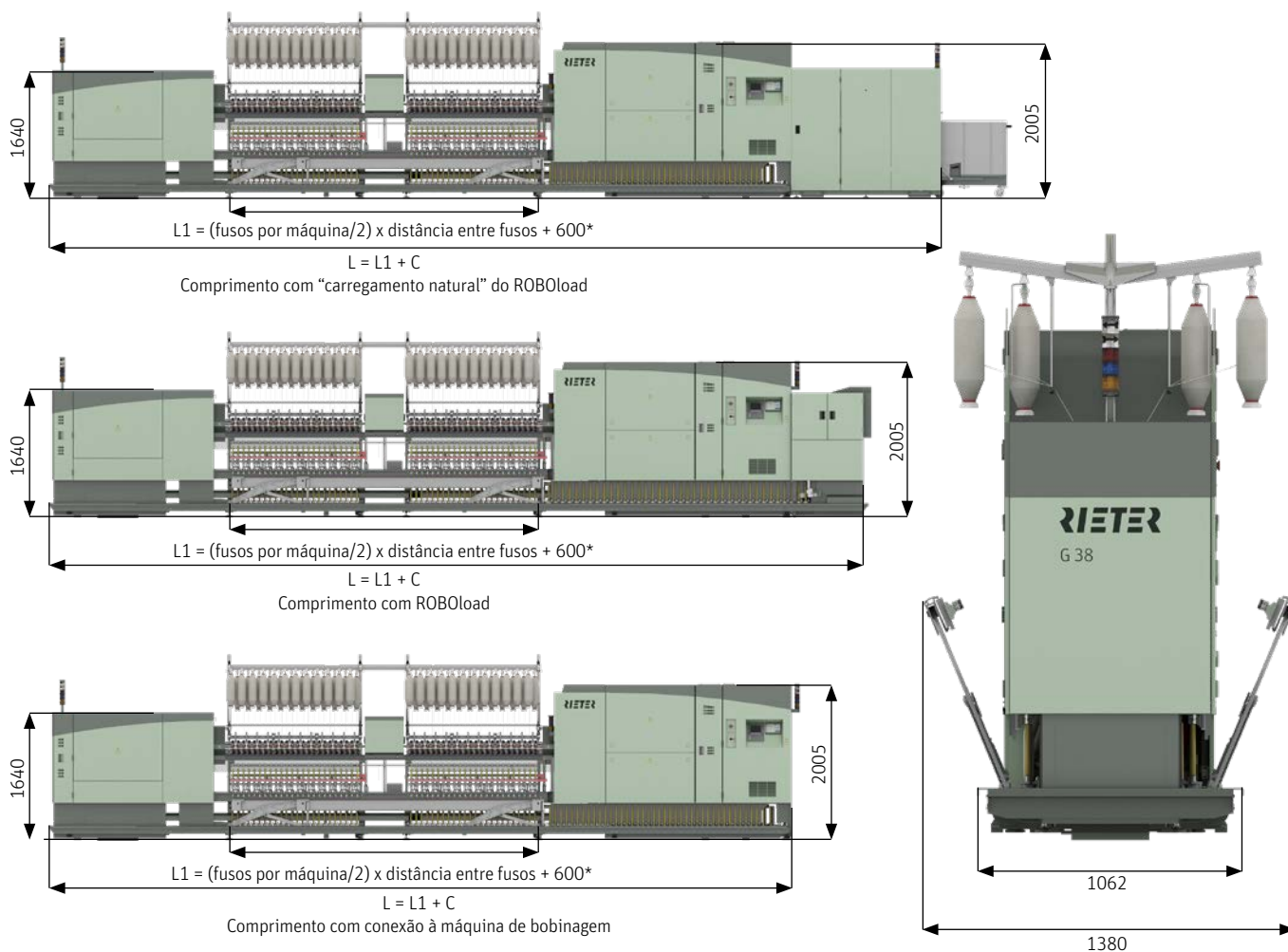
Inicialização econômica*

A função FLEXIstart permite que o trem de estiragem seja ligado e desligado em etapas. Isso permite uma inicialização de máquina mais eficiente. Dependendo do comprimento da máquina, apenas um quarto ou metade da máquina é colocada em operação. Isso evita desperdício desnecessário de material.

* Opção

Dados da máquina

Filatório de anel G 38



Comprimento da máquina L [mm]:

$L = (n^{\circ} \text{ de fusos} / 2 \times \text{distância entre fusos}) + \text{acionamento intermediário} + \text{Constante (C)}$

Número máximo de fusos

Até 1824 fusos por máquina com distância entre fusos de 70 mm
 Até 1632 fusos por máquina com distância entre fusos de 75 mm

Comprimento do acionamento intermediário [600 mm]

Especificações sem acionamento intermediário

Até 1248 fusos: todas as matérias – primas, distância entre fusos de 70 e 75 mm
 Até 1440 fusos: 100% algodão, distância entre fusos de 70 mm

Constante C dependente da especificação da máquina [mm]

Aspiração	De um lado*	Dos dois lados*
Conexão com Murata, Savio, Schlafhorst	4180	5636
ROBOload sem carrinho	5185	6641
"Carregamento natural" do ROBOload sem carrinho	6305	7761

*A aspiração de um lado está disponível para até 1440 fusos. A aspiração de dois lados sempre tem um acionamento intermediário e está disponível a partir de 1296 fusos.

Cálculo de amostra em relação ao comprimento da máquina L [mm]

1824 fusos, distância entre fusos de 70 mm, acionamento intermediário, aspiração dupla, conexão
 $L = ((1824/2) \times 70) + 600 + 5636 = 70076 \text{ mm}$

Dados tecnológicos	
Material	Algodão, fibras sintéticas e misturas até 63 mm (2 1/2 pol)
Finura do fio	
Padrão	Todas as matérias – primas 132 – 3,7 tex Nm 7,5 – 270 Ne 4,5 – 160
Opcional	Todas as matérias – primas 132 – 2,4 tex Nm 7,5 – 423 Ne 4,5 – 250
Faixa de torção	200 – 3000 T/m (5,1 – 76,1 T/pol)
Estiragem	6 – 250 vezes (mecânica) 10 – 80 vezes (tecnológica)

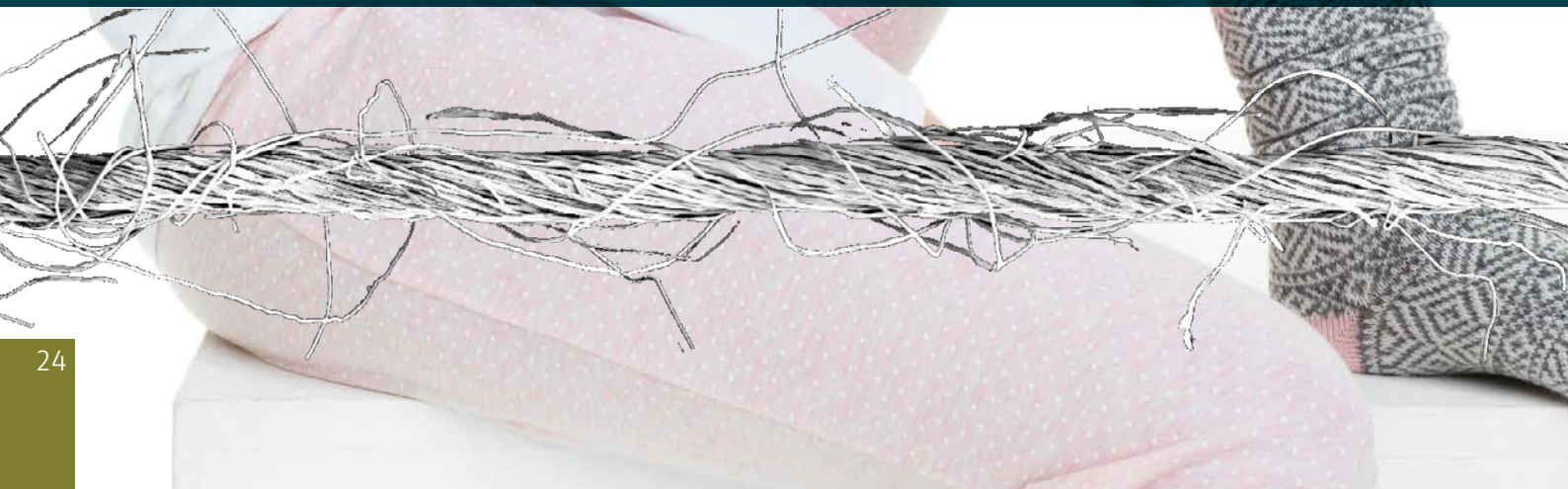
Dados da máquina	
Número de fusos (distância entre fusos 70/75 mm)	
Máx.	1824/1632
Mín.	288 (144 a pedido)
Por seção	48
Distância entre fusos	70; 75 mm
Diâmetro do anel	
Distância entre fusos 70 mm	36; 38; 40; 42; 45 mm
Distância entre fusos 75 mm	36; 38; 40; 42; 45; 48; 51, (54) mm
Comprimento do tubo	
Distância entre fusos 70 mm	180 – 230 mm
Distância entre fusos 75 mm	180 – 250 mm
Largura da máquina	
Acima do centro do fuso	660 mm
Doffer retraído	1062 mm
Doffer estendido	1380 mm

Dados técnicos	
Velocidade do fuso	Mecânico até 25000 rpm
Potência instalada	
Motor de acionamento principal	55, 80 ou 110 kW dependendo do número de fusos e da finura do fio
Acionamento do trem de estiragem	
Sem IMD	4,4 – 8,8 kW
Com IMD	10,6 – 16,7 kW
Com Suessen EliTe®	4,4 – 18,0 kW
Acionamento da armação do anel	1,75 kW
Aspiração de um lado (50/60 Hz)	
Até 1008 fusos	6,5 kW/6,5 kW
1056 – 1440 fusos	12,6 kW/12,6 kW
Aspiração dos dois lados	
1296 – 1824 fusos	2 x 6,5 kW
Adicional com EliTe®	5,5 – 20,0 kW
Fornecimento de energia	
Padrão	400 – 420 V; 50/60 Hz
Opção (com transformador)	380/440 V; 50/60 Hz
Ar comprimido	
Pressão de alimentação mínima	7 bar
Ar de saída	
Consumo	aprox. 1,5 Nm ³ /h (até 1440 fusos) aprox. 1,75 Nm ³ /h (até 1632 fusos) aprox. 2 Nm ³ /h (até 1824 fusos)
Volume de ar na aspiração de um lado	9400 m ³ /h com 1632 fusos
Volume de ar para aspiração dos dois lados (divisão igual da quantidade de ar na cabeça e no pé da máquina)	11300 m ³ /h com 1632 fusos 11952 m ³ /h com 1824 fusos
Pressão negativa exigida no ponto de transição	50 – 200 Pa
Opcionais	Monitoramento de potência SPIDERweb DOFFlock Dispositivo de fio – alma Fio duplo (anel duplo Com4®) Sistema de compactação EliTe® FLEXIstart Dispositivo de parada da mecha de alimentação Motor principal de 110 kW Fuso LENA “Carregamento natural” do ROBOload Bobina de fibra sintética Bobina Q



Com4[®]ring

Yarn of choice



Com4[®]ring

Com4[®]ring é o fio produzido em filatórios de anel Rieter, caracterizado pela qualidade consistentemente alta em comparação com outros fios de anel. O fio Com4[®]ring cobre toda a gama de fios, de fios muito grossos a superfinos, e é universal em termos de escolha de fibras. Atributos diferenciado do fio Com4[®]ring são sua alta resistência e maior pilosidade, que resultam em boas qualidades funcionais e conforto de uso. O tecido acabado destaca-se pela sua excelente opacidade e toque suave.

Características do fio

- Alta flexibilidade em matéria-prima, finura do fio e natureza do fio
- Elevada tenacidade
- Elevada pilosidade

Vantagens do processo

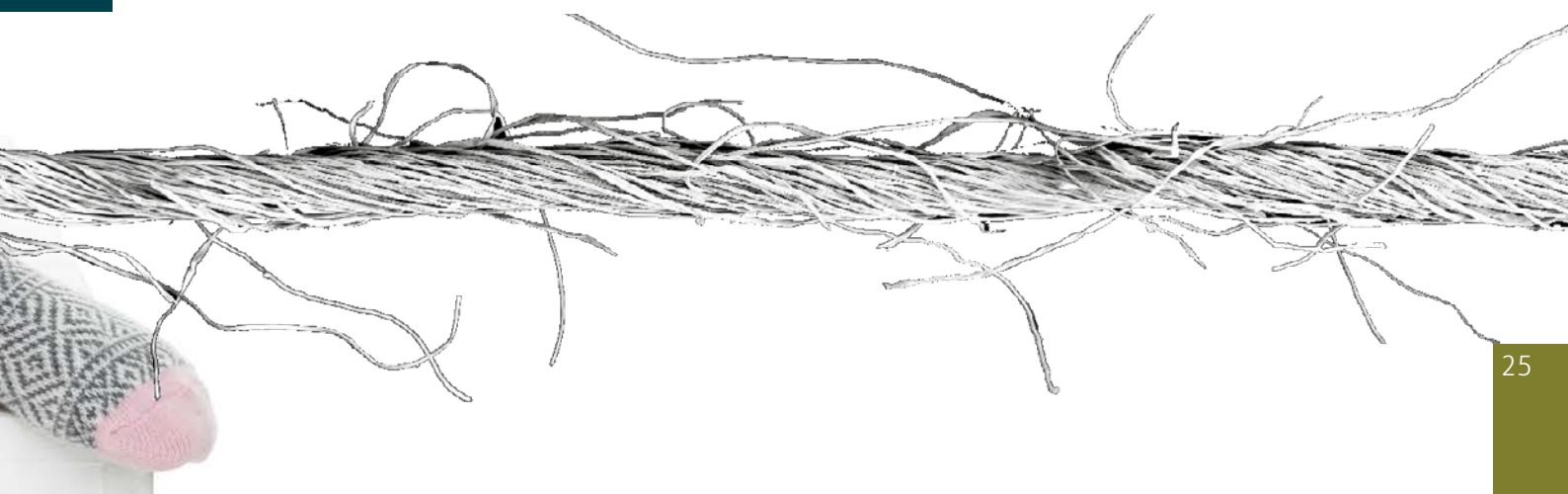
- Bom desempenho do funcionamento
- Boa inserção da trama e baixo consumo de ar na tecelagem de jato de ar

Características da superfície têxtil

- Toque suave e cortina
- Elevada opacidade
- Mais gama de designs de tecidos

Aplicações típicas

- Universalmente aplicável
- Vestuário exterior
- Roupas íntimas
- Têxteis do lar





The Comfort of Competence

Tenha confiança na competência da Rieter e desfrute do conforto de uma parceria!

A Rieter é líder no fornecimento de instalações para a produção de fios de fibras curtas. Como parceiro competente, a Rieter facilita a tarefa dos seus clientes. Ela acompanha – os desde as primeiras conversações relativas ao investimento até à bem-sucedida colocação em funcionamento da fição. O amplo conhecimento da Rieter, começando pela fibra, passando pelo fio e terminando no produto têxtil acabado é a base sólida para máquinas inovadoras e fios com uma qualidade constante.

Com a Rieter, você pode trabalhar tranquilo.

Sistemas valiosos

A Rieter é o único produtor de máquinas têxteis que pode oferecer as quatro tecnologias de fição e, assim, aconselhar os clientes de uma maneira competente e independente com soluções personalizadas. Investimentos em máquinas Rieter são muito atrativos graças à excelente relação preço/desempenho, os baixos custos de produção dos fios e a longa durabilidade dos produtos, que se mantêm competitivos através de atualizações. Desde a fundação da empresa na Suíça em 1795, a Rieter tem desenvolvido elevados padrões de qualidade. Todos os locais de produção possuem a certificação ISO 9001.

Prestações de serviços da Rieter

- Planeamento do investimento
- Planeamento de instalações
- Planeamento e execução de projetos
- Instalação e manutenção
- Inspeção preventiva
- Ampla variedade de peças de desgaste, tecnológicas e reposição

Tecnologia convincente

A Rieter dispõe de amplos conhecimentos técnicos e têxteis que vão desde os quatro sistemas de fição até o produto têxtil final. A Rieter oferece, além de máquinas e instalações do mais avançado nível técnico, uma ampla gama de prestações de serviço no campo da tecnologia têxtil. Os clientes usufruem de pesquisas e ensaios nos centros de fição e laboratórios da Rieter, para que possam assegurar a excelente qualidade dos seus fios a uma capacidade elevada de produtividade.

Prestações de serviços da Rieter

- Testes de fição baseados nos quatro sistemas de fição
- Análise da fição para otimizar qualidade e produtividade
- Serviços de laboratório têxtil
- Publicações especializadas em tecnologia têxtil

Parceria proveitosa

Diversos pontos de venda e de assistência técnica dão apoio aos clientes do mundo todo. Há décadas os clientes usufruem das vantagens de um contato responsável por todo o processo produtivo na fição.

Prestações de serviços da Rieter

- Treinamento para gerência e operadores
- Marketing dos fios Com4® (licenças de fios)
- Apoio ao marketing de clientes de referência
- Rieter Award para distinguir os melhores alunos na indústria têxtil
- Apoio a universidades
- Simpósios e roadshows nas proximidades dos nossos clientes



Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

Rieter (China)

**Textile Instruments Co., Ltd.
Shanghai Branch**

Unit B-1, 6F, Building A,
Synnex International Park
1068 West Tianshan Road
CN-Shanghai 200335
T +86 21 6037 3333
F +86 21 6037 3399

www.rieter.com



Os dados e ilustrações de esta brochura e do respetivo suporte de dados referem-se à data da sua impressão. A Rieter reserva-se o direito de em qualquer altura e sem aviso prévio proceder às alterações necessárias. Os sistemas e inovações da Rieter estão protegidos por patentes.

3236-v1 pt 1810