



PLANO DE PREPARACAO DADOS GERAIS

User
09.10.2014
TruTops Laser
V08.01.01

MAQUINA:	TruLaser 3030 Basic Edition (L11) (POTENCIA MAX. LASER 3200 WATT)
COMANDO:	Sin 840D
FIRMA:	Trumpf
NOME DO TRABALHO:	USP_PC0004
CAMINHO DO PROGRAMA NC:	S:\LASER\ DIVERSOS\ sergio\ USP - ALEXANDRE\ PROGRAMA\ USP_PC0004\ USP_PC0004_1.LST
NOME DO PROGRAMA:	USP_PC0004_1 ()
MATERIAL (CHAPA):	1.4301-20 (1.4301)
MATERIAL (TT):	1.4301-20 (1.4301)
DENOMINACAO MATERIAL ARMAZENADO:	
LUGAR DO ARMAZÉM	
CHAPAA MEDIDA:	2000.00 x 1000.00 x 2.00 mm
CHAPA À MEDIDA MÍNIMA:	1989.66 x 993.04 mm
SENTIDO DE LAMINAÇÃO:	X
WEIGHT:	31.60 kg
TEMPO DE OPERACAO:	2 : 38 : 50 [h:min:s]
MEMORIA NECESSARIA:	134539 CARACTERES
COMPRIMENTO TOTAL DA CORTE::	385443 mm
NUMERO DE EXECUCOES DO PROGRAMA:	1
DESPERDICIOS:	55.87 %

INSTRUCOES DE OPERACAO

ENCOSTO DA CHAPA:	1
MICROJOINTS, QUE PODEM SER MODIFICADOS NA MÁQUINA:	não colocados
NOME DA OCUPAÇÃO DAS BARRAS DE SUPORTE:	Máquina standard, cada segundo colocado
DISTÂNCIA DOS PONTOS DE SUPORTE NAS BARRAS DE SUPORTE:	38 mm
DISTÂNCIA DAS BARRAS DE SUPORTE:	67 mm
PREFERIR OPERAÇÕES	sem
NOTAS:	

LASER-TECHNOLOGY TABLES

NUMERO DA TABELA	FENDA DE CORTE	DISTANCIA FOCAL DA LENTE	DIAMETRO DO BOCAL	MAX. LASER-POTENCIA	AJUSTE MEDIDA	GAS
T2D-5937	0.15	5.00	1.7	3200	-1.00	4

Tipo de gás: 1 = oxigénio, 2 = nitrogénio, 3=cliente, 4 = ar comprimido


TECHNOLOGY TABLES

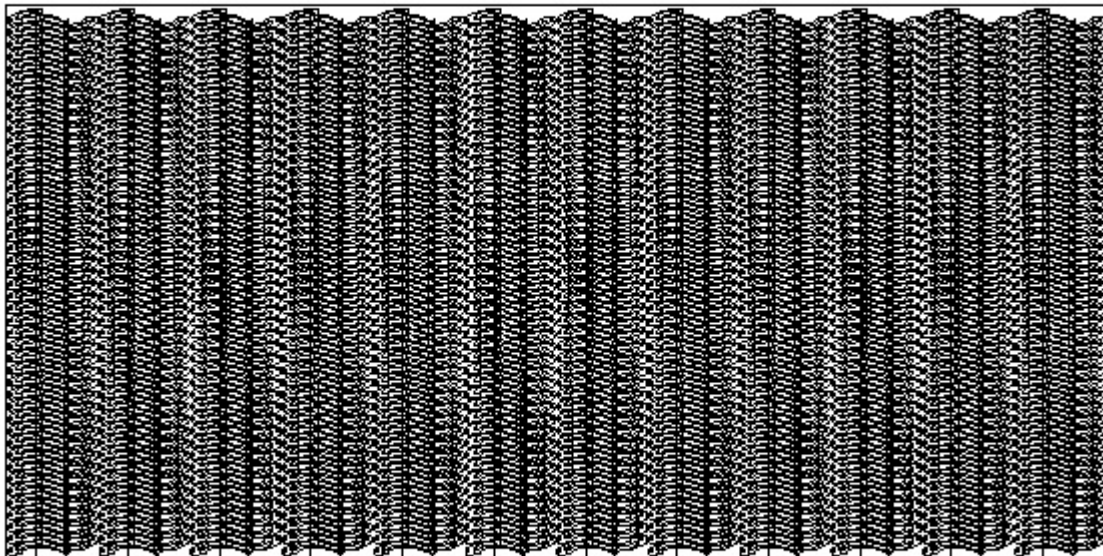
NUMERO	MODOS DE PENETRACAO	MODOS DE CORTE	MODOS DE CONTORNO
T2D-5937	REDUZIDO	REDUZIDO	PEQUENO
T2D-5937	REDUZIDO	NORMAL	PEQUENO
T2D-5937	NORMAL	NORMAL	GRANDE

INFORMACAO PECA INDIVIDUAL

NUMERO DA PECA:	DESENHO NUMERO:	NOME DO FICHEIRO DE GEOMETRIA:	NUMERO:
1	NOID_1	S:\LASER\ DIVERSOS\ sergio\ USP - ALEXANDRE\ BIBLIOTECA\ USP_PC0004 (MOLA 1).GEO	1068
NOME DA CHAPA: S:\LA...LEXANDRE\PROGRAMA\USP_PC0004\USP_PC0004_1.taf			

INFORMACAO PECA INDIVIDUAL

	NUMERO DA PECA:	1
	DESENHO NUMERO:	NOID_1
	NUMERO DO DESENHO:	
	NOME DO CLIENTE:	none
	NUMERO:	1068
	DIMENSOES:	106.173 x 27.443 mm
	SUPERFICIE:	826.33 mm2
	NOME DA REGRA:	T2D-5937-5
	NUMERO SUBPROGRAMA:	SP1USP_PC0004_1
	TEMPO DE OPERACAO:	0.13 min
	COMPRIMENTO DE CORTE:	360.902 mm
	WEIGHT:	0.013 kg
	NUMERO DE PONTOS DE PENETRACAO	3
	TEMPO DE PENETRACAO	1.20 s
	NOME DO FICHEIRO DE GEOMETRIA:	S:\LASER\ DIVERSOS\ sergio\ USP - ALEXANDRE\ BIBLIOTECA\ USP_PC0004 (MOLA 1).GEO



S:\LA...IPC\PROGRAMA\USP_PC0004\USP_PC0004_1.TAF User 08.10.2014