



## PLANO DE PREPARACAO DADOS GERAIS

User  
09.10.2014  
TruTops Laser  
V08.01.01

MAQUINA:	TruLaser 3030 Basic Edition (L11) (POTENCIA MAX. LASER 3200 WATT)
COMANDO:	Sin 840D
FIRMA:	Trumpf
NOME DO TRABALHO:	N
CAMINHO DO PROGRAMA NC:	S:\ LASER\ DIVERSOS\ sergio\ USP - ALEXANDRE\ PROGRAMA\ USP_PC0003\ USP_PC0003_1.LST
NOME DO PROGRAMA:	USP_PC0003_1 ( )
MATERIAL (CHAPA):	1.4301-20 (1.4301)
MATERIAL (TT):	1.4301-20 (1.4301)
DENOMINACAO MATERIAL ARMAZENADO:	
LUGAR DO ARMAZÉM	
CHAPAA MEDIDA:	2000.00 x 1000.00 x 2.00 mm
CHAPA À MEDIDA MÍNIMA:	1976.30 x 992.56 mm
SENTIDO DE LAMINAÇÃO:	X
WEIGHT:	31.60 kg
TEMPO DE OPERACAO:	8 : 17 : 57 [h:min:s]
MEMORIA NECESSARIA:	628506 CARACTERES
COMPRIMENTO TOTAL DA CORTE::	619561 mm
NUMERO DE EXECUCOES DO PROGRAMA:	1
DESPERDICIOS:	50.80 %

### INSTRUCOES DE OPERACAO

ENCOSTO DA CHAPA:	1
MICROJOINTS, QUE PODEM SER MODIFICADOS NA MÁQUINA:	não colocados
NOME DA OCUPAÇÃO DAS BARRAS DE SUPORTE:	Máquina standard, cada segundo colocado
DISTÂNCIA DOS PONTOS DE SUPORTE NAS BARRAS DE SUPORTE:	38 mm
DISTÂNCIA DAS BARRAS DE SUPORTE:	67 mm
PREFERIR OPERAÇÕES	sem
NOTAS:	

### LASER-TECHNOLOGY TABLES

NUMERO DA TABELA	FENDA DE CORTE	DISTANCIA FOCAL DA LENTE	DIAMETRO DO BOCAL	MAX. LASER-POTENCIA	AJUSTE MEDIDA	GAS
T2D-5937	0.15	5.00	1.7	3200	-1.00	4

Tipo de gás: 1 = oxigénio, 2 = nitrogénio, 3=cliente, 4 = ar comprimido


### TECHNOLOGY TABLES

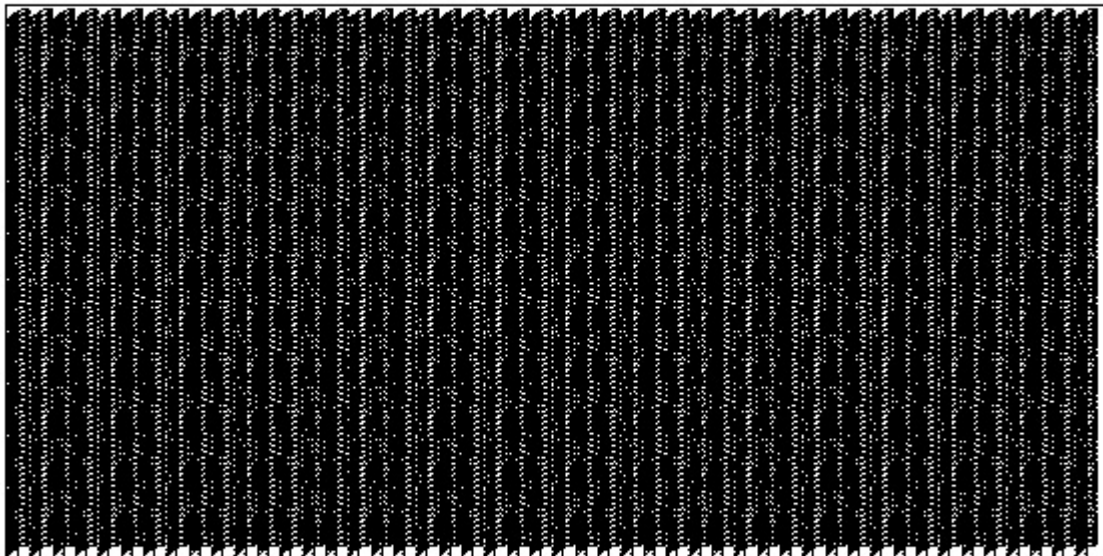
NUMERO	MODO DE PENETRACAO	MODO DE CORTE	MODO DE CONTORNO
T2D-5937	NORMAL	NORMAL	GRANDE
T2D-5937	REDUZIDO	REDUZIDO	PEQUENO
T2D-5937	REDUZIDO	NORMAL	PEQUENO

### INFORMACAO PECA INDIVIDUAL

NUMERO DA PECA:	DESENHO NUMERO:	NOME DO FICHEIRO DE GEOMETRIA:	NUMERO:
1	NOID_1	S:\ LASER\ DIVERSOS\ sergio\ USP - ALEXANDRE\ BIBLIOTECA\ USP_PC0003 (LAMINA).GEO	4464
NOME DA CHAPA: S:\LA...LEXANDRE\PROGRAMA\USP_PC0003\USP_PC0003_1.taf			

# INFORMACAO PECA INDIVIDUAL

	NUMERO DA PECA:	1
	DESENHO NUMERO:	NOID_1
	NUMERO DO DESENHO:	
	NOME DO CLIENTE:	none
	NUMERO:	4464
	DIMENSOES:	44.860 x 10.969 mm
	SUPERFICIE:	220.44 mm2
	NOME DA REGRA:	T2D-5937-5
	NUMERO SUBPROGRAMA:	SP1USP_PC0003_1
	TEMPO DE OPERACAO:	0.10 min
	COMPRIMENTO DE CORTE:	138.791 mm
	WEIGHT:	0.003 kg
	NUMERO DE PONTOS DE PENETRACAO	3
	TEMPO DE PENETRACAO	1.20 s
	NOME DO FICHEIRO DE GEOMETRIA:	S:\LASER\ DIVERSOS\ sergio\ USP - ALEXANDRE\ BIBLIOTECA\ USP_PC0003 (LAMINA).GEO



S:\LA...JRC\PROGRAMA\USP\_PC0003\USP\_PC0003\_1.TAF User 00.10.2014