

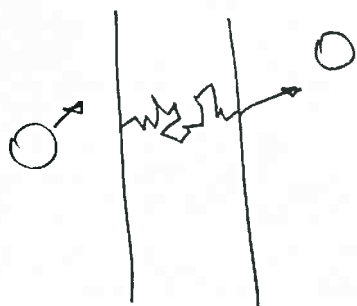
Fontes de gases de um sistema de vácuo

- Ref. J. O'Hanlon - A user's guide to vacuum technology  
 G. Lewin - Fundamentals of vacuum technology  
 A. Roth - Vacuum Technology

MOSTRAR TRANSPARÊNCIAS

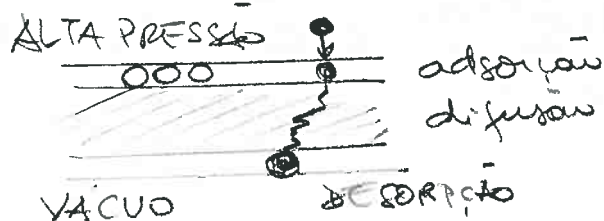
Permeação de gases

Roth Cap 4



① Adsorção do gás pela superfície onde a pressão é alta.

Depois de ser absorvido o gás se dirige para o gradiente de concentração e difunde para o lado da superfície onde tem vácuo e é "desorbido"!!



GASES DIATÔMICOS: A molécula se divide durante a passagem, mas se recombina no volume

Pequenas concentrações: Os gases usualmente se dissolvem em sólidos de acordo com a lei de Henry

$$c = s P^n$$

Físico/químico

William Henry (botânico) 1775-1836

$$C = s P^n$$

$C \equiv$  concentração

$s =$  solubilidade

$P =$  pressão do gás

$$n = 1$$

Todos os gases em  
não metais

$$n = 1/2$$

gases diatômicos em  
metais

$$[C] \equiv \text{Torr ou atm}$$

$$[s] \equiv \text{solubilidade de } \begin{cases} n = 1 & \text{em dimensões} \\ n = 1/2 & \sqrt{1/\text{atm}} \end{cases}$$

$C$  é a quantidade de gás em Torr  $\text{cm}^3$  ou  $\text{atm cm}^3$  em  $T = 293 \text{ K}$  que é dissolvido em  $1 \text{ cm}^3$  da substância.

$s$  é a quantidade de gás em  $\text{cm}^3$  nas CNTP que está dissolvido em  $1 \text{ cm}^3$  do material em uma pressão  $P = 1 \text{ atm}$ .

Se existir uma diferença de pressão, o gás difunde no estado estacionário de acordo com a lei de difusão, dada pela 1ª lei de Fick.

No regime estacionário

1ª lei de Fick

Adolf Fick (1855)  
(1829-1901)

fisiologista alemão

$$Q = -D \frac{dc}{dx}$$

$Q$  é o fluxo de gás através de uma área transversal unitária.

O sinal negativo é devido ao fato do fluxo ser oposto ao gradiente de concentração.

$Q \equiv$  throughput por unidade de área  $\frac{\text{mol}}{\text{cm}^2 \text{ s}}$  [9]

$D$  é o coeficiente de difusão  $[D] = \frac{\text{cm}^2}{\text{s}}$

A constante de difusão diminui exponencialmente com a temperatura

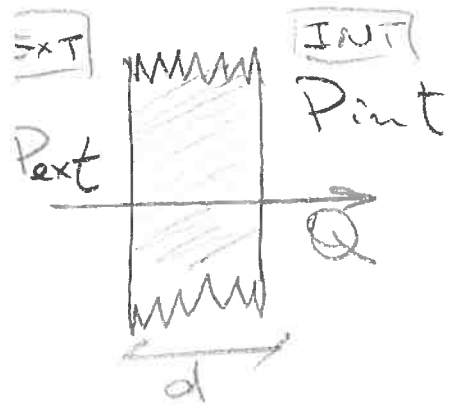
$$D = D_0 e^{-E/RT}$$

$E$  é a energia de ativação por difusão e é usualmente expressa em  $\frac{\text{kcal}}{\text{mol}}$

$R$  é a constante universal dos gases

$D_0$  é uma constante de proporcionalidade

Vamos considerar uma seção reta de área unitária dentro de uma parede muito extensa, com espessura  $d$  e pressões  $P_1$  e  $P_2$  em suas faces.



As concentrações nas superfícies podem ser descritas por:

$$c_1 = s P_1^n \quad \text{e} \quad c_2 = s P_2^n$$

Lei de Henry

Como  $Q = -D \frac{dc}{dx}$ , então 1.ª lei de Fick

$$Q = \int_0^d dx = -D \int_{c_1}^{c_2} dc \quad \Rightarrow \quad Qd = -D(c_2 - c_1)$$

$$Q = \frac{D}{d} (c_1 - c_2) \quad \xrightarrow{\text{substituindo a lei de Henry}} \quad Q = \frac{Ds}{d} (P_1^n - P_2^n)$$

$Ds$  é a constante de permeação  $K$

$$Ds = K(T)$$

$K$  é expresso como a quantidade de gás, em  $\text{cm}^3$  nas CNTP, que difunde através de uma área em uma parede de espessura  $1 \text{ cm}$  para uma diferença de  $1 \text{ atm}$ .

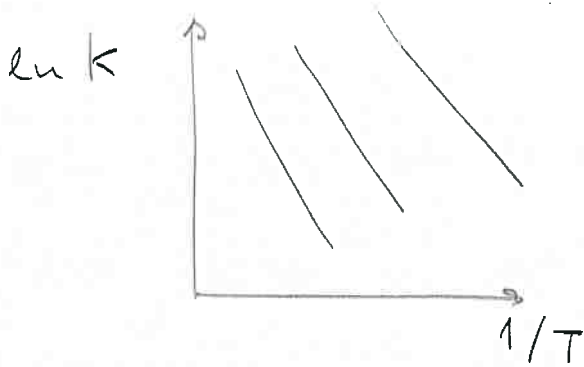
$$K = k_0 e^{-E/RT}$$

$$\ln K = \ln k_0 - \frac{E}{RT}$$

reta  $\rightarrow y = a - b x$

grafico de  $\ln K$  em função de  $1/T$

MOstrar SLIDE



Para diferentes gases permeando em diferentes materiais.

Para  $n = 1$

Todos os gases em não metais

$$K \left( \frac{\text{cm}^2}{\text{s}} \right) \quad Q \left( \frac{\text{cm}^3 \text{atm}}{\text{s cm}^2} \right)$$

para  $n = 1/2$

Gases diatômicos em metais

$$K \left( \frac{\text{cm}^2 \sqrt{\text{atm}}}{\text{s}} \right) \quad Q \left( \frac{\text{cm}^3 \text{atm}}{\text{s cm}^2} \right)$$

Transformação de unidades

$$\text{cm}^3 \rightarrow \text{l}$$

$$\text{atm} \rightarrow \text{Torr}$$

$$Q \left( \frac{\text{Torr l}}{\text{s cm}^2} \right)$$



## Exemplo 1

## N<sub>2</sub> em Neoprene

④

$n = 1$  gás em não metal

$$Q = \frac{k (P_{ext} - P_{int})}{d}$$

dados  $T = 330K$   $P_{ext} = 700 \text{ Torr}$

$d \approx 0,3 \text{ cm}$   $P_{ext} = 80\% P_{N_2}$

Pelo gráfico da curva 18 pag 27 do G. Lewin  
temos:  $\frac{10^3}{1} \approx \frac{1000}{330}$   $k = 10^{-7} \frac{\text{cm}^2}{\text{s}}$  ;  $n = 1$

$$P_{ext} = 80\% (700) \text{ Torr}$$

$$P_{ext, N_2} = 560 \text{ Torr}$$

$$Q = \frac{10^{-7} (560)}{0,3} \frac{\text{cm}^2 \text{ Torr}}{\text{s cm}}$$

$$Q = 1,9 \times 10^{-4} \frac{\text{Torr cm}^3}{\text{s cm}^2}$$

$$Q = 1,9 \times 10^{-4} \frac{\text{Torr}}{\text{s}} \frac{10^{-3} \text{ l}}{\text{cm}^3} \Rightarrow Q = q = 1,9 \times 10^{-7} \frac{\text{Torr l}}{\text{s cm}^2}$$

Supondo um tubo de neoprene de  $D = 1''$  e  $L = 1 \text{ m}$   
Área =  $\pi DL = \pi (2,5) 100 = 785 \text{ cm}^2$

$$Q = qA = 1,9 \times 10^{-7} \times 785 \Rightarrow Q = 1,5 \times 10^{-4} \frac{\text{Torr l}}{\text{s}}$$

Supondo o tubo estar conectado a uma bomba com  $S \approx 100$   
vem:

$$P_{res} = \frac{Q}{S} = \frac{1,5 \times 10^{-4}}{100} = 10^{-6} \text{ Torr}$$

Conclusões:

Não usar tubos de neoprene em sistemas de alta vácuo !!

b) Qual o diâmetro do furo equivalente?  
(Vazamentos)

$$Q = C \Delta P$$

$$1,5 \times 10^{-4} = C (P_{\text{ext}} - P_{\text{int}})$$

$$1,5 \times 10^{-4} = C P_{\text{ext}}$$

$$C = \frac{1,5 \times 10^{-4}}{560}$$

$$C \approx 15 D^2 \text{ para o regime viscoso}$$

$$15 D^2 = \frac{1,5 \times 10^{-4}}{560}$$

$$D \approx 1,3 \times 10^{-4} \text{ cm} \quad 1,3 \mu\text{m}$$

O vazamento de um orifício dessas dimensões, é equivalente ao se usar um tubo de neoprene de  $D = 1''$  e  $L = 100 \text{ cm}$ .



EXEMPLO 2:  $N_2$  em câmara de Fe

(5)

Nesse caso  $n = 1/2$  (gás diatômico em metal)

Espessura da câmara de Fe  $d \approx 0,2 \text{ cm}$

Para estimar o valor de  $k$  ( $k = Ds$ ) devemos extrapolar a curva 4 do gráfico 3-3 pag 28 do livro de Gr. Lewin.

pelo menos  $k = 10^{-12} \frac{\text{cm}^2 \text{ atm}^{1/2}}{\text{s}} \quad \frac{10^3}{T} \approx \frac{1000}{330} \approx 3$

$$Q = k (P_{\text{ext}}^{1/2} - P_{\text{int}}^{1/2}) = \frac{10^{-12} P_{\text{ext}}^{1/2}}{d} \frac{\text{cm}^2 \text{ atm}^{1/2}}{\text{s}} \times \frac{\text{atm}^{1/2}}{\text{cm}}$$

$80 N_2$        $1 \text{ atm} - 760 \text{ Torr}$   
                   $\times \quad - 560 \text{ Torr}$        $P_{\text{ext}} = 0,74 \text{ atm}$

$$q = Q' = \frac{10^{-12} (0,74)^{1/2}}{0,2} \Rightarrow Q' = 4,3 \times 10^{-12} \frac{\text{cm}^3 \text{ atm}}{\text{s cm}^2}$$

Mudança de variáveis

$$q = Q' = 4,3 \times 10^{-12} \frac{\text{cm}^3 \text{ atm}}{\text{s cm}^2} \equiv 4,3 \times 10^{-12} \frac{(10^{-3} \text{ l}) 760 \text{ Torr}}{\text{s cm}^2}$$

$$q = Q' = 3,3 \times 10^{-12} \frac{\text{Torr l}}{\text{s cm}^2}$$

Supondo uma câmara esférica de  $D = 20$  cm

$$A = \pi D^2 = \pi (20)^2 = 1257 \text{ cm}^2$$

$$P_{res} = \frac{\sum Q_i}{S} = \frac{q A}{S} = \frac{3,3 \times 10^{-12} \frac{\text{Torr l}}{s}}{S \text{ cm}^2} \times 1257 \text{ cm}^2$$

$$P_{res} = \frac{4,1 \times 10^{-9} \text{ Torr l}}{s}$$

Se a bomba for de  $S_b = 100$  l/s, então:

$$P_{res} = 4,1 \times 10^{-11} \text{ Torr}$$

Evitar  
Feno  
fundido

Conclusão: Em alto vácuo, usar sempre metais

⑥ Diâmetro do furo equivalente:

$$Q = C \Delta P \quad Q = 10^{-9} \frac{\text{Torr l}}{s}$$

$$10^{-9} = \frac{15 D^2 (560)}{9 D^2}$$

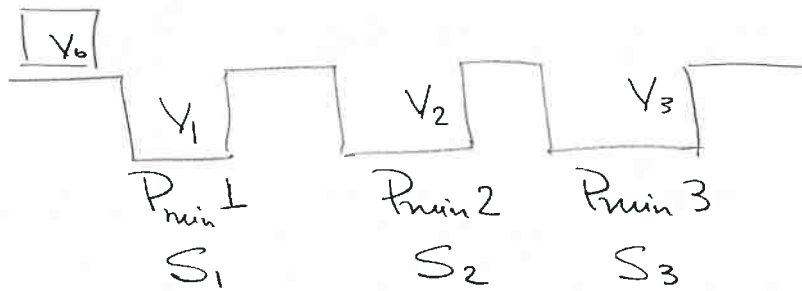
$$D \sim 10^{-7} \text{ cm}$$

$$D \sim 10 \text{ \AA}$$

# Depósito de Vácuo

6

Produção industrial



Esse sistema é usado para atingir pressões baixas em pouco tempo.

Suposição  $\frac{6 \text{ recipientes}}{\text{min}} \Rightarrow 1 \text{ recipiente} / 10 \text{ s}$

$$V = V_0 + V_1$$

Qual o valor equivalente de  $S_1, S_2, S_3$ ?

Desprezando o tempo de passagem entre as bombas e possíveis vazamentos

$$P = P_0 e^{-\frac{S}{V}t} \quad t = \frac{V}{S} \ln \frac{P_0}{P}$$

$$V = V_1 + V_0$$

Ao atingir a posição de  $V_1$ , a pressão final será reduzida  
Lei de Boyle

$$S_1 = \left( \frac{V_0 + V_1}{10} \right) \ln \frac{P^*}{P_{min1}} ; (V_0 + V_1) P^* = P_0 V_0 + P_{min1} V_1$$

$$S_2 = \left( \frac{V_0 + V_2}{10} \right) \ln \frac{P^{**}}{P_{min2}} ; (V_0 + V_2) P^{**} = P^* V_0 + P_{min2} V_2$$

$$S_3 = \left( \frac{V_0 + V_3}{10} \right) \ln \frac{P^{***}}{P_{\min 3}} ; (V_0 + V_3) P^{***} = P^{**} V_0 + P_{\min 3} V_3$$

Exemplo prático

$$V_0 = 1 \text{ l} \quad V = 100 \text{ l} \quad P_{\min} = 10^{-3} \text{ Torr}$$

$$P^* = \frac{P_0 V_0 + P_{\min} V_1}{V_0 + V_1} \Rightarrow P^* = \frac{700 \times 1 + 10^{-3} \times 100}{101} = 7 \text{ Torr}$$

$$S_1 = \left( \frac{V_0 + V_1}{10} \right) \ln \frac{P^*}{P_{\min}} = \left( \frac{101}{10} \right) \ln \frac{7}{10^{-3}} = 89 \text{ l/s}$$

$$P^{**} = \frac{7 \times 1 + 10^{-3} \times 100}{101} = 0,07 \text{ Torr} ; S_2 = \frac{101}{10} \ln \frac{0,07}{10^{-3}} = 42 \text{ l/s}$$

$$P^{***} = \frac{0,07 \times 1 + 10^{-3} \times 100}{101} = 2 \times 10^{-3} \text{ Torr} ; S_3 = \frac{101}{10} \ln \frac{2 \times 10^{-3}}{10^{-3}} = 7 \text{ l/s}$$

### Comparações

$$\left. \begin{array}{l} V_0 = 1 \text{ l} \\ t = 10 \text{ s} \end{array} \right\} S = 1 \text{ l/s}$$

$$P = P_0 e^{-\frac{S}{V} t} + P_{\text{res}}$$

$$P = 700 e^{-\frac{1}{1} 10} + P_{\text{res}}$$

$$P = 3 \times 10^{-2} \text{ Torr} + P_{\text{res}}$$

$$P = P_0 e^{-\frac{S}{V} t}$$

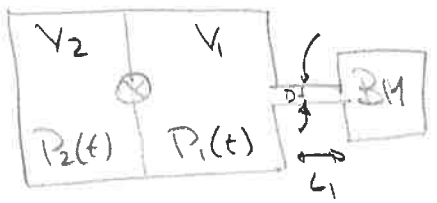
$$t = \frac{V}{S} \ln \frac{P_0}{P}$$

$$t = \frac{1}{1} \ln \frac{700}{10^{-3}}$$

$$\Rightarrow t = 13,5 \text{ s}$$

Exercício: P(t)

Considere um sistema de vácuos conforme a figura 1



dados:

L<sub>1</sub> = 60 cm

D<sub>1</sub> = 5 cm

S<sub>b</sub> = 150 l/min

V<sub>1</sub> = 10 l

V<sub>2</sub> = 10 l

VÁLVULA { D = 1 mm  
L = 40 mm

O volume V<sub>1</sub> é bombeado desde a pressão atmosférica pela bomba de 150 l/min. A válvula entre V<sub>1</sub> e V<sub>2</sub>, mesmo fechada, se comporta como se houvesse um canal de passagem com D = 1 mm e L = 40 mm

A menor pressão do sistema (P<sub>res</sub>) é da ordem de 10<sup>-4</sup> Torr. Considere gás N<sub>2</sub> a temperatura ambiente.

- a) Faça o gráfico de P<sub>1</sub>(t) e P<sub>2</sub>(t) em função do tempo a partir de P<sub>0</sub> = 1 atm
- b) Qual o tempo necessário para V<sub>1</sub> e V<sub>2</sub> atingirem a pressão residual P<sub>res</sub> = 10<sup>-4</sup> Torr?

Resolução:

a)  $\frac{1}{C_1} = \frac{1}{C_0} + \frac{1}{C_{t1}}$

$\left\{ \begin{aligned} C_{01} &= 9D^2 = 9 \times 5^2 = 225 \text{ l/s} \\ C_{t1} &= \frac{12D^3}{L} = \frac{12 \times 5^3}{60} = 25 \text{ l/s} \end{aligned} \right.$

$\frac{1}{C_1} = \frac{1}{225} + \frac{1}{25} \Rightarrow C_1 = 22,5 \text{ l/s}$

$\frac{1}{C_2} = \frac{1}{C_{02}} + \frac{1}{C_{t2}}$

$\left\{ \begin{aligned} C_{02} &= 9D^2 = 9 \times (0,1)^2 = 0,09 \text{ l/s} \\ C_{t2} &= \frac{12D^3}{L} = \frac{12(0,1)^3}{4} = 0,003 \text{ l/s} \end{aligned} \right.$

$\frac{1}{C_2} = \frac{1}{0,09} + \frac{1}{0,003} \Rightarrow C_2 = 0,003 \text{ l/s}$

# Bomba de vácuo

$$S_b = 150 \text{ l/min} \Rightarrow \boxed{S_b = 2,5 \text{ l/s}}$$

$$S_{ef1} = \frac{S_b C_1}{S_b + C_1} = \frac{2,5 \times 22,5}{2,5 + 22,5} = 2,25 \text{ l/s}$$

$$S_{ef2} = \frac{S_b C_2}{S_b + C_2} = \frac{2,5 \times 0,0029}{2,5 + 0,0029} = 0,0029 \text{ l/s}$$

Vazamento VIRTUAL !!

$$P_2(t) = P_0 e^{-\frac{S_{ef2}}{V_2} t} + P_{res} = 700 e^{-\frac{0,0029 t}{10}} + P_{res}$$

$$P_1(t) = P_0 e^{-\frac{S_{ef1}}{V_1} t} + P_{\text{VAZAMENTO VIRTUAL}}$$

$$P_1(t) = 700 e^{-\frac{2,25 t}{10}} + \frac{C_v P_0}{S_{ef1}} e^{-\frac{C_v t}{V_2}}$$

$$P_1(t) = 700 e^{-0,225 t} + \frac{2,9 \times 10^{-3} \times 700}{2,25} e^{-\frac{0,0029 t}{10}}$$

$$\boxed{P_1(t) = 700 e^{-0,225 t} + 0,9 e^{-0,00029 t}}$$

$$\textcircled{b} \quad P_1(t) = 0,9 e^{-0,00029 t}$$

$$\ln \frac{10^{-4}}{0,9} = -0,00029 t$$

$$P_1(t) = 10^{-4} \text{ Torr}$$

$$\therefore t = 31396 \text{ s}$$

$$\boxed{t = 8,7 \text{ horas}}$$

$$P_2(t) = 700 e^{-0,00029 t}$$

$$P_2(t) = 10^{-4} \text{ Torr}$$

$$\ln \frac{10^{-4}}{700} = -0,00029 t$$

$$\boxed{t = 54350 \text{ s}}$$

$$\boxed{t = 15 \text{ horas}}$$

MOstrar SLIDES