**CONFECÇÃO/ENTREGA DO RELATÓRIO DE CAMPO:**

**Entrega dia 26/06 em horário de aula (14h – 16h) (SALA A4)**

**Máximo de alunos por grupo: 04 (quatro)**

* O relatório deverá conter:
	+ **Introdução** (apresentação e importância do trabalho de campo)
	+ **Objetivo geral e objetivos específicos**
	+ **Descrição de cada ponto visitado**, incluindo: fotografias com legenda explicativas; desenhos esquemáticos (croquis) sobre a geomorfologia, geologia e pedologia do local; conteúdo estudado nos textos fichados anteriormente; apresentação de mapas, fotos aéreas, imagens de satélite etc, com a localização dos pontos visitados; uso de mapas temáticos (geológico, pedológico, geomorfológico etc) da área visitada.
	+ **Considerações Finais**: conclusões sobre o desenvolvimento do campo;
	+ **Referências Bibliográficas** (Normas da ABNT)