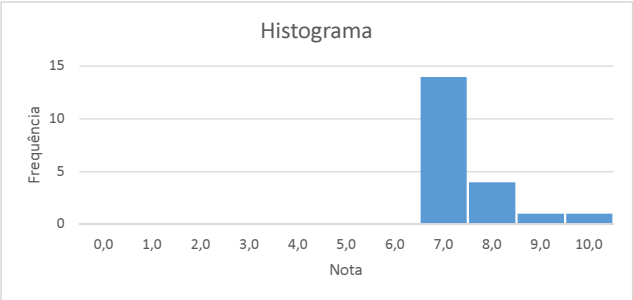
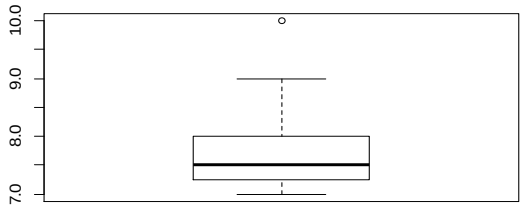
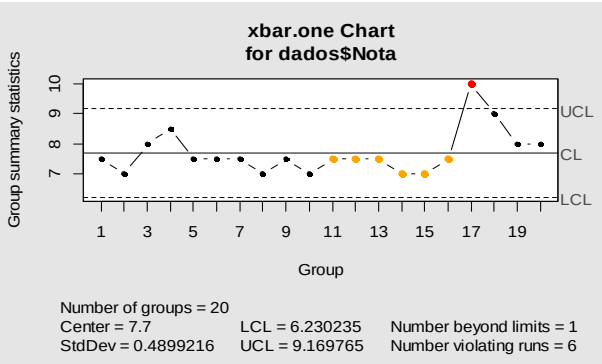
Turma	Grupo	Ordem	Data	Horário			Tema	Avaliação					Pontos	Nota		
	1			Início	Termino	Duração		Material Escrito	Exposição Oral	Conteúdo	Fluência na Exposição	Argumentação	20	10,0		
1	3	1	29/05/2017	13:30	13:46	00:16	Ferramenta Poka-Yoke	3	3	3	3	3	15	7,5		
	2	2	29/05/2017	14:08	14:35	00:27	Qualidade na Indústria 4.0	3	2	3	3	3	14	7,0		
	4	3	29/05/2017	15:16	15:31	00:15	Metodologia 5S	4	3	2	3	4	16	8,0		
		4	29/05/2017	15:52	16:13	00:21	Walter A. Shewhart e sua Introdução ao Estudo da Qualidade	4	3	3	3	4	17	8,5	M =	7,7
	1	5	29/05/2017	16:28	16:50	00:22	Ciclo de Shewhart	3	3	3	3	3	15	7,5	DP =	0,51
2	4	1	06/06/2017	08:13	08:32	00:19	Produção Enxuta	3	3	3	3	2	14	7,0		
	2	2	06/06/2017	08:47	09:09	00:22	Just in Time	3	3	3	3	3	15	7,5		
	6	3	06/06/2017	09:26	09:47	00:21	Six Sigma	4	4	4	4	4	20	10,0		
	1	4	06/06/2017	09:55	10:18	00:23	Seis Sigma	4	3	4	4	3	18	9,0		
	3	5	06/06/2017	10:21	10:45	00:24	Produção Não Seriada	3	3	4	3	3	16	8,0	M =	8,3
	5	6	06/06/2017	10:48	11:09	00:21	6 σ	3	3	4	3	3	16	8,0	DP =	0,99
3	5	1	05/06/2017	13:48	14:01	00:13	História da Gestão de Qualidade	3	2	3	3	3	14	7,0		
	4	2	05/06/2017	14:22	14:39	00:17	Poka-Yoke	3	3	3	3	3	15	7,5		
	2	3	05/06/2017	15:06	15:28	00:22	Metodologia Six Sigma	3	3	3	3	3	15	7,5		
	3	4	05/06/2017	15:53	16:13	00:20	FMEA - Análise dos Modos de Falha e seus Efeitos	3	3	4	3	2	15	7,5	M =	7,3
	1	5	05/06/2017	16:24	16:47	00:23	Qualidade Total	3	2	3	3	3	14	7,0	DP =	0,24
4	3	1	30/05/2017	08:04	08:23	00:19	Kaizen	3	3	3	3	3	15	7,5		
	4	2	30/05/2017	08:43	09:02	00:19	Prudução Enxuta	3	3	3	3	3	15	7,5		
	2	3	30/05/2017	09:15	09:34	00:19	Indústria 4.0	3	3	3	3	2	14	7,0	M =	7,4
	1	4	30/05/2017	10:11	10:37	00:26	Lean Production	3	2	4	3	3	15	7,5	DP =	0,22

Média	7,7
Mediana	7,5
1º Quadril	7,4
3º Quadril	8,0
DIQ	0,6
Desv. Padrão	0,73
Máxima	10,0
Mínima	7,0
Amplitude	3,0
Total	20

Pontuação	
0	insuficiente
1	deficitário
2	razoável
3	bom
4	excelente



L_{inf}	L_{sup}	Valor	frequência
0	0,5	0,0	0
0,5	1,5	1,0	0
1,5	2,5	2,0	0
2,5	3,5	3,0	0
3,5	4,5	4,0	0
4,5	5,5	5,0	0
5,5	6,5	6,0	0
6,5	7,5	7,0	14
7,5	8,5	8,0	4
8,5	9,5	9,0	1
9,5	10	10,0	1