

ACABAMENTO

E

POLIMENTO

ROTEIRO

- ▣ Definição/Objetivos
- ▣ Benefícios
- ▣ Processo/Princípios
- ▣ Material
- ▣ Técnicas : resina acrílica; compósitos; metal; cerâmica.

ACABAMENTO

- ▣ Procedimento realizado para obtenção do formato final e escultura correta peça ou restauração.



ACABAMENTO - objetivo

- **Ajustar o formato:**

- oclusão e a
- escultura

Processo

Partículas do substrato são removidas pela ação de corte (envolve clivagem ou cisalhamento) ou abrasão (um material que entra em contato friccional com o substrato, sendo mais duro ou com grande velocidade).

Polimento

- ▣ Procedimento realizado para obtenção de uma superfície lisa e com brilho, obtida através da redução dos riscos.



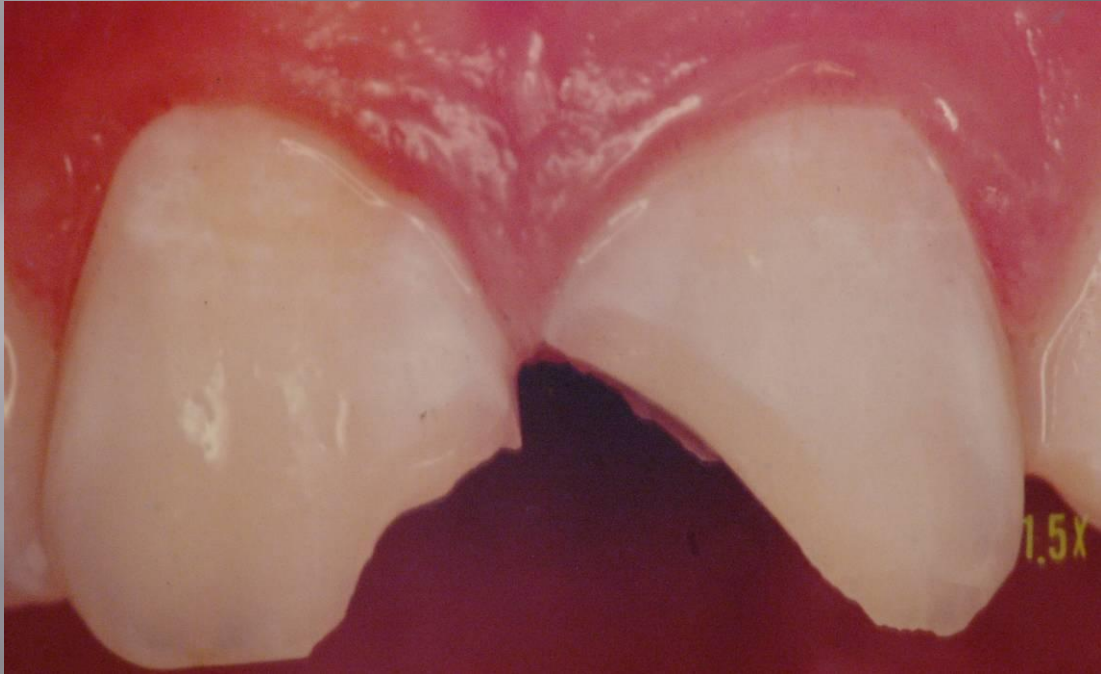
POLIMENTO - objetivo

Obtenção de superfície lisa através da redução sucessiva da largura dos sulcos formados pelos instrumentos.

SUPERFÍCIE LISA E BRILHANTE

- Reflete a luz de modo uniforme.
- Possui sulcos mais estreitos que o “ λ ” da luz visível ($0,5 \mu\text{m}$).





POLIMENTO - benefícios

- **Reduzir o acúmulo de placa - amplia compatibilidade c/ tecidos vizinhos, reduz corrosão**
- **Aumentar o conforto para o paciente**
- **Diminuir manchamento e corrosão**
- **Melhorar estética**

**ACABAMENTO/
POLIMENTO**

```
graph LR; A[ACABAMENTO/POLIMENTO] --> B[INSTRUMENTOS DE CORTE (manuais ou rotatórios)]; A --> C[ABRASIVOS (soltos ou montados)];
```

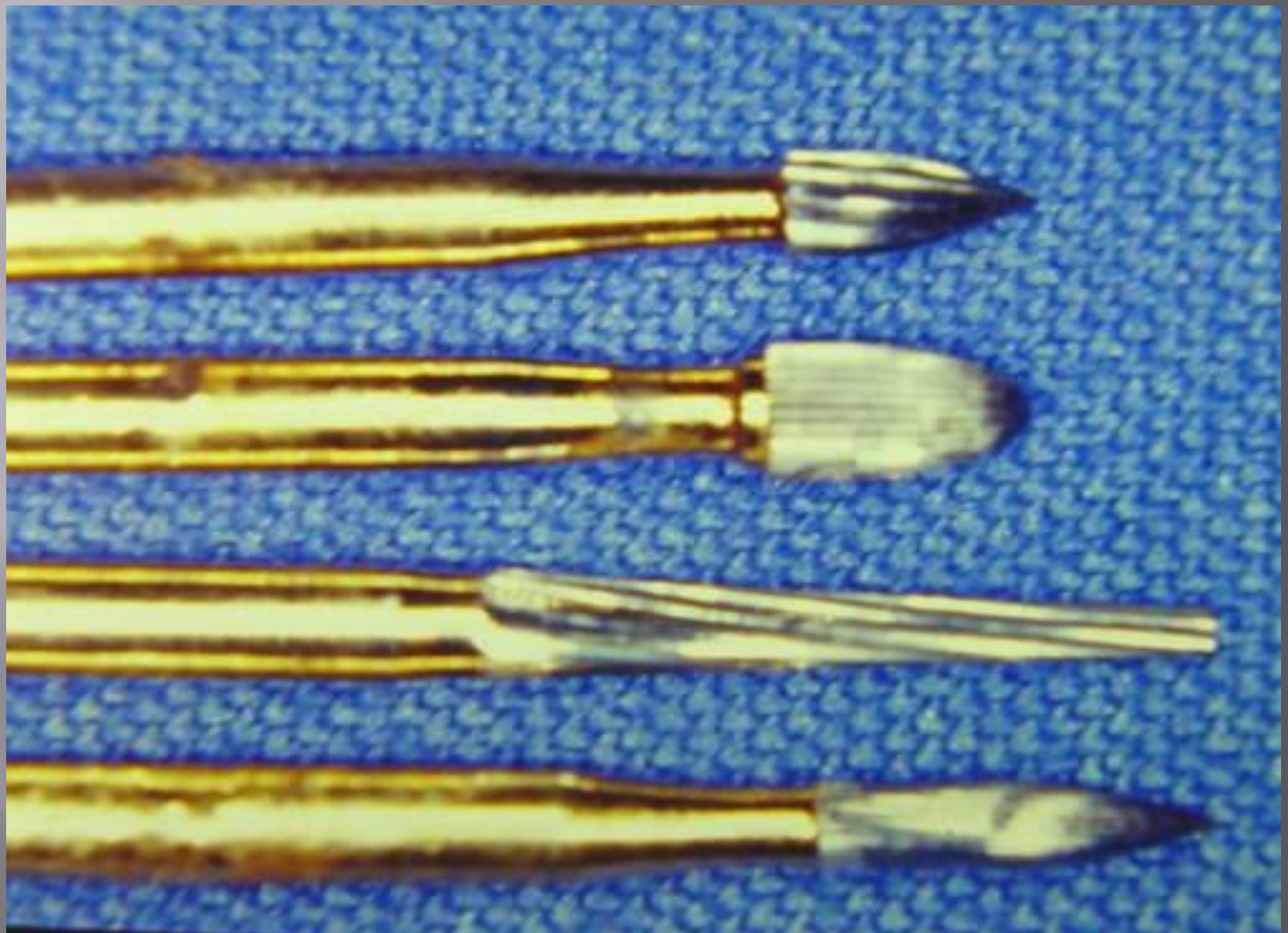
**INSTRUMENTOS
DE CORTE
(manuais ou
rotatórios)**

**ABRASIVOS
(soltos ou
montados)**

INSTRUMENTOS ROTATÓRIOS DE CORTE (Multilaminados)

- **Aço (Fe + C)**

- **Carbide (Carbeto de Tungstênio)**



ABRASIVOS

PÓ: pedra pomes, branco de Espanha, óxidos, diamante....

AGLUTINADOS:

- tiras
- discos
- taças
- pontas
- cilindros de aço

DUREZA DOS ABRASIVOS

- ▣ MOHS :

- ▣

- ▣

- ▣

1 TALCO 10 DIAMANTE

GRANULOMETRIA

- ▣ Grossa
- ▣ Média-Grossa
- ▣ Média
- ▣ Fina
- ▣ Superfina

▣ $2 \mu\text{m}$ ----- $80 \mu\text{m}$

Óxido de Aluminio







DISCOS







© Aglutinados: tiras

ABRASIVOS - propriedades

- Dureza maior que a do substrato
- Formato anguloso
- Fraturas que resultem em ângulos (não arredondar arestas)
- Alta resistência ao impacto (não diminuir tamanho)

Eficiência do Desgaste

- **PRESSÃO**
- **VELOCIDADE**
- **DUREZA**
- **TAMANHO DAS PARTÍCULAS**
- **DISTRIBUIÇÃO DAS LÂMINAS**

Fenômenos Inerentes ao Processo

- **Geração de calor (atrito): injúrias à polpa!**
- **Embotamento – eficiência de corte**
- **Encruamento – reatividade e corrosão**

O Desgaste na Prática

- **Ordem decrescente de abrasividade**
- **Direções perpendiculares**
- **Lavagem entre abrasivos**
- **Agentes de resfriamento**

Resinas Acrílicas

1. Brocas de aço → Pedras abrasivas
2. Tiras de lixa em mandril
3. Feltro ou escova com pedra pomes
4. Escovas macias com branco de Espanha

Resinas Acrílicas



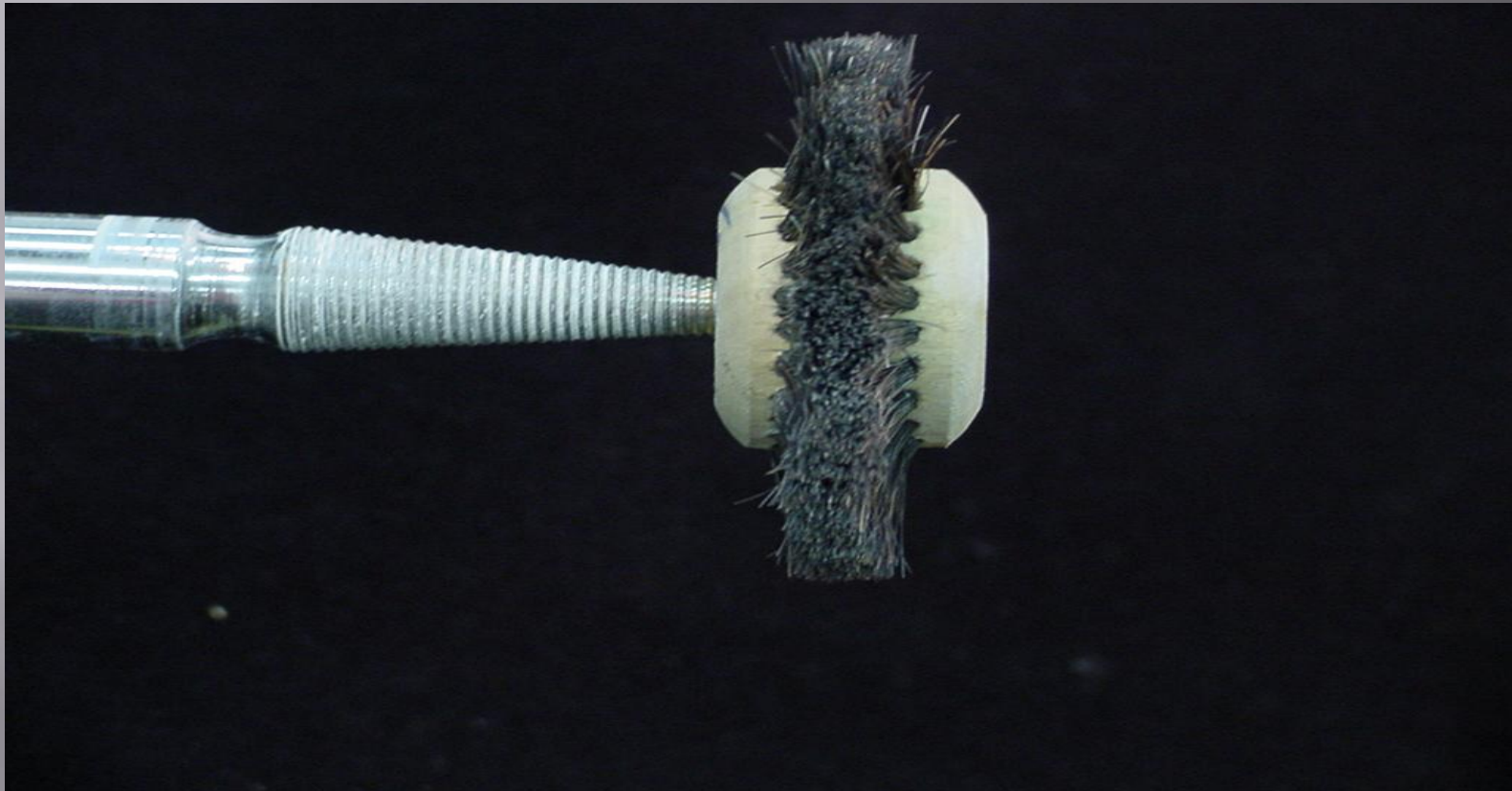






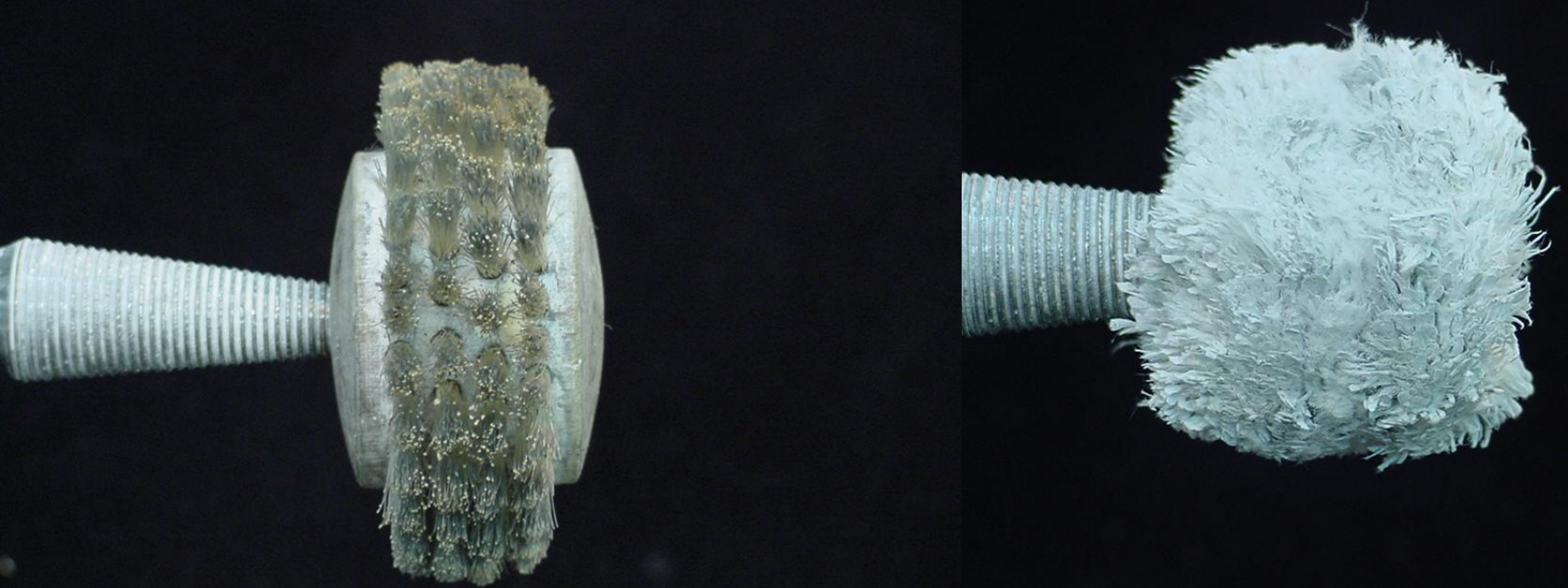


SEQUÊNCIA P/ RESINA ACRÍLICA



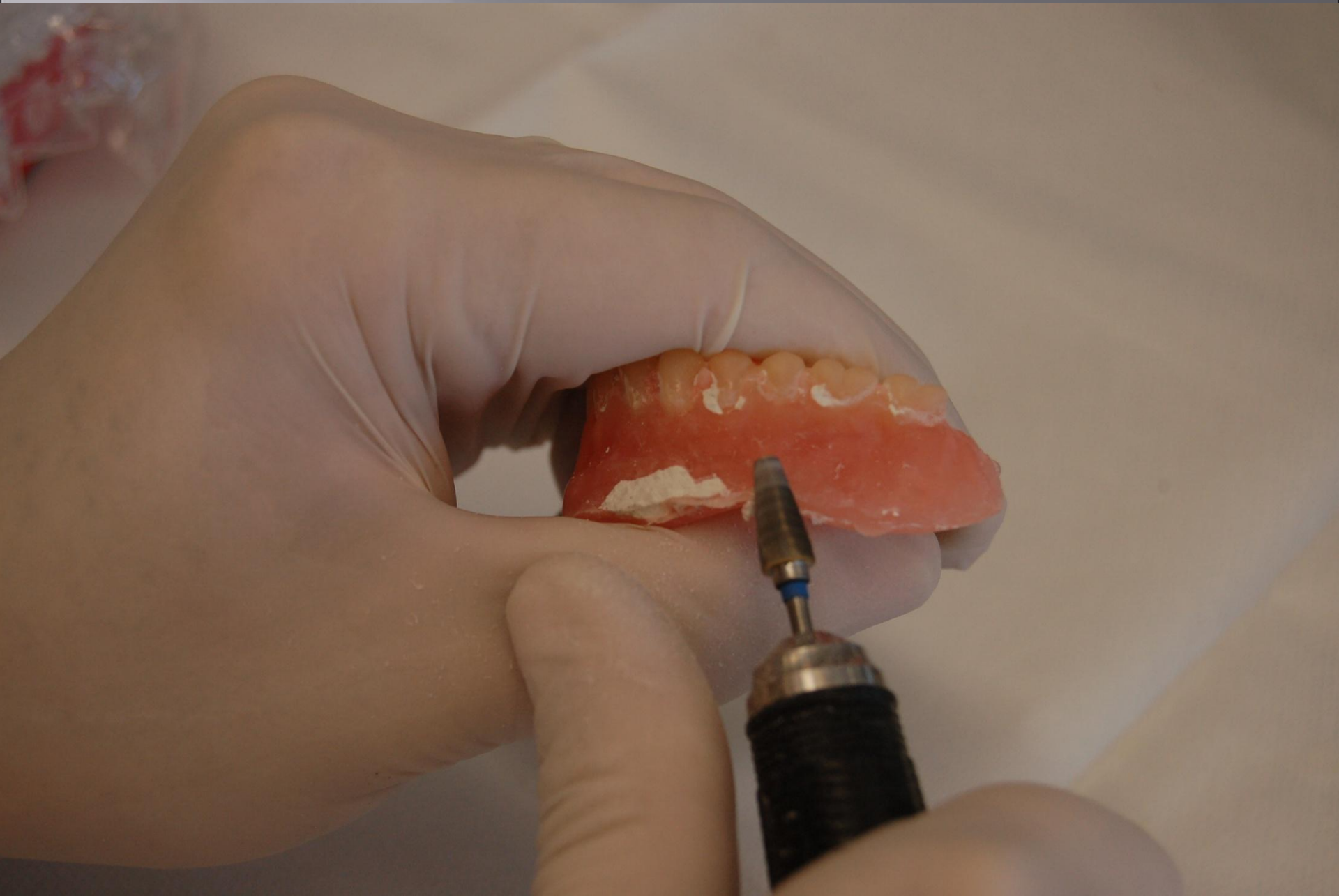
- ▣ Escovas flexíveis com pedra pomes

SEQUÊNCIA P/ RESINA ACRÍLICA



- ▣ Escovas flexíveis ou feltro com branco de espanha.







220

OPERACION

Desbaste/Desbaste

Semi-acabamento/

Semi-acabado

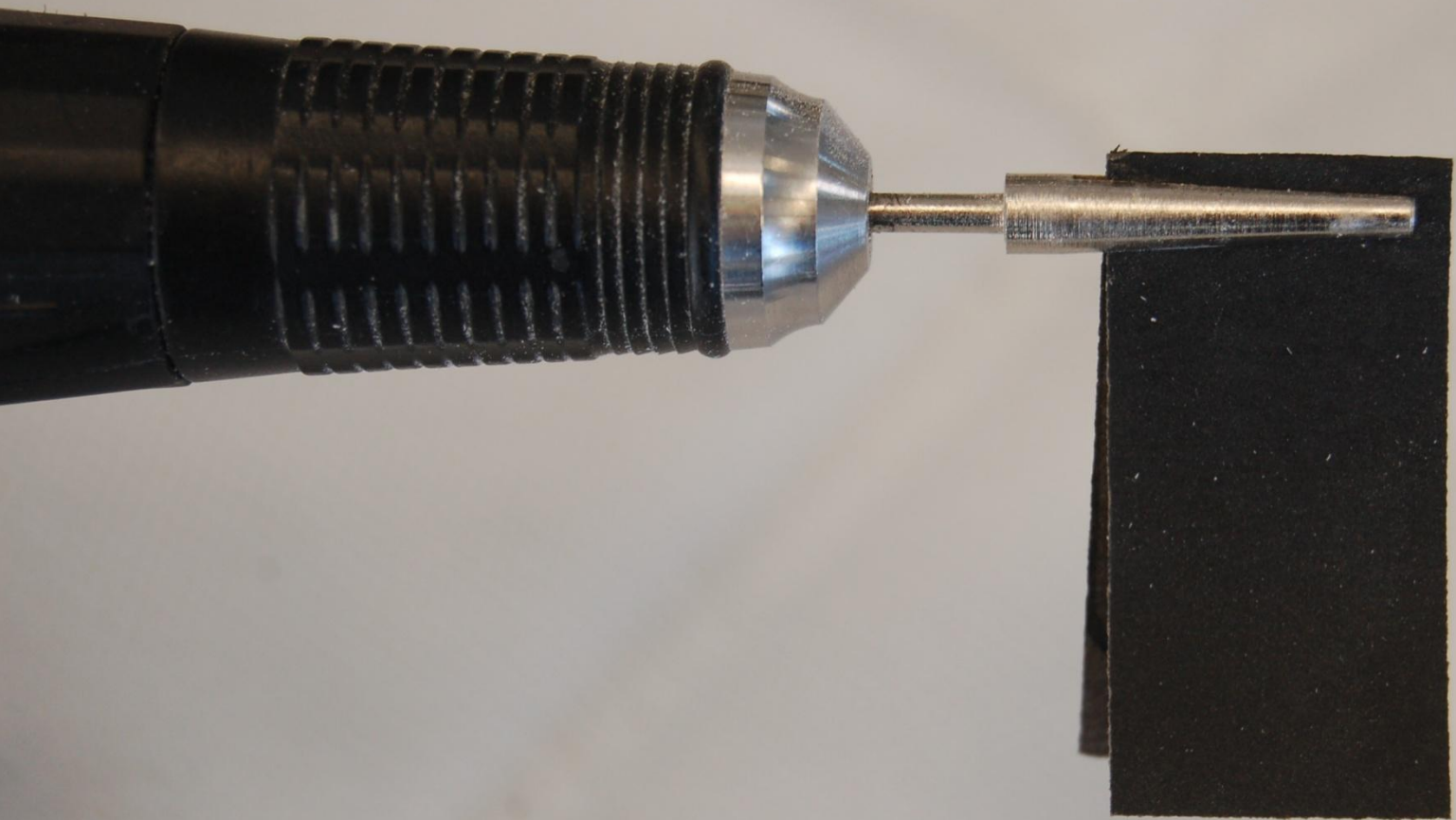
Acabamento/Acabado

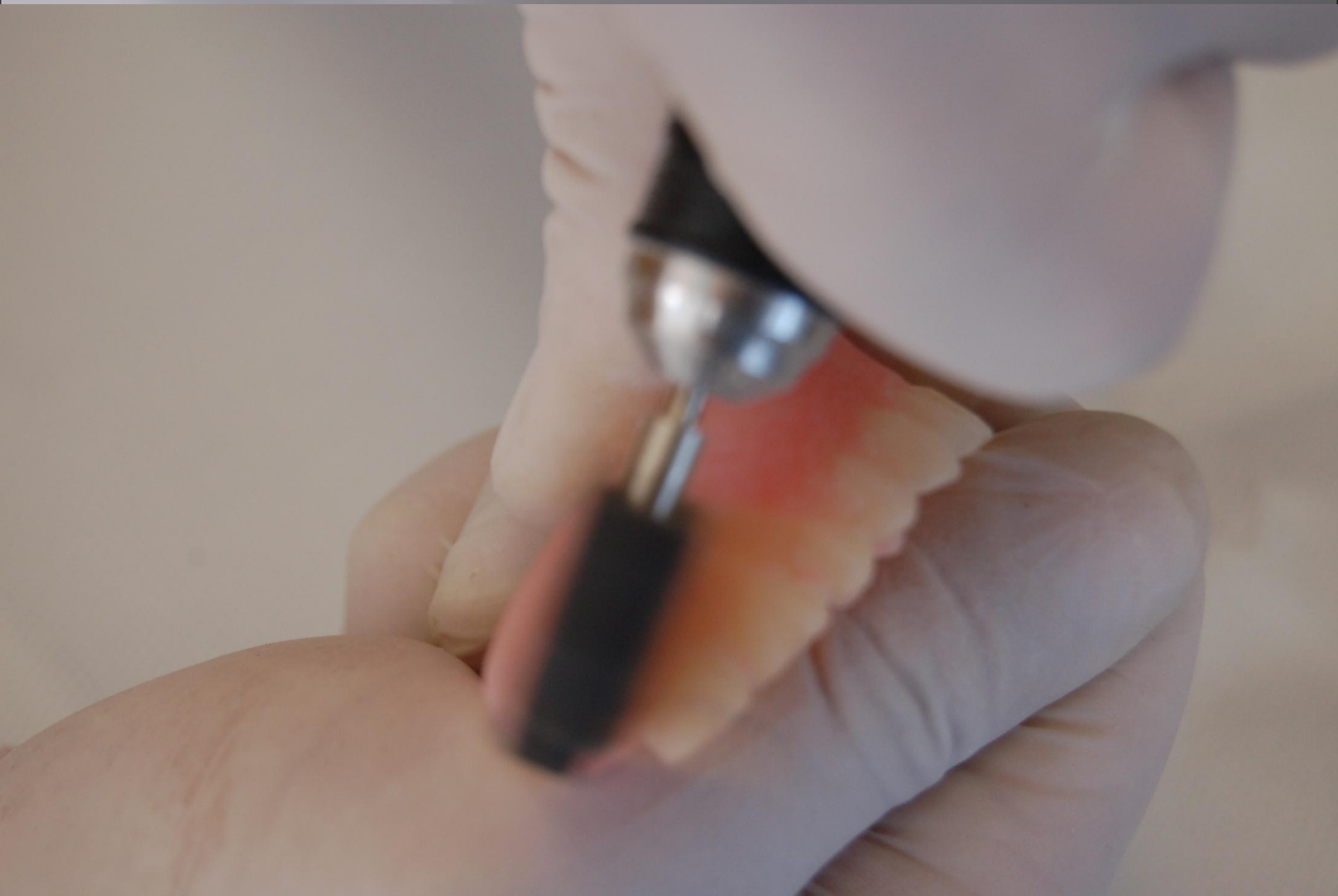


Grano  **600**



22







220

OPERACION

Desbaste/Desbaste

Semi-acabamento/

Semi-acabado

Acabamento/Acabado



Grão

ano

600

POLIMENTO
PULIMENTO / POLISH

NOVIDADE!
Brilho sem
Sujeira

**VIPI
BRIL**

**Bastão para polimento
em prótese dentária.**

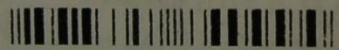
Bat for dental prosthesis polishing.
Pasta de pulir para próteses dentárias.



VIPI

Cont. 150g

ogp ESCOVA OGP
I FLANELA 4 X 12



7 898398 840994

Val: Indeter. Lote/FAb: 1.003 ~~0023~~14



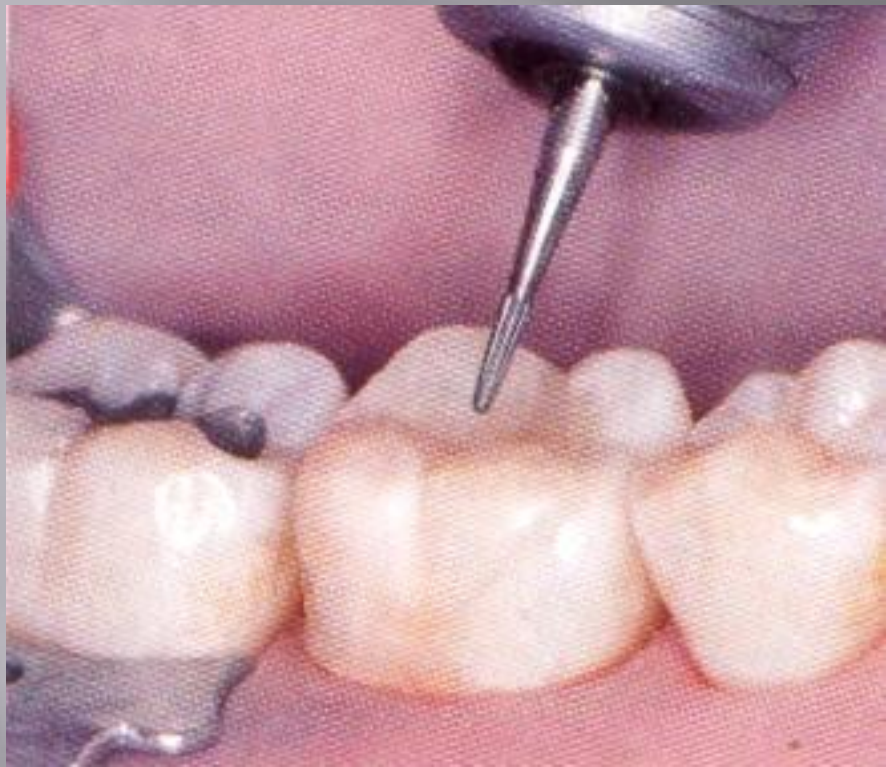




Resinas Compostas

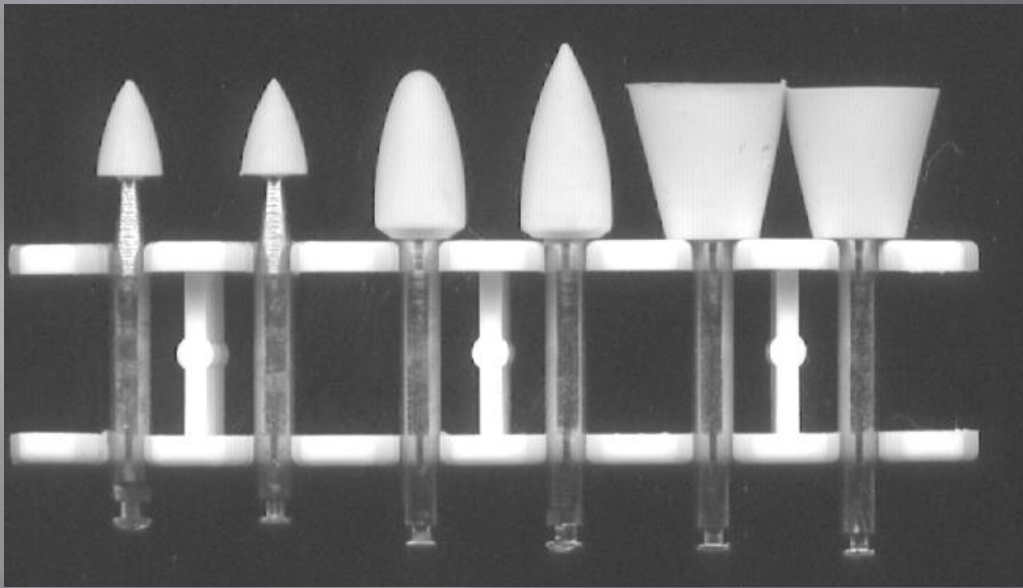
1. Brocas multilaminadas ou diamantadas
2. Discos de lixa (Sof-Lex)
3. Borrachas abrasivas ou pontas de silicone
4. Taça de borracha com pasta abrasiva













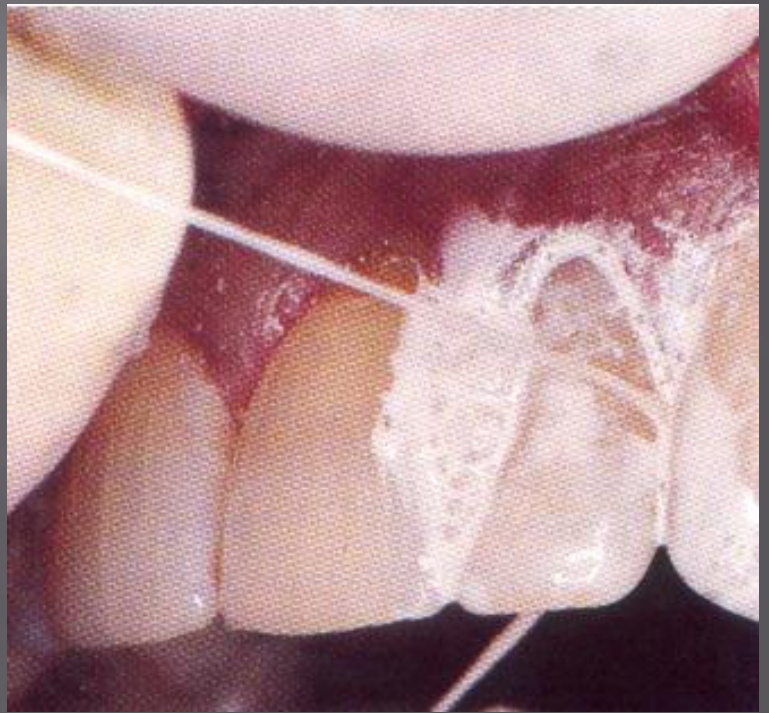


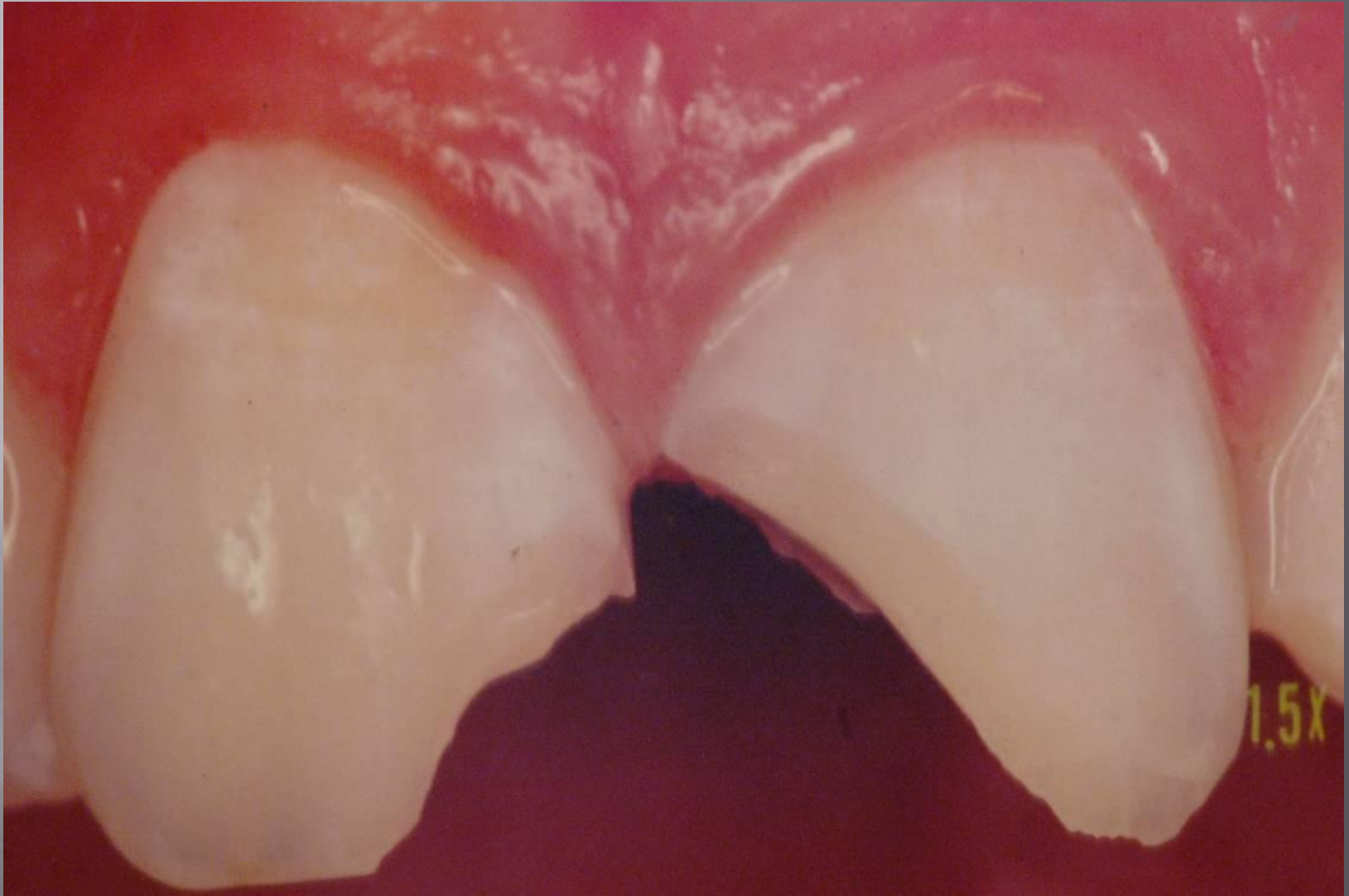




- ▣ Taças de borracha ou feltro com pasta de polimento.







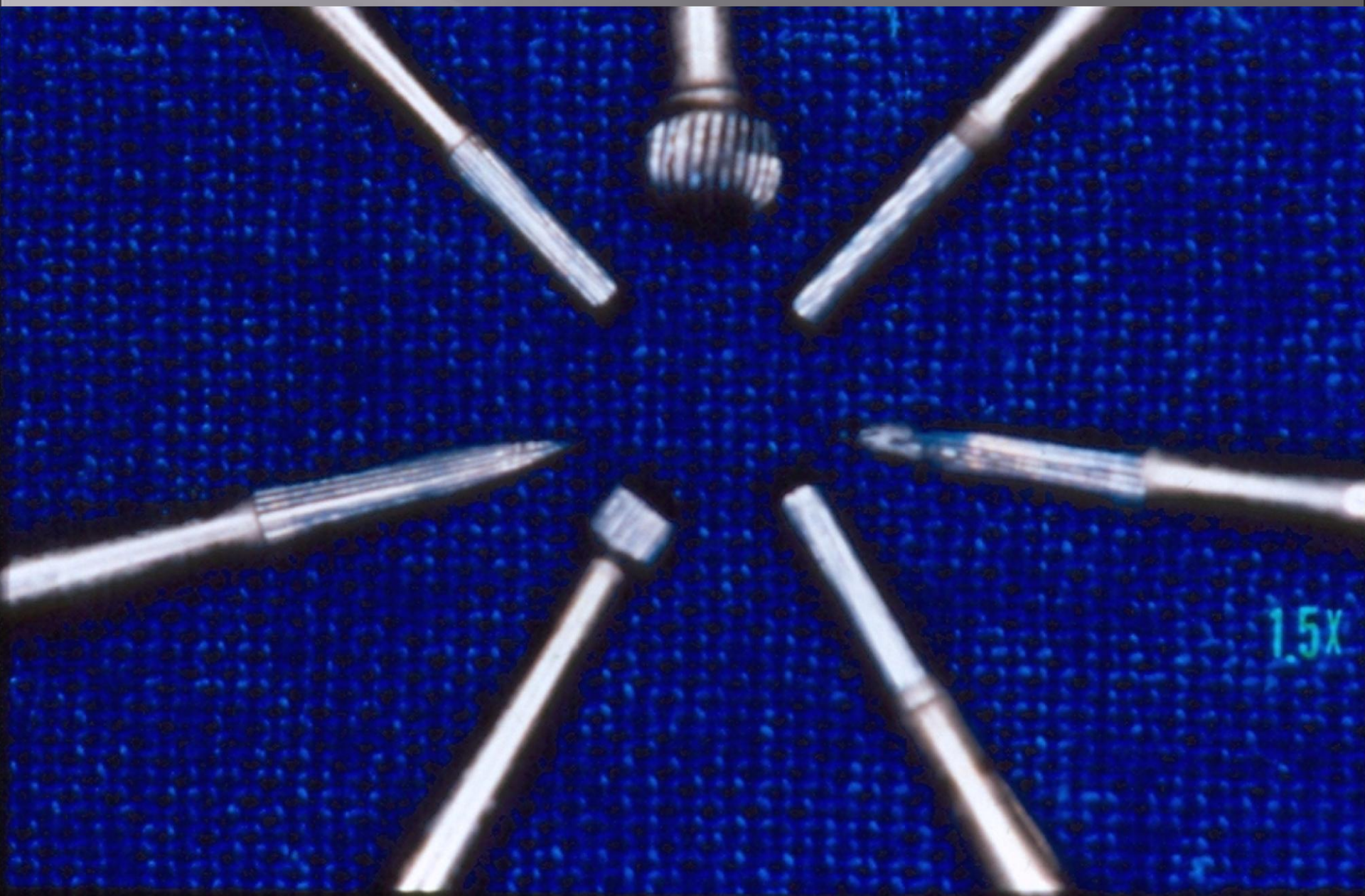


Amálgama – sempre sob refrigeração

- 1. Brocas multilaminadas**
- 2. Borrachas abrasivas (marrom - verde - azul)**
- 3. Pastas abrasivas**

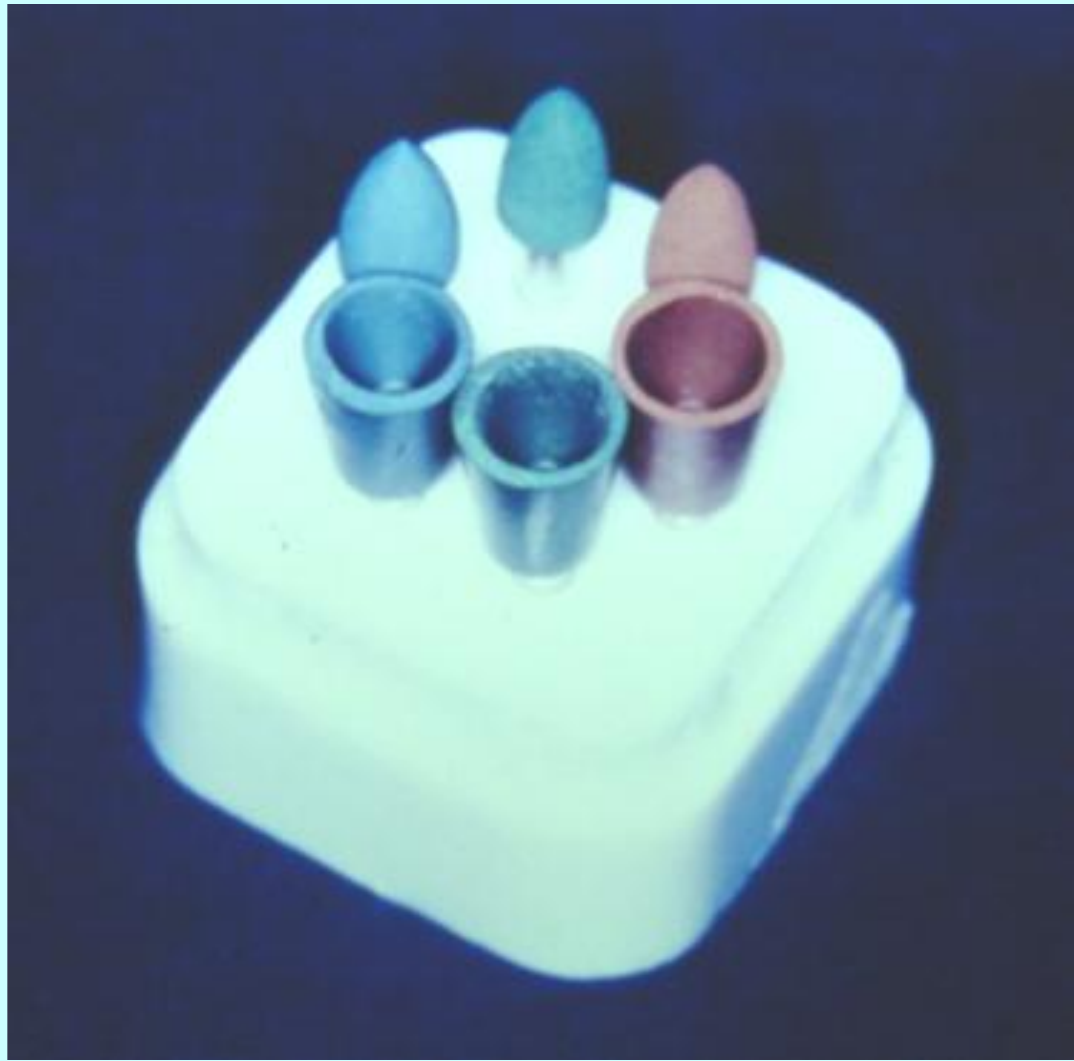


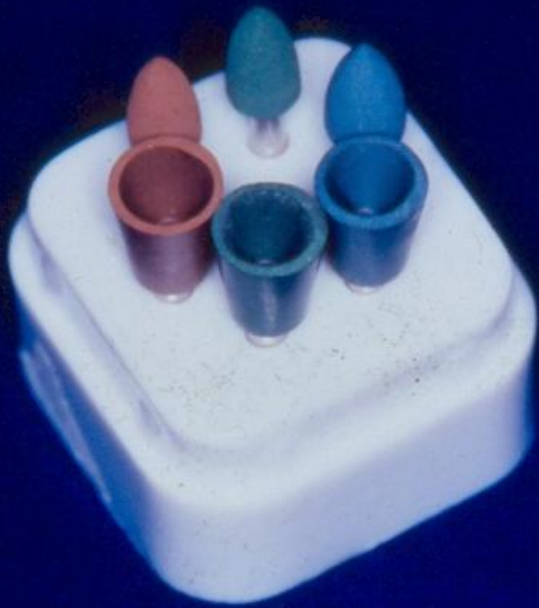




1.5X











Peças Metálicas Fundidas

1. Disco de carborundum

2. Brocas de aço

3. Pedras abrasivas (verde ---> branca)

4. Borrachas abrasivas (marrom - verde - azul)

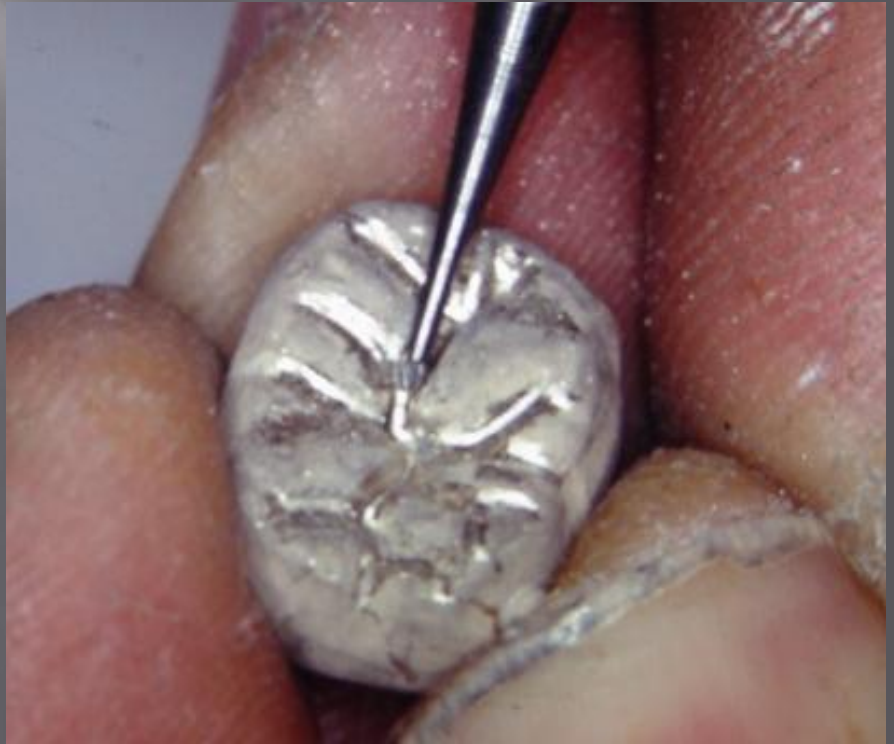
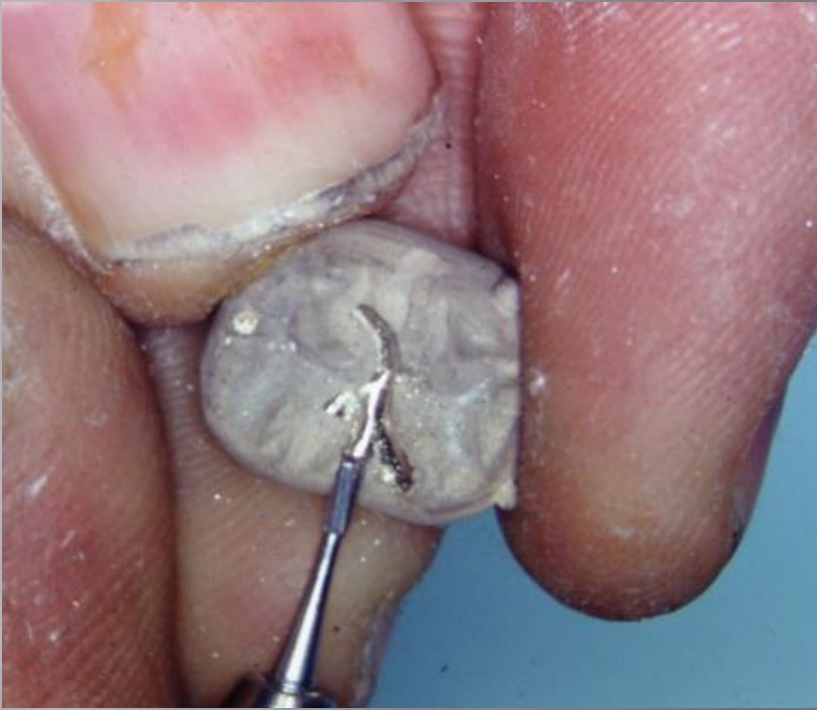
5. Disco de silicone

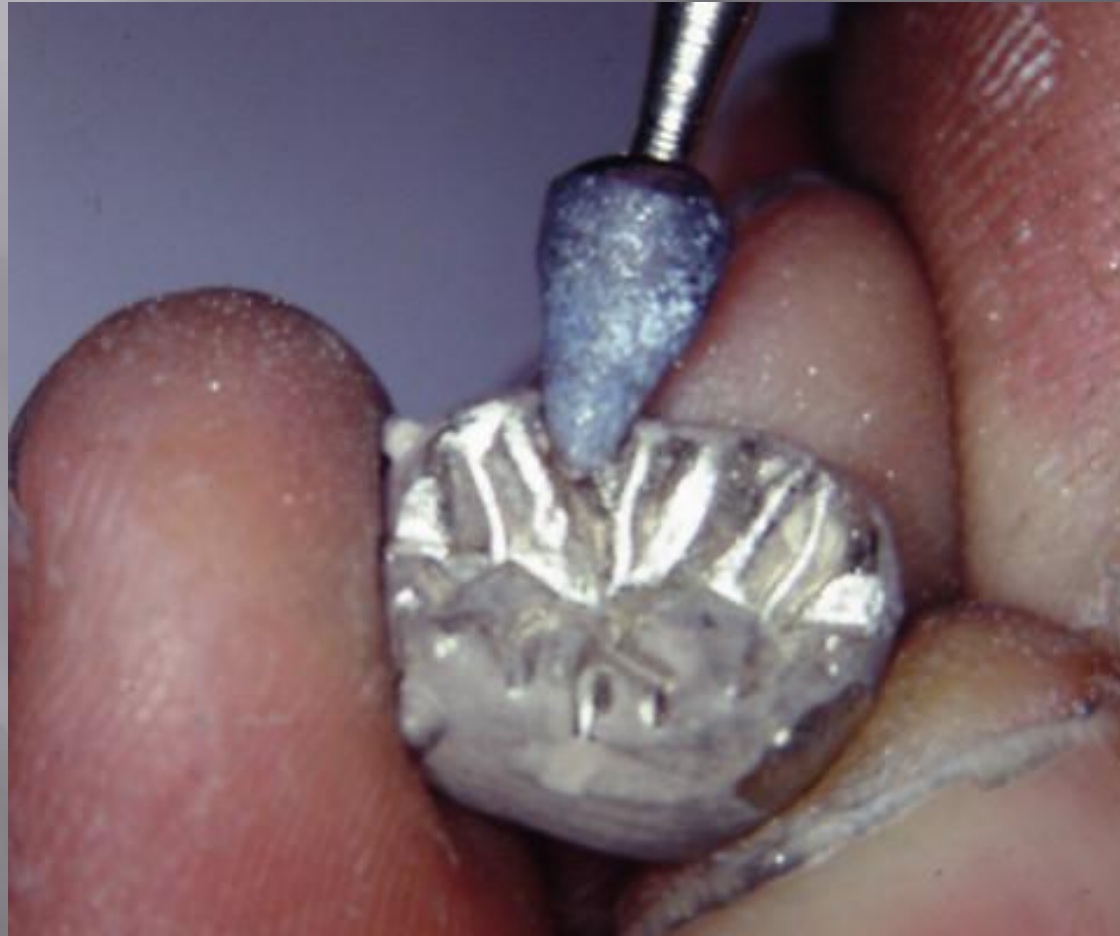
6. Escovas com branco de Espanha



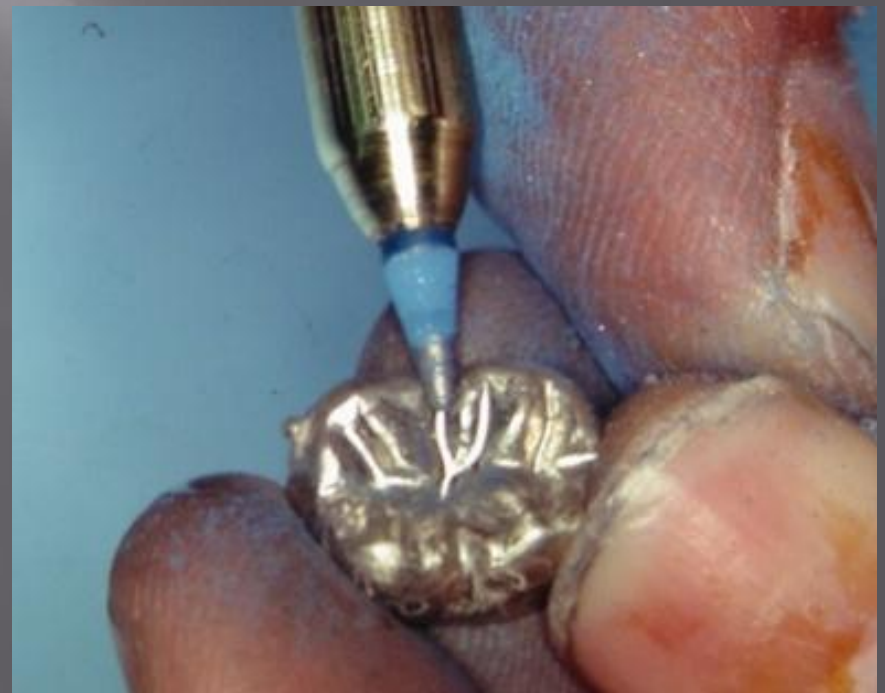
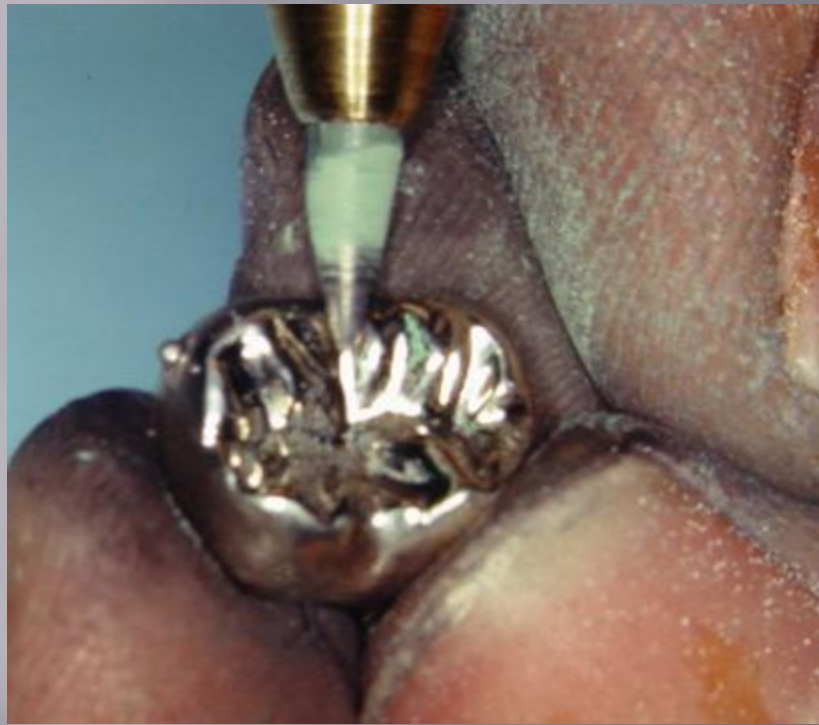
















Cerâmica – ideal “glazeada”

- ▣ 1. pontas diamante; pedras verdes (Carbeto de Silício)
- ▣ 2. pedras brancas; borrachas (óx. Al)
- ▣ 3. pastas; borrachas (diamantes; óx. Al)

RISCOS BIOLÓGICOS

- ▣ Dispersão de partículas sólidas (95% < 5µm)
- ▣ Até mais que 24h no ar.
- ▣ Contêm restos de dentes; materiais e microrganismos.
- ▣ Doenças crônicas dos olhos e pulmões/silicose.

PROTOCOLO DE BIOSSEGURANÇA

- ▣ Equipamentos de proteção individual obrigatórios: máscara; óculos; luvas.
- ▣ Aspiração
- ▣ Ventilação



Vamos pro Lab. !!!!



