

## **SMM0302 – Processamento de Materiais I Solidificação e Fundição**

Prof. Marcelo Falcão de Oliveira

### **Aula Prática – Fundição: Confeção de caixas de moldagem**

**Objetivo:** Confeccionar caixas de moldagem

**Procedimento:**

- 1) Considerando que o modelo projetado no SolidCast já está fabricado, deve-se confeccionar caixas de moldagem em MDF ou compensado. As dimensões da caixa devem proporcionar uma folga de, ao menos, 20 mm ao redor do modelo impresso. As caixas de moldagem devem ser projetadas de tal forma que as laterais sejam facilmente destacáveis. Riscar tudo usando régua e lápis, e depois cortar o fundo e as laterais usando a serra manual.
- 2) Fazer um acabamento nos modelos usando lixa, retirando rebarbas e deixando a superfície um pouco mais lisa (não exagere na retirada de material ou você perderá as dimensões da peça). Certificar-se de que o modelo não ficará preso no molde de areia devido a alguma reentrância. Aproveite para checar e corrigir todos os ângulos de desmoldagem.
- 3) Medir e marcar a posição do modelo no fundo da caixa para que ela possa ser espelhada na outra. Os modelos devem ocupar a mesma posição relativa nas placas de moldagem (fundo das caixas), caso contrário o molde não fechará corretamente. Colar o modelo no fundo da caixa, faceando a bacia de vazamento na borda (parede lateral).
- 4) Repita as operações para a outra metade do modelo, ficando assim com duas placas de moldagem.
- 5) Recubra as placas de moldagem com tinta ou laca, bem como a parte interna das laterais das caixas.
- 6) Coloque as laterais das caixas usando pequenos pregos.