

AUCA 10

Ciência e Tecnologia do Vácuo

(1)

24/03/16

passar lista de questões

Resumo da aula anterior:

Bombamento no regime viscoso

$$Q = -V \frac{dP}{dt}$$

$$Q = CAP$$

$$C = \frac{\pi}{128\eta} \frac{D^4 P}{L} = EP$$

$$S_{ef} = \frac{S_b C}{S_b + C}$$

$$Q = \bar{P} S_{ef} = \frac{\bar{P} S_b EP}{S_b + EP}$$

$$\bar{P} = \frac{\bar{P} + P_i}{2}$$

$$\frac{dP}{dt} \frac{2Y}{E} - \frac{V^2 E}{S_b^2} \left(\frac{dP}{dt} \right)^2 + \bar{P}^2 = 0$$

$$\frac{t}{V} = \frac{1}{E} \left[\frac{1}{P} - \frac{1}{P_i} \right] + \frac{1}{S_b} \left[\frac{\left(\frac{(S_b/E)^2 + P^2}{P} \right)^{1/2} - \left(\frac{(S_b/E)^2 + P_i^2}{P_i} \right)^{1/2}}{P_i} \right] + \frac{1}{S_b} \left(\ln \frac{P_i + \left((S_b/E)^2 + P_i^2 \right)^{1/2}}{P + \left((S_b/E)^2 + P \right)^{1/2}} \right)$$

MOSTRAR GRÁFICO

[$S_b \times t/V$]

parâmetros geométricos $\frac{D^4}{L} = \frac{128\eta E}{\pi}$

para $L \rightarrow 0\text{cm}$ $E \rightarrow \infty$ então

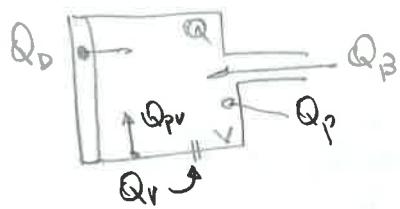
$$\frac{t}{V} = \frac{1}{S_b} \ln \frac{P_i + P_i}{P + P} \Rightarrow \boxed{\frac{t}{V} = \frac{1}{S_b} \ln \frac{P_i}{P}}$$

$$\boxed{P = P_i e^{-\frac{S_b}{V} t}}$$

Bombreamento no Regime Molecular

$$1 DP \leq 10^{-2} \text{ Torr cm}$$

fuentes de gases



$$Q_G = Q_v + Q_{pv} + Q_B + Q_p + Q_D$$

$$Q_G = \sum_i Q_i$$

Equação Geral

$$-\nabla \frac{dP}{dt} = PS - \sum_i Q_i$$

Depois de um longo tempo $\frac{dP}{dt} \sim 0$

$$\text{então } PS = \sum_i Q_i$$

logo

$$P_{res} = \frac{\sum_i Q_i}{S}$$

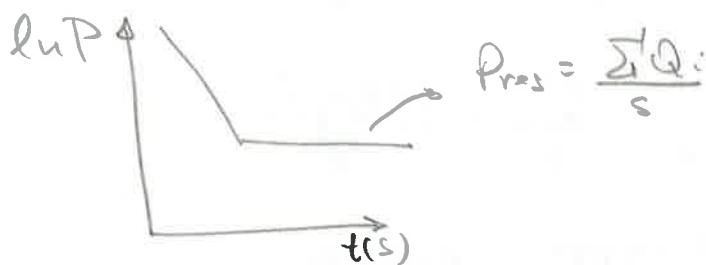
Fuentes de gases

\checkmark

Velocidade de bombamento

Resolvendo a equação diferencial

$$P = P_0 e^{-\frac{S}{V}t} + P_{res}$$



$$P_{res} = \frac{\sum_i Q_i}{S}$$

Constante de bombamento $\delta = V/S$

$$T_{1/2} \quad P = \frac{P_0}{2} \quad \text{substituindo} \quad \frac{P_0}{2} = P_0 e^{-\frac{S}{V}t} \Rightarrow \frac{1}{2} = e^{-\frac{S}{V}t}$$

$$2^{-1} = e^{-S/Vt}$$

$$-\ln 2 = -\frac{S}{V}t \Rightarrow t = \frac{V}{S} \ln 2$$

$$T_{1/2} = \delta \ln 2$$

Perfil da Pressão ao longo do tubo

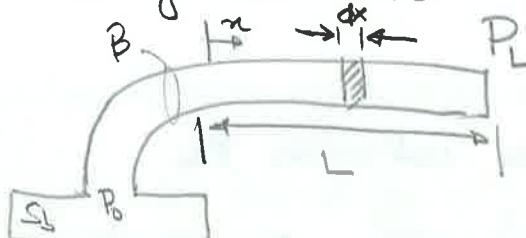
(2)

X. Roth

Na condição estacionária

$$\boxed{\text{Pres} = \frac{\sum Q_i}{S}} ; \boxed{Q_a = \sum Q_i}$$

A condição estacionária é caracterizada por um gradiente de pressão ao longo do tubo.



Considerando uma bomba bombando um tubo, de condutância C , fechado na outra extremidade.

Sendo q a taxa de desgaseificação [Torr $\frac{l}{s} \frac{1}{cm^2}$]

$$-dQ = q B dx \quad (I) \quad B \text{ é o perímetro do tubo.}$$

O sinal negativo indica que o fluxo se desloca para valores negativos de x .

O throughput que passa por um elemento de comprimento dx é dado por:

$$\text{Como } Q = C \Delta P$$

$$\boxed{Q = C dP \frac{L}{dx}}$$

Podemos escrever:

$$dQ = CL \frac{dP}{dx^2} dx \quad (II)$$

$$\frac{d^2P}{dx^2} = \frac{dQ}{dx} \frac{1}{CL} ; \text{ mas } \frac{dQ}{dx} = -qB \text{ eq.(I)}$$

então $\boxed{\frac{d^2P}{dx^2} = -\frac{qB}{CL}}$ integrando em x

$$\frac{dP}{dx} = -\frac{qB}{CL}x + k_1$$

condição de contorno para calcular k_1

no final do tubo $\left. \frac{dP}{dx} \right|_{x=L} = 0 \quad \text{em } x=L$

então $k_1 = \frac{qB}{C}$

logo $\frac{dP}{dx} = -\frac{qB}{CL}x + \frac{qB}{C}$ integrando novamente

$$P_x = -\frac{qB}{CL} \frac{x^2}{2} + \frac{qB}{C}x + k_2$$

condição de contorno que permite calcular k_2

No bocal do tubo $x=0 ; P=P_0$

então $k_2 = P_0$

mas $Q = PS \quad e \quad Q = qA$

então $P_0 = \frac{qA}{S} \Rightarrow$

$$\boxed{P_0 = \frac{qBL}{S_b}}$$

área do
tubo

(3)

$$\text{então } P_x = \frac{q}{S_b} B \left[\frac{L}{c} + \frac{x}{c} - \frac{x^2}{2LC} \right]$$

O perfil da pressão segue uma parábola com concavidade para baixo.

A queda da pressão será dada por:

$$P_x - P_0 = \frac{q}{S_b} B \left[\frac{x}{c} - \frac{x^2}{2LC} \right]$$

para P_L , vem:

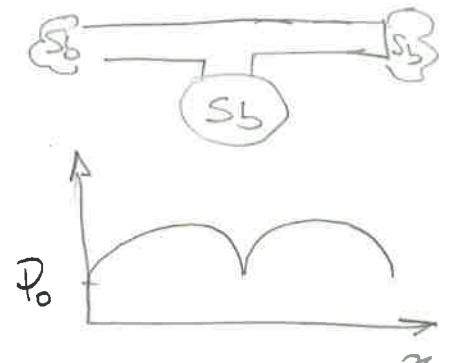
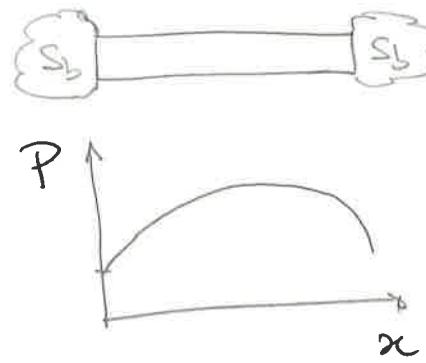
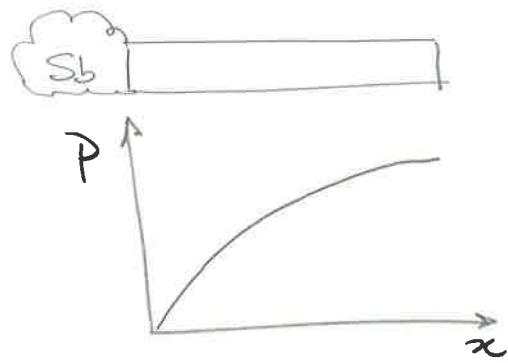
$$P_L - P_0 = \frac{q}{S_b} B \left[\frac{L}{c} - \frac{L^2}{2LC} \right] = \frac{q}{S_b} \frac{BL}{2C}$$

$$\therefore P_L - P_0 = \frac{q}{S_b} \frac{BL}{2C}$$

Independente da pressão.

Devido a esse resultado para se bombear tubos muito longos (Pelletion, RHIC, LHC) deve-se colocar um grande número de bombas ao longo do duto!!

MOSTRAR TRANSPARENCIAS



Vazamentos

Modelos de técnicas de detecção

Tópicos a serem abordados

- (a) Vazamento real (C_t)
- (b) Vazamento virtual (dependente do tempo)
- (c) Diminuição dos vazamentos
- (d) Outras fontes de gases.

$Q_{\text{permeação}}$
 $Q_{\text{difusão}}$
 $Q_{\text{desgasificação}}$

Regime Viscoso

$$Sef = \frac{Sb \ C_{\text{viscoso}}}{Sb + C_{\text{viscoso}}} \rightarrow | Sef \approx Sb |$$

Regime molecular

$$Sef = \frac{C_{\text{molecular}} \ Sb}{Sb + C_{\text{molecular}}}$$

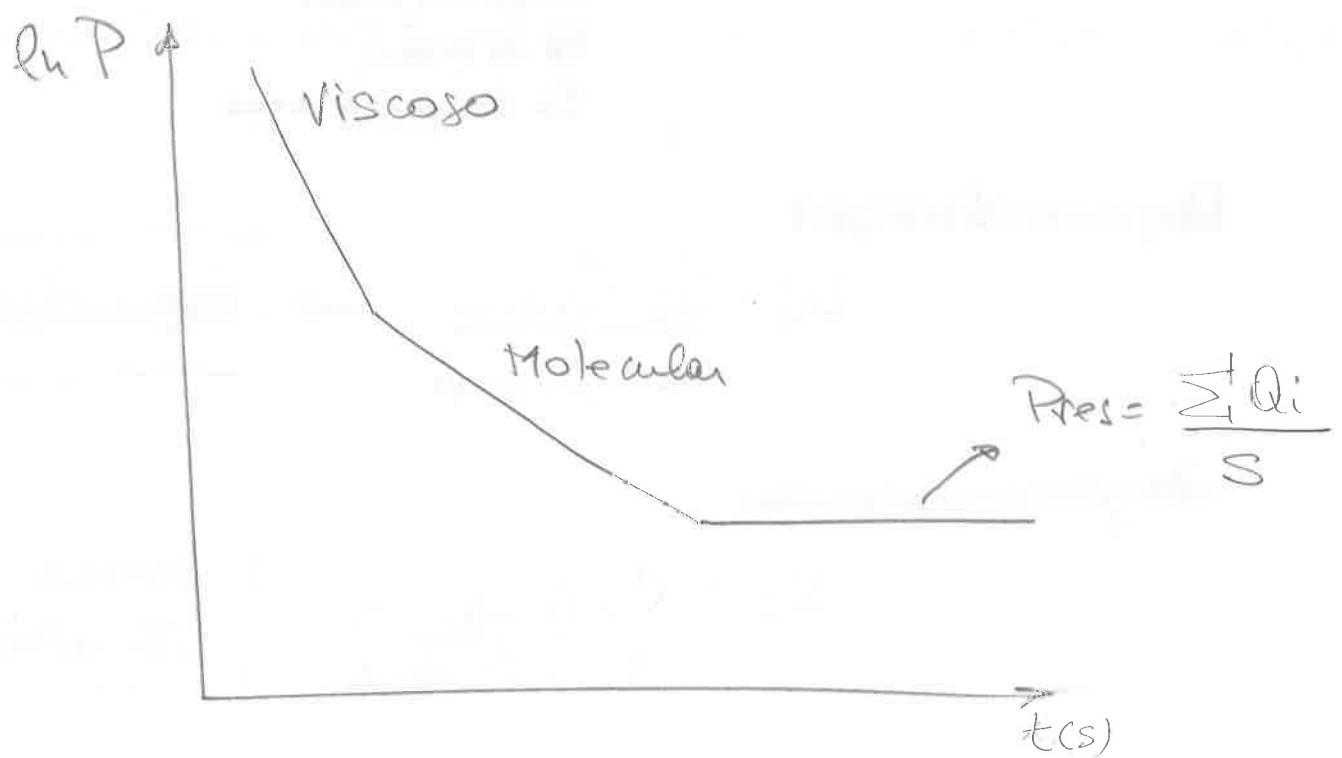
Depende da condutância

Como a velocidade da bomba muda com o regime de escoamento, então o gráfico mono-log que descreve $P(t)$ deve apresentar duas retas com constantes de tempo do sistema diferentes

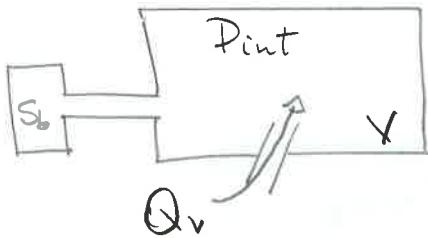
$$| \zeta = V/S |$$

$$P = P_0 e^{-\frac{s}{V} t}$$

$$\boxed{P = P_0 e^{-t/k}}$$



VAZAMENTO REAL



Suponha um sistema conectado à pressão externa (ambiente) através de uma abertura de geometria variável.

O throughput (Q) pode ser relacionado à condutância dessa abertura ou ranhura através das equações:

$$Q = C \Delta P \rightarrow Q = C (P_{ext} - P_{int})$$

Supondo um único vazamento no sistema, temos que a pressão residual será:

$$P_{res} = \frac{\sum Q_i}{S} \rightarrow P_{res} = \frac{Q_v}{S}, \quad |Q_v = CP_{ext}|$$

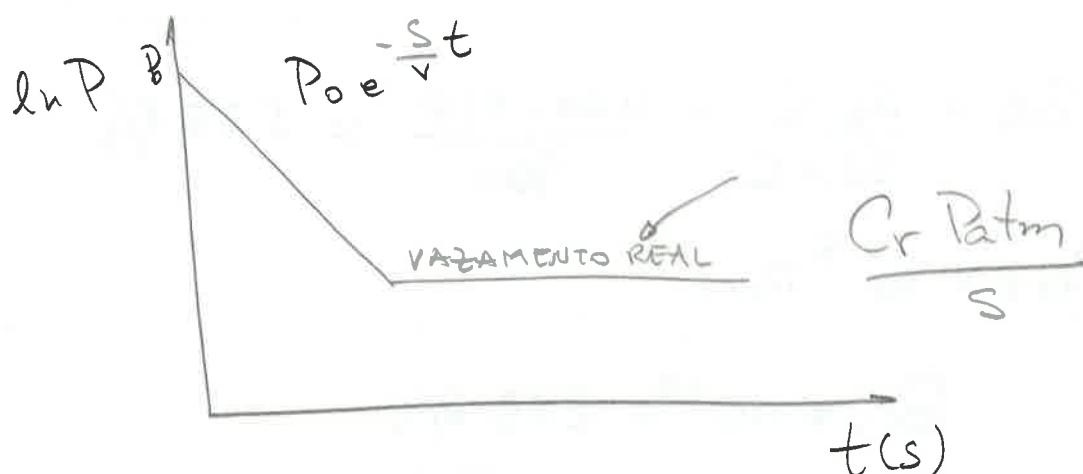
Na maioria dos casos

$$P_{res} \approx \frac{C P_{ext}}{S} \quad \text{pois } P_{ext} \gg P_{int}$$

então

$$P_{res} = \frac{C_r P_{atm}}{S}$$

C_r é a condutância do vazamento real



EXEMPLO:

Bomba difusora de 4" (10,2cm)

11. a) i)

$$P_{\text{sistema}} \approx 10^{-6} \text{ Torr} \quad \frac{\text{Considerando}}{C \approx S_B}$$

Suponha que a pressão não diminui abaixo de 10^{-5} Torr devido a um vazamento real. Estime a abertura equivalente desse orifício.

$$P_{\text{res}} = \frac{\sum Q_i}{S} \quad \text{desprezando as outras fontes de vazamento}$$

$$P_{\text{res}} = \frac{\text{VAZAMENTO}}{\text{Sef bomba difusora}}$$

$$S_{BD} = 50\% C$$

C_0 é a condutância de uma abertura circular

$$Q_0 = 9D^2 \Rightarrow S_{BD} = 4,5D^2$$

$$\left. \begin{array}{l} S_{BD} \approx 450 \text{ l/s} \\ C = 450 \text{ l/s} \end{array} \right\}$$

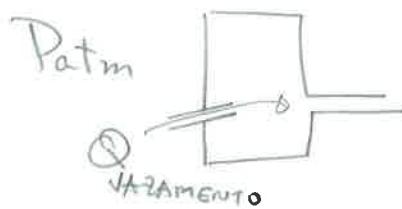
considerando

$$S_{\text{ef}} = \frac{S_B C}{S_B + C} = \frac{450 \times 450}{900} \approx 225 \text{ l/s}$$

$$P_{\text{res}} = 10^{-5} \text{ Torr}$$

$$Q_V = 10^{-5} \times 225 \text{ l/s}$$

$$Q_V = 2,3 \times 10^{-3} \frac{\text{Torr l}}{\text{s}}$$

Situação:

Sifão de difusão

$$P_{atm} = 700 \text{ Torr}$$

$$Q_v = C_{\text{VATAMENTO}} (P_{atm} - P_{\text{sistema}})$$

$$P_{atm} \gg P_{\text{sistema}}$$

- No regime molecular

$$C_0 = 9D^2 \quad \text{então} \quad Q_v = 9D^2 P_{atm}$$

- No regime viscoso seia $20 \text{ A} \quad \text{p} \ P_2 < 0,1 P_i$

$$\text{então} \quad C = 20 \frac{\pi D^2}{4} \quad \therefore C_{\text{viscoso}} = 15D^2$$

MESMA ORDEM DE GRANDEZA

Substituindo

$$Q_v = 2,25 \times 10^{-3} \frac{\text{Torr l}}{\text{s}}$$

$$2,25 \times 10^{-3} = \frac{9D^2 700}{4}$$

$$\therefore D = 6 \times 10^{-4} \text{ cm}$$

Esse é o tamanho da abertura

Informações

Para um sistema "sujo" a taxa de emissão de moléculas por desgasificação é da ordem de

$$10^{-6} \frac{\text{Torr l}}{\text{s}}$$

Enquanto que um sistema limpo esse taxa é bem menor

$$10^{-9} \frac{\text{Torr l}}{\text{s}}$$

Considerando que o fluxo de massa (Q) calculado para a abertura seja proveniente da desgasificação das paredes da câmara de $D = 20\text{ cm}$

$$A = \pi R^2 = \pi \frac{D^2}{4} = 314 \text{ cm}^2, \text{ então}$$

$$q_v = \frac{Q_v}{\text{área}} = \frac{2,25 \times 10^{-3}}{314} \frac{\text{Torr l}}{\text{s}} \approx 7,2 \times 10^{-6} \frac{\text{Torr l}}{\text{s cm}^2}$$

Ou seja, o vazamento calculado é uma fonte de gás permanente da mesma ordem de grandeza da taxa de desgasificação de um sistema "suxo"!!

Exercício: Qual seria o vazamento equivalente de um sistema limpo?

Taxa de desgasificação

$$q = 10^{-9} \frac{\text{Torr l}}{\text{s cm}^2} \rightarrow Q = q A = 10^{-9} \times 314 \text{ cm}^2 = 3 \times 10^{-7} \frac{\text{Torr l}}{\text{s}}$$

$$Q_v = C_v P_{atm}$$

$$C_v = 9D^2 \text{ l/s} \quad P_{atm} = 700 \text{ Torr}$$

então $3,1 \times 10^{-7} \frac{\text{Torr l}}{\text{s}} = 9D^2 700$

$$D^2 = 5 \times 10^{-11}$$

$$\therefore D = 7 \times 10^{-6} \text{ cm}$$

700 $\overset{?}{\times}$

A mensagem mais importante é que os **vazamentos**,
deverem ser evitados.

(7)

Exemplos de vazamentos reais:

- { Rankhas nas peças
fallhas nas soldas
O' rings partidos ou velhos
Bicos nas peças

Como detectar vazamentos reais?

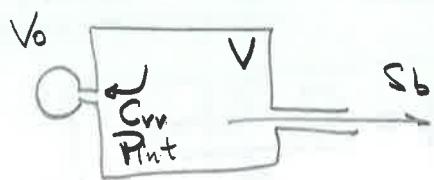
- ① Leitura dos manômetros
- ② Conhecimento prévio do sistema de vácuo
- ③ Ouvir o vazamento
- ④ Usar álcool isopropílico (sealing)
 - Inicialmente o fuso é tampado pelo álcool
 - Depois a leitura aumenta muito a se ter álcool as inverás de ar.

Lembrando: Medidores têm comportamentos distintos

- ⑤ Usar um detector de vazamentos
 - Espectômetro de He

Vazamento Virtual

Este vazamento consiste em um volume de gás aprisionado internamente ao sistema de vácuo, sendo bombeados através de uma abertura de alta impedância contribuindo para o throughput dependente do tempo. Desse forma, a queda de pressão do sistema como um todo é extremamente lenta.



CAVIDADE + ORIFÍCIO PEQUENO = VAZAMENTO VIRTUAL

Neste caso, $C_{vv} \ll S_b$ C_{vv} é a condutância da cavidade

Lembando que:

$$-\nabla \frac{dP}{dt} = Q - \sum Q_i$$

Analogamente, podemos escrever:

$$-\nabla_c \frac{dP_c}{dt} = Q_{vv}$$

$$Q_{vv} = C_{vv} (P_c - P_{int})$$

$P_c \gg P_{int}$ então

$$Q_{vv} = C_{vv} P_c$$

$$-\nabla_c \frac{dP_c}{dt} = C_{vv} P_c$$

$$\frac{dP_c}{dt} = -\frac{C_{vv}}{\nabla_c} P_c$$

Solução

$$P_c = P_0 e^{-\frac{C_{vv}}{\nabla_c} t}$$

A Pressão residual do sistema nesse caso seja:

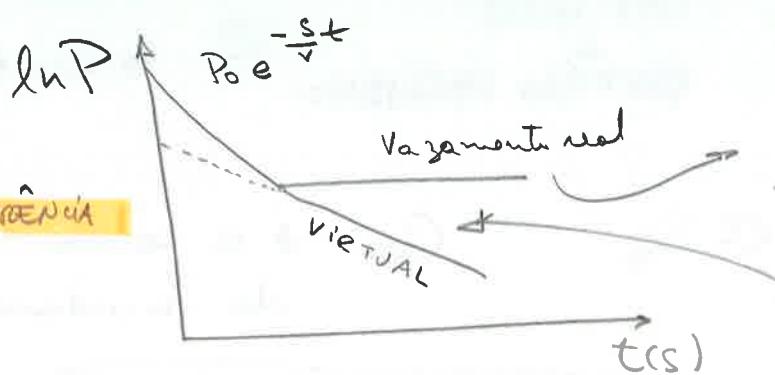
$$P_{res} = \frac{Q_{vv}}{S}$$

então $P_{res} = \frac{C_{vv} P_c}{S}$

$$P_{res} = \frac{C_{vv}}{S} P_0 e^{-\frac{C_{vv} t}{S}}$$

$\frac{C_{vv} P_0}{S}$ é constante!

P_0' pode ser estimado como sendo $P_0' = P_{atm}$



$$P_r = \frac{C_r P_{atm}}{S}$$

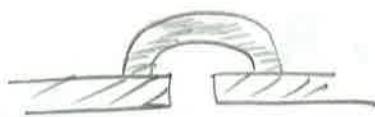
$$\frac{C_{vv} P_0'}{S} e^{\frac{C_{vv} t}{S}}$$

CUIDADO: O vazamento virtual pode "poder" o vazamento real.

Devemos sempre nos preocuparmos com os possíveis vazamentos virtuais afim de evitá-los.

transparências { graficos $\ln P \times t$
soldas

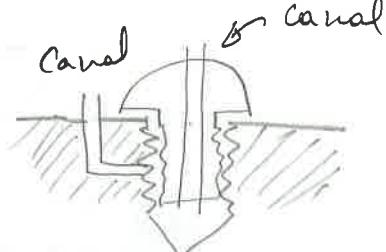
Soldas



CORRETO



INCORRETO



CORRETO



Incórreto