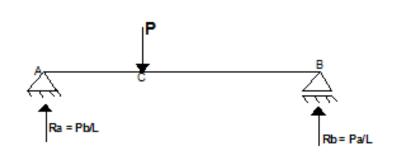
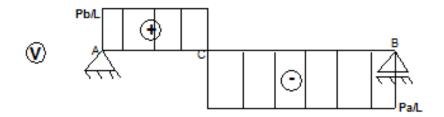
# RESISTÊNCIA DOS MATERIAIS

### CISALHAMENTO TRANSVERSAL

Valério S. Almeida Novembro/2023

#### CISALHAMENTO TRANSVERSAL

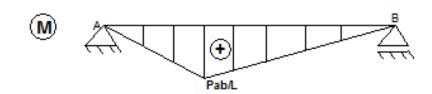




M → Tensão Normal (σ) (flexão pura)

V → Tensão Cisalhante (τ)

M e V → Flexão Simples



### CISALHAMENTO TRANSVERSAL

$$\sum F_x = 0: \int \sigma_2 dA - \int \sigma_1 dA - \tau_h \cdot t dx = 0$$

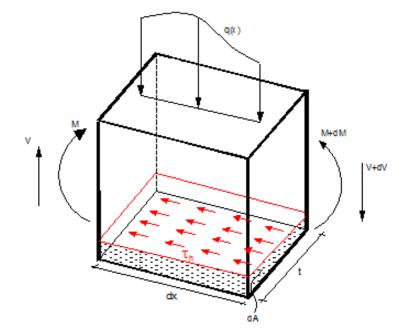
$$\int \frac{(M_z)_2}{I_z} \cdot y \ dA - \frac{(M_z)_1}{I_z} \cdot y \ dA = \tau_h \cdot t \ dx \rightarrow$$

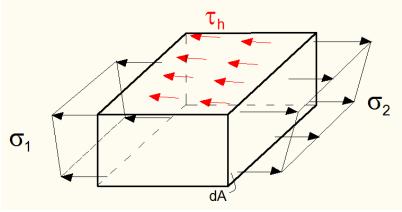
$$\frac{(M_z)_2 - (M_z)_1}{I_z} \int \cdot y \ dA = \tau_h \cdot t \ dx \rightarrow \frac{dM_z}{dx} \cdot \frac{1}{t \cdot I_z} \int_A \cdot y \ dA = \tau_h \xrightarrow{\frac{dM}{dx} - V} \rightarrow V \cdot \frac{1}{t \cdot I_z} \int_A \cdot y \ dA = \tau_h$$

$$\tau_{\scriptscriptstyle h} = V \cdot \frac{M_{\scriptscriptstyle S_z}}{t \cdot I_{\scriptscriptstyle z}} \xrightarrow{\scriptscriptstyle simetria} \tau_{\scriptscriptstyle v} = \tau = V \cdot \frac{M_{\scriptscriptstyle S_z}}{t \cdot I_{\scriptscriptstyle z}}$$

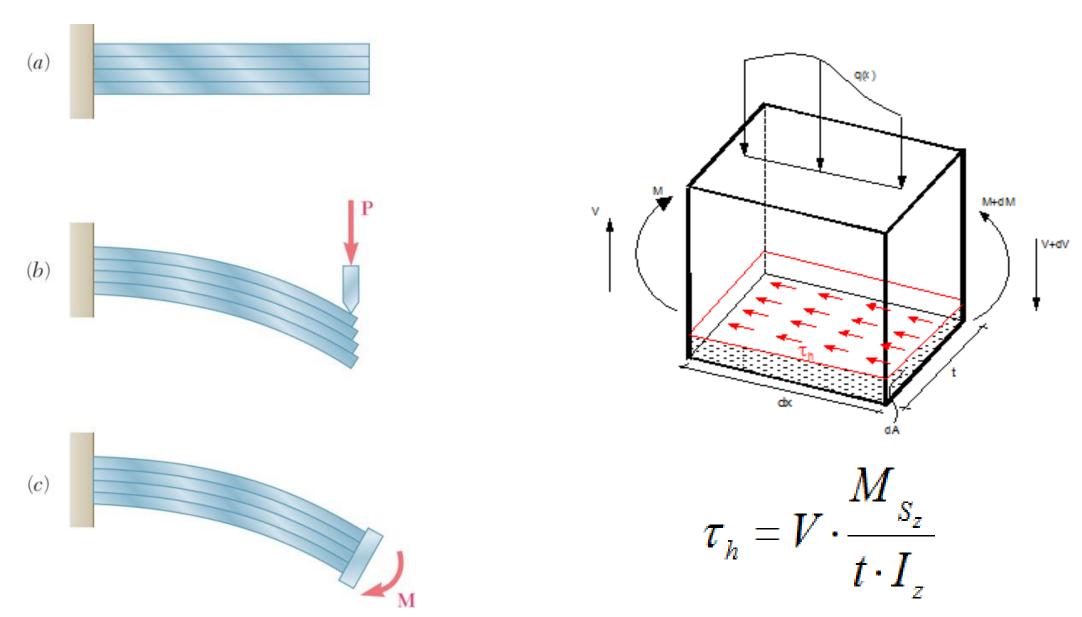
Msz momento estático na faixa hachurada

Essa expressão foi primeiramente deduzida por Dmitri Ivánovich Zhuravski e leva seu nome.



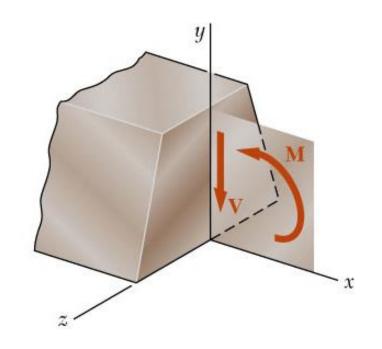


### CISALHAMENTO TRANSVERSAL



Fonte: Estática e mecânica dos materiais. Autores: Ferdinand P. Beer; E. Russell Johnston Jr. 2013

# Flexão Simples



$$\sigma = \frac{M_z}{I_z} \cdot y$$
 Fórmula da flexão

**Expressão de Zhuravskii [1]** 

Fórmula do cisalhamento

$$\tau = V \cdot \frac{M_{S_z}}{t \cdot I_z}$$

## Validade do uso das tensões cisalhantes médias

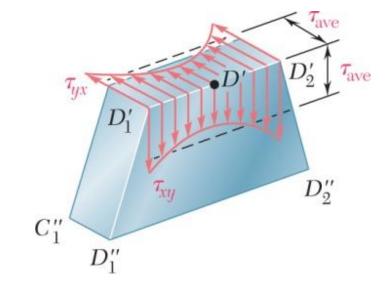
$$au = V \cdot rac{M_{_{S_z}}}{t \cdot I_{_z}}$$

$$b/h = 0.5 \to \frac{\tau_{real}^{max}}{\tau_{medio}^{max}} = 1.033 (3.3\%)$$

$$b/h = 1.0 \to \frac{\tau_{real}^{max}}{\tau_{medio}^{max}} = 1.126 (12.6\%)$$

$$b/h = 2.0 \to \frac{\tau_{real}^{max}}{\tau_{medio}^{max}} = 1.396 (39.6\%)$$

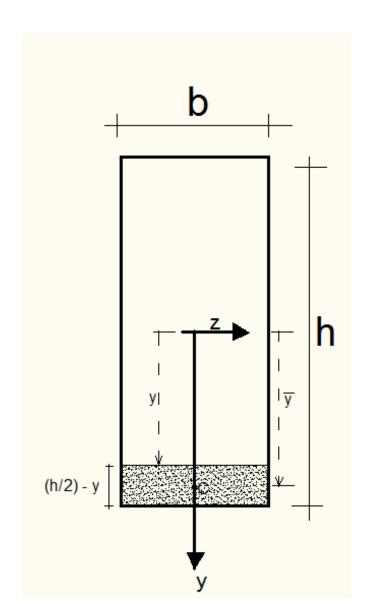
$$b/h = 4.0 \to \frac{\tau_{real}^{max}}{\tau_{medio}^{max}} = 1.988 (98.8\%)$$



$$\tau_{D_1^{'}} = \tau_{D_2^{'}} = \tau_{D^{'}} \quad (\frac{b}{h} < \frac{1}{4})$$

Suficiente para seções finas

# Distribuição de Tensões Cisalhantes em seções com trechos retangulares



$$\tau = V \cdot \frac{M_{S_z}}{t \cdot I_z}$$

$$M_{S_{z}^{c}} = \overline{y} \cdot \left[ \left( \frac{h}{2} - y \right) \cdot b \right]$$

$$\overline{y} = y + \frac{1}{2} \left( \frac{h}{2} - y \right)$$

$$M_{s_{z}^{c}} = \frac{b}{2} \cdot \left[ \left( \frac{h}{2} \right)^{2} - y^{2} \right]$$

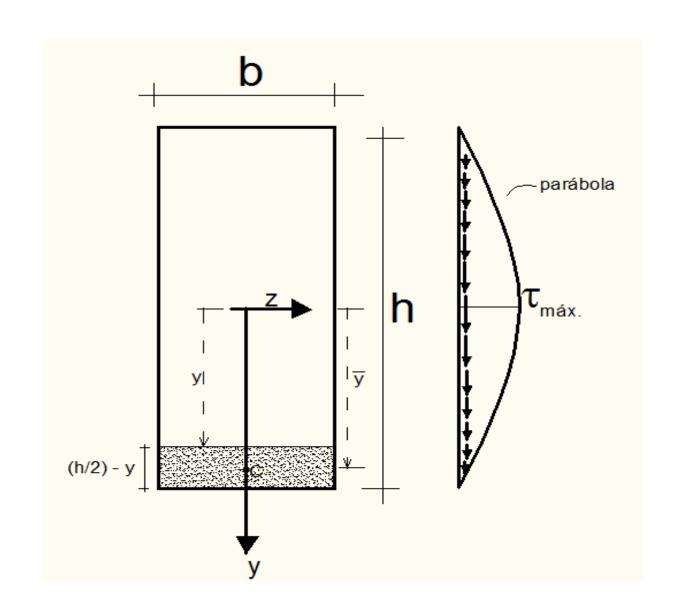
# Distribuição de Tensões Cisalhantes em seções com trechos retangulares

$$\tau^{C} = V \cdot \frac{M_{S_{z}}}{t \cdot I_{z}} = \frac{V}{t \cdot b \cdot \frac{h^{3}}{12}} \cdot \frac{b}{2} \cdot \left[ \left( \frac{h}{2} \right)^{2} - y^{2} \right]$$

$$\tau(y) = \frac{3 \cdot V}{2 \cdot A} \cdot \left[ 1 - \left( \frac{2y}{h} \right)^2 \right]$$

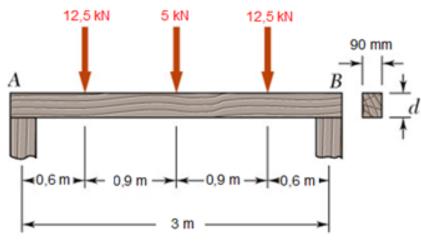
$$\tau (y = 0) = \frac{3 \cdot V}{2 \cdot A} (m \acute{a} x im o)$$

$$\tau (y = \pm h/2) = 0 (minimo)$$



#### ESTÁTICA E MECÂNICA DOS MATERIAIS

#### Problema Resolvido 13.2



Uma viga de madeira deve suportar três forças concentradas mostradas. Sabendo que para o tipo de madeira utilizada,

$$\sigma_{adm} = 12 \,\mathrm{MPa}$$
  $\tau_{adm} = 0.82 \,\mathrm{MPa}$ 

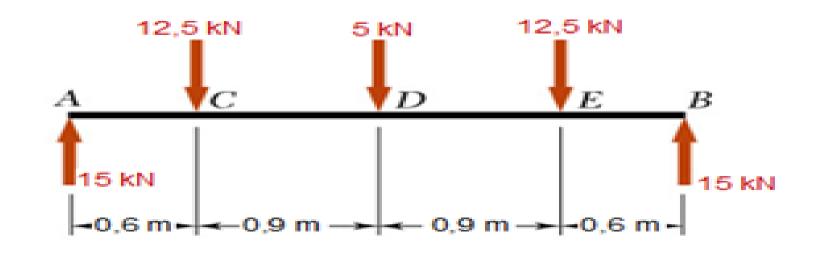
determinar a altura d mínima necessária para a viga.

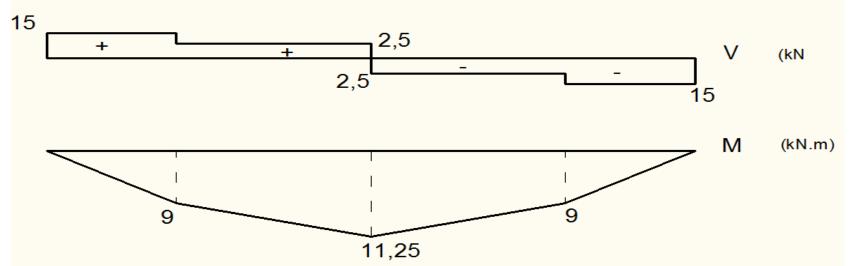
#### SOLUÇÃO:

- Desenvolver diagramas de força cortante e momento fletor. Identificar os valores máximos.
- Determinar a altura da viga com base na tensão normal admissível.
- Determinar a altura da viga com base na tensão de cisalhamento admissível.
- Altura da viga exigida é igual à maior das duas alturas encontradas.



a) Calcular diagrama de esforço cortante e momento fletor





$$V_{\text{max}} = 15 \,\text{kN}$$

$$M_{\text{máx}} = 11,25 \text{kN} \cdot \text{m}$$

#### b) Análise de tensões:

# $\tau = V \cdot \frac{M_{_{S_z}}}{t \cdot I_{_z}}$

#### ESTÁTICA E MECÂNICA DOS MATERIAIS

#### Problema Resolvido 13.2

$$b = 90 \text{ mm}$$

$$\downarrow d$$

$$\downarrow d$$

$$\downarrow c = \frac{d}{2}$$

$$I = \frac{1}{12}bd^{3}$$

$$W = \frac{I}{c} = \frac{1}{6}bd^{2}$$

$$= \frac{1}{6}(0,090\text{m})d^{2}$$

$$= (0,015)d^{2}$$

 Determinar a altura da viga com base na tensão normal admissível.

$$\sigma_{adm} = \frac{M_{\text{máx}}}{W}$$

$$12 \times 10^3 \text{ kPA} = \frac{11,25 \text{ kN} \cdot \text{m}}{(0,015)d^2}$$

$$d = 0,25 \text{ m}$$

 Determinar a altura da viga com base na tensão de cisalhamento admissível.

$$\tau_m = \frac{3}{2} \frac{V_{\text{max}}}{A}$$

$$0.82 \times 10^3 \text{ kN/m}^2 = \frac{3}{2} \frac{15 \text{ kN}}{(0.090 \text{ m})d}$$

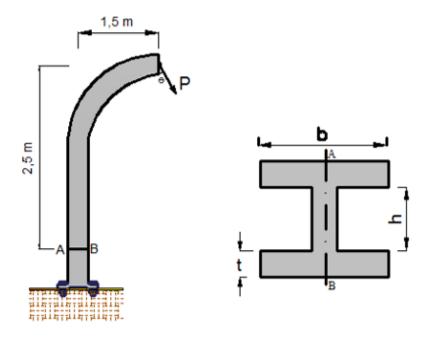
$$d = 0.30 \text{ m}$$

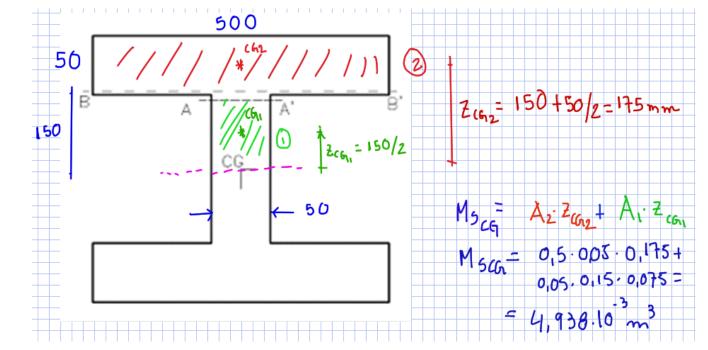
Altura da viga exigida é igual ao maior dos dois valores.

$$d = 300 \,\mathrm{mm}$$



4.4.8) O poste da Figura 4.24 é engastado no solo e tem uma força concentrada devido ao peso dos cabos de energia elétrica de P=5 kN, de modo a estar atuando no seu plano médio, inclinado com a vertical em um ângulo de  $\theta=30^{\circ}$ . A força P=40 e as cotas das distâncias estão com referência ao centroide da ST. Adote, b=500 mm, b=300 mm, b=300 mm, b=300 mm. Obtenha a distribuição da tensão cisalhante na ST de AB.





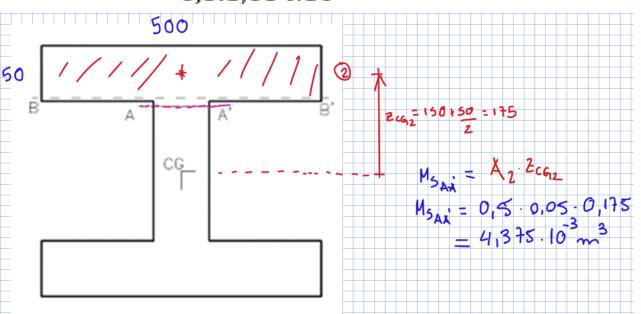
Fazendo a decomposição da força, na seção AB o cortante é dado por V=2.5~kN.

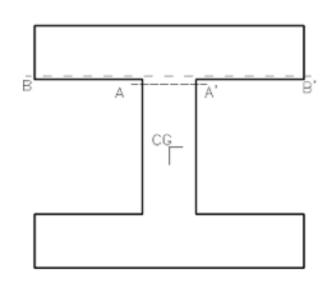
$$au = V \cdot rac{M_{_{S_z}}}{t \cdot I_{_z}}$$

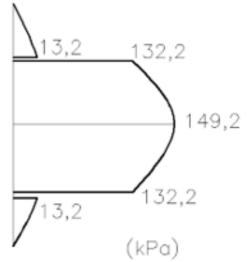
$$\tau_{CG} = \frac{V.Q_{ZCG}}{t.I_Z} = \frac{2,5.4,937.10^{-8}}{0,05.1,654.10^{-8}} = 149,2 \text{ m/s} kPa;$$

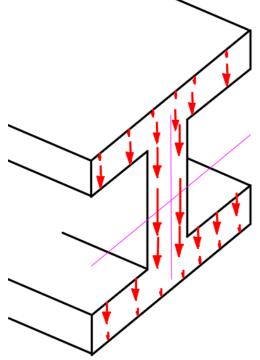
$$\tau_{AA'} = \frac{2,5.4,375.10^{-8}}{0,05.1,654.10^{-8}} = 132,2 ::: kPa$$

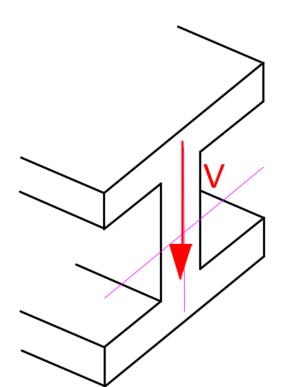
$$\tau_{BB}, = \frac{2,5.4,375.10^{-3}}{0,5.1,654.10^{-3}} = 13,2 \text{kPa}$$



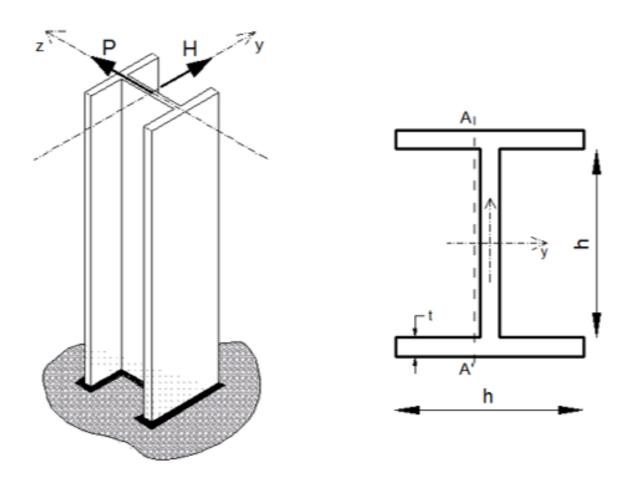


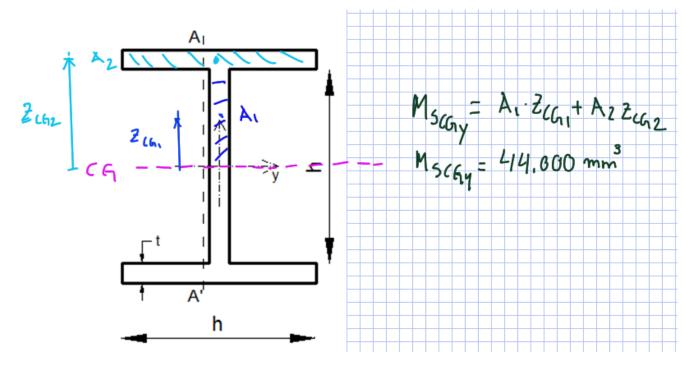


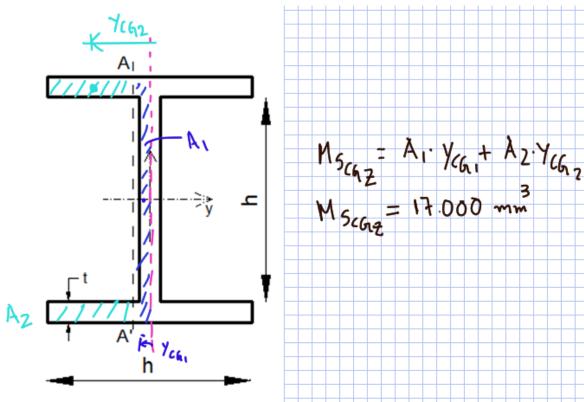




4.4.9) Para o pilar da Figura 4.25, sabe-se que as forças atuam paralelas aos eixos indicados e passam pelo centroide da seção. Sabendo que o material possui  $\bar{\tau}=10$  MPa, h=80 mm e t=10 mm, obtenha os máximos valores de P e H.







Os momentos de inércia em relação ao seu centroide são:  $I_z=8,6.10^5$   $mm^4$ ,  $I_y=$ 

3,68.10 
$$^6~mm^4.$$
 Os momentos estáticos são:  $Q_{ZCG}=17.10^3~mm^3$  ,  $Q_{ZAA^\prime}=$ 

 $15,75.10^3 \ mm^3$ e  $Q_{YCG}=44.10^3 \ mm^3$ . A determinação da força admissível na direção y

é dada por: 
$$\tau_{YCG} = \frac{p.Q_{YCG}}{t_y.I_y} = \frac{p.44.10^{-6}}{0.01.3,68.10^{-6}} \le \bar{\tau} = 10.10^3 \rightarrow P \le 8.4 \pm kN$$

A determinação da força admissível na direção z é dada pela verificação no centroide e na

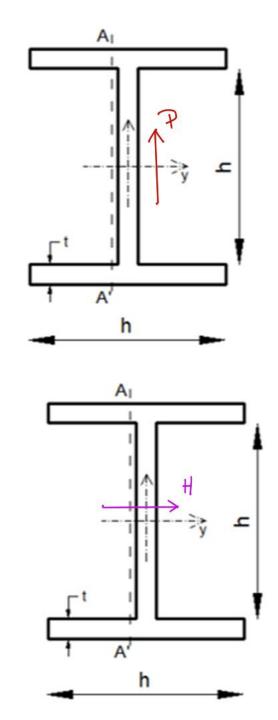
seção AA': 
$$\tau_{ZCG}=\frac{H.Q_{ZCG}}{t_z.I_z}=\frac{H.17.10^{-6}}{0.1.8,6.10^{-7}}\leq \bar{\tau}=10.10^3$$

$$\rightarrow H \leq 50,6$$
  $kN$ 

$$\tau_{ZAA'} = \frac{H.\,Q_{ZAA'}}{t_z.\,I_z} = \frac{H.\,15,75.10^{-6}}{0,02.8,6.10^{-7}} \le \bar{\tau} = 10.10^3 \to H \le 10,9 \text{ for } kN$$

Portanto: 
$$P_{\text{max}} = 8.4 \text{m/s} kN$$

$$H_{\text{max}} = 10,9 = kN$$



4.4.2) Para certa estrutura, sua seção transversal é a indicada na Figura 4.18. Sabendo que seu momento crítico é de Mz = P e o cortante crítico é de Vy = V = P, unidades em kN e m. Determine o máximo valor de P de modo a atender as tensões admissíveis normal e cisalhante. Dados: b1 = 100 mm, b2 = 200 mm,  $\sigma_{adm} = 300$  MPa e  $\tau_{adm} = 5$  MPa

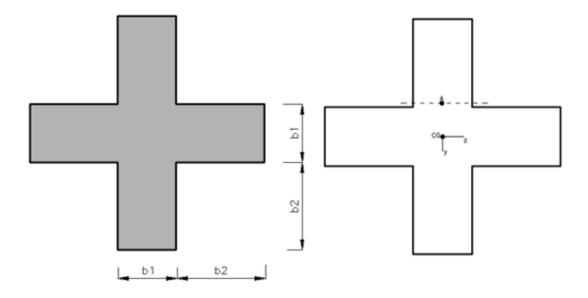
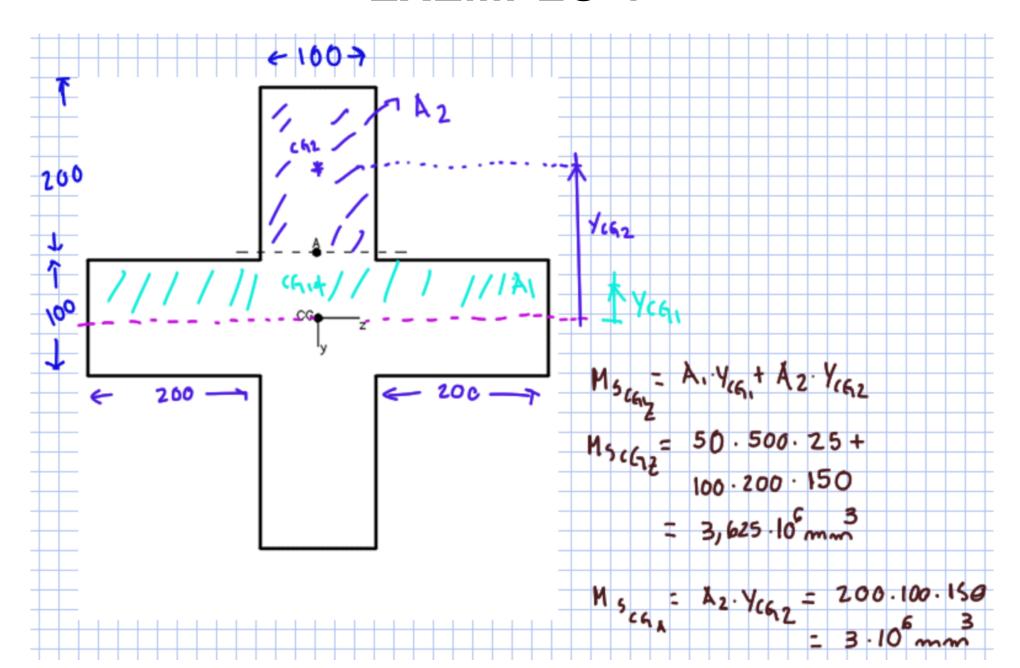


Figura 4.18 – a) Seção transversal do tipo cruciforme. b) Posição para cálculo da tensão cisalhante.

#### Resolução:

$$I_{ZCG} = 2. \left[ \frac{100.200^3}{12} + 150^2.100.200 \right] + \left[ \frac{500.100^3}{12} \right] = 1,075.10^9 mm^4$$

$$Q_{ZA} = 150.100.200 = 3.10^6 mm^3$$



$$\sigma_{inf} = \frac{M. \, y_{\square}}{I_z} = \frac{M. \, (0,25)}{1,075. \, 10^{-3}} \le 300.10^3 \rightarrow P \le 1.290 \, kN$$
Análise para flexão pura
$$\sigma = \frac{M}{I_z} \cdot y$$

$$\sigma = \frac{M_z}{I_z} \cdot y$$

$$\tau_{CG} = \frac{V.\,Q_{zcg}}{t.\,I_z} = \frac{P.\,(3,625.\,10^{-3})}{0,5.1,075.\,10^{-3}} \le 5.10^3 \to P \le 741.4\,kN$$

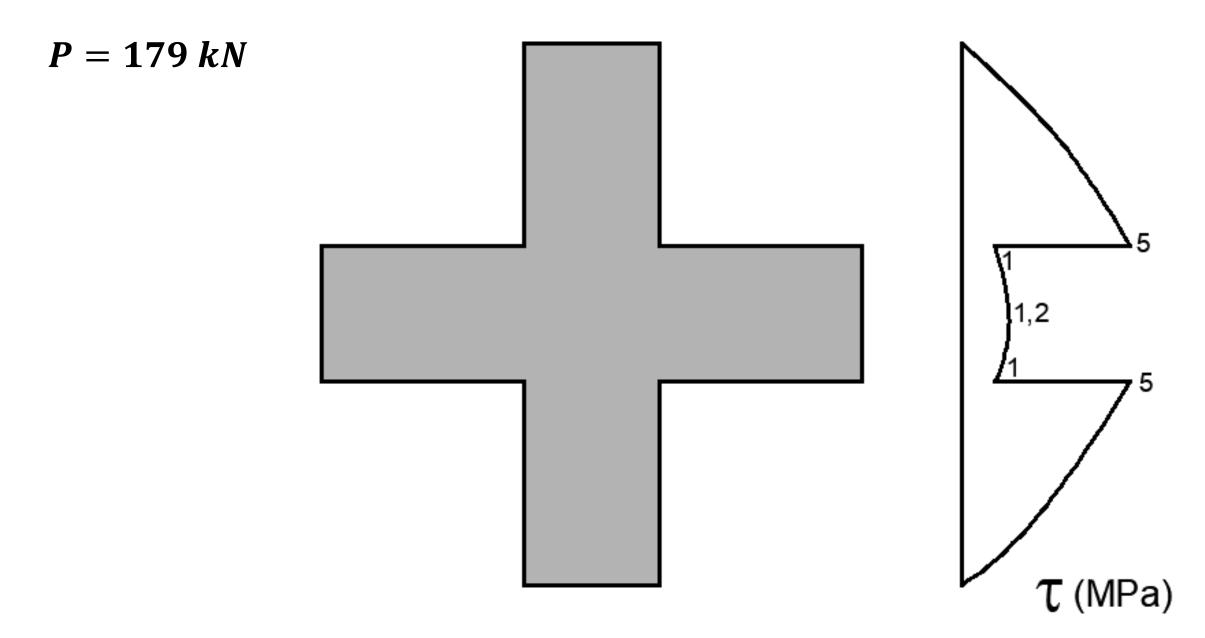
$$\tau_A = \frac{V.\,Q_{za}}{t.\,I_z} = \frac{P.\,(3.\,10^{-3})}{0.1.1.075.\,10^{-3}} \le 5.10^3 \to P \le 179.2\,kN$$

$$\therefore P_{max} = 179,2 \ kN$$

$$\tau = V \cdot \frac{M_{S_z}}{t \cdot I_z}$$

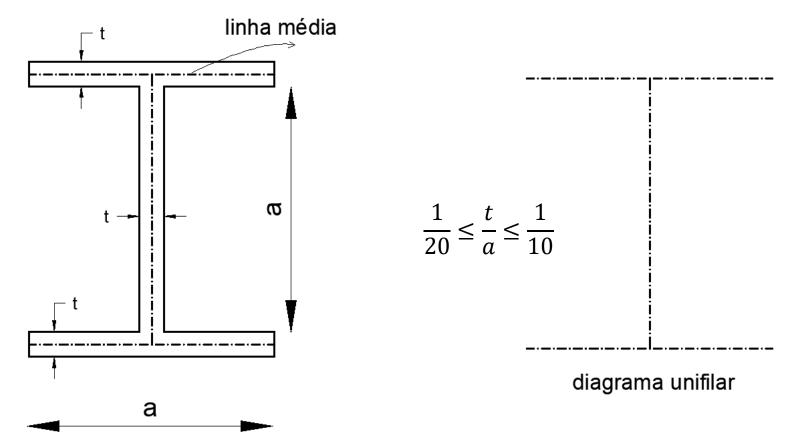
Análise para cisalhamento

# Distribuição de cisalhamento na seção



#### Cisalhamento em Seções Delgadas - Paredes Finas

Uma seção é dita delgada (parede fina) quando a espessura dos diversos elementos é bem menor que as outras dimensões da seção transversal.





Flg. 6.28

<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco; Daniel Maciel. Elsevier, 2018

# 4.2 CISALHAMENTO EM SEÇÕES COMPOSTAS DE PAREDES FINAS

Para o estudo do cisalhamento em seções compostas de paredes finas é importante utilizar o conceito de fluxo de cisalhamento (q) que é definido como a força de cisalhamento por unidade de comprimento, atuante na seção transversal.

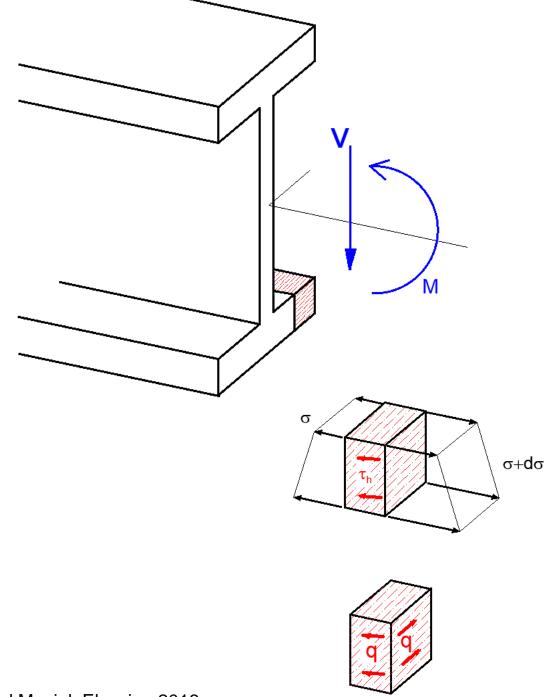
$$q = \frac{dF}{dx} = \tau \cdot t \tag{4.12}$$

O fluxo de cisalhamento também atua no comprimento longitudinal da peça, sendo importante para o dimensionamento das ligações entre os elementos constituintes da seção. Pode-se calcular o fluxo de cisalhamento para o caso do cisalhamento em vigas a partir da Fórmula do Cisalhamento.

$$q = \tau \cdot t = \frac{VQ_z}{tI_{z_0}} \cdot t$$

$$q = \frac{VQ_z}{I_{z_0}} \tag{4.13}$$

Pela Equação (4.13), observa-se que o fluxo de cisalhamento (q) atua na mesma direção da tensão de cisalhamento ( $\tau$ ) e que não depende da espessura da posição da seção (t). Ao contrário das aplicações da torção, no caso do cisalhamento associado à flexão o fluxo de cisalhamento varia nos elementos de paredes finas, pois depende do momento estático de área.



<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco, Daniel Maciel. Elsevier, 2018

## 4.2.1 Exemplos de distribuição de fluxos de cisalhamento em seções de paredes finas

A Figura 4.9 apresenta exemplos de distribuição de fluxos de cisalhamento em seções de paredes finas compostas. Para os dois casos apresentados, a força cortante (V) atua na direção vertical, paralela às almas das seções. No caso (a), o fluxo de cisalhamento é nulo nos pontos da seção comuns ao eixo de aplicação da força cortante. Nas abas, a distribuição do fluxo é linear e parabólica nos elementos verticais da seção (devido à variação do momento estático em relação à LN). É importante observar que há conservação do fluxo de cisalhamento nos pontos de junção entre as abas e almas. Para ambos os casos, o fluxo de cisalhamento é máximo sobre a LN. No caso (b), os fluxos de cisalhamento são nulos nas extremidades da seção e se distribuem linearmente nas abas com valores diferentes (devido às dimensões diferentes das abas). É importante observar que o fluxo no topo da alma é igual à soma dos fluxos que convergem pelas abas ( $q_{ALMA} = q_1 + q_2$ ). O fluxo de cisalhamento também se distribui parabolicamente na alma e é máximo sobre a LN.

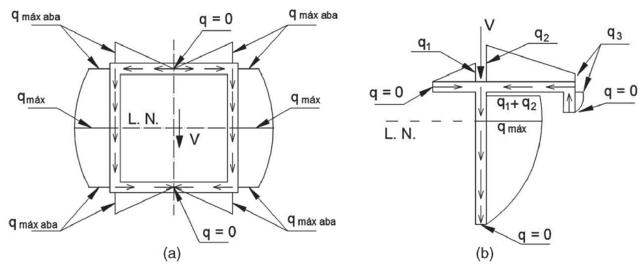


FIGURA 4.9 Exemplos de distribuição de fluxos de cisalhamento em seções de paredes finas: (a) seção caixão com dupla simetria; (b) seção "T" com abas assimétricas.

<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco, Daniel Maciel. Elsevier, 2018

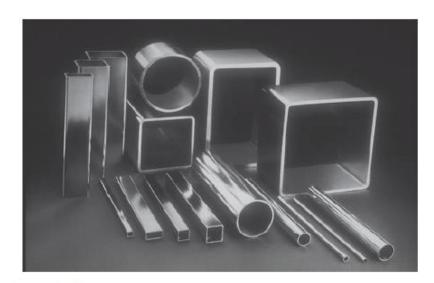
Tensões de cisalhamento em vigas e barras de paredes finas

#### 6.7. Tensões de cisalhamento em barras de paredes finas

Vimos na seção anterior que a Equação (6.4) pode ser usada para determinar a força cortante longitudinal  $\Delta H$  que atua nas paredes de um elemento de viga de forma arbitrária e a Equação (6.5) pode ser usada para determinar o fluxo de cisalhamento q correspondente. Essas equações serão usadas nesta seção para calcular o fluxo de cisalhamento e a tensão de cisalhamento média em barras de paredes finas como as mesas das vigas de mesas largas (Fig. 6.28) e as vigas caixão, ou tubos estruturais (Fig. 6.29).

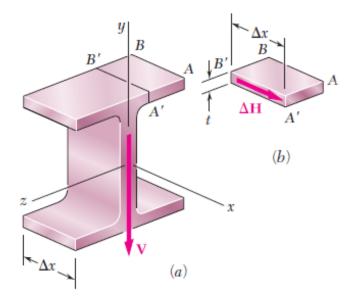


Flg. 6.28

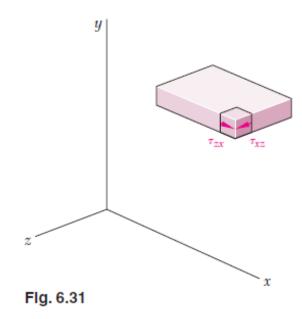


Flg. 6.29

<sup>\*</sup>Ferdinand P. Beer / E. Russel Johnston, Jr. / John T. DeWolf / David F. Mazurek. MECÂNICA DOS MATERIAIS, 5ª. edição



Flg. 6.30



Considere, por exemplo, um segmento de comprimento  $\Delta x$  de uma viga de mesas largas (Fig. 6.30a) e seja V a força cortante vertical na seção transversal mostrada. Vamos destacar um elemento ABB'A' da mesa superior (Fig. 6.30b). A força cortante longitudinal  $\Delta H$  que atua naquele elemento pode ser obtida da Equação (6.4):

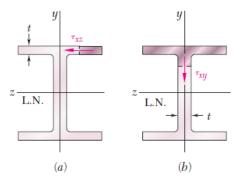
$$\Delta H = \frac{VQ}{I} \ \Delta x \tag{6.4}$$

Dividindo  $\Delta H$  pela área  $\Delta A = t \Delta x$  do corte, obtemos para a tensão de cisalhamento média que atua no elemento a mesma expressão que havíamos obtido na Seção 6.3, no caso de um corte horizontal:

$$\tau_{\text{m\'ed}} = \frac{VQ}{It} \tag{6.6}$$

Note que  $\tau_{\text{méd}}$  agora representa o valor médio da tensão de cisalhamento  $\tau_{zx}$  sobre um corte vertical, mas como a espessura t da mesa é pequena, há pouca variação de  $\tau_{zx}$  no corte. Lembrando que  $\tau_{xz} = \tau_{zx}$  (Fig. 6.31), concluímos que a componente horizontal  $\tau_{xz}$  da tensão de cisalhamento em qualquer ponto de uma seção transversal da mesa pode ser obtida da Equação (6.6), em que Q é o momento estático da área sombreada em relação à linha neutra (Fig. 6.32a). Lembramos que um resultado similar a esse foi obtido na Seção 6.4 para a componente vertical  $\tau_{xy}$  da tensão de cisalhamento na alma (Fig. 6.32b). A Equação (6.6) pode ser usada para determinar tensões de cisalhamento em

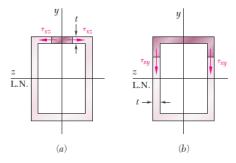
\*Ferdinand P. Beer / E. Russel Johnston, Jr. / John T. DeWolf / David F. Mazurek. MECÂNICA DOS MATERIAIS, 5ª. edição



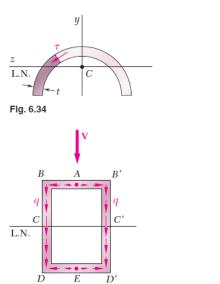
Flg. 6.32

vigas caixão (Fig. 6.33), meios tubos (Fig. 6.34) e outros componentes de paredes finas, desde que as forças sejam aplicadas em um plano de simetria do componente. Em cada caso, o corte deve ser perpendicular à superfície do componente, e a Equação (6.6) fornecerá a componente da tensão de cisalhamento na direção da tangente àquela superfície. (A outra componente pode ser considerada igual a zero, em vista da proximidade das duas superfícies livres.)

Comparando as Equações (6.5) e (6.6), notamos que o produto da tensão de cisalhamento  $\tau$  em um determinado ponto da seção pela espessura t é igual a q. Como V e I são constantes em determinada seção, q depende somente do momento estático Q e, portanto, pode facilmente ser esboçado na seção. No caso de uma viga caixão, por exemplo (Fig. 6.35), notamos que q cresce continuamente desde zero em A até um valor máximo em C e C' na linha neutra, e depois decresce de volta a zero à medida que se atinge E. Notamos também que não há uma variação abrupta na intensidade de q quando passamos por um vértice em B, D, B' ou D', e que o sentido de q nas partes horizontais da seção pode ser facilmente obtido pelo seu sentido nas partes verticais (que é o mesmo sentido da força cortante V). No caso de uma seção de mesas largas (Fig. 6.36), os valores de q nas partes AB e A'B da mesa superior são distribuídos simetricamente. Quando viramos em B em direção à alma, os valores de q correspondentes às duas metades da mesa devem ser combinados para obter o valor de q no topo da alma. Após atingir um valor máximo em C na linha



Flg. 6.33

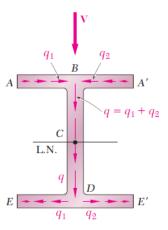


**Fig. 6.35** Variação de *q* em uma seção de viga caixão.

neutra, q diminui, e em D se divide em duas partes iguais correspondendo às duas metades da mesa inferior. O nome *fluxo de cisalhamento* comumente utilizado para nos referirmos à força cortante por unidade de comprimento, q, reflete as semelhanças entre as propriedades de q que acabamos de descrever e algumas das características de um fluxo de fluido por meio de um canal aberto ou um tubo.<sup>†</sup>

Até aqui temos considerado que todas as forças foram aplicadas em um plano de simetria do componente. No caso de componentes que possuem dois planos de simetria, como a viga de mesas largas da Fig. 6.32 ou a viga caixão

†Lembramos que o conceito de fluxo de cisalhamento foi utilizado para analisar a distribuição de tensões de cisalhamento em eixos vazados de paredes finas (Seção 3.13). No entanto, enquanto o fluxo de cisalhamento em um eixo vazado é constante, em uma componente sob carregamento transversal já não o é.



**FIg. 6.36** Variação de *q* em uma seção de viga de mesas largas.

\*Ferdinand P. Beer / E. Russel Johnston, Jr. / John T. DeWolf / David F. Mazurek. MECÂNICA DOS MATERIAIS, 5ª. edição

da Fig. 6.33, qualquer força aplicada pelo centroide de determinada seção transversal pode ser decomposta em componentes ao longo dos dois eixos de simetria da seção. Cada componente fará a barra flexionar em um plano de simetria, e as tensões de cisalhamento correspondentes podem ser obtidas da Equação (6.6). O princípio da superposição pode então ser utilizado para determinar as tensões resultantes.

No entanto, se a barra considerada não possui plano de simetria, ou se ela possui um único plano de simetria e está sujeita a uma força que não está contida naquele plano, observa-se que a barra sofre *flexão e torção* ao mesmo tempo, exceto quando a força é aplicada em um ponto específico, chamado de *centro de cisalhamento*. Note que o centro de cisalhamento geralmente *não* coincide com o centroide da seção transversal. A determinação do centro de cisalhamento de várias formas de paredes finas será discutida na Seção 6.9.

<sup>\*</sup>Ferdinand P. Beer / E. Russel Johnston, Jr. / John T. DeWolf / David F. Mazurek. MECÂNICA DOS MATERIAIS, 5ª. edição

**4.4.11.** Calcule as tensões cisalhantes nos pontos A, B, C e D da ST indicada na Figura 4.27A. Esboce o diagrama de sua distribuição ao longo da ST, indicando seus valores extremos. Dados: V = 350 kN,  $I_{zcg} = 34.923 \text{ cm}^4$ .

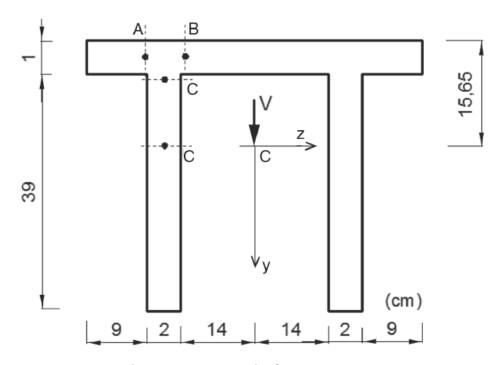


FIGURA 4.27A Seção transversal tipo "pi" sob força cortante V.

#### Resolução

De acordo com a Figura 4.27B as tensões nos pontos A, B, C e D são obtidos por:

$$\tau_i = \frac{V \cdot Q_{s_1}}{t_i \cdot I_z}$$

<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco, Daniel Maciel. Elsevier, 2018

Os momentos estáticos podem ser determinados para cada ponto, d se ter:

$$\begin{split} Q_{s_A} &= A_1 \cdot y_A = 1 \cdot 9 \cdot 15,\! 15 = 136,\! 35 \text{ cm}^3 \\ Q_{s_B} &= A_2 \cdot y_A = 1 \cdot 14 \cdot 15,\! 15 = 212,\! 1 \text{ cm}^3 \\ Q_{s_C} &= (A_1 + A_2 + A_3) \cdot y_A = 1 \cdot (9 + 2 + 14) \cdot 15,\! 15 = 378,\! 75 \text{ cm}^3 \\ Q_{s_D} &= A_4 \cdot y_B = 2 \cdot (40 - 15,\! 65)^2 \, / \, 2 = 592,\! 92 \text{ cm}^3 \\ \tau_i &= \frac{350 \cdot Q_{s_1}}{t_i \cdot 34923} = \frac{Q_{s_i}}{99,\! 78 \cdot t_i} \\ \tau_A &= \frac{136,\! 35}{99,\! 78 \cdot 1} = 1,\! 37 \text{ kN/cm}^2 \\ \tau_B &= \frac{212,\! 1}{99,\! 78 \cdot 1} = 2,\! 13 \text{ kN/cm}^2 \\ \tau_C &= \frac{378,\! 75}{99,\! 78 \cdot 2} = 1,\! 90 \text{ kN/cm}^2 \\ \tau_D &= \frac{592,\! 92}{99,\! 78 \cdot 2} = 2,\! 97 \text{ kN/cm}^2 \end{split}$$

<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco, Daniel Maciel. Elsevier, 2018

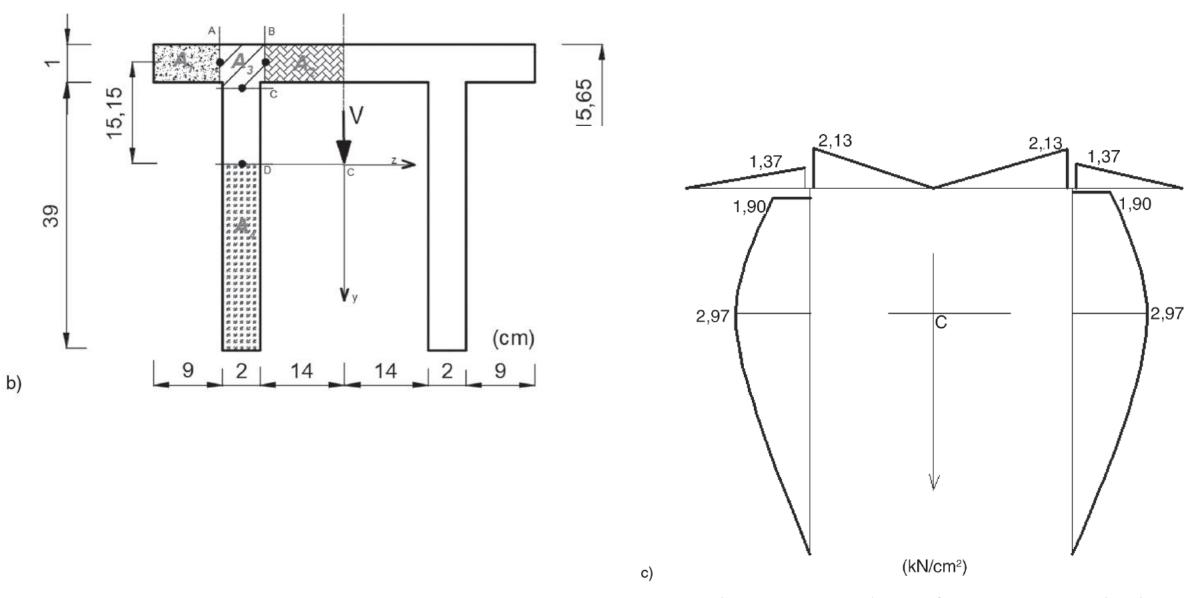


FIGURA 4.27B e C (b) Seção transversal com esforço cortante V; (c) distribuição final das tensões cisalhantes.

<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco; Daniel Maciel. Elsevier, 2018

4.4.12. Para a ST da Figura 4.28A, sabendo-se que V = 112 kN, apresente as distribuições de tensões cisalhantes ao longo da ST, indicando seus valores extremos.

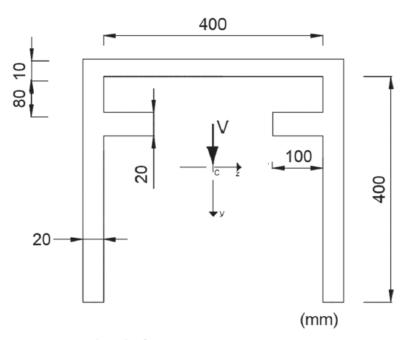
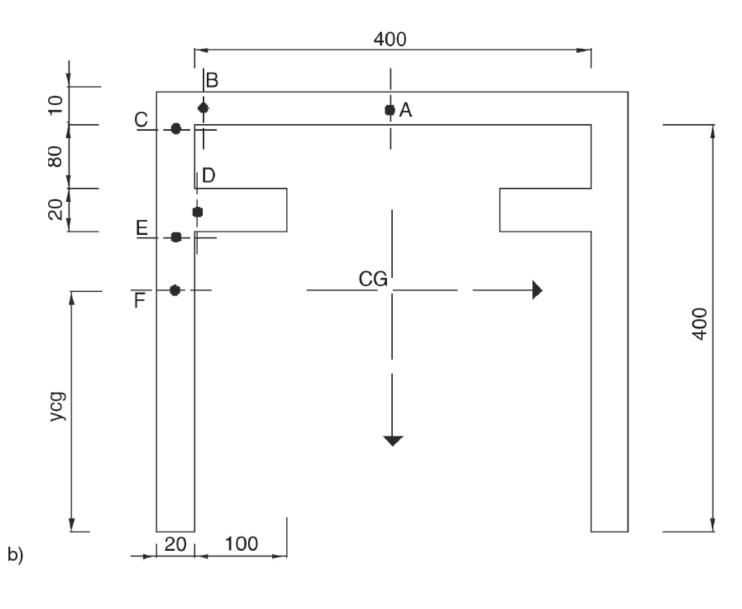


FIGURA 4.28A Seção transversal sob força cortante V.

O centroide e o seu momento de inércia ( $I_Z$ ), vide Figura 4.28B, são dados por:  $y_{cg} = 255$  mm,  $I_z = 37.300 \times 10^4$  mm<sup>4</sup>. De acordo com a Figura 4.28B, as tensões nos pontos A, B,C e D são obtidos por:  $\tau_i = \frac{V \cdot Q_{s_1}}{t_i \cdot I_z}$ .

Os momentos estáticos podem ser determinados para cada ponto, de modo a se ter:

$$\begin{split} Q_{s_B} &= 10 \cdot 200 \cdot 150 = 300.000 \text{ mm}^3 \\ Q_{s_C} &= 220 \cdot 10 \cdot 150 = 330.000 \text{ mm}^3 \\ Q_{s_D} &= 100 \cdot 20 \cdot 55 = 110.000 \text{ mm}^3 \\ Q_{s_D} &= 100 \cdot 20 \cdot 55 = 110.000 \text{ mm}^3 \\ Q_{s_E} &= Q_{s_C} + Q_{s_D} + 100 \cdot 20 \cdot 95 = 630.000 \text{ mm}^3 \\ Q_{s_F} &= 255 \cdot 127,5 \cdot 20 = 650.250 \text{ mm}^3 \\ \tau_i &= \frac{112 \cdot 10^3 \cdot Q_{s_1}}{t_i \cdot 37300 \cdot 10^4} = \frac{Q_{s_i}}{3.330,36 \cdot t_i} \tau_A = 0 \\ \tau_B &= \frac{300.000}{3.330,36 \cdot 10} = 9,0 \text{ N/mm}^2 \\ \tau_C &= \frac{330.000}{3.330,36 \cdot 20} = 5,0 \text{ N/mm}^2 \\ \tau_D &= \frac{110.000}{3.330,36 \cdot 20} = 1,6 \text{ N/mm}^2 \\ \tau_E &= \frac{630.000}{3.330,36 \cdot 20} = 9,5 \text{ N/mm}^2 \\ \tau_F &= \frac{650.250}{3.330,36 \cdot 20} = 9,8 \text{ N/mm}^2 \end{split}$$



<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco, Daniel Maciel. Elsevier, 2018

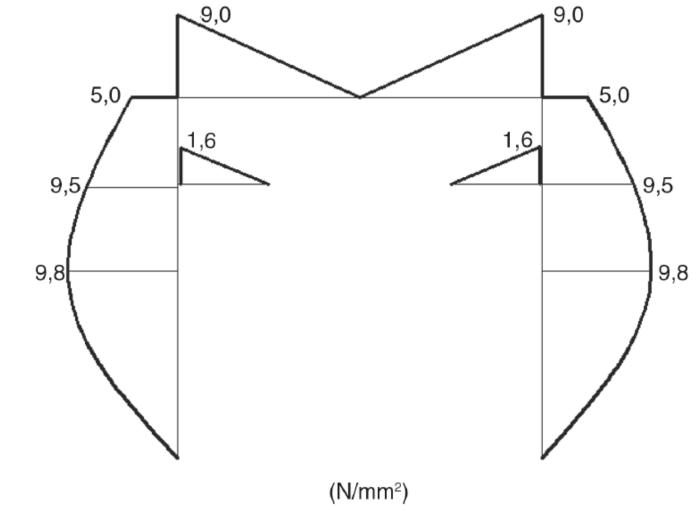


Figura 4.28B e C (b) Seção transversal com centroide e pontos para cálculo de tensões V; (c) distribuição final das tensões cisalhantes no perfil.

c)

4.4.13. Considere a ST da Figura 4.29A, com h = 20 mm, b1 = b2 = 80 mm, H = 120 mm e V = 100 kN. Apresente as distribuições de tensões cisalhantes ao longo de cada ST, indicando seus valores extremos.

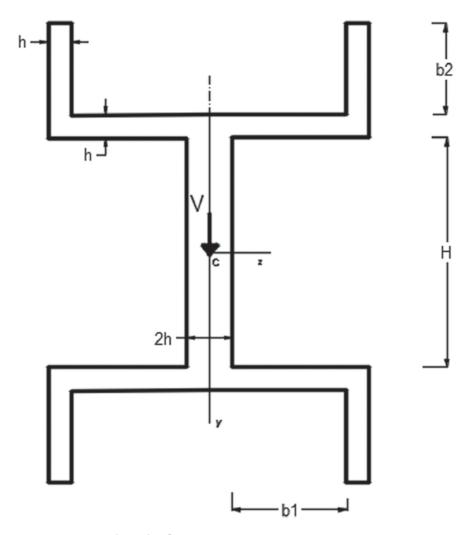


FIGURA 4.29A Seção transversal sob força cortante V.

\*Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco, Daniel Maciel. Elsevier, 2018

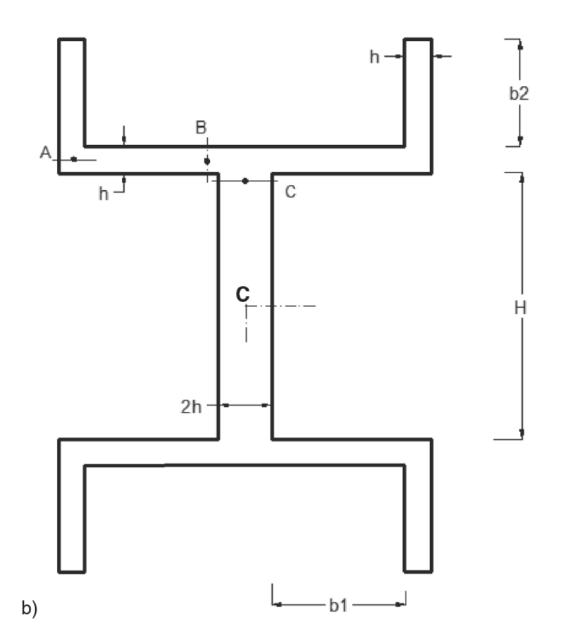
#### Resolução

O centroide e o seu momento de inércia ( $I_Z$ ) — Figura 4.29A —, são dados por:  $y_{CG} = 160$  mm,  $I_z = 148.693.333,33$  mm<sup>4</sup>. De acordo com a Figura 4.29B, as tensões nos pontos A, B, C e D são obtidos por:  $\tau_i = \frac{V \cdot Q_{s_1}}{t_i \cdot I_z}$ 

Os momentos estáticos podem ser determinados para cada ponto, de modo a se ter:

$$\begin{aligned} Q_{s_A} &= 100 \cdot 20 \cdot 110 = 220.000 \text{ mm}^3 \\ Q_{s_B} &= Q_{s_A} + 80 \cdot 20 \cdot 70 = 332.000 \text{ mm}^3 \\ Q_{s_C} &= 2 \cdot \left( 80 \cdot 20 \cdot 120 + 120 \cdot 20 \cdot 70 \right) = 720.000 \text{ mm}^3 \\ Q_{scg} &= Q_{s_C} + 60 \cdot 40 \cdot 30 = 792.000 \text{ mm}^3 \\ \tau_i &= \frac{100 \cdot 10^3 \cdot Q_{s_1}}{t_i \cdot 148 \cdot 693 \cdot 333,33} = \frac{Q_{s_i}}{1.486,93 \cdot t_i} \\ \tau_A &= \frac{220.000}{1.486,93 \cdot 20} = 7,4 \text{ N/mm}^2 \\ \tau_B &= \frac{332.000}{1.486,93 \cdot 20} = 11,2 \text{ N/mm}^2 \\ \tau_C &= \frac{720.000}{1.486,93 \cdot 40} = 12,1 \text{ N/mm}^2 \\ \tau_{CG} &= \frac{792.000}{1.486,93 \cdot 40} = 13,3 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco, Daniel Maciel. Elsevier, 2018



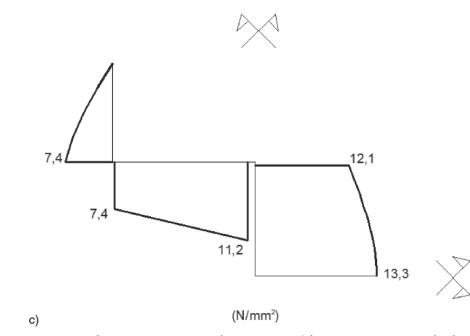
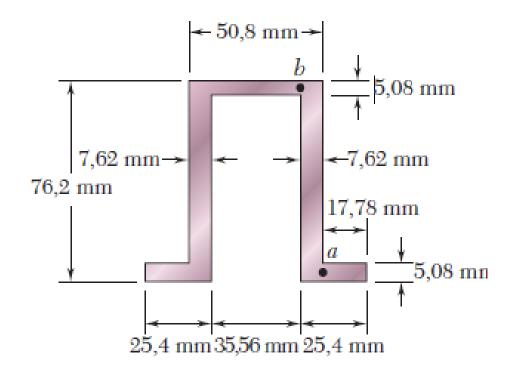


FIGURA 4.29B e C (b) Seção transversal com centroide e pontos para cálculo de tensões cisalhantes; (c) distribuição final das tensões cisalhantes no perfil, usando a bissimetria da seção.

<sup>\*</sup>Resistência do Materiais: Um guia prático. Valerio Almeida; Marcelo Greco, Daniel Maciel. Elsevier, 2018

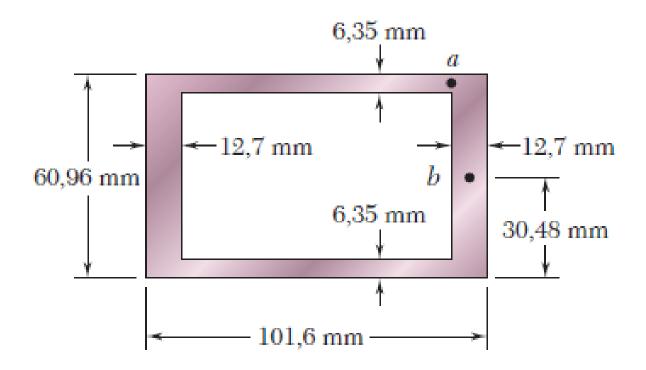
6.35 Sabendo que determinada força cortante vertical V provoca uma tensão de cisalhamento máxima de 69 MPa na viga extrudada como mostra a figura, determine a tensão de cisalhamento correspondente no (a) ponto a e (b) ponto b.



Flg. P6.35

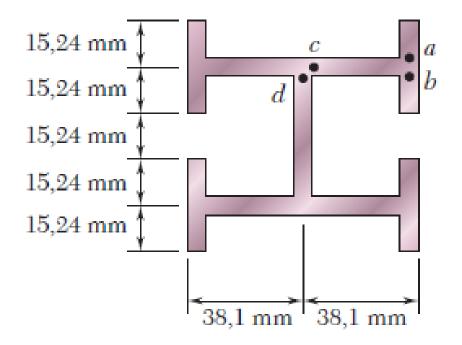
**Resposta: 6.35** (a) 38,0 MPa. (b) 38,0 MPa.

6.36 Uma viga de alumínio extrudada tem a seção transversal mostrada na figura. Sabendo que a força cortante vertical na viga é 44,5 kN, determine a tensão de cisalhamento no (a) ponto a e (b) ponto b.



Flg. *P6.36* 

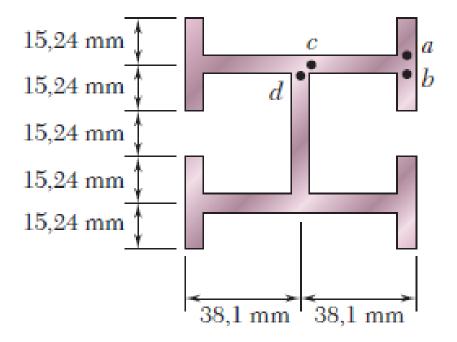
6.37 Uma viga extrudada tem a seção transversal mostrada na figura e uma parede de espessura uniforme de 5,08 mm. Sabendo que determinada força cortante vertical V provoca uma tensão de cisalhamento máxima  $\tau = 62,1$  MPa, determine a tensão de cisalhamento nos quatro pontos indicados.



Flg. P6.37

**Resposta:** 6.37  $t_a = 8.05$  MPa,  $t_b = 3.54$  MPa,  $t_c = 27,79$  MPa,  $t_d = 57,92$  MPa.

6.38 Resolva o Problema 6.37 considerando que a viga esteja submetida a uma força cortante horizontal V.



Flg. P6.37