



PRO3433 – EROGONOMIA, SAÚDE E SEGURANÇA NO TRABALHO

Orientações para o Trabalho Prático – Primeira etapa

Objetivo

O objetivo do Trabalho Prático é aplicar os conceitos e técnicas apresentados em aula visando a melhoria das condições de trabalho, a promoção da saúde sem que haja prejuízo à eficiência da produção em uma unidade **industrial**.

O trabalho será desenvolvido conjuntamente com a disciplina PRO3444, ou seja, realizado na mesma empresa e, preferencialmente, na mesma situação de trabalho, para as duas disciplinas.

Além disso, ele deverá ser conduzido em uma empresa que atua no mercado de modo que se possa ter contato com situações reais e concretas vivenciadas pelos trabalhadores no cotidiano da empresa.

O Trabalho Prático constitui a oportunidade para que os alunos possam trabalhar com dados concretos e definir uma situação de trabalho existente para a proposição de melhorias.

Quanto ao escopo do estudo (sua delimitação), quando se tratar de empresas de grande porte (por exemplo, uma montadora de automóveis, uma siderúrgica, um complexo industrial), o Trabalho Prático deverá ser focado em uma parte do processo da empresa. No caso de uma montadora de automóveis, pode-se focar em um dos setores do processo de produção (por exemplo, no setor de estamparia, no setor de montagem do motor ou na linha de montagem final).

Para o seu desenvolvimento, os alunos deverão se organizar em grupos.

Grupos

Os alunos devem se organizar em grupos para desenvolver um trabalho prático no semestre e apresentar um seminário no final do semestre (datas indicadas no cronograma).

Desenvolvimento do trabalho prático (PRO3433)

O trabalho será desenvolvido em etapas e acompanhado pelas entregas de 3 relatórios: REL1, REL2 e REL3. Os relatórios de PRO3433 devem ser postados no e-Disciplinas nas datas estipuladas no cronograma da disciplina. A página de rosto do relatório de apresentar as informações:

- nome da empresa onde será realizado o trabalho prático
- número do relatório
- nome (ordem alfabética) e número USP dos integrantes do grupo.



Para que seja possível a integração entre as disciplinas oferecidas no semestre (PRO3433 e PRO3444), deverão ser elaborados na mesma empresa. Recomenda-se que as situações de trabalho a serem estudadas sob a perspectiva dessas disciplinas estejam relacionadas, de forma que a proposta de solução gerada por uma seja compatível com a solução gerada por outra. Teremos as seguintes entregas:

REL1 – relatório único para as duas disciplinas (entregas no e-Disciplinas correspondente). Os itens que forem específicos à PRO3433 devem ser incluídos somente no exemplar dessa disciplina.

REL2 – relatórios separados por disciplina

REL3 – relatórios separados por disciplina

Primeira etapa Relatório 1 – Diagnóstico inicial da situação existente

Entrega no dia 26 de setembro, no e-Disciplinas

O grupo deverá realizar um levantamento de dados para caracterizar a empresa onde o trabalho será desenvolvido e elaborar um diagnóstico preliminar sobre as principais dificuldades (ou problemas) relacionadas ao processo produtivo (referentes à perdas ou ineficiência do processo) e relacionadas à ergonomia/saúde/segurança.

É fundamental que o grupo negocie com a empresa:

- a possibilidade de realização do trabalho;
- o acesso às áreas de trabalho;
- a possibilidade de consultar documentos,
- a realização de visitas aos locais de trabalho,
- a realização de entrevistas com os trabalhadores,
- a realização de registros de imagens.

O REL1 deve conter uma descrição abrangente dos seguintes itens:

- Empresa onde o estudo será desenvolvido: breve histórico, controladores, negócio da empresa; seus produtos, mercado/clientes, concorrência, principais fornecedores, organograma (caracterizar a estrutura gerencial e incluir o número de funcionários de cada setor/área/departamento), principais áreas de apoio à produção (PCP, Qualidade, Suprimentos, Expedição/Distribuição, Manutenção, Ferramentaria, Engenharia de Processos, Saúde e Segurança, Meio Ambiente, Etc.). obter dados sobre o tipo produção, e sobre processos principais processos de produção.



- Fábrica objeto de estudo: localização, layout, fluxo do processo de produção (fluxograma) dos principais produtos, classificação do(s) tipo(s) de processo(s) empregado(s), principais equipamentos, recursos humanos (incluindo quantidades por função ou processo), modelo (forma) de organização do trabalho e controle da produção adotado pela administração/lideranças.
- Investigação dos principais componentes do custo de produção (trabalho, equipamentos, materiais, energia, material de consumo, etc.) investigação dos fatores críticos de sucesso no mercado em que a empresa atua, levantamento das principais limitações ou restrições a que a empresa ou fábrica estão sujeitas.
- Iniciar o processo de definição do setor (ou situação de trabalho) que será estudado, indicando os motivos que levam a empresa apontar tal setor ou situação de trabalho. Deverá ser realizada(s) entrevista(s) com o(s) interlocutor(es) da empresa (o contato inicial e os demais interlocutores) sobre a visão de cada um deles em relação às condições de trabalho, ergonomia, saúde e segurança dos trabalhadores.