**FOLHA DE COLETA DE DADOS**

AULA PRÁTICA SEM-0343 ‑ Processos de Usinagem

FABRICAÇÃO DO CONJUNTO MECÂNICO “BARRAMENTO”

Prof. Roger

**DADOS DAS MÁQUINAS-FERRAMENTAS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Máquina** | **Fabricante/Ano** | **Modelo** | **Características\*** |
| Torno paralelo |  |  |  |
| Fresadora universal |  |  |  |
| Furadeira de coordenadas |  |  |  |
| Retificadora cilíndrica |  |  |  |

\* Rotação máxima, avanço máximo, potência do motor, precisão dos eixos etc.

**DADOS DAS FERRAMENTAS DE CORTE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Máquina-Ferramenta**: Torno paralelo | | | |
| **Cód.** | **Fabricante** | **Código ISO** | **Características\*** |
| TO1 |  |  |  |
| TO2 |  |  |  |
| TO3 |  |  |  |
| TO4 |  |  |  |
| TO5 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Máquina-Ferramenta**: Fresadora universal | | | |
| **Cód.** | **Fabricante** | **Código ISO** | **Características\*** |
| FR1 |  |  |  |
| FR2 |  |  |  |
| FR3 |  |  |  |
| FR4 |  |  |  |
| FR5 |  |  |  |
| FR6 |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Máquina-Ferramenta**: Furadeira de coordenadas | | | |
| **Cód.** | **Fabricante** | **Código ISO** | **Características\*** |
| FU1 |  |  |  |
| FU2 |  |  |  |
| FU3 |  |  |  |
| FU4 |  |  |  |
| FU5 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Máquina-Ferramenta**: Retificadora cilíndrica | | | |
| **Cód.** | **Fabricante** | **Código ISO** | **Características\*** |
| RE1 |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

\* Se for inserto ou pastilha intercambiável: macrogeometria (ex. triangular, quadrada, rômbica etc) e microgeometria (quebra-cavacos, raio de aresta etc), revestimento (TiN, Al2O3, TiNAl etc), substratos (WC, cerâmica, CBN, aço rápido etc).

\* Se for ferramenta de aço rápido, como broca, fresa, alargador, macho de corte etc: principais dimensões, como diâmetro externo, número de dentes, ângulo de hélice, ângulo de posição, tipo de rosca, tipo de macho de corte etc.

\* Se for ferramenta abrasiva (rebolo): diâmetro externo, largura, tipo de grão abrasivo, tipo de ligante etc.

**FOLHA DE PROCESSO**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| PEÇA 1 (EIXO DO MANCAL) | | | |
| **Op.** | **Descrição** | **Parâmetros de corte** | **Desenho (fixação + medida trabalhada)** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| PEÇA 2 (GUIA RABO DE ANDORINHA FÊMEA) | | | |
| **Op.** | **Descrição** | **Parâmetros de corte** | **Desenho (fixação + medida trabalhada)** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| PEÇA 3 (GUIA RABO DE ANDORINHA MACHO) | | | |
| **Op.** | **Descrição** | **Parâmetros de corte** | **Desenho (fixação + medida trabalhada)** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| PEÇA 4 (MANCAL DE APOIO) | | | |
| **Op.** | **Descrição** | **Parâmetros de corte** | **Desenho (fixação + medida trabalhada)** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |







