



**ABNT-Associação
Brasileira de
Normas Técnicas**

Sede:
Rio de Janeiro
Av. Treze de Maio, 13 - 28º andar
CEP 20003-900 - Caixa Postal 1680
Rio de Janeiro - RJ
Tel.: PABX (021) 210-3122
Telex: (021) 34333 ABNT - BR
Endereço Telegráfico:
NORMATÉCNICA

Copyright © 1995,
ABNT-Associação Brasileira
de Normas Técnicas
Printed in Brazil/
Impresso no Brasil
Todos os direitos reservados

JUN 1995

NBR 6158

Sistema de tolerâncias e ajustes

Procedimento

Origem: Projeto NBR 6158/1994
 CB-04 - Comitê Brasileiro de Máquinas e Equipamentos Mecânicos
 CE-04:005.06 - Comissão de Estudo de Tolerâncias e Ajustes
 NBR 6158 - System of limits and fits - Procedure
 Descriptors: Tolerance. Fit
 Esta Norma substitui a NB-86/1961 (NBR 6158)
 Esta Norma foi baseada na ISO/DIS 286-1 e ISO/DIS 286-2
 Válida a partir de 31.07.1995

Palavras-chave: Tolerância. Ajuste

79 páginas

SUMÁRIO

- 1 Objetivo
- 2 Documentos complementares
- 3 Definições
- 4 Condições específicas
- ANEXO - Seleção de classes de tolerâncias para uso geral
- Glossário

1 Objetivo

1.1 Esta Norma fixa o conjunto de princípios, regras e tabelas que se aplicam à tecnologia mecânica, a fim de permitir escolha racional de tolerâncias e ajustes, visando a fabricação de peças intercambiáveis.

1.2 O campo de aplicação desta Norma abrange dimensões nominais de até 3150 mm de peças intercambiáveis. Esta Norma, embora preparada para utilização em peças cilíndricas, aplica-se a outras formas, visto que os termos "furo" e "eixo" nela empregados têm significados convencionais. Em particular, o termo "furo" ou "eixo" pode referir-se a uma dimensão interna ou externa de duas faces paralelas ou planos tangentes de qualquer peça, como a largura de um rasgo ou a espessura de uma chaveta. O sistema prescrito nesta Norma também estabelece ajustes entre elementos cilíndricos conjugados e ajustes entre peças que tenham elementos com faces paralelas.

2 Documentos complementares

Na aplicação desta Norma é necessário consultar:

NBR 6165 - Temperatura de referência para medições industriais de dimensões lineares - Padronização

NBR 6409 - Tolerâncias de forma e tolerâncias de posição - Procedimento

ISO 1938 - Inspection of plain workpieces:

Part 1 - Terms, definitions and general principles;

Part 2 - Plain limit gauges;

Part 3 - Limit indicating gauges;

Part 4 - Inspection by measurement.

ISO 8015 - Technical drawings - Fundamental tolerancing principle

3 Definições

Para os efeitos desta Norma são adotadas as definições de 3.1 a 3.13.

3.1 Eixo

Termo convencional utilizado para descrever uma característica externa de uma peça, incluindo também elementos não cilíndricos (ver 1.2).

3.1.1 Eixo-base

Eixo cujo afastamento superior é zero (ver 3.11.1).

3.2 Furo

Termo convencional utilizado para descrever uma característica interna de uma peça, incluindo também elementos não cilíndricos (ver 1.2).

3.2.1 Furo-base

Furo cujo afastamento inferior é zero (ver 3.11.2).

3.3 Dimensão

Número que expressa em uma unidade particular o valor numérico de uma dimensão linear.

3.3.1 Dimensão nominal

Dimensão a partir da qual são derivadas as dimensões limites pela aplicação dos afastamentos superior e inferior (ver Figura 1).

3.3.2 Dimensão efetiva

Dimensão de um elemento obtido pela medição.

3.3.2.1 Dimensão efetiva local

Qualquer distância individual em uma seção transversal da peça, isto é, qualquer dimensão medida entre dois pontos opostos quaisquer.

3.3.3 Dimensão limite

As duas dimensões extremas permissíveis para um elemento, entre as quais a dimensão efetiva deve estar.

3.3.3.1 Dimensão máxima

A maior dimensão admissível de um elemento (ver Figura 1).

3.3.3.2 Dimensão mínima

A menor dimensão admissível de um elemento (ver Figura 1).

3.4 Elemento

Parte em observação de uma peça.

3.5 Linha zero

Linha reta que representa a dimensão nominal e serve de origem aos afastamentos em uma representação gráfica de tolerâncias e ajustes (ver Figura 1).

Nota: De acordo com a convenção, a linha zero é desenhada horizontalmente, com afastamentos positivos mostrados acima e afastamentos negativos abaixo (ver Figura 2).

3.6 Afastamentos fundamentais

Diferença algébrica entre uma dimensão (dimensão efetiva, dimensão limite, etc.) e a correspondente dimensão nominal (ver Figura 2).

Nota: Os afastamentos são designados por letras maiúsculas para furos (A...ZC) e por letras minúsculas para eixos (a...zc). Para evitar confusão, as seguintes letras não são usadas: I, i; L, l; Q, q; W, w (ver Figuras 3 e 4).

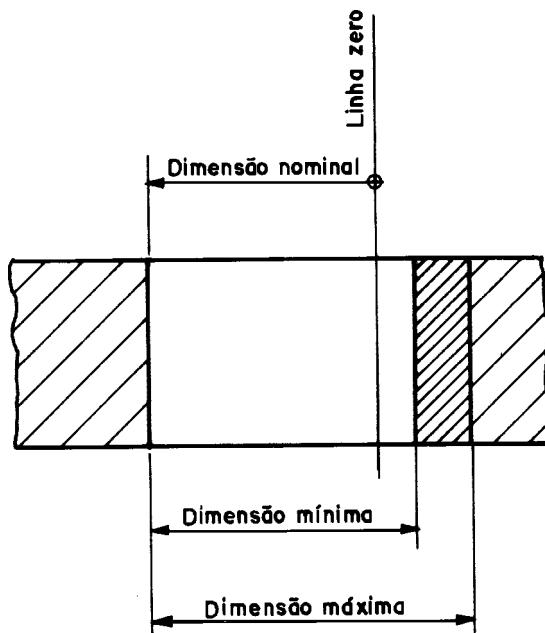


Figura 1 - Dimensão nominal e dimensões máxima e mínima

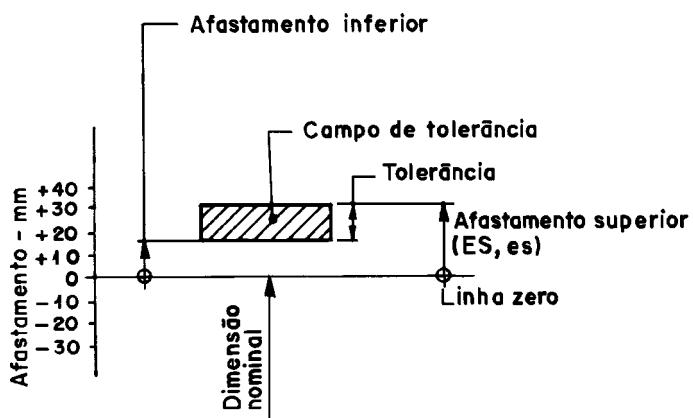


Figura 2 - Representação convencional de um campo de tolerância

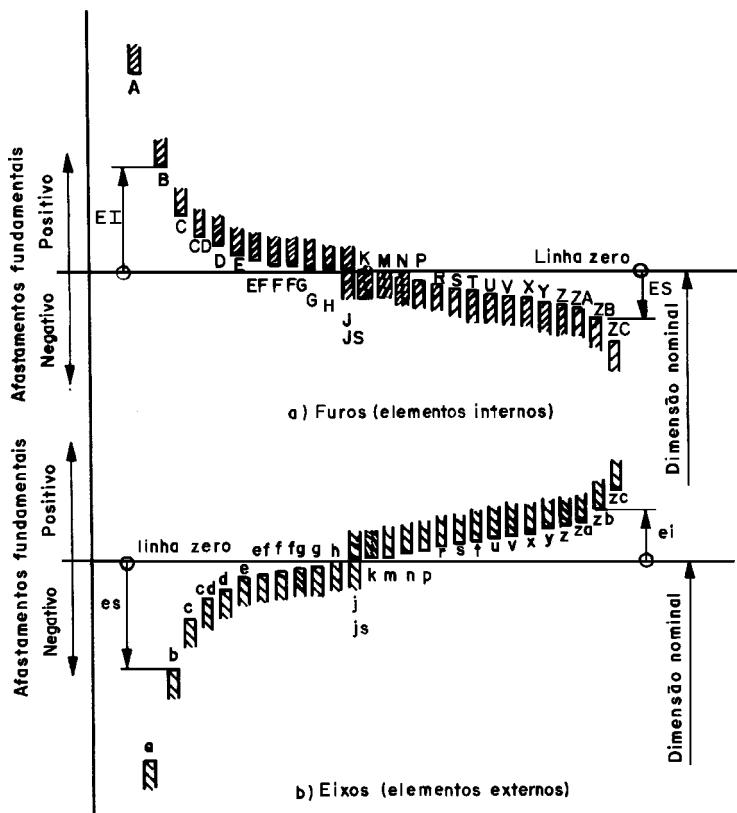
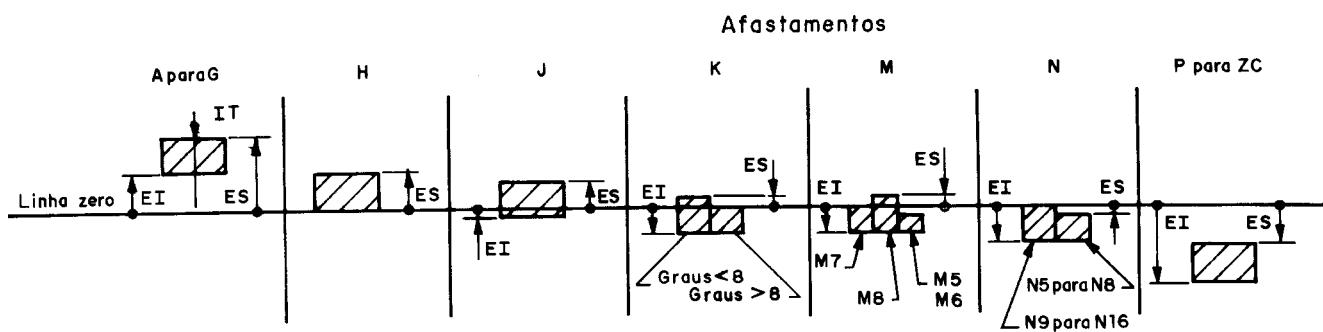
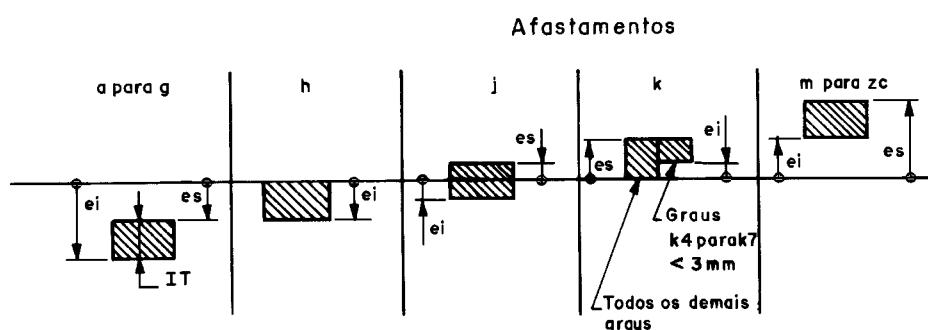


Figura 3 - Representação esquemática das posições dos afastamentos fundamentais



Nota: TE - ES = EI + IT ou
EI = ES - IT

a) FUROS



Nota: ei = es - IT ou
es = ei + IT

b) EIXOS

Figura 4 - Afastamentos para eixos e furos

3.6.1 Afastamento superior (ES, es)

Diferença algébrica entre a dimensão máxima e a correspondente dimensão nominal (ver Figura 2). As letras "ES" são designadas para afastamentos em furos e as letras "es" para afastamentos em eixos.

3.6.2 Afastamento inferior (EI, ei)

Diferença algébrica entre a dimensão mínima e a correspondente dimensão nominal (ver Figura 2). As letras "EI" são designadas para afastamentos em furos e as letras "ei" para afastamentos em eixos.

3.6.3 Afastamento fundamental

Afastamento que define a posição do campo de tolerância em relação à linha zero, podendo ser o superior ou o inferior.

Nota: Este afastamento pode ser tanto o afastamento superior como o inferior, mas, por convenção, é aquele mais próximo da linha zero.

3.7 Tolerância

Diferença entre dimensão máxima e a dimensão mínima, ou seja, diferença entre o afastamento superior e o afastamento inferior.

Nota: A tolerância é um valor absoluto, sem sinal.

3.7.1 Tolerância-padrão (IT)

Qualquer tolerância pertencente a este sistema.

Nota: As letras do símbolo IT significam International Tolerance.

3.7.2 Graus de tolerância-padrão (IT)

Grupo de tolerância considerado como correspondente ao mesmo nível de precisão para todas as dimensões nominais. Os graus de tolerância-padrão são designados pelas letras IT e por um número (por exemplo: IT7). Quando o grau de tolerância é associado a um afastamento fundamental para formar uma classe de tolerância, as letras IT são omitidas (por exemplo: h7).

Nota: O sistema prevê um total de 20 graus de tolerância-padrão, dos quais os graus IT1 a IT18 são de uso geral. Os graus IT0 e IT01 não são de uso geral e são dados para fins de informação.

3.7.3 Campos de tolerância

Em uma representação gráfica de tolerâncias, o campo compreendido entre duas linhas, representando as dimensões máxima e mínima, é definido pela magnitude da tolerância e sua posição relativa em relação à linha zero (ver Figura 2).

3.7.4 Classe de tolerância

Combinação de letras representando o afastamento fundamental, seguida por um número representando o grau de tolerância padrão.

Exemplo: H7 (furos);
h7 (eixos).

3.7.5 Fator de tolerância-padrão (I, i)

Fator que é uma função da dimensão nominal e que é usado como base para a determinação da tolerância-padrão do sistema.

- Notas: a) O fator de tolerância-padrão “i” é aplicado para dimensão nominal menor que 500 mm.
b) O fator de tolerância-padrão “I” é aplicado para dimensão nominal maior que 500 mm.

3.8 Folga

Diferença positiva entre as dimensões do furo e do eixo, antes da montagem, quando o diâmetro do eixo é menor que o diâmetro do furo (ver Figura 5).

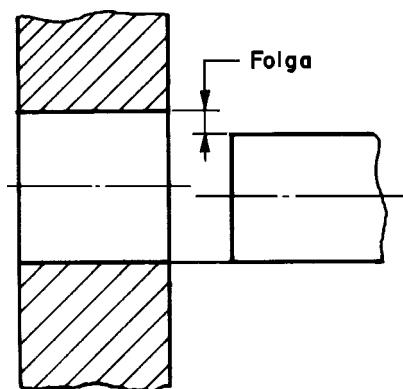


Figura 5 - Folga

3.8.1 Folga mínima

Diferença positiva entre a dimensão mínima do furo e a dimensão máxima do eixo.

3.8.2 Folga máxima

Diferença positiva entre a dimensão máxima do furo e a dimensão mínima do eixo.

3.9 Interferência

Diferença negativa entre as dimensões do furo e do eixo, antes da montagem, quando o diâmetro do eixo é maior que o diâmetro do furo (ver Figura 6).

3.9.1 Interferência mínima

Diferença negativa entre a dimensão máxima do furo e a dimensão mínima do eixo.

3.9.2 Interferência máxima

Diferença negativa entre a dimensão mínima do furo e a dimensão máxima do eixo.

3.10 Ajuste

Relação resultante da diferença, antes da montagem, entre as dimensões dos dois elementos a serem montados.

Nota: Os dois elementos em um ajuste têm em comum a dimensão nominal.

3.10.1 Ajuste com folga

Ajuste no qual sempre ocorre uma folga entre o furo e o eixo quando montados, isto é, a dimensão mínima do furo é sempre maior ou, em caso extremo, igual à dimensão máxima do eixo (ver Figuras 7 e 8).

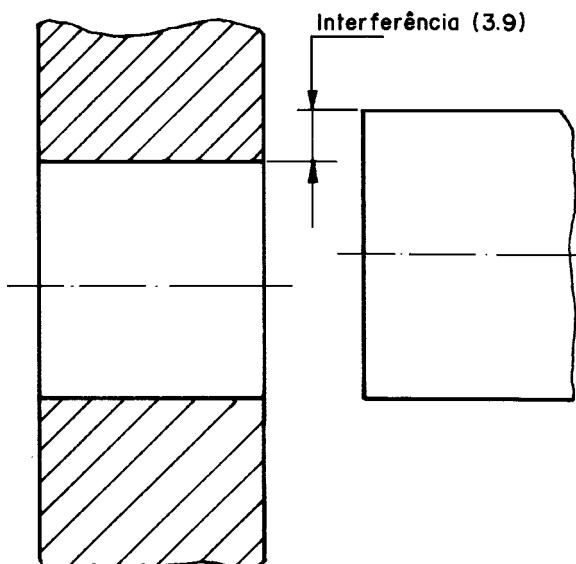


Figura 6 - Interferência

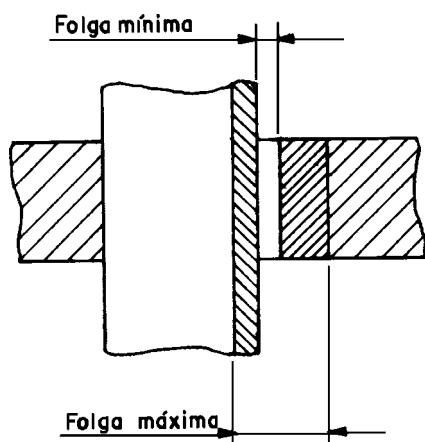


Figura 7 - Ajuste com folga

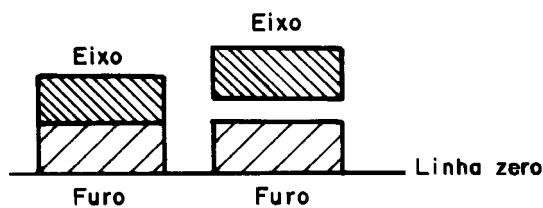


Figura 10 - Representação esquemática de ajuste com interferência

3.10.3 Ajuste incerto

Ajuste no qual pode ocorrer uma folga ou uma interferência entre o furo e o eixo quando montados, dependendo das dimensões efetivas do furo e do eixo, isto é, os campos de tolerância do furo e do eixo se sobrepõem parcialmente ou totalmente (ver Figuras 11 e 12).

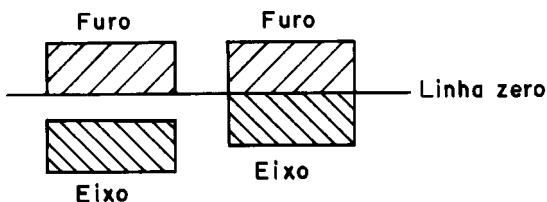


Figura 8 - Representação esquemática de ajuste com folga

3.10.2 Ajuste com interferência

Ajuste no qual ocorre uma interferência entre o furo e o eixo quando montados, isto é, a dimensão máxima do furo é sempre menor ou, em caso extremo, igual à dimensão mínima do eixo (ver Figuras 9 e 10).

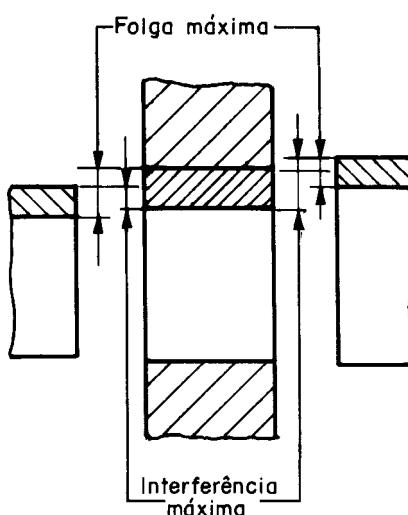


Figura 11 - Ajuste incerto

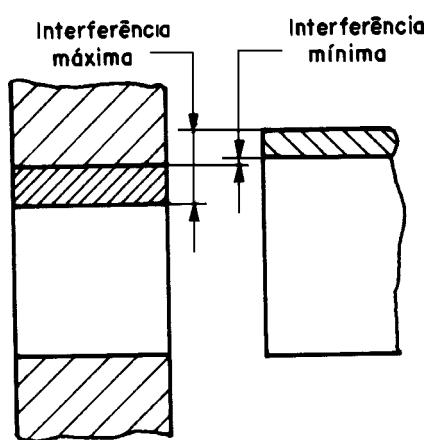


Figura 9 - Ajuste com interferência

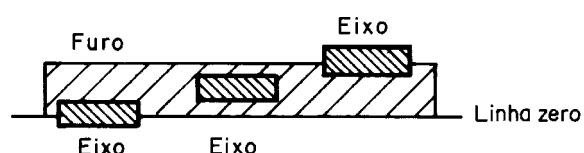


Figura 12 - Representação esquemática de ajuste incerto

3.10.4 Variação de um ajuste

Soma aritmética das tolerâncias dos dois elementos contendo o ajuste.

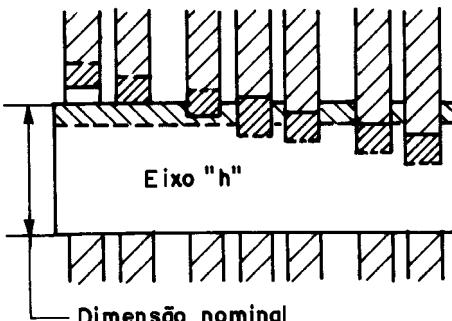
Nota: A variação de um ajuste é o valor absoluto sem sinal.

3.11 Sistema de ajustes

Sistema compreendendo eixos e furos pertencentes a um sistema de tolerâncias.

3.11.1 Sistema de ajustes eixo-base

Sistema de ajustes no qual as folgas ou interferências exigidas são obtidas pela associação de furos de várias classes de tolerâncias com eixos de uma única classe de tolerâncias. Neste sistema a dimensão do eixo é idêntica à dimensão nominal, isto é, o afastamento superior é zero (ver Figura 13).



Notas: a) As linhas contínuas horizontais representam os afastamentos fundamentais para furos ou eixos.

b) As linhas tracejadas representam os outros afastamentos e mostram a possibilidade de diferentes combinações entre furos e eixos, relacionados ao seu grau de tolerância (por exemplo: G7/h4, H6/h4, M5/h4).

Figura 13 - Sistema eixo-base de ajuste

3.11.2 Sistema de ajuste furo-base

Sistema de ajuste no qual as folgas ou interferências exigidas são obtidas pela associação de eixos de várias classes de tolerâncias, com furos de uma única classe de tolerâncias.

3.11.3 Neste sistema a dimensão mínima do furo é idêntica à dimensão nominal, isto é, o afastamento inferior é zero (ver Figura 14).

3.12 Limite de máximo material (MML)

Designação aplicada a uma das duas dimensões limites que corresponda à dimensão de máximo material, como, por exemplo:

- a) dimensão máxima (superior) para um elemento externo (eixo);
- b) dimensão mínima (inferior) para um elemento interno (furo).

Nota: Anteriormente chamado "Limite PASSA".

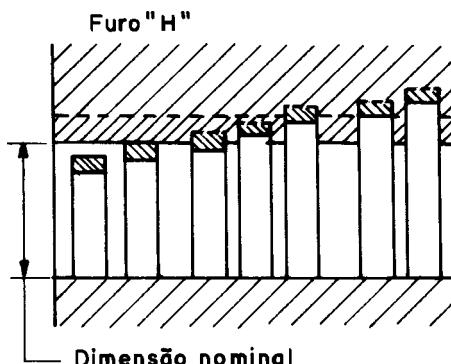
3.13 Limite de mínimo material (LML)

Designação aplicada a uma das dimensões limites que corresponda à dimensão de mínimo material, como, por exemplo:

- a) dimensão mínima (inferior) para um elemento externo (eixo);

- b) dimensão máxima (superior) para um elemento interno (furo).

Nota: Anteriormente chamado "Limite NÃO PASSA".



Notas: a) As linhas contínuas horizontais representam os afastamentos fundamentais para furos ou eixos.

b) As linhas tracejadas representam os outros afastamentos e mostram a possibilidade de diferentes combinações entre furos e eixos, relacionados ao seu grau de tolerância (por exemplo: H6/h6, H6/js5, H6/p4).

Figura 14 - Sistema furo-base de ajuste

4 Condições específicas

4.1 Temperatura de referência

A temperatura para a qual as dimensões do sistema ISO de tolerâncias e ajustes está especificada é 20°C (ver NBR 6165).

4.2 Designação de tolerâncias e ajustes

4.2.1 Designação para dimensão com tolerância

Uma dimensão com tolerância deve ser designada pela dimensão nominal seguida pela designação da classe de tolerância exigida ou os afastamentos em valores numéricos.

Exemplos: 32 H7; 80 js15; 100 g6, ou 100 ${}^{+0,012}_{-0,034}$.

4.2.2 Designação para ajuste

O ajuste entre elementos acoplantes deve ser designado por:

- a) dimensão nominal comum;
- b) símbolo da classe de tolerância para furo;
- c) símbolo da classe de tolerância para eixo.

Exemplos: 52 H7/g6 ou 52 h7 - g6 ou 52 $\frac{H7}{g6}$.

4.2.3 Designação especial

Para distinguir entre furos e eixos quando se transmite informação através de um equipamento de caracteres limitados, como telex, a dimensão nominal deve ser repetida e a designação deve ser prefixada pelas seguintes letras:

a) H ou h para furos;

b) S ou s para eixos.

Exemplos: a) para peças isoladas:

- 50 H5 torna-se H50H5 ou h50h5;

- 50 H6 torna-se S50H6 ou s50h6;

b) para ajuste:

- 52 H7/g6 torna-se H52H7/S52G6 ou h52h7/s52g6.

Nota: Este método de designação não deve ser usado em desenhos.

4.3 Interpretação de uma dimensão com tolerância

4.3.1 Desenhos com indicação de tolerância de acordo com o princípio de independência

As tolerâncias para as peças fabricadas conforme desenhos com a inscrição "Tolerância conforme ISO 8015" devem ser interpretadas como indicado em 4.3.2 e 4.3.3 (ver ISO 8015).

4.3.2 Tolerância de dimensão linear

Uma tolerância de dimensão linear controla somente a dimensão efetiva local (medição entre dois pontos) de um elemento, mas com seus desvios de forma (por exemplo: desvios de circularidade e retitude de um elemento cilíndrico ou desvio de planeza de superfícies paralelas). Não existe controle da inter-relação geométrica de elementos isolados pelas tolerâncias dimensionais.

Nota: Elementos isolados consistem em uma superfície cilíndrica ou em dois planos paralelos.

4.3.3 Exigência de envoltura

Elementos isolados, tendo a função de um ajuste, são indicados no desenho pelo símbolo E, em adição à dimensão e tolerância. Isto indica uma dependência mútua de dimensão e forma, que exige que a envolvente de forma perfeita não deve ser excedida (para mais informações, ver ISO 1938 e ISO 8015).

4.3.4 Desenhos com indicação ou tolerância em desacordo com o princípio de independência

As tolerâncias para peças fabricadas a partir de desenhos que não tenham a anotação "Tolerância conforme ISO 8015" devem ser interpretadas da seguinte maneira dentro da dimensão especificada:

a) para furos:

- o diâmetro do maior cilindro perfeito imaginário que é envolvido pelo furo, de maneira que toque exa-

tamente os pontos altos da superfície, não deve ser menor que a dimensão de máximo material. O diâmetro máximo para qualquer seção transversal do furo não deve exceder a dimensão de mínimo material;

b) para eixos:

- o diâmetro do menor cilindro perfeito imaginário que envolve o eixo, de maneira que toque exatamente os pontos altos da superfície, não deve ser maior que a dimensão de máximo material. O diâmetro mínimo para qualquer seção transversal do eixo não deve ser menor que a dimensão de mínimo material.

Notas: a) A interpretação dada nas alíneas a) e b) significa que, se uma peça está toda no seu limite de máximo material, ela deve ser perfeitamente circular e reta, isto é, um cilindro perfeito. Salvo especificado de outra maneira, os desvios a partir de um cilindro perfeito podem alcançar o valor total da tolerância especificada para o diâmetro.

b) Em casos especiais, o erro máximo de forma admitido pela interpretação dada nas alíneas a) e b) pode ser excessivamente grande para permitir funcionamento satisfatório das peças montadas. Nesses casos, devem ser dadas tolerâncias separadas para a forma (ver NBR 6409), como, por exemplo: para circularidade e/ou retitude.

4.4 Graus de tolerâncias-padrão e afastamentos fundamentais

4.4.1 Tolerâncias-padrão

Os valores de graus de tolerâncias-padrão IT1 a IT18, inclusive, são dados na Tabela 1.

4.4.2 Afastamentos fundamentais para eixos (exceto js)

Os afastamentos fundamentais para eixos e seus respectivos sinais (+ ou -) são mostrados na Figura 15. Os valores para os afastamentos fundamentais são dados na Tabela 2.

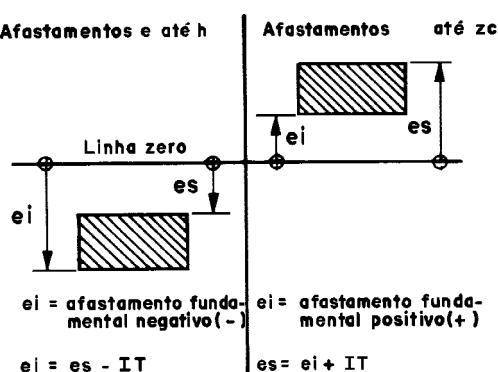


Figura 15 - Afastamentos para eixos

Tabela 1 - Valores numéricos de graus de tolerância-padrão IT para dimensões nominais até 3150 mm^(A)

Dimensão nominal (mm)		Graus de tolerância-padrão																	
		IT1 ^(B)	IT2 ^(B)	IT3 ^(B)	IT4 ^(B)	IT5 ^(B)	IT6	IT7	IT8	IT9	IT10	IT11	IT12	IT13	IT14 ^(C)	IT15 ^(C)	IT16 ^(C)	IT17 ^(C)	IT18 ^(C)
Acima	Até e inclusive	(μm)										Tolerância (mm)							
-	3 ^(C)	0,8	1,2	2	3	4	6	10	14	25	40	60	0,1	0,14	0,25	0,4	0,6	1	1,4
3	6	1	1,5	2,5	4	5	8	12	18	30	48	75	0,12	0,18	0,3	0,48	0,75	1,2	1,8
6	10	1	1,5	2,5	4	6	9	15	22	36	58	90	0,15	0,22	0,36	0,58	0,9	1,5	2,2
10	18	1,2	2	3	5	8	11	18	27	43	70	110	0,18	0,27	0,43	0,7	1,1	1,8	2,7
18	30	1,5	2,5	4	6	9	13	21	33	52	84	130	0,21	0,33	0,52	0,84	1,3	2,1	3,3
30	50	1,5	2,5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	0,25	0,39	0,62	1	1,6	2,5	3,9
50	80	2	3	5	8	13	19	30	46	74	120	190	0,3	0,46	0,74	1,2	1,9	3	4,6
80	120	2,5	4	6	10	15	22	35	54	87	140	220	0,35	0,54	0,87	1,4	2,2	3,5	5,4
120	180	3,5	5	8	12	18	25	40	63	100	160	250	0,4	0,63	1	1,6	2,5	4	6,3
180	250	4,5	7	10	14	20	29	46	72	115	185	290	0,46	0,72	1,15	1,85	2,9	4,6	7,2
250	315	6	8	12	16	23	32	52	81	130	210	320	0,52	0,81	1,3	2,1	3,2	5,2	8,1
315	400	7	9	13	18	25	36	57	89	140	230	360	0,57	0,89	1,4	2,3	3,6	5,7	8,9
400	500	8	10	15	20	27	40	63	97	155	250	400	0,63	0,97	1,55	2,5	4	6,3	9,7
500	630 ^(B)	9	11	16	22	32	44	70	110	175	280	440	0,7	1,1	1,75	2,8	4,4	7	11
630	800 ^(B)	10	13	18	25	36	50	80	125	200	320	500	0,8	1,25	2	3,2	5	8	12,5
800	1000 ^(B)	11	15	21	28	40	56	90	140	230	360	560	0,9	1,4	2,3	3,6	5,6	9	14
1000	1250 ^(B)	13	18	24	33	47	66	105	165	260	420	660	1,05	1,65	2,6	4,2	6,6	10,5	16,5
1250	1600 ^(B)	15	21	29	39	55	78	125	195	310	500	780	1,25	1,95	3,1	5	7,8	12,5	19,5
1600	2000 ^(B)	18	25	35	46	65	92	150	230	370	600	920	1,5	2,3	3,7	6	9,2	15	23
2000	2500 ^(B)	22	30	41	55	78	110	175	280	440	700	1100	1,75	2,8	4,4	7	11	17,5	28
2500	3150 ^(B)	26	36	50	68	96	135	210	330	540	860	1350	2,1	3,3	5,4	8,6	13,5	21	33

^(A) Os valores para graus de tolerância-padrão IT01 e IT0 para dimensões nominais menores ou igual a 500 mm são dados na Tabela 5.

^(B) Os valores para graus de tolerância-padrão IT1 a IT5 (inclusive) para dimensões nominais acima de 500 mm estão incluídos para uso experimental.

^(C) Graus de tolerância-padrão IT14 a IT18 (inclusive) não devem ser usados para dimensões nominais menores ou iguais a 1 mm.

Documento impresso em 26/02/2019 08:58:48, de uso exclusivo de UNIVERSIDADE DE SAO PAULO - SEF

Documento impresso em 26/02/2019 08:58:48, de uso exclusivo de UNIVERSIDADE DE SAO PAULO - SEF

NBR 6158/1995

11

/continuação

Dimensão nominal (mm)	Afastamento superior es							Afastamentos fundamentais (μm)							Afastamento inferior ei																				
	Todos os graus de tolerância-padrão							IT5 e IT6			IT7		IT8		IT8 acá e IT7		j			k			m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z	za	zb
Açima Até e inclusive	a ^(A)	b ^(A)	c	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	js ^(B)																							
500	560				-260	-145		-76	-22	0																									
560	630																																		
630	710																																		
710	800																																		
800	900																																		
900	1000																																		
1000	1120																																		
1120	1250																																		
1250	1400																																		
1400	1600																																		
1600	1800																																		
1800	2000																																		
2000	2240																																		
2240	2500																																		
2500	2800																																		
2800	3150																																		

Afastamento = $\frac{|Tn|}{2}$, onde n é o valor IT

(A) Os afastamentos fundamentais a e b não devem ser usados para dimensões nominais menores ou iguais a 1 mm.

(B) Para classes de tolerância js 7 e js 11, se o valor IT é um número ímpar, ele pode ser arredondado para o numero par imediatamente abaixo, tal que o afastamento possa ser expresso em micrômetros inteiros, isto é, $\pm \frac{|Tn|}{2}$.

4.4.3 Afastamentos fundamentais para furos (exceto Js)

Os afastamentos fundamentais para furos e seus respectivos sinais (+ ou -) são mostrados na Figura 16. Os valores para afastamentos fundamentais são dados na Tabela 3.

a) para js:

$$es = ei = \frac{IT}{2};$$

4.4.4 Afastamentos fundamentais js e JS

As informações dadas em 4.4.2 e 4.4.3 não se aplicam aos afastamentos fundamentais js e JS, os quais são distribuídos simetricamente em relação à linha zero (ver Figura 17), isto é:

b) para JS:

$$ES = EI = \frac{IT}{2}.$$

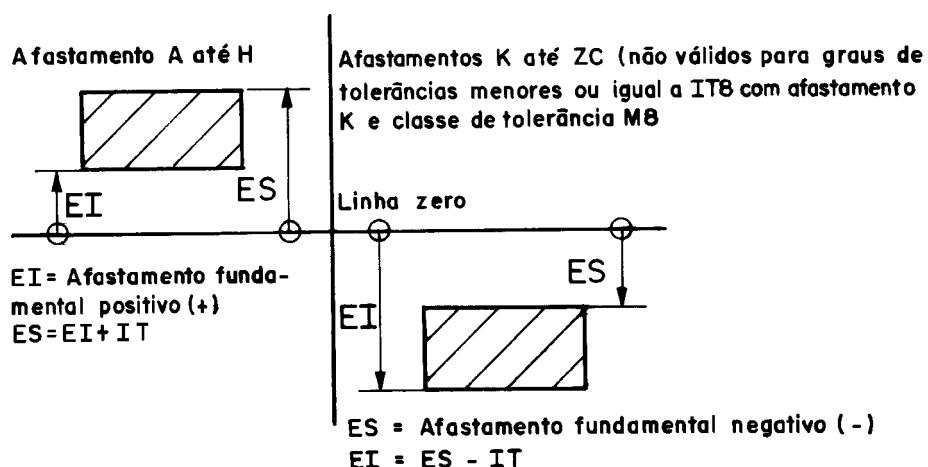


Figura 16 - Afastamentos para furos

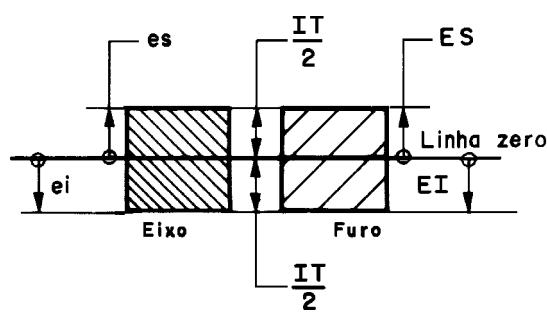


Figura 17 - Afastamentos js e JS

4.4.5 Afastamentos fundamentais j e J

As informações dadas em 4.4.2 a 4.4.4 não se aplicam aos afastamentos fundamentais j e J, os quais têm, na maioria das vezes, distribuições assimétricas do grau de tolerância-padrão em torno da linha zero (ver Tabelas 17 e 33).

4.5 Bases do sistema ISO de tolerâncias e ajustes

Os dados são fornecidos para que os valores possam ser calculados para afastamentos fundamentais em circunstâncias especiais e para quando os valores não constarem nas Tabelas ou, ainda, para um completo entendimento do sistema.

4.5.1 Grupos de dimensões nominais

Por conveniência, as tolerâncias-padrão e os afastamentos fundamentais não são calculados individualmente para cada dimensão nominal, mas para grupos de dimensões nominais, como dados na Tabela 4. Estes grupos estão separados em grupos principais e grupos intermediários. Os grupos intermediários são usados somente em certos casos para cálculo das tolerâncias-padrão e dos afastamentos "a" a "c" e "r" a "zc" para eixos, e "A" a "C" e "R" a "ZC" para furos. Os valores destas tolerâncias-padrão e afastamentos fundamentais para cada grupo de dimensão nominal estão calculados a partir da média geométrica (D) das dimensões limites (D1 e D2) deste grupo, como segue:

$$D = \sqrt{D_1 \times D_2}$$

Para o primeiro grupo de dimensão nominal (menor ou igual a 3 mm), a média geométrica D, de acordo com a convenção, é tomada entre as dimensões 1 mm e 3 mm, portanto, $D = 1,732$ mm.

4.5.2 Graus de tolerância-padrão

O sistema ISO de tolerâncias e ajustes prevê 20º de tolerâncias-padrão, designados IT01, IT0, IT1 a IT18 na faixa de dimensões de 0 a 500 mm (inclusive) e 18º de tolerâncias-padrão na faixa de dimensão acima de 500 mm até 3150 mm (inclusive), designados IT1 a IT18. O sistema ISO é derivado da ISA Bolletin 25, a qual cobre somente dimensões nominais até 500 mm, e foi baseado principalmente em experiência prática na indústria. O sistema não foi desenvolvido a partir de uma base matemática coerente e, por isso, existem descontinuidades e fórmulas diferentes para graus de afastamento IT acima de 500 mm. Os valores de tolerâncias-padrão para dimensões nominais a partir de 500 mm até 3150 mm (inclusive) foram desenvolvidos para propósitos experimentais e, uma vez aceitos pela indústria, foram incorporados pelo sistema ISO. Os valores para tolerâncias-padrão nos graus IT0 e IT01 são dados na Tabela 5 e têm pequeno uso na prática.

4.5.3 Derivação das tolerâncias-padrão (IT) para dimensões nominais até 500 mm

4.5.3.1 Graus de tolerâncias-padrão IT01 a IT4

Os valores destas tolerâncias-padrão nos graus IT01, IT0 e IT1 são calculados a partir da fórmula dada na Tabela 6.

Deve-se notar que não são dadas fórmulas para os graus IT2, IT3 e IT4. Os valores para tolerâncias nestes graus foram aproximadamente escalonados em progressão geométrica entre os valores para IT1 e IT5.

4.5.3.2 Graus de tolerâncias-padrão IT5 a IT18

Os valores para tolerâncias-padrão nos graus IT5 a IT18 para dimensões nominais até 500 mm (inclusive) são determinados como uma função do fator de tolerâncias-padrão i. O fator de tolerância-padrão i, em micrometro, é calculado a partir da seguinte fórmula:

$$i = 0,45 \sqrt[3]{D} + 0,001 D$$

Onde:

$$D = \text{média geométrica do grupo de dimensões nominais, em mm (ver 4.5.1)}$$

Esta fórmula foi determinada empiricamente, sendo baseada em várias práticas e na premissa de que para o mesmo processo de fabricação a relação entre a magnitude dos erros de fabricação e as dimensões nominais se aproximam de uma função parabólica. Os valores destas tolerâncias-padrão são calculados em termos do fator tolerância-padrão i, como mostrado na Tabela 7. Deve ser observado que acima de IT6 (inclusive) progressivamente, as tolerâncias-padrão são multiplicadas por um fator 10 para cada grupo de cinco. Esta regra se aplica a todas as tolerâncias-padrão e pode ser usada para extrapolar valores para graus IT acima de IT18.

$$\text{Exemplo: } IT20 = IT15 \times 10 = 640i \times 10 = 6400i.$$

Nota: A regra acima se aplica, exceto para IT6, na faixa de dimensão nominal a partir de 3 mm a 6 mm (inclusive).

4.5.4 Derivação de tolerâncias-padrão (IT) para dimensões nominais acima de 500 mm até 3150 mm (inclusive)

Os valores para tolerâncias-padrão nos graus IT1 a IT18 são determinados como função do fator de tolerância-padrão I. O fator de tolerância-padrão I, em micrometros, é calculado a partir da seguinte fórmula:

$$I = 0,004D + 2,1$$

Onde:

$$D = \text{média geométrica do grupo de dimensão nominal, em mm (ver 4.5.1)}$$

Os valores das tolerâncias-padrão são calculados em termos do fator de tolerância-padrão I, como mostrado na Tabela 7. Deve ser observado que acima de IT6 (inclusive), progressivamente, as tolerâncias-padrão são multiplicadas por um fator 10 para cada grupo de cinco. Esta regra se aplica a todas as tolerâncias-padrão e deve ser usada para extrapolar valores para graus IT acima de IT18.

$$\text{Exemplo: } IT20 = IT15 \times 10 = 640I \times 10 = 6400I.$$

Notas: a) As fórmulas para tolerâncias-padrão nos graus IT1 a IT15 são dadas provisoriamente.

b) Embora as fórmulas para "i" e "I" variem, a continuidade da progressão é assegurada para a faixa de transição.

Tabela 4 - Grupos de dimensões nominais**Unid.: mm**

a) Dimensões nominais até 500 mm (inclusive)			
Grupos principais		Grupos intermediários ^(A)	
Acima	Até e inclusive	Acima	Até e inclusive
-	3		
3	6		Nenhuma subdivisão
6	10		
10	18	10 14	14 18
18	30	18 24	24 30
30	50	30 40	40 50
50	80	50 65	65 80
80	120	80 100	100 120
120	180	120 140 160	140 160 180
180	250	180 200 225	200 225 250
250	315	250 280	280 315
315	400	315 355	355 400
400	500	400 450	450 500

a) Dimensões nominais acima de 500 mm até 3150 mm (inclusive)			
Grupos principais		Grupos intermediários ^(B)	
Acima	Até e inclusive	Acima	Até e inclusive
500	630	500 560	560 630
630	800	630 710	710 800
800	1 000	800 900	900 1 000
1 000	1 250	1 000 1 120	1 120 1 250
1 250	1 600	1 250 1 400	1 400 1 600
1 800	2 000	1 600 1 800	1 800 2 000
2 000	2 500	2 000 2 240	2 240 2 500
2 500	3 150	2 500 2 800	2 800 3 150

^(A) São usados, em certos casos, para afastamentos "a" a "c" e "r" a "zc" ou "A" a "C" e "R" a "ZC" (ver Tabelas 2 e 3).

^(B) Eles são usados para os afastamentos "r" a "u" e "R" a "U" (ver Tabelas 2 e 3).

Tabela 5 - Valores numéricos para graus de tolerâncias-padrão ITO1 e ITO

Dimensão nominal (mm)		Graus de tolerância-padrão ITO1 ITO	
Acima	Até e inclusive	Tolerâncias (μm)	
-	3	0,3	0,5
3	6	0,4	0,6
6	10	0,4	0,6
10	18	0,5	0,8
18	30	0,6	1
30	50	0,6	1
50	80	0,8	1,2
80	120	1	1,5
120	180	1,2	2
180	250	2	3
250	315	2,5	4
315	400	3	5
400	500	4	6

Tabela 6 - Fórmulas para tolerâncias-padrão para graus ITO1, ITO e IT1 para dimensões nominais até 500 mm, inclusive

Graus de tolerância-padrão		Unid.: μm
ITO1 ^(A)		$0,3 + 0,001D$
ITO ^(A)		$0,5 + 0,012D$
IT1		$0,8 + 0,020D$

^(A) Ver 4.5.2.^(B) D é a média geométrica das dimensões nominais, em milímetros.**Tabela 7 - Fórmula para graus de tolerâncias-padrão IT1 a IT18**

Dimensão nominal (mm)		Graus de tolerância-padrão																	
		IT1 ^(A)	IT2 ^(A)	IT3 ^(A)	IT4 ^(A)	IT5	IT6	IT7	IT8	IT9	IT10	IT11	IT12	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18
Acima	Até e inclusive	Fórmulas para tolerâncias-padrão (resultados em μm)																	
- ^(B)	500	-	-	-	-	7i	10i	16i	25i	40i	64i	100i	160i	250i	400i	640i	1000i	1600i	2500i
500 ^(C)	3150	2I	2,7I	3,7I	5I	7I	10I	16I	25I	40I	64I	100I	160I	250I	400I	640I	1000I	1600I	2500I

^(A) Ver 4.5.3.1.^(B) Para cálculo de i, ver 4.5.3.2.^(C) Para cálculo de l, ver 4.5.4.

4.5.5 Arredondamento de valores para tolerâncias-padrão

Para cada grupo de dimensões nominais, os valores obtidos a partir da fórmula dada em 4.5.3.2 e 4.5.4, para tolerâncias-padrão em graus até IT11 (inclusive), são arredondados de acordo com as regras dadas na Tabela 8. Os valores calculados para tolerâncias-padrão em graus acima de IT11 não requerem arredondamento, pois são derivados dos valores de graus de tolerâncias IT7 a IT11, os quais já foram arredondados.

Tabela 8 - Arredondamento de valores IT até grau de tolerância-padrão IT11 (inclusive)

		Arredondamento: μm	
Valores calculados (μm)		Dimensão nominal	
		Até 500 mm (inclusive)	Acima de 500 mm até 3150 mm (inclusive)
Acima	Até e inclusive	Arredondamento em múltiplos de	
0	50	1	1
50	100	1	2
100	200	5	5
200	500	10	10
500	1 000	-	20
1 000	2 000	-	50
2 000	5 000	-	100
5 000	10 000	-	200
10 000	20 000	-	500
20 000	50 000	-	1 000

Notas: a) Para valores pequenos, para assegurar melhor escalonamento, às vezes é necessário não aplicar as regras de arredondamento desta Tabela. Neste caso, utilizar os valores calculados.

b) Os valores para tolerância-padrão nos graus IT1 a IT18 são dados na Tabela 1 e para IT0 e IT01, na Tabela 5.

Tabela 9 - Fórmula para afastamentos-padrão para eixos e furos

Dimensão nominal (mm)			Eixos		Fórmulas ^(A) onde D é a média geométrica das dimensões nominais, em mm	Furos			Dimensão nominal (mm)	
Acima	Até e inclusive	Afastamento nominal	Sinal negativo ou positivo	Designação		Designação	Sinal negativo ou positivo	Afastamento nominal	Acima	Até e inclusive
1	120	a	-	es	265 + 1,3D	EI	+	A	1	120
120	500				3,5D				120	500
1	160	b	-	es	$\approx 140 + 0,85D$	EI	+	B	1	160
160	500				$\approx 1,8D$				160	500
0	40	c	-	es	$52D^{0,2}$	EI	+	C	0	40
40	500				$95 + 0,8D$				40	500
0	10	cd	-	es	Média geométrica dos valores para C, c e D, d	EI	+	CD	0	10
0	3150	d	-	es	$16D^{0,44}$	EI	+	D	0	3150

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)			Eixos		Fórmulas ^(A) onde D é a média geométrica das dimensões nominais, em mm	Furos			Dimensão nominal (mm)	
Acima	Até e inclusive	Afastamento nominal	Sinal negativo ou positivo	Designação		Designação	Sinal negativo ou positivo	Afastamento nominal	Acima	Até e inclusive
0	3150	e	-	es	11D ^{0,41}	EI	+	E	0	3150
0	10	ef	-	es	Média geométrica dos valores para E, e e F, f	EI	+	EF	0	10
0	3150	f	-	es	5,5 D ^{0,41}	EI	+	F	0	3150
0	10	fg	-	es	Média geométrica dos valores para F, f e G, g	EI	+	FG	0	10
0	3150	g	-	es	2,5D ^{0,34}	EI	+	G	0	3150
0	3150	h	sem sinal	es	Afastamento = 0	EI	sem sinal	H	0	3150
0	500	j			Sem fórmula ^(B)			J	0	500
0	3150	js	+ -	es ei	0,5 ITn	EI ES	+ -	JS	0	3150
0	500 ^(C)	k	+	ei	0,6 $\sqrt[3]{D}$	ES	-	K ^(D)	0	500 ^(E)
500	3150		sem sinal		Afastamento = 0		sem sinal		500	3150
0	500	m	+	ei	IT7 - IT6	ES	-	M ^(D)	0	500
500	3150				0,024D + 12,6				500	3150
0	500	n	+	ei	5D ^{0,34}	ES	-	N ^(D)	0	500
500	3150				0,04D + 21				500	3150
0	500	p	+	ei	IT7 + 0 e 5	ES	-	P ^(D)	0	500
500	3150				0,072D + 37,8				500	3150
0	3150	r	+	ei	Média geométrica dos valores para P, p e S, s	ES	-	R ^(D)	0	3150
0	50	s	+	ei	IT8 + 1 e 4	ES	-	S ^(D)	0	50
50	3150				IT7 + 0,4D				50	3150
24	3150	t	+	ei	IT7 + 0,63D	ES	-	T ^(D)	24	3150
0	3150	u	+	ei	IT7 + D	ES	-	U ^(D)	0	3150
14	500	v	+	ei	IT7 + 1,25D	ES	-	V ^(D)	14	500
0	500	x	+	ei	IT7 + 1,6D	ES	-	X ^(D)	0	500
18	500	y	+	ei	IT7 + 2D	ES	-	Y ^(D)	18	500

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)			Eixos		Fórmulas ^(A) onde D é a média geométrica das dimensões nominais, em mm	Furos			Dimensão nominal (mm)	
Acima	Até e inclusive	Afastamento nominal	Sinal negativo ou positivo	Designação		Designação	Sinal negativo ou positivo	Afastamento nominal	Acima	Até e inclusive
0	500	z	+	ei	IT7 + 2,5D	ES	-	Z ^(D)	0	500
0	500	za	+	ei	IT8 + 3,15D	ES	-	ZA ^(D)	0	500
0	500	zb	+	ei	IT9 + 4D	ES	-	ZB ^(D)	0	500
0	500	zc	+	ei	IT10 + 5D	ES	-	ZC ^(D)	0	500

^(A) Afastamentos fundamentais (resultam das fórmulas), em micrometros.^(B) Valores dados nas Tabelas 2 e 3.^(C) A fórmula se aplica somente aos graus IT4 a IT7 (inclusive); os afastamentos fundamentais k para as demais dimensões nominais e demais graus IT são iguais a zero.^(D) Aplicam-se regras especiais (ver 4.6.2 b)).^(E) A fórmula se aplica somente até os graus IT8 (inclusive); os afastamentos fundamentais K para as demais dimensões nominais e demais graus IT são iguais a zero.

4.6.1.2 Os afastamentos fundamentais dados pela fórmula da Tabela 9 são, em princípio, aqueles correspondentes aos limites mais próximos à linha zero, isto é, o afastamento superior para eixos "a" até "h" e afastamento inferior para eixos "k" até "zc". Exceto para eixos "j" e "js", para os quais, rigorosamente, não existe afastamento fundamental, o valor do afastamento é independente do grau de tolerância selecionado (até mesmo quando a fórmula incluir um termo envolvendo ITn).

4.6.2 Afastamentos fundamentais para furos

4.6.2.1 Os afastamentos fundamentais para furos são calculados a partir das fórmulas dadas na Tabela 9. Portanto, o limite correspondente para o afastamento fundamental de um furo é exatamente simétrico em relação à linha zero e ao limite correspondente ao afastamento fundamental para um eixo com a mesma letra. Esta regra se aplica a todos os afastamentos fundamentais, exceto para os seguintes:

- a) afastamento N, para graus de tolerância-padrão IT9 a IT16 nas dimensões nominais acima de 3 mm até 500 mm (inclusive), para os quais o afastamento fundamental é zero;
- b) ajuste do eixo-base ou furo-base, para dimensão nominal acima de 3 mm até 500 mm (inclusive), no qual um furo de um dado grau de tolerância-padrão é associado a um eixo de grau próximo inferior (por exemplo: H7/p6 e P7/h6), para os quais são exigidos ter a mesma folga ou interferência (ver Figura 18).

4.6.2.1.1 Nestes casos, é adicionado algebricamente o valor Δ ao afastamento fundamental calculado, como segue:

$$ES = ES (\text{calculado}) + \Delta$$

Onde:

Δ = diferença $IT_n - IT_{n-1}$ entre a tolerância-padrão para o grupo de dimensão nominal em um dado grau e aquele no grau próximo inferior

Exemplo: Para p7 na faixa de dimensão nominal de 18 mm até 30 mm:

$$\Delta = IT7 - IT6 = 21 - 13 = 8 \mu\text{m}$$

Nota: A regra dada em 4.6.2.1 b) aplica-se somente a dimensões nominais acima de 3 mm para afastamentos fundamentais "K", "M" e "N", no grau de tolerância-padrão até IT8 (inclusive) e afastamentos "P" a "ZC" nos graus de tolerância-padrão até IT7 (inclusive).

4.6.2.2 O afastamento fundamental dado pelas fórmulas na Tabela 9 é, em princípio, aquele que corresponde aos limites mais próximos à linha zero, isto é, o afastamento inferior para furos "A" a "H" e afastamento superior para furos "K" a "ZC". Exceto para furos "J" e "JS", para os quais, rigorosamente falando, não existe afastamento fundamental, o valor do afastamento é independente do grau de tolerância selecionado (até mesmo a fórmula quando inclui um termo envolvendo ITn).

4.6.3 Arredondamento de valores para afastamentos fundamentais

Para cada grupo de dimensões nominais, os valores obtidos a partir das fórmulas dadas na Tabela 9 são arredondados de acordo com as regras dadas na Tabela 10.

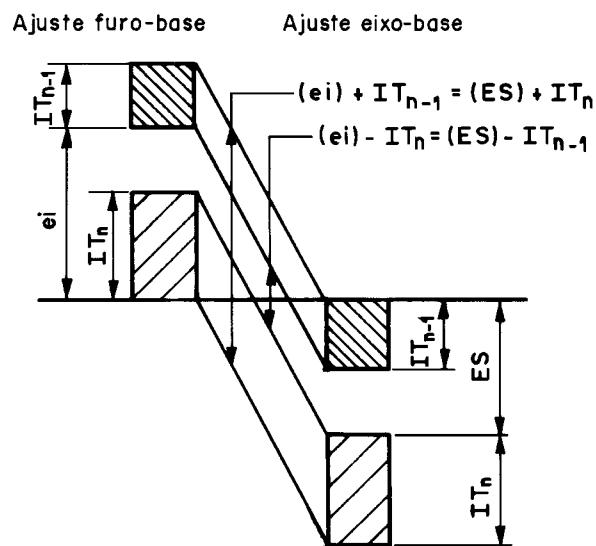


Figura 18 - Representação esquemática furo-base e eixo-base

Tabela 10 - Arredondamento para desvios fundamentais

		Arredondamento: μm		
Valores calculados conforme a Tabela 9 (μm)		Dimensão nominal		
		Até 500 mm (inclusive)		Acima de 500 mm até 3150 mm (inclusive)
		Afastamentos fundamentais		
		"a" até g" "A" até G"		"d" até "u" "D" até "U"
Acima		Arredondamento em múltiplos de		
5		1		
45		1		
60		1		
100		2		
200		5		
300		5		
500		2		
560		10		
600		10		
800		5		
1000		10		
1000		5		
2000		20		
2000		20		
.		50		
.		50		
20 $\times 10^n$		100		
50 $\times 10^n$		100 $\times 10^n$		
100 $\times 10^n$		200 $\times 10^n$		
		1 $\times 10^n$		
		2 $\times 10^n$		
		5 $\times 10^n$		

/continuação

Dimensão nominal (mm)		CD ^(A)					D								E					
Acima	Até e inclusive	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10	11	12	13	5	6	7	8	9	10
1250	1600						+468 +390	+515 +390	+585 +390	+700 +390	+890 +390	+1170 +390	+1640 +390	+2340 +390		+298 +220	+345 +220	+415 +220	+530 +220	+720 +220
1600	2000						+522 +430	+580 +430	+660 +430	+800 +430	+1030 +430	+1350 +430	+1930 +430	+2730 +430		+332 +240	+390 +240	+470 +240	+610 +240	+840 +240
2000	2500						+590 +480	+655 +480	+760 +480	+920 +480	+1180 +480	+1580 +480	+2230 +480	+3280 +480		+370 +260	+435 +260	+540 +260	+700 +260	+960 +260
2500	3150						+655 +520	+730 +520	+850 +520	+1060 +520	+1380 +520	+1870 +520	+2620 +520	+3820 +520		+425 +290	+500 +290	+620 +290	+830 +290	+1150 +290

(A) O afastamento fundamental intermediário "CD" é previsto principalmente para micromecanismos e relojoaria. Na necessidade de classes de tolerância envolvendo este afastamento fundamental em outra dimensão nominal, elas podem ser calculadas conforme o estabelecido nesta norma.

Tabela 13 - Afastamentos limites para furos "EF" e "F"

ES = Afastamento limite superior

EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: **μm**

Dimensão nominal (mm)		EF ^(A)										F									
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10				
-	3	+12 +10	+13 +10	+14 +10	+16 +10	+20 +10	+24 +10	+35 +10	+50 +10	+8 +6	+9 +6	+10 +6	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+31 +6	+46 +6				
3	6	+16,5 +14	+18 +14	+19 +14	+22 +14	+26 +14	+32 +14	+44 +14	+62 +14	+12,5 +10	+14 +10	+15 +10	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+40 +10	+58 +10				
6	10	+20,5 +18	+22 +18	+24 +18	+27 +18	+33 +18	+40 +18	+54 +18	+76 +18	+15,5 +13	+17 +13	+19 +13	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+49 +13	+71 +13				
10	18									+19 +16	+21 +16	+24 +16	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+59 +16	+86 +16				
18	30									+24 +20	+26 +20	+29 +20	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+72 +20	+104 +20				
30	50									+29 +25	+32 +25	+36 +25	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+87 +25	+125 +25				
50	80										+43 +30	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+104 +30						
80	120										+51 +36	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+123 +36						

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)	Até e inclusive	EF ^(A)										F									
		3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10				
120	180											+61 +43	+68 +43	+83 +43	+106 +43	+143 +43					
180	250											+70 +50	+79 +50	+96 +50	+122 +50	+165 +50					
250	315											+79 +56	+88 +56	+108 +56	+137 +56	+186 +56					
315	400											+87 +62	+98 +62	+119 +62	+151 +62	+202 +62					
400	500											+95 +68	+108 +68	+131 +68	+165 +68	+223 +68					
500	630											+120 +76	+146 +76	+186 +76	+251 +76						
630	800											+130 +80	+160 +80	+205 +80	+280 +80						
800	1000											+142 +86	+176 86	+226 +86	+316 +86						
1000	1250											+164	+203 +98	+263 +98	+358 +98						
1250	1600											+188 +110	+235 +110	+305 +110	+420 +110						
1600	2000											+212 +120	+270 +120	+350 +120	+490 +120						
2000	2500											+240 +130	+305 +130	+410 +130	+570 +130						
2500	3150											+280 +145	+355 +145	+475 +145	+685 +145						

^(A) O afastamento fundamental intermediário "EF" é previsto principalmente para micromecanismos e relojoaria. Na necessidade de classes de tolerância envolvendo este afastamento fundamental em outra dimensão nominal, elas podem ser calculadas conforme o estabelecido nesta Norma.

Tabela 14 - Afastamentos limites para furos “FG” e “G”

ES = Afastamento limite superior

EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		FG ^(A)										G									
		3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6
Acima	Até e inclusive	3	+6 +4	+7 +4	+8 +4	+10 +4	+14 +4	+18 +4	+29 +4	+44 +4	+4 +2	+5 +2	+6 +2	+8 +2	+12 +2	+16 +2	+27 +2	+42 +2	+42 +2	+42 +2	+42 +2
-	3	+8,5 +6	+10 +6	+11 +6	+14 +6	+18 +6	+24 +6	+36 +6	+54 +6	+6,5 +4	+8 +4	+9 +4	+12 +4	+16 +4	+22 +4	+34 +4	+52 +4	+52 +4	+52 +4	+52 +4	
3	6	+10,5 +8	+12 +8	+14 +8	+17 +8	+23 +8	+30 +8	+44 +8	+66 +8	+7,5 +5	+9 +5	+11 +5	+14 +5	+20 +5	+27 +5	+41 +5	+63 +5	+63 +5	+63 +5	+63 +5	
6	10	+10,5 +8	+12 +8	+14 +8	+17 +8	+23 +8	+30 +8	+44 +8	+66 +8	+7,5 +5	+9 +5	+11 +5	+14 +5	+20 +5	+27 +5	+41 +5	+63 +5	+63 +5	+63 +5	+63 +5	
10	18									+9 +6	+11 +6	+14 +6	+17 +6	+24 +6	+33 +6	+49 +6	+76 +6	+76 +6	+76 +6	+76 +6	
18	30									+11 +7	+13 +7	+16 +7	+20 +7	+28 +7	+40 +7	+59 +7	+91 +7	+91 +7	+91 +7	+91 +7	
30	50									+13 +9	+16 +9	+20 +9	+25 +9	+34 +9	+48 +9	+71 +9	+109 +9	+109 +9	+109 +9	+109 +9	
50	80										+23 +10	+29 +10	+40 +10	+56 +10							
80	120										+27 +12	+34 +12	+47 +12	+66 +12							
120	180										+32 +14	+39 +14	+54 +14	+77 +14							
180	250										+35 +15	+44 +15	+61 +15	+87 +15							
250	315										+40 +17	+49 +17	+69 +17	+98 +17							
315	400										+43 +18	+54 +18	+75 +18	+107 +18							
400	500										+47 +20	+60 +20	+83 +20	+117 +20							
500	630											+66 +22	+92 +22	+132 +22							
630	800											+74 +24	+104 +24	+149 +24							
800	1000											+82 +26	+116 +26	+166 +26							
1000	1250											+94 +28	+133 +28	+193 +28							

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		FG ^(A)										G							
		3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10		
Acima	Até e inclusive																		
1250	1600															+108 +30	+155 +30	+225 +30	
1600	2000															+124 +32	+182 +32	+262 +32	
2000	2500															+144 +34	+209 +34	+314 +34	
2500	3150															+173 +38	+248 +38	+368 +38	

^(A) O afastamento fundamental intermediário "FG" é previsto principalmente para micromecanismos e relojoaria. Na necessidade de classes de tolerância envolvendo este afastamento fundamental em outra dimensão nominal, elas podem ser calculadas conforme o estabelecido nesta Norma.

Tabela 15 - Afastamentos limites para furos "H"

ES = Afastamento limite superior
EI = Afastamento limite inferior

Dimensão nominal (mm)		H																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^(A)	15 ^(A)	16 ^(A)	17 ^(A)	18 ^(A)
Acima	Até e inclusive																		
		Afastamentos												(mm)					
		(μm)												(mm)					
-	3 ^(A)	+0,8 0	+1,2 0	+2 0	+3 0	+4 0	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	+60 0	+0,1 0	+0,14 0	+0,25 0	+0,4 0	+0,6 0		
3	6	+1 0	+1,5 0	+2,5 0	+4 0	+5 0	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	+75 0	+0,12 0	+0,18 0	+0,3 0	+0,48 0	+0,75 0	+1,2 0	+1,8 0
6	10	+1 0	+1,5 0	+2,5 0	+4 0	+6 0	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	+90 0	+0,15 0	+0,22 0	+0,36 0	+0,58 0	+0,9 0	+1,5 0	+2,2 0
10	18	+1,2 0	+2 0	+3 0	+5 0	+8 0	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	+110 0	+0,18 0	+0,27 0	+0,43 0	+0,7 0	+1,1 0	+1,8 0	+2,7 0
18	30	+1,5 0	+2,5 0	+4 0	+6 0	+9 0	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	+130 0	+0,21 0	+0,33 0	+0,52 0	+0,84 0	+1,3 0	+2,1 0	+3,3 0
30	50	+1,5 0	+2,5 0	+4 0	+7 0	+11 0	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0	+160 0	+0,25 0	+0,39 0	+0,62 0	+1 0	+1,6 0	+2,5 0	+3,9 0
50	80	+2 0	+3 0	+5 0	+8 0	+13 0	+19 0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0	+190 0	+0,3 0	+0,46 0	+0,74 0	+1,2 0	+1,9 0	+3 0	+4,6 0
80	120	+2,5 0	+4 0	+6 0	+10 0	+15 0	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	+220 0	+0,35 0	+0,54 0	+0,87 0	+1,4 0	+2,2 0	+3,5 0	+5,4 0

/continua

/continuação

Dimensão nominal mm	Acima Até e inclusive	H																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^(A)	15 ^(A)	16 ^(A)	17 ^(A)	18 ^(A)
Afastamentos																			
(μm)																			
120	180	+3,5 0	+5 0	+8 0	+12 0	+18 0	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	+250 0	+0,4 0	+0,63 0	+1 0	+1,6 0	+2,5 0	+4 0	+6,3 0
180	250	+4,5 0	+7 0	+10 0	+14 0	+20 0	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	+290 0	+0,46 0	+0,72 0	+1,15 0	+1,85 0	+2,9 0	+4,6 0	+7,2 0
250	315	+6 0	+8 0	+12 0	+16 0	+23 0	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	+210 0	+320 0	+0,52 0	+0,81 0	+1,3 0	+2,1 0	+3,2 0	+5,2 0	+8,1 0
315	400	+7 0	+9 0	+13 0	+18 0	+25 0	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	+360 0	+0,57 0	+0,89 0	+1,4 0	+2,3 0	+3,6 0	+5,7 0	+8,9 0
400	500	+8 0	+10 0	+15 0	+20 0	+27 0	+40 0	+63 0	+97 0	+155 0	+250 0	+400 0	+0,63 0	+0,97 0	+1,55 0	+2,5 0	+4 0	+6,3 0	+9,7 0

(B)

500	630	+9 0	+11 0	+16 0	+22 0	+32 0	+44 0	+70 0	+110 0	+175 0	+280 0	+440 0	+0,7 0	+1,1 0	+1,75 0	+2,8 0	+4,4 0	+7 0	+11 0
630	800	+10 0	+13 0	+18 0	+25 0	+36 0	+50 0	+80 0	+125 0	+200 0	+320 0	+500 0	+0,8 0	+1,25 0	+2 0	+3,2 0	+5 0	+8 0	+12,5 0
800	1000	+11 0	+15 0	+21 0	+28 0	+40 0	+56 0	+90 0	+140 0	+230 0	+360 0	+560 0	+0,9 0	+1,4 0	+2,3 0	+3,6 0	+5,6 0	+9 0	+14 0
1000	1250	+13 0	+18 0	+24 0	+33 0	+47 0	+66 0	+105 0	+165 0	+260 0	+420 0	+660 0	+1,05 0	+1,65 0	+2,6 0	+4,2 0	+6,6 0	+10,5 0	+16,5 0
1250	1600	+15 0	+21 0	+29 0	+39 0	+55 0	+78 0	+125 0	+195 0	+310 0	+500 0	+780 0	+1,25 0	+1,95 0	+3,1 0	+5 0	+7,8 0	+12,5 0	+19,5 0
1600	2000	+18 0	+25 0	+35 0	+46 0	+65 0	+92 0	+150 0	+230 0	+370 0	+600 0	+920 0	+1,5 0	+2,3 0	+3,7 0	+6 0	+9,2 0	+15 0	+23 0
2000	2500	+22 0	+30 0	+41 0	+55 0	+78 0	+110 0	+175 0	+280 0	+440 0	+700 0	+1100 0	+1,75 0	+2,8 0	+4,4 0	+7 0	+11 0	+17,5 0	+28 0
2500	3150	+26 0	+36 0	+50 0	+68 0	+96 0	+135 0	+210 0	+330 0	+540 0	+860 0	+1350 0	+2,1 0	+3,3 0	+5,4 0	+8,6 0	+13,5 0	+21 0	+33 0

^(A) Os graus de tolerância IT14 a IT18 (inclusive) não devem ser usados para dimensões nominais menores ou iguais a 1 mm.^(B) Os valores dados na moldura, para graus de tolerância IT1 a IT15 (inclusive) para dimensões nominais maiores que 500 mm e menores ou iguais a 3150 mm, estão incluídos para uso experimental.

Tabela 16 - Afastamentos limites ^(A) para furos JS

ES = Afastamento limite superior
EI = Afastamento limite inferior

Dimensão nominal (mm)	Acima Até inclusiva	JS														Afastamentos (mm)				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^(B)	15 ^(B)	16 ^(B)	17	18	
-	3 ^(B)	± 0,4	± 0,6	± 1	± 1,5	± 2	± 2,5	± 4	± 6	± 9	± 15	± 24	± 37,5	± 0,06	± 0,09	± 0,15	± 0,24	± 0,375	± 0,6	± 0,9
3	6	± 0,5	± 0,75	± 1,25	± 2	± 2,5	± 4	± 6	± 9	± 15	± 24	± 37,5	± 0,06	± 0,09	± 0,15	± 0,24	± 0,375	± 0,6	± 0,9	
6	10	± 0,5	± 0,75	± 1,25	± 2	± 3	± 4,5	± 7,5	± 11	± 18	± 29	± 45	± 0,075	± 0,11	± 0,18	± 0,29	± 0,45	± 0,75	± 1,1	
10	18	± 0,6	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 5,5	± 9	± 13,5	± 21,5	± 35	± 55	± 0,09	± 0,135	± 0,215	± 0,35	± 0,55	± 0,9	± 1,35	
18	30	± 0,75	± 1,25	± 2	± 3	± 4,5	± 6,5	± 10,5	± 16,5	± 26	± 42	± 65	± 0,105	± 0,165	± 0,26	± 0,42	± 0,65	± 1,05	± 1,65	
30	50	± 0,75	± 1,25	± 2	± 3,5	± 5,5	± 8	± 12,5	± 19,5	± 31	± 50	± 80	± 0,125	± 0,195	± 0,31	± 0,5	± 0,8	± 1,25	± 1,95	
50	80	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6,5	± 9,5	± 15	± 23	± 37	± 60	± 95	± 0,15	± 0,23	± 0,37	± 0,6	± 0,95	± 1,5	± 2,3	
80	120	± 1,25	± 2	± 3	± 5	± 7,5	± 11	± 17,5	± 27	± 43,5	± 70	± 110	± 0,175	± 0,27	± 0,435	± 0,7	± 1,1	± 1,75	± 2,7	
120	180	± 1,75	± 2,5	± 4	± 6	± 9	± 12,5	± 20	± 31,5	± 50	± 80	± 125	± 0,2	± 0,315	± 0,5	± 0,8	± 1,25	± 2	± 3,15	
180	250	± 2,25	± 3,5	± 5	± 7	± 10	± 14,5	± 23	± 36	± 57,5	± 92,5	± 145	± 0,23	± 0,36	± 0,575	± 0,925	± 1,45	± 2,3	± 3,6	
250	315	± 3	± 4	± 6	± 8	± 11,5	± 16	± 26	± 40,5	± 65	± 105	± 160	± 0,26	± 0,405	± 0,65	± 1,05	± 1,6	± 2,6	± 4,05	
315	400	± 3,5	± 4,5	± 6,5	± 9	± 12,5	± 18	± 28,5	± 44,5	± 70	± 115	± 180	± 0,285	± 0,445	± 0,7	± 1,15	± 1,8	± 2,85	± 4,45	
400	500	± 4	± 5	± 7,5	± 10	± 13,5	± 20	± 31,5	± 48,5	± 77,5	± 125	± 200	± 0,315	± 0,485	± 0,775	± 1,25	± 2	± 3,15	± 4,85	
													(C)							
500	630	± 4,5	± 5,5	± 8	± 11	± 16	± 22	± 35	± 55	± 87,5	± 140	± 220	± 0,35	± 0,55	± 0,875	± 1,4	± 2,2	± 3,5	± 5,5	
630	800	± 5	± 6,5	± 9	± 12,5	± 18	± 25	± 40	± 62,5	± 100	± 160	± 250	± 0,4	± 0,625	± 1	± 1,6	± 2,5	± 4	± 6,25	

/continua

/continuação

Acima Ate e inclusive	Dimensão nominal (mm)	JS												Afastamentos (mm)					
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^(B)	15 ^(B)	16 ^(B)	17	18
800	1000	± 5,5	± 7,5	± 10,5	± 14	± 20	± 28	± 45	± 70	± 115	± 180	± 280	± 0,45	± 0,7	± 1,15	± 1,8	± 2,8	± 4,5	± 7
1000	1250	± 6,5	± 9	± 12	± 16,5	± 23,5	± 33	± 52,5	± 82,5	± 130	± 210	± 330	± 0,525	± 0,825	± 1,3	± 2,1	± 3,3	± 5,25	± 8,25
1250	1600	± 7,5	± 10,5	± 14,5	± 19,5	± 27,5	± 39	± 62,5	± 97,5	± 155	± 250	± 390	± 0,625	± 0,975	± 1,55	± 2,5	± 3,9	± 6,25	± 9,75
1600	2000	± 9	± 12,5	± 17,5	± 23	± 32,5	± 46	± 75	± 115	± 185	± 300	± 460	± 0,75	± 1,15	± 1,85	± 3	± 4,6	± 7,5	± 11,5
2000	2500	± 11	± 15	± 20,5	± 27,5	± 39	± 55	± 87,5	± 140	± 220	± 350	± 550	± 0,875	± 1,4	± 2,2	± 3,5	± 5,5	± 8,75	± 14
2500	3150	± 13	± 18	± 25	± 34	± 48	± 67,5	± 105	± 165	± 270	± 430	± 675	± 1,05	± 1,65	± 2,7	± 4,3	± 6,75	± 10,5	± 16,5

(A) Para evitar repetição de valores iguais, a Tabela lista valores como “± x”. Isso é para ser interpretado como ES = +x e EI = -x. Exemplo: ${}^{+0,23}_{-0,23}$ mm.

(B) Os graus de tolerância IT14 a IT16 (inclusive) não devem ser usados para dimensões nominais menores ou iguais a 1 mm.

(C) Os valores na moldura, para graus de tolerância IT1 a IT15 (inclusive), para dimensões nominais maiores que 500 mm e menores ou iguais a 3150 mm, estão incluídos para uso experimental.

Tabela 17 - Afastamentos limites para furos J e K

ES = Afastamento limite superior
EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		J				K							
		6	7	8	9 ^(A)	3	4	5	6	7	8	9 ^(B)	10 ^(B)
Acima	Até e inclusive	6	7	8	9 ^(A)	3	4	5	6	7	8	9 ^(B)	10 ^(B)
-	3	+2 -4	+4 -6	+6 -8		0 -2	0 -3	0 -4	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25	0 -40
3	6	+5 -3	$\pm 6^{(C)}$	+10 -8		0 -2,5	+0,5 -3,5	0 -5	+2 -6	+3 -9	+5 -13		
6	10	+5 -4	+8 -7	+12 -10		0 -2,5	+0,5 -3,5	+1 -5	+2 -7	+5 -10	+6 -16		
10	18	+6 -5	+10 -8	+15 -12		0 -3	+1 -4	+2 -6	+2 -9	+6 -12	+8 -19		
18	30	+8 -5	+12 -9	+20 -13		-0,5 -4,5	0 -6	+1 -8	+2 -11	+6 -15	+10 -23		
30	50	+10 -6	+14 -11	+24 -15		-0,5 -4,5	+1 -6	+2 -9	+3 -13	+7 -18	+12 -27		
50	80	+13 -6	+18 -12	+28 -18				+3 -10	+4 -15	+9 -21	+14 -32		
80	120	+16 -6	+22 -13	+34 -20				+2 -13	+4 -18	+10 -25	+16 -38		
120	180	+18 -7	+26 -14	+41 -22				+3 -15	+4 -21	+12 -28	+20 -43		
180	250	+22 -7	+30 -16	+47 -25				+2 -18	+5 -24	+13 -33	+22 -50		
250	315	+25 -7	+36 -16	+55 -26				+3 -20	+5 -27	+16 -36	+25 -56		
315	400	+29 -7	+39 -18	+60 -29				+3 -22	+7 -29	+17 -40	+28 -61		
400	500	+33 -7	+43 -20	+66 -31				+2 -25	+8 -32	+18 -45	+29 -68		
500	630								0 -44	0 -70	0 -110		
630	800								0 -50	0 -80	0 -125		
800	1000								0 -56	0 -90	0 -140		
1000	1250								0 -66	0 -105	0 -165		

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		J				K							
Acima	Até e inclusive	6	7	8	9 ^(A)	3	4	5	6	7	8	9 ^(B)	10 ^(B)
1250	1600								0 -78	0 -125	0 -195		
1600	2000								0 -92	0 -150	0 -230		
2000	2500								0 -110	0 -175	0 -280		
2500	3150								0 -135	0 -210	0 -330		

^(A) As classes de tolerância J9, J10, etc. são simétricas em torno da linha zero. Para estes valores, ver JS9, JS10, etc.^(B) Os afastamentos para "K" nos graus de tolerância acima de IT8 não são definidos para dimensões nominais maiores que 3 mm.^(C) Idêntico a JS7.

Tabela 18 - Afastamentos limites para furos M e N

ES = Afastamento limite superior

EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		M								N										
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9 ^(A)	10 ^(A)	11 ^(A)		
-	3 ^(A)	-2 -4	-2 -5	-2 -6	-2 -8	-2 -12	-2 -16	-2 -27	-2 -42	-4 -6	-4 -7	-4 -8	-4 -10	-4 -14	-4 -18	-4 -29	-4 -44	-4 -64		
3	6	-3 -5,5	-2,5 -6,5	-3 -8	-1 -9	0 -12	+2 -16	-4 -34	-4 -52	-7 -9,5	-6,5 -10,5	-7 -12	-5 -13	-4 -16	-2 -20	0 -30	0 -48	0 -75		
6	10	-5 -7,5	-4,5 -8,5	-4 -10	-3 -12	0 -15	+1 -21	-6 -42	-6 -64	-9 -11,5	-8,5 -12,5	-8 -14	-7 -16	-4 -19	-3 -25	0 -36	0 -58	0 -90		
10	18	-6 -9	-5 -10	-4 -12	-4 -15	0 -18	+2 -25	-7 -50	-7 -77	-11 -14	-10 -15	-9 -17	-9 -20	-5 -23	-3 -30	0 -43	0 -70	0 -110		
18	30	-6,5 -10,5	-6 -12	-5 -14	-4 -17	0 -21	+4 -29	-8 -60	-8 -92	-13,5 -17,5	-13 -19	-12 -21	-11 -24	-7 -28	-3 -36	0 -52	0 -84	0 -130		
30	50	-7,5 -11,5	-6 -13	-5 -16	-4 -20	0 -25	+5 -34	-9 -71	-9 -109	-15,5 -19,5	-14 -21	-13 -24	-12 -28	-8 -33	-3 -42	0 -62	0 -110	0 -160		
50	80			-6	-5	0	+5							-15 -28	-14 -33	-9 -39	-4 -50	0 -74	0 -120	-190

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		M										N						
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9 ^(A)	10 ^(A)	11 ^(A)
80	120			-8 -23	-6 -28	0 -35	+6 -48					-18 -33	-16 -38	-10 -45	-4 -58	0 -87	0 -140	0 -220
120	180			-9 -27	-8 -33	0 -40	+8 -55					-21 -39	-20 -45	-12 -52	-4 -67	0 -100	0 -160	0 -250
180	250			-11 -31	-8 -37	0 -46	+9 -63					-25 -45	-22 -51	-14 -60	-5 -77	0 -115	0 -185	0 -290
250	315			-13 -36	-9 -41	0 -52	+9 -72					-27 -50	-25 -57	-14 -66	-5 -86	0 -130	0 -210	0 -320
315	400			-14 -39	-10 -46	0 -57	+11 -78					-30 -55	-26 -62	-16 -73	-5 -94	0 -140	0 -230	0 -360
400	500			-16 -43	-10 -50	0 -63	+11 -86					-33 -60	-27 -67	-17 -80	-6 -103	0 -155	0 -250	0 -400
500	630			-26 -70	-26 -96	-26 -136						-44 -88	-44 -114	-44 -154	-44 -219			
630	800			-30 -80	-30 -110	-30 -155						-50 -100	-50 -130	-50 -175	-50 -250			
800	1000			-34 -90	-34 -124	-34 -174						-56 -112	-56 -146	-56 -196	-56 -286			
1000	1250			-40 -106	-40 -145	-40 -205						-66 -132	-66 -171	-66 -231	-66 -326			
1250	1600			-48 -126	-48 -173	-48 -243						-78 -156	-78 -203	-78 -273	-78 -388			
1600	2000			-58 -150	-58 -208	-58 -288						-92 -184	-92 -242	-92 -322	-92 -462			
2000	2500			-68 -178	-68 -243	-68 -348						-110 -220	-110 -285	-110 -390	-110 -550			
2500	3150			-76 -211	-76 -286	-76 -406						-135 -270	-135 -345	-135 -465	-135 -675			

^(A) As classes de tolerância N9, N10 e N11 não devem ser usadas para dimensões nominais menores ou iguais a 1 mm.

Tabela 19 - Afastamentos limites para furos P

ES = Afastamento limite superior
EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		P								
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	
-	3	-6 -8	-6 -9	-6 -10	-6 -12	-6 -16	-6 -20	-6 -31	-6 -46	
3	6	-11 -13,5	-10,5 -14,5	-11 -16	-9 -17	-8 -20	-12 -30	-12 -42	-12 -60	
6	10	-14 -16,5	-13,5 -17,5	-13 -19	-12 -21	-9 -24	-15 -37	-15 -51	-15 -73	
10	18	-17 -20	-16 -21	-15 -23	-15 -26	-11 -29	-18 -45	-18 -61	-88 -88	
18	30	-20,5 -24,5	-20 -26	-19 -28	-18 -31	-14 -35	-22 -55	-22 -74	-22 -106	
30	50	-24,5 -28,5	-23 -30	-22 -33	-21 -37	-17 -42	-26 -65	-26 -88	-26 -126	
50	80			-27 -40	-26 -45	-21 -51	-32 -78	-32 -106		
80	120			-32 -47	-30 -52	-24 -59	-37 -91	-37 -124		
120	180			-37 -55	-36 -61	-28 -68	-43 -106	-43 -143		
180	250			-44 -64	-41 -70	-33 -79	-50 -122	-50 -165		
250	315			-49 -72	-47 -79	-36 -88	-56 -137	-56 -186		
315	400			-55 -80	-51 -87	-41 -98	-62 -151	-62 -202		
400	500			-61 -88	-55 -95	-45 -108	-68 -165	-68 -223		
500	630				-78 -122	-78 -148	-78 -188	-78 -253		
630	800				-88 -138	-88 -168	-88 -213	-88 -288		
800	1000				-100 -156	-100 -190	-100 -240	-100 -330		
1000	1250				-120 -186	-120 -225	-120 -285	-120 -380		

/continuação

Dimensão nominal (mm)		P								
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	
1250	1600				-140 -218	-140 -265	-140 -335	-140 -450		
1600	2000				-170 -262	-170 -320	-170 -400	-170 -540		
2000	2500				-195 -305	-195 -370	-195 -475	-195 -635		
2500	3150				-240 -375	-240 -450	-240 -570	-240 -780		

Tabela 20 - Afastamentos limites para furos R

ES = Afastamento limite superior

EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: µm

Dimensão nominal (mm)		R									Dimensão nominal (mm)		R			
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10		Acima	Até e inclusive	6	7	8	
-	3	-10 -12	-10 -13	-10 -14	-10 -16	-10 -20	-10 -24	-10 -35	-10 -50	500	560	-150 -194	-150 -220	-150 -260		
3	6	-14 -16,5	-13,5 -17,5	-14 -19	-12 -20	-11 -23	-15 -33	-15 -45	-15 -63	560	630	-155 -199	-155 -225	-155 -265		
6	10	-18 -20,5	-17,5 -21,5	-17 -23	-16 -25	-13 -28	-19 -41	-19 -55	-19 -77	630	710	-175 -225	-175 -255	-175 -300		
10	18	-22 -25	-21 -26	-20 -28	-20 -31	-16 -34	-23 -50	-23 -66	-23 -93	710	800	-185 -235	-185 -265	-185 -310		
18	30	-26,5 -30,5	-26 -32	-25 -34	-24 -37	-20 -41	-28 -61	-28 -80	-10 -112	800	900	-210 -266	-210 -300	-210 -350		
30	50	-32,5 -36,5	-31 -38	-30 -41	-29 -45	-25 -50	-34 -73	-34 -96	-34 -134	900	1000	-220 -276	-220 -310	-220 -360		
50	65			-36 -49	-35 -54	-30 -60	-41 -87			1000	1120	-250 -316	-250 -355	-250 -415		
65	80			-38 -51	-37 -56	-32 -62	-43 -89			1120	1250	-260 -326	-260 -365	-260 -425		
80	100			-46 -61	-44 -66	-38 -73	-51 -105			1250	1400	-300 -378	-300 -425	-300 -495		
100	120			-49 -64	-47 -69	-41 -76	-54 -108			1400	1600	-330 -408	-330 -455	-330 -525		

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		R								Dimensão nominal (mm)		R		
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	Acima	Até e inclusive	6	7	8
120	140			-57 -75	-56 -81	-48 -88	-63 -126			1600	1800	-370 -462	-370 -520	-370 -600
140	160			-59 -77	-58 -83	-50 -90	-65 -128			1800	2000	-400 -492	-400 -550	-400 -630
160	180			-62 -80	-61 -86	-53 -93	-68 -131			2000	2240	-440 -550	-440 -615	-440 -720
180	200			-71 -91	-68 -97	-60 -106	-77 -149			2240	2500	-460 -570	-460 -635	-460 -740
200	225			-74 -94	-71 -100	-63 -109	-80 -152			2500	2800	-550 -685	-550 -760	-550 -880
225	250			-78 -98	-75 -104	-67 -113	-84 -156			2800	3150	-580 -715	-580 -790	-580 -910
250	280			-87 -110	-85 -117	-74 -126	-94 -175							
280	315			-91 -114	-89 -121	-78 -130	-98 -179							
315	355			-101 -126	-97 -133	-87 -144	-108 -197							
355	400			-107 -132	-103 -139	-93 -150	-114 -203							
400	450			-119 -146	-113 -153	-103 -166	-126 -223							
450	500			-125 -152	-119 -159	-109 -172	-132 -229							

Tabela 21 - Afastamentos limites para furos S

ES = Afastamento limite superior
EI = Afastamento limite inferior

		Afastamento: μm									
		S									
		Dimensão nominal (mm)									
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10		
-	3	-14 -16	-14 -17	-14 -18	-14 -20	-14 -24	-14 -28	-14 -39	-14 -54		
3	6	-18 -20,5	-17,5 -21,5	-18 -23	-16 -24	-15 -27	-19 -37	-19 -49	-19 -67		
6	10	-22 -24,5	-21,5 -25,5	-21 -27	-20 -29	-17 -32	-23 -45	-23 -59	-23 -81		
10	18	-27 -30	-26 -31	-25 -33	-25 -36	-21 -39	-28 -55	-28 -71	-28 -98		
18	30	-33,5 -37,5	-33 -39	-32 -41	-31 -44	-27 -48	-35 -68	-35 -87	-35 -119		
30	50	-41,5 -45,5	-40 -47	-39 -50	-38 -54	-34 -59	-43 -82	-43 -105	-43 -143		
50	65			-48 -61	-47 -66	-42 -72	-53 -99	-53 -127			
65	80			-54 -67	-53 -72	-48 -78	-59 -105	-59 -133			
80	100			-66 -81	-64 -86	-58 -93	-71 -125	-71 -158			
100	120			-74 -89	-72 -94	-66 -101	-79 -133	-79 -166			
120	140			-86 -104	-85 -110	-77 -117	-92 -155	-92 -192			
140	160			-94 -112	-93 -118	-85 -125	-100 -163	-100 -200			
160	180			-102 -120	-101 -126	-93 -133	-108 -171	-108 -208			
180	200			-116 -136	-113 -142	-105 -151	-122 -194	-122 -237			
200	225			-124 -144	-121 -150	-113 -159	-130 -202	-130 -245			
225	250			-134 -154	-131 -160	-123 -169	-140 -212	-140 -55			
250	280			-151 -174	-149 -181	-138 -190	-158 -239	-158 -288			

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		S								
		3	4	5	6	7	8	9	10	
Acima	Até e inclusive									
280	315			-163 -186	-161 -193	-150 -202	-170 -251	-170 -300		
315	355			-183 -208	-179 -215	-169 -226	-190 -279	-190 -330		
355	400			-201 -226	-197 -233	-187 -244	-208 -297	-208 -348		
400	450			-225 -252	-219 -259	-209 -272	-232 -329	-232 -387		
450	500			-245 -272	-239 -279	-229 -292	-252 -349	-252 -407		

Tabela 22 - Afastamentos limites para furos T e U

ES = Afastamento limite superior

EI = Afastamento limite inferior

Dimensão nominal (mm)		T ^(A)						U						Afastamento: µm					
		5	6	7	8	5	6	7	8	9	10	6	7	8	6	7	8		
Acima	Até e inclusive											Acima	Até e inclusive						
-	3					-18 -22	-18 -24	-18 -28	-18 -32	-18 -43	-18 -58	500	560	-400 -444	-400 -470	-400 -510	-600 -644	-600 -670	-600 -710
3	6					-22 -27	-20 -28	-19 -31	-23 -41	-23 -53	-23 -71	560	630	-450 -494	-450 -520	-450 -560	-660 -704	-660 -730	-660 -770
6	10					-26 -32	-25 -34	-22 -37	-28 -50	-28 -64	-28 -86	630	710	-500 -550	-500 -580	-500 -625	-740 -790	-740 -820	-740 -865
10	18					-30 -38	-30 -41	-26 -44	-33 -60	-33 -76	-33 -103	710	800	-560 -610	-560 -640	-560 -685	-840 -890	-840 -920	-840 -965
18	24					-38 -47	-37 -50	-33 -54	-41 -74	-41 -93	-41 -125	800	900	-620 -676	-620 -710	-620 -760	-940 -996	-940 -1030	-940 -1080
24	30	-38 -47	-37 -50	-33 -54	-41 -74	-45 -54	-44 -57	-40 -61	-48 -81	-48 -100	-48 -132	900	1000	-680 -736	-680 -770	-680 -820	-1050 -1106	-1050 -1140	-1050 -1190
30	40	-44 -55	-43 -59	-39 -64	-48 -87	-56 -67	-55 -71	-51 -76	-60 -99	-60 -122	-60 -160	1000	1120	-780 -846	-780 -885	-780 -945	-1150 -1216	-1150 -1255	-1150 -1315
40	50	-50 -61	-49 -65	-45 -70	-54 -93	-66 -77	-65 -81	-61 -86	-70 -109	-70 -132	-70 -170	1120	1250	-840 -906	-840 -945	-840 -1005	-1300 -1366	-1300 -1405	-1300 -1465
50	65		-60 -79	-55 -85	-66 -112		-81 -100	-76 -106	-87 -133	-87 -161	-87 -207	1250	1400	-960 -1038	-960 -1085	-960 -1155	-1450 -1528	-1450 -1575	-1450 -1645

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		T ^(A)				U				Dimensão nominal (mm)		T			U		
		5	6	7	8	5	6	7	8			6	7	8	6	7	8
Acima	Até e inclusive																
65	80		-69	-64	-75		-96	-91	-102	-102	-102	1400	1600	-1050	-1050	-1050	-1600
			-88	-94	-121		-115	-121	-148	-176	-222			-1128	-1175	-1245	-1678
80	100		-84	-78	-91		-117	-111	-124	-124	-124	1600	1800	-1200	-1200	-1200	-1850
			-106	-113	-145		-139	-146	-178	-211	-264			-1292	-1350	-1430	-1942
100	120		-97	-91	-104		-137	-131	-144	-144	-144	1800	2000	-1350	-1350	-1350	-2000
			-119	-126	-158		-159	-166	-198	-231	-284			-1442	-1500	-1580	-2092
120	140		-115	-107	-122		-163	-155	-170	-170	-170	2000	2240	-1500	-1500	-1500	-2300
			-140	-147	-185		-188	-195	-233	-270	-330			-1610	-1675	-1780	-2410
140	160		-127	-119	-134		-183	-175	-190	-190	-190	2240	2500	-1650	-1650	-1650	-2500
			-152	-159	-197		-208	-215	-253	-290	-350			-1760	-1825	-1930	-2610
160	180		-139	-131	-146		-203	-195	-210	-210	-210	2500	2800	-1900	-1900	-1900	-2900
			-164	-171	-209		-228	-235	-273	-310	-370			-2035	-2110	-2230	-3035
180	200		-157	-149	-166		-227	-219	-236	-236	-236	2800	3150	-2100	-2100	-2100	-3200
			-186	-195	-238		-256	-265	-308	-351	-421			-2235	-2310	-2430	-3335
200	225		-171	-163	-180		-249	-241	-258	-258	-258	3150		-2100	-2100	-2100	-3410
			-200	-209	-252		-278	-287	-330	-373	-443			-2235	-2310	-2430	-3530
225	250		-187	-179	-196		-275	-267	-284	-284	-284						
			-216	-225	-268		-304	-313	-356	-399	-469						
250	280		-209	-198	-218		-306	-295	-315	-315	-315						
			-241	-250	-299		-338	-347	-396	-445	-525						
280	315		-231	-220	-240		-341	-330	-350	-350	-350						
			-263	-272	-321		-373	-382	-431	-480	-560						
315	355		-257	-247	-268		-379	-369	-390	-390	-390						
			-293	-304	-357		-415	-426	-479	-530	-620						
355	400		-283	-273	-294		-424	-414	-435	-435	-435						
			-319	-330	-383		-460	-471	-524	-575	-665						
400	450		-317	-307	-330		-477	-467	-490	-490	-490						
			-357	-370	-427		-517	-530	-587	-645	-740						
450	500		-347	-337	-360		-527	-517	-540	-540	-540						
			-387	-400	-457		-567	-580	-637	-695	-790						

^(A) As classes T5 a T8 (inclusive) não foram tabeladas para dimensões nominais menores ou iguais a 24 mm. Recomenda-se que sejam substituídas pelas classes de tolerância U5 a U8 (inclusive). Entretanto, se as classes de tolerâncias T5 a T8 (inclusive) forem requeridas, elas podem ser calculadas conforme o estabelecido nesta Norma.

Tabela 23 - Afastamentos limites para furos V, X e Y^(A)

ES = Afastamento limite superior
EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		V ^(B)				X					Y ^(C)				
		5	6	7	8	5	6	7	8	9	10	6	7	8	9
Acima	Até e inclusive					-20	-20	-20	-20	-20	-20				
-	3					-24	-26	-30	-34	-45	-60				
3	6					-27	-25	-24	-28	-28	-28				
						-32	-33	-36	-46	-58	-76				
6	10					-32	-31	-28	-34	-34	-34				
						-38	-40	-43	-56	-70	-92				
10	14					-37	-37	-33	-40	-40	-40				
						-45	-48	-51	-67	-83	-110				
14	18	-36 -44	-36 -47	-32 -50	-39 -66	-42 -50	-42 -53	-38 -56	-45 -72	-45 -88	-45 -115				
18	24	-44 -53	-43 -56	-39 -60	-47 -80	-51 -60	-50 -63	-46 -67	-54 -87	-54 -106	-54 -138	-59 -72	-55 -76	-63 -96	-63 -115
24	30	-52 -61	-51 -64	-47 -68	-55 -88	-61 -70	-60 -73	-56 -77	-64 -97	-64 -116	-64 -148	-71 -84	-67 -88	-75 -108	-75 -127
30	40	-64 -75	-63 -79	-59 -84	-68 -107	-76 -87	-75 -91	-71 -96	-80 -119	-80 -142	-80 -180	-89 -105	-85 -110	-94 -133	-94 -156
40	50	-77 -88	-76 -92	-72 -97	-81 -120	-93 -104	-92 -108	-88 -113	-97 -136	-97 -159	-97 -197	-109 -125	-105 -130	-114 -153	-114 -176
50	65		-96 -115	-91 -121	-102 -148		-116 -135	-111 -141	-122 -168	-122 -196		-138 -157	-133 -163	-144 -190	
65	80		-114 -133	-109 -139	-120 -166		-140 -159	-135 -165	-146 -192	-146 -220		-168 -187	-163 -193	-174 -220	
80	100		-139 -161	-133 -168	-146 -200		-171 -193	-165 -200	-178 -232	-178 -265		-207 -229	-201 -236	-214 -268	
100	120		-165 -187	-159 -194	-172 -226		-203 -225	-197 -232	-210 -264	-210 -297		-247 -269	-241 -276	-254 -308	
120	140		-195 -220	-187 -227	-202 -265		-241 -266	-233 -273	-248 -311	-248 -348		-293 -318	-285 -325	-300 -363	
140	160		-221 -246	-213 -253	-228 -291		-273 -298	-265 -305	-280 -343	-280 -380		-333 -358	-325 -365	-340 -403	
160	180		-245 -270	-237 -277	-252 -315		-303 -328	-295 -335	-310 -373	-310 -410		-373 -398	-365 -405	-380 -443	
180	200		-275 -304	-267 -313	-284 -356		-341 -370	-333 -379	-350 -422	-350 -465		-416 -445	-408 -454	-425 -497	

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		V ^(B)				X						Y ^(C)				
Acima	Até e inclusive	5	6	7	8	5	6	7	8	9	10	6	7	8	9	10
200	225		-301 -330	-293 -339	-310 -382		-376 -405	-368 -414	-385 -457	-385 -500		-461 -490	-453 -499	-470 -542		
225	250		-331 -360	-323 -369	-340 -412		-416 -445	-408 -454	-425 -497	-425 -540		-511 -540	-503 -549	-520 -592		
250	280		-376 -408	-365 -417	-385 -466		-466 -498	-455 -507	-475 -556	-475 -605		-571 -603	-560 -612	-580 -661		
280	315		-416 -448	-405 -457	-425 -506		-516 -548	-505 -557	-525 -606	-525 -655		-641 -673	-630 -682	-650 -731		
315	355		-464 -500	-454 -511	-475 -564		-579 -615	-569 -626	-590 -679	-590 -730		-719 -755	-709 -766	-730 -819		
355	400		-519 -555	-509 -566	-530 -619		-649 -685	-639 -696	-660 -749	-660 -800		-809 -845	-799 -856	-820 -909		
400	450		-582 -622	-572 -635	-595 -692		-727 -767	-717 -780	-740 -837	-740 -895		-907 -947	-897 -960	-920 -1017		
450	500		-647 -687	-637 -700	-660 -757		-807 -847	-797 -860	-820 -917	-820 -975		-987 -1027	-977 -1040	-1000 -1097		

^(A) Os afastamentos fundamentais V, X e Y não são previstos para dimensões nominais maiores que 500 mm.^(B) As classes de tolerância V5 a V8 (inclusive) não foram tabeladas para dimensões nominais menores ou iguais a 14 mm. Recomenda-se que sejam substituídas pelas classes de tolerância X5 a X8 (inclusive). Entretanto, se as classes de tolerância V5 a V8 forem especialmente requeridas, elas podem ser calculadas conforme o estabelecido nesta Norma.^(C) As classes de tolerância Y6 a Y10 (inclusive) não foram tabeladas para dimensões nominais menores ou iguais a 18 mm. Recomenda-se que sejam substituídas pelas classes de tolerância Z6 a Z10 (inclusive). Entretanto, se as classes de tolerância Y6 a Y10 (inclusive) forem requeridas, elas podem ser calculadas conforme o estabelecido nesta Norma.

Tabela 24 - Afastamentos limites para furos A e AZ^(A)

ES = Afastamento limite superior

EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		Z						ZA					
		6	7	8	9	10	11	6	7	8	9	10	11
Acima	Até e inclusive												
-	3	-26 -32	-26 -36	-26 -40	-26 -51	-26 -66	-26 -86	-32 -38	-32 -42	-32 -46	-32 -57	-32 -72	-32 -92
3	6	-32 -40	-31 -43	-35 -53	-35 -65	-35 -83	-35 -110	-39 -47	-38 -50	-42 -60	-42 -72	-42 -90	-42 -117
6	10	-39 -48	-36 -51	-42 -64	-42 -78	-42 -100	-42 -132	-49 -58	-46 -61	-52 -74	-52 -88	-52 -110	-52 -142
10	14	-47 -58	-43 -61	-50 -77	-50 -93	-50 -120	-50 -160	-61 -72	-57 -75	-64 -91	-64 -107	-64 -134	-64 -174
14	18	-57 -68	-53 -71	-60 -87	-60 -103	-60 -130	-60 -170	-74 -85	-70 -88	-77 -104	-77 -120	-77 -147	-77 -187
18	24	-69 -82	-65 -86	-73 -106	-73 -125	-73 -157	-73 -203	-94 -107	-90 -111	-98 -131	-98 -150	-98 -182	-98 -228
24	30	-84 -97	-80 -101	-88 -121	-88 -140	-88 -172	-88 -218	-114 -127	-110 -131	-118 -151	-118 -170	-118 -202	-118 -248
30	40	-107 -123	-103 -128	-112 -151	-112 -174	-112 -212	-112 -272	-143 -159	-139 -164	-148 -187	-148 -210	-148 -248	-148 -308
40	50	-131 -147	-127 -152	-136 -175	-136 -198	-136 -292	-136 -296	-175 -191	-171 -196	-180 -219	-180 -242	-180 -280	-180 -340
50	65		-161 -191	-172 -218	-172 -246	-172 -292	-172 -362		-215 -245	-226 -272	-226 -300	-226 -346	-226 -416
65	80		-199 -229	-210 -256	-210 -284	-210 -330	-210 -400		-263 -293	-274 -320	-274 -348	-274 -394	-274 -464
80	100		-245 -280	-258 -312	-258 -345	-258 -398	-258 -478		-322 -357	-335 -389	-335 -422	-335 -475	-335 -555
100	120		-297 -332	-310 -364	-310 -397	-310 -450	-310 -530		-387 -422	-400 -454	-400 -487	-400 -540	-400 -620
120	140		-350 -390	-365 -428	-365 -465	-365 -525	-365 -615		-455 -495	-470 -533	-470 -570	-470 -630	-470 -720
140	160		-400 -440	-415 -478	-415 -515	-415 -575	-415 -665		-520 -560	-535 -58	-535 -635	-535 -695	-535 -785
160	180		-450 -490	-465 -528	-465 -565	-465 -625	-465 -715		-585 -625	-600 -663	-600 -700	-600 -760	-600 -850
180	200		-503 -549	-520 -592	-520 -635	-520 -705	-520 -810		-653 -699	-670 -742	-670 -785	-670 -855	-670 -960

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		Z						ZA					
Acima	Até e inclusive	6	7	8	9	10	11	6	7	8	9	10	11
200	225		-558 -604	-575 -647	-575 -690	-575 -760	-575 -865		-723 -769	-740 -812	-740 -855	-740 -925	-740 -1030
225	250		-623 -669	-640 -712	-640 -755	-640 -825	-640 -930		-803 -849	-820 -892	-820 -935	-820 -1005	-820 -1110
250	280		-690 -742	-710 -791	-710 -840	-710 -920	-710 -1030		-900 -952	-920 -1001	-920 -1050	-920 -1130	-920 -1240
280	315		-770 -822	-790 -871	-790 -920	-790 -1000	-790 -1110		-980 -1032	-1000 -1081	-1000 -1130	-1000 -1210	-1000 -1320
315	355		-879 -936	-900 -989	-900 -1040	-900 -1130	-900 -1260		-1129 -1186	-1150 -1239	-1150 -1290	-1150 -1380	-1150 -1510
355	400		-979 -1036	-1000 -1089	-1000 -1140	-1000 -1230	-1000 -1360		-1279 -1336	-1300 -1389	-1300 -1440	-1300 -1530	-1300 -1660
400	450		-1077 -1140	-1100 -1197	-1100 -1255	-1100 -1350	-1100 -1500		-1427 -1490	-1450 -1547	-1450 -1605	-1450 -1700	-1450 -1850
450	500		-1227 -1290	-1250 -1347	-1250 -1405	-1250 -1500	-1250 -1650		-1577 -1640	-1600 -1697	-1600 -1755	-1600 -1850	-1600 -2000

(A) Os afastamentos fundamentais Z e ZA não estão previstos para dimensões nominais maiores que 500 mm.

Tabela 25 - Afastamentos limites para furos ZB e ZC^(A)

ES = Afastamento limite superior

EI = Afastamento limite inferior

Afastamento: µm

Dimensão nominal (mm)		ZB					ZC				
Acima	Até e inclusive	7	8	9	10	11	7	8	9	10	11
-	3	-40 -50	-40 -54	-40 -65	-40 -80	-40 -100	-60 -70	-60 -74	-60 -85	-60 -100	-60 -120
3	6	-46 -58	-50 -68	-50 -80	-50 -98	-50 -125	-76 -88	-80 -98	-80 -110	-80 -128	-80 -155
6	10	-61 -76	-67 -89	-67 -103	-67 -125	-67 -157	-91 -106	-97 -119	-97 -133	-97 -155	-97 -187
10	14	-83 -101	-90 -117	-90 -133	-90 -160	-90 -200	-123 -141	-130 -157	-130 -173	-130 -200	-130 -240
14	18	-101 -119	-108 -135	-108 -151	-108 -178	-108 -218	-143 -161	-150 -177	-150 -193	-150 -220	-150 -260

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)	ZB						ZC					
	7	8	9	10	11		7	8	9	10	11	
Acima	Até e inclusive											
18	24	-128 -149	-136 -169	-136 -188	-136 -220	-136 -266	-180 -201	-188 -221	-188 -240	-188 -272	-188 -318	
24	30	-152 -173	-160 -193	-160 -212	-160 -244	-160 -290	-210 -231	-218 -251	-218 -270	-218 -302	-218 -348	
30	40	-191 -216	-200 -239	-200 -262	-200 -300	-200 -360	-265 -290	-274 -313	-274 -336	-274 -374	-274 -434	
40	50	-233 -258	-242 -281	-242 -304	-242 -342	-242 -402	-316 -341	-325 -364	-325 -387	-325 -425	-325 -485	
50	65	-289 -319	-300 -346	-300 -374	-300 -420	-300 -490	-394 -424	-405 -451	-405 -479	-405 -525	-405 -595	
65	80	-349 -379	-360 -406	-360 -434	-360 -480	-360 -550	-469 -499	-480 -526	-480 -554	-480 -600	-480 -670	
80	100	-432 -467	-445 -499	-445 -532	-445 -585	-445 -665	-572 -607	-585 -639	-585 -672	-585 -725	-585 -805	
100	120	-512 -547	-525 -579	-525 -612	-525 -665	-525 -745	-677 -712	-690 -744	-690 -777	-690 -830	-690 -910	
120	140	-605 -645	-620 -683	-620 -720	-620 -780	-620 -870	-785 -825	-800 -863	-800 -900	-800 -960	-800 -1050	
140	160	-685 -725	-700 -763	-700 -800	-700 -860	-700 -950	-885 -925	-900 -963	-900 -1000	-900 -1060	-900 -1150	
160	180	-765 -805	-780 -843	-780 -880	-780 -940	-780 -1030	-985 -1025	-1000 -1063	-1000 -1100	-1000 -1160	-1000 -1250	
180	200	-863 -909	-880 -952	-880 -995	-880 -1065	-880 -1170	-1133 -1179	-1150 -1222	-1150 -1265	-1150 -1335	-1150 -1440	
200	225	-943 -989	-960 -1032	-960 -1075	-960 -1145	-960 -1250	-1233 -1279	-1250 -1322	-1250 -1365	-1250 -1435	-1250 -1540	
225	250	-1033 -1079	-1050 -1122	-1050 -1165	-1050 -1235	-1050 -1340	-1333 -1379	-1350 -1422	-1350 -1465	-1350 -1535	-1350 -1640	
250	280	-1180 -1232	-1200 -1281	-1200 -1330	-1200 -1410	-1200 -1520	-1530 -1582	-1550 -1631	-1550 -1680	-1550 -1760	-1550 -1870	
280	315	-1280 -1332	-1300 -1381	-1300 -1430	-1300 -1510	-1300 -1620	-1680 -1732	-1700 -1781	-1700 -1830	-1700 -1910	-1700 -2020	
315	355	-1479 -1536	-1500 -1589	-1500 -1640	-1500 -1730	-1500 -1860	-1879 -1936	-1900 -1989	-1900 -2040	-1900 -2130	-1900 -2260	
355	400	-1629 -1686	-1650 -1739	-1650 -1790	-1650 -1880	-1650 -2010	-2079 -2136	-2100 -2189	-2100 -2240	-2100 -2330	-2100 -2460	
400	450	-1827 -1890	-1850 -1947	-1850 -2005	-1850 -2100	-1850 -2250	-2377 -2440	-2400 -2497	-2400 -2555	-2400 -2650	-2400 -2800	
450	500	-2077 -2140	-2100 -2197	-2100 -2255	-2100 -2350	-2100 -2500	-2577 -2640	-2600 -2697	-2600 -2755	-2600 -2850	-2600 -3000	

(A) Os afastamentos fundamentais ZB e ZC não são previstos para dimensões nominais maiores que 500 mm.

Tabela 26 - Afastamentos limites para eixos a, b e c^(A)

es = Afastamento limite superior
 ei = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		a ^(B)					b ^(B)					c					
		9	10	11	12	13	8	9	10	11	12	13	8	9	10	11	12
Acima	Até e inclusive																
-	3 ^{b)}	-270 -295	-270 -310	-270 -330	-270 -370	-270 -410	-140 -154	-140 -165	-140 -180	-140 -200	-140 -240	-140 -280	-60 -74	-60 -85	-60 -100	-60 -120	-60 -160
3	6	-270 -300	-270 -318	-270 -345	-270 -390	-270 -450	-140 -158	-140 -170	-140 -188	-140 -215	-140 -260	-140 -320	-70 -88	-70 -100	-70 -118	-70 -145	-70 -190
6	10	-280 -316	-280 -338	-80 -370	-280 -430	-280 -500	-150 -172	-150 -186	-150 -208	-150 -240	-150 -300	-150 -370	-80 -102	-80 -116	-80 -138	-80 -170	-80 -230
10	18	-290 -333	-290 -360	-290 -400	-290 -470	-290 -560	-150 -177	-150 -193	-150 -220	-150 -260	-150 -330	-150 -420	-95 -122	-95 -138	-95 -165	-95 -205	-95 -275
18	30	-300 -352	-300 -384	-300 -430	-300 -510	-300 -630	-160 -193	-160 -212	-160 -244	-160 -290	-160 -370	-160 -490	-110 -143	-110 -162	-110 -194	-110 -240	-110 -320
30	40	-310 -372	-310 -410	-310 -470	-310 -560	-310 -700	-170 -209	-170 -232	-170 -270	-170 -330	-170 -420	-170 -560	-120 -159	-120 -182	-120 -220	-120 -280	-120 -370
40	50	-320 -382	-320 -420	-320 -480	-320 -570	-320 -710	-180 -219	-180 -242	-180 -280	-180 -340	-180 -430	-180 -570	-130 -169	-130 -192	-130 -230	-130 -290	-130 -380
50	65	-340 -414	-340 -460	-340 -530	-340 -640	-340 -800	-190 -236	-190 -264	-190 -310	-190 -380	-190 -490	-190 -650	-140 -186	-140 -214	-140 -260	-140 -330	-140 -440
65	80	-360 -434	-360 -480	-360 -550	-360 -660	-360 -820	-200 -246	-200 -274	-200 -320	-200 -390	-200 -500	-200 -660	-150 -196	-150 -224	-150 -270	-150 -340	-150 -450
80	100	-380 -467	-380 -520	-380 -600	-380 -730	-380 -920	-220 -274	-220 -307	-220 -360	-220 -440	-220 -570	-220 -760	-170 -224	-170 -257	-170 -310	-170 -390	-170 -520
100	120	-410 -497	-410 -550	-410 -630	-410 -760	-410 -950	-240 -294	-240 -327	-240 -380	-240 -460	-240 -590	-240 -780	-180 -234	-180 -267	-180 -320	-180 -400	-180 -530
120	140	-460 -560	-460 -620	-460 -710	-460 -860	-460 -1090	-260 -323	-260 -360	-260 -420	-260 -510	-260 -660	-260 -890	-200 -263	-200 -300	-200 -360	-200 -450	-200 -600
140	160	-520 -620	-520 -680	-520 -770	-520 -920	-520 -1150	-280 -343	-280 -380	-280 -440	-280 -530	-280 -680	-280 -910	-210 -273	-210 -310	-210 -370	-210 -460	-210 -610
160	180	-580 -680	-580 -740	-580 -830	-580 -980	-580 -1210	-310 -373	-310 -410	-310 -470	-310 -560	-310 -710	-310 -940	-230 -293	-230 -330	-230 -390	-230 -480	-230 -630
180	200	-660 -775	-660 -845	-660 -950	-660 -1120	-660 -1380	-340 -412	-340 -455	-340 -525	-340 -630	-340 -800	-340 -1060	-240 -312	-240 -355	-240 -425	-240 -530	-240 -700
200	225	-740 -855	-740 -925	-740 -1030	-740 -1200	-740 -1460	-380 -452	-380 -495	-380 -565	-380 -670	-380 -840	-380 -1100	-260 -332	-260 -375	-260 -445	-260 -550	-260 -720
225	250	-820 -935	-820 -1005	-820 -1110	-820 -1280	-820 -1540	-420 -492	-420 -535	-420 -605	-420 -710	-420 -880	-420 -1140	-280 -352	-280 -395	-280 -465	-280 -570	-280 -740
250	280	-920 -1050	-920 -1130	-920 -1240	-920 -1440	-920 -1730	-480 -561	-480 -610	-480 -690	-480 -800	-480 -1000	-480 -1290	-300 -381	-300 -430	-300 -510	-300 -620	-300 -820

/continua

/continuação

Dimensão nominal mm		a ^(B)					b ^(B)					c					
Acima	Até e inclusive	9	10	11	12	13	8	9	10	11	12	13	8	9	10	11	12
280	315	-1050 -1180	-1050 -1260	-1050 -1370	-1050 -1570	-1050 -1860	-540 -621	-540 -670	-540 -750	-540 -860	-540 -1060	-540 -1350	-330 -411	-330 -460	-330 -540	-330 -650	-330 -850
315	355	-1200 -1340	-1200 -1430	-1200 -1560	-1200 -1770	-1200 -2090	-600 -689	-600 -740	-600 -830	-600 -960	-600 -1170	-600 -1490	-360 -449	-360 -500	-360 -590	-360 -720	-360 -930
355	400	-1350 -1490	-1350 -1580	-1350 -1710	-1350 -1920	-1350 -2240	-680 -769	-680 -820	-680 -910	-680 -1040	-680 -1250	-680 -1570	-400 -489	-400 -540	-400 -630	-400 -760	-400 -970
400	450	-1500 -1655	-1500 -1750	-1500 -1900	-1500 -2130	-1500 -2470	-760 -857	-760 -915	-760 -1010	-760 -1160	-760 -1390	-760 -1730	-440 -537	-440 -595	-440 -690	-440 -840	-440 -1070
450	500	-1650 -1805	-1650 -1900	-1650 -2050	-1650 -2280	-1650 -2620	-840 -937	-840 -995	-840 -1090	-840 -1240	-840 -1470	-840 -1810	-480 -577	-480 -635	-480 -730	-480 -880	-480 -1110

(A) Os afastamentos fundamentais a, b e c não são previstos para dimensões nominais maiores que 500 mm.

(B) Os afastamentos fundamentais a, b não devem ser usados para quaisquer graus de tolerância em dimensões nominais menores ou iguais a 1 mm.

Tabela 27 - Afastamentos limites para eixos cd e d

es = Afastamento limite superior
ei = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		cd ^(A)					d									
Acima	Até e inclusive	5	6	7	8	9	10	5	6	7	8	9	10	11	12	13
-	3	-34 -38	-34 -40	-34 -44	-34 -48	-34 -59	-34 -74	-20 -24	-20 -26	-20 -30	-20 -34	-20 -45	-20 -60	-20 -80	-20 -120	-20 -160
3	6	-46 -51	-46 -54	-46 -58	-46 -64	-46 -76	-46 -94	-30 -35	-30 -38	-30 -42	-30 -48	-30 -60	-30 -78	-30 -105	-30 -150	-30 -210
6	10	-56 -62	-56 -65	-56 -71	-56 -78	-56 -92	-56 -114	-40 -46	-40 -49	-40 -55	-40 -62	-40 -76	-40 -98	-40 -130	-40 -190	-40 -260
10	18							-50 -58	-50 -61	-50 -68	-50 -77	-50 -93	-50 -120	-50 -160	-50 -230	-50 -320
18	30							-65 -74	-65 -78	-65 -86	-65 -98	-65 -117	-65 -149	-65 -195	-65 -275	-65 -395
30	50							-80 -91	-80 -96	-80 -105	-80 -119	-80 -142	-80 -180	-80 -240	-80 -330	-80 -470
50	80							-100 -113	-100 -119	-100 -130	-100 -146	-100 -174	-100 -220	-100 -290	-100 -400	-100 -560

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		cd ^(A)						d									
Acima	Até e inclusive	5	6	7	8	9	10	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
80	120							-20 -135	-120 -142	-120 -155	-120 -174	-120 -207	-120 -260	-120 -340	-120 -470	-120 -660	
120	180							-145 -163	-145 -170	-145 -185	-145 -208	-145 -245	-145 -305	-145 -395	-145 -545	-145 -775	
180	250							-170 -190	-170 -199	-170 -216	-170 -242	-170 -285	-170 -355	-170 -460	-170 -630	-170 -890	
250	315							-190 -213	-190 -222	-190 -242	-190 -271	-190 -320	-190 -400	-190 -510	-190 -710	-190 -1000	
315	400							-210 -235	-210 -246	-210 -267	-210 -299	-210 -350	-210 -440	-210 -570	-210 -780	-210 -1100	
400	500							-230 -257	-230 -270	-230 -293	-230 -327	-230 -385	-230 -480	-230 -630	-230 -860	-230 -1200	
500	630								-260 -330	-260 -370	-260 -435	-260 -540	-260 -700				
630	800								-290 -370	-290 -415	-290 -490	-290 -610	-290 -790				
800	1000								-320 -410	-320 -460	-320 -550	-320 -680	-320 -880				
1000	1250								-350 -455	-350 -515	-350 -610	-350 -770	-350 -1010				
1250	1600								-390 -515	-390 -585	-390 -700-	-390 -890	-390 -1170				
1600	2000								-430 -580	-430 -660	-430 -800	-430 -1030	-430 -1350				
2000	2500								-480 -655	-480 -760	-480 -920	-480 -1180	-480 -1580				
2500	3150								-520 -730	-520 -850	-520 -1060	-520 -1380	-520 -1870				

^(A) O afastamento fundamental intermediário cd é previsto principalmente para micromecanismos e relojoaria. Na necessidade de classes de tolerância envolvendo este afastamento fundamental em outra dimensão nominal, elas podem ser calculadas conforme o estabelecido nesta Norma.

Tabela 28 - Afastamentos limites para eixos e e ef

es = Afastamento limite superior
ei = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		e						ef ^(A)							
Acima	Até e inclusive	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10
-	3	-14 -18	-14 -20	-14 -24	-14 -28	-14 -39	-14 -54	-10 -12	-10 -13	-10 -14	-10 -16	-10 -20	-10 -24	-10 -35	-10 -50
3	6	-20 -25	-20 -28	-20 -32	-20 -38	-20 -50	-20 -68	-14 -16,5	-14 -18	-14 -19	-14 -22	-14 -26	-14 -32	-14 -44	-14 -62
6	10	-25 -31	-25 -34	-25 -40	-25 -47	-25 -61	-25 -83	-18 -20,5	-18 -24	-18 -24	-18 -27	-18 -33	-18 -40	-18 -54	-18 -76
10	18	-32 -40	-32 -43	-32 -50	-32 -59	-32 -75	-32 -102								
18	30	-40 -49	-40 -53	-40 -61	-40 -73	-40 -92	-40 -124								
30	50	-50 -61	-50 -66	-50 -75	-50 -89	-50 -112	-50 -150								
50	80	-60 -73	-60 -79	-60 -90	-60 -106	-60 -134	-60 -180								
80	120	-72 -87	-72 -94	-72 -107	-72 -126	-72 -159	-72 -212								
120	180	-85 -103	-85 -110	-85 -125	-85 -148	-85 -185	-85 -245								
180	250	-100 -120	-100 -129	-100 -146	-100 -172	-100 -215	-100 -285								
250	315	-110 -133	-110 -142	-110 -162	-110 -191	-110 -240	-110 -320								
315	400	-125 -150	-125 -161	-125 -182	-125 -214	-125 -265	-125 -355								
400	500	-135 -162	-135 -175	-135 -198	-135 -232	-135 -290	-135 -385								
500	630			-145 -189	-145 -215	-145 -255	-45 -320	-145 -425							
630	800			-160 -210	-160 -240	-160 -285	-160 -360	-160 -480							
800	1000			-170 -226	-170 -260	-170 -310	-170 -400	-170 -530							
1000	1250			-195 -261	-195 -300	-195 -360	-195 -455	-195 -615							

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		e							ef ^(A)						
Acima	Até e inclusive	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10
1250	1600		-220 -298	-220 -345	-220 -415	-220 -530	-220 -720								
1600	2000		-240 -332	-240 -390	-240 -470	-240 -610	-240 -840								
2000	2500		-260 -370	-260 -435	-260 -540	-260 -700	-260 -960								
2500	3150		-290 -425	-290 -500	-290 -620	-290 -830	-290 -1150								

^(A) O afastamento fundamental intermediário ef é previsto principalmente para micromecanismos e relojoaria. Na necessidade de classes de tolerância envolvendo este afastamento fundamental em outra dimensão nominal, elas podem ser calculadas conforme o estabelecido nesta Norma.

Tabela 29 - Afastamentos limites para eixos f e fg

es = Afastamento limite superior
ei = Afastamento limite inferior

Afastamento: µm

Dimensão nominal (mm)		f										fg ^(A)						
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10	
-	3	-6 -8	-6 -9	-6 -10	-6 -12	-6 -16	-6 -20	-6 -31	-6 -46	-4 -6	-4 -7	-4 -8	-4 -10	-4 -14	-4 -18	-4 -29	-4 -44	
3	6	-10 -12,5	-10 -14	-10 -15	-10 -18	-10 -22	-10 -28	-10 -40	-10 -58	-6 -8,5	-6 -10	-6 -11	-6 -14	-6 -18	-6 -24	-6 -36	-6 -54	
6	10	-13 -15,5	-13 -17	-13 -19	-13 -22	-13 -28	-13 -35	-13 -49	-13 -71	-8 -10,5	-8 -12	-8 -14	-8 -17	-8 -23	-8 -30	-8 -44	-8 -66	
10	18	-16 -19	-16 -21	-16 -24	-16 -27	-16 -34	-16 -43	-16 -59	-16 -86									
18	30	-20 -24	-20 -26	20 -29	-20 -33	-20 -41	-20 -53	-20 -72	-20 -104									
30	50	-25 -29	-25 -32	-25 -36	-25 -41	-25 -50	-25 -64	-25 -87	-25 -125									
50	80		-30 -38	-30 -43	-30 -49	-30 -60	-30 -76	-30 -104										
80	120		-36 -46	-36 -51	-36 -58	-36 -71	-36 -90	-36 -123										
120	180		-43 -55	-43 -61	-43 -68	-43 -83	-43 -106	-43 -143										

/continua

/continuação

Dimensão nominal mm		f										fg ^(A)									
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	3	4	5	6	7	8	9	10				
180	250		-50 -64	-50 -70	-50 -79	-50 -96	-50 -122	-50 -165													
250	315		-56 -72	-56 -79	-56 -88	-56 -108	-56 -137	-56 -185													
315	400		-62 -80	-62 -87	-62 -98	-62 -119	-62 -151	-62 -202													
400	500		-68 -88	-68 -95	-68 -108	-68 -131	-68 -165	-68 -223													
500	630				-76 -120	-76 -146	-76 -186	-76 -251													
630	800				-80 -130	-80 -160	-80 -205	-80 -280													
800	1000				-86 -142	-86 -176	-86 -226	-86 -316													
1000	1250				-98 -164	-98 -203	-98 -263	-98 -358													
1250	1600				-110 -188	-110 -235	-110 -305	-110 -420													
1600	2000				-120 -212	-120 -270	-120 -350	-120 -490													
2000	2500				-130 -240	-130 -305	-130 -410	-130 -570													
2500	3150				-145 -280	-145 -355	-145 -475	-145 -685													

(A) O afastamento fundamental intermediário fg é previsto principalmente para micromecanismos e relojoaria. Na necessidade de classes de tolerância envolvendo este afastamento fundamental em outra dimensão nominal, elas podem ser calculadas conforme estabelecido nesta Norma.

Tabela 30 - Afastamentos limites para eixos g

es = Afastamento limite superior
ei = Afastamento limite inferior

Afastamento: µm

Dimensão nominal (mm)		g									
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10		
-	3	-2 -4	-2 -5	-2 -6	-2 -8	-2 -12	-2 -16	-2 -27	-2 -42		
3	6	-4 -6,5	-4 -8	-4 -9	-4 -12	-4 -16	-4 -22	-4 -34	-4 -52		
6	10	-5 -7,5	-5 -9	-5 -11	-5 -14	-5 -20	-5 -27	-5 -41	-5 -63		

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		g								
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	
10	18	-6 -9	-6 -11	-6 -14	-6 -17	-6 -24	-6 -33	-6 -49	-6 -76	
18	30	-7 -11	-7 -13	-7 -16	-7 -20	-7 -28	-7 -40	-7 -59	-7 -91	
30	50	-9 -13	-9 -16	-9 -20	-9 -25	-9 -34	-9 -48	-9 -71	-9 -109	
50	80		-10 -18	-10 -23	-10 -29	-10 -40	-10 -56			
80	120		-12 -22	-12 -27	-12 -34	-12 -47	-12 -66			
120	180		-14 -26	-14 -32	-14 -39	-14 -54	-14 -77			
180	250		-15 -29	-15 -35	-15 -44	-15 -61	-15 -87			
250	315		-17 -33	-17 -40	-17 -49	-17 -69	-17 -98			
315	400		-18 -36	-18 -43	-18 -54	-18 -75	-18 -107			
400	500		-20 -40	-20 -47	-20 -60	-20 -83	-20 -117			
500	630				-22 -66	-22 -92	-22 -132			
630	800				-24 -74	-24 -104	-24 -149			
800	1000				-26 -82	-26 -116	-26 -166			
1000	1250				-28 -94	-28 -133	-28 -193			
1250	1600				-30 -108	-30 -155	-30 -225			
1600	2000				-32 -124	-32 -182	-32 -262			
2000	2500				-34 -144	-34 -209	-34 -314			
2500	3150				-38 -173	-38 -248	-38 -368			

Tabela 31 - Afastamentos límites para eixos h

es = Afastamento limite superior

ei = Afastamento limite inferior

Acima Aé e inclusive	Dimensão nominal (mm)	h															Afastamentos (mm)			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^(A)	15 ^(A)	17	18		
-	3 ^(A) -0,8	0 -0,8	0 -1,2	0 -2	0 -3	0 -4	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25	0 -40	0 -60	0 -60	0 -0,14	0 -0,25	0 -0,4	0 -0,6			
3	6	0 -1	0 -1,5	0 -2,5	0 -4	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -30	0 -48	0 -75	0 -75	0 -0,18	0 -0,3	0 -0,48	0 -0,75	0 -1,2	0 -1,8	
6	10	0 -1	0 -1,5	0 -2,5	0 -4	0 -6	0 -9	0 -15	0 -22	0 -36	0 -58	0 -90	0 -90	0 -0,15	0 -0,22	0 -0,36	0 -0,58	0 -0,9	0 -1,5	0 -2,2
10	18	0 -1,2	0 -2	0 -3	0 -5	0 -8	0 -11	0 -18	0 -27	0 -43	0 -70	0 -110	0 -110	0 -0,18	0 -0,27	0 -0,43	0 -0,7	0 -1,1	0 -1,8	0 -2,7
18	30	0 -1,5	0 -2,5	0 -4	0 -6	0 -9	0 -13	0 -21	0 -33	0 -52	0 -84	0 -130	0 -130	0 -0,21	0 -0,33	0 -0,52	0 -0,84	0 -1,3	0 -2,1	0 -3,3
30	50	0 -1,5	0 -2,5	0 -4	0 -7	0 -11	0 -16	0 -25	0 -39	0 -62	0 -100	0 -160	0 -160	0 -0,25	0 -0,39	0 -0,62	0 -1	0 -1,6	0 -2,5	0 -3,9
50	80	0 -2	0 -3	0 -5	0 -8	0 -13	0 -19	0 -30	0 -46	0 -74	0 -120	0 -190	0 -190	0 -0,3	0 -0,46	0 -0,74	0 -1,2	0 -1,9	0 -3	0 -4,6
80	120	0 -2,5	0 -4	0 -6	0 -10	0 -15	0 -22	0 -35	0 -54	0 -87	0 -140	0 -220	0 -220	0 -0,35	0 -0,54	0 -0,87	0 -1,4	0 -2,2	0 -3,5	0 -5,4
120	180	0 -3,5	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -25	0 -40	0 -63	0 -100	0 -160	0 -250	0 -250	0 -0,4	0 -0,63	0 -1	0 -1,6	0 -2,5	0 -4	0 -6,3
180	250	0 -4,5	0 -7	0 -10	0 -14	0 -20	0 -29	0 -46	0 -72	0 -115	0 -185	0 -290	0 -290	0 -0,46	0 -0,72	0 -1,15	0 -0,85	0 -2,9	0 -4,6	0 -7,2

/continua

(continuação)

Dimensão nominal (mm)	Acima Até e inclusive	<i>h</i>																		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^(A)	15 ^(A)	16 ^(A)			
250	315	0	0	0	-12	0	-16	-23	-32	-52	-81	-130	-210	0	-0,52	0	-3,2	0	-8,1	
315	400	0	0	0	-13	-18	-25	-36	-57	-89	-140	-230	-360	0	-0,57	-0,89	0	-2,3	0	0
400	500	0	0	0	-10	-15	-20	-27	-40	-63	-97	-155	-250	-400	-0,63	-0,97	0	0	0	-8,9
															-1,55	-2,5	-4	-6,3	-9,7	

(B)

		Afastamentos (mm)																			
		0	-9	-11	-16	-22	-32	-44	-70	-110	-175	-280	-440	-0,7	-1,1	-1,75	-2,8	-4,4	0	0	
500	630	0	0	0	-11	-16	-22	-32	-44	-70	-110	-175	-280	-440	-0,7	-1,1	-1,75	-2,8	-4,4	-7	-11
630	800	0	0	0	-13	-18	-25	-36	-50	-80	-125	-200	-320	-500	-0,8	0	0	0	0	0	0
800	1000	0	0	0	-11	-15	-21	-28	-40	-56	-90	-140	-230	-360	-560	-0,9	0	0	0	0	-12,5
1000	1250	0	0	0	-18	-24	-33	-47	-66	-105	-165	-260	-420	-660	-1,05	-1,65	-2,6	-4,2	-6,6	-10,5	-16,5
1250	1600	0	0	0	-21	-29	-39	-55	-78	-125	-195	-310	-500	-780	-1,25	-1,95	-3,1	-5	-7,8	-12,5	-19,5
1600	2000	0	0	0	-25	-35	-46	-65	-92	-150	-230	-370	-600	-920	-1,5	-2,3	-3,7	-6	-9,2	-15	-23
2000	2500	0	0	0	-30	-41	-55	-78	-110	-175	-280	-440	-700	-1100	-1,75	-2,8	-4,4	-7	-11	-17,5	-28
2500	3150	0	0	0	-36	-50	-68	-96	-135	-210	-330	-540	-860	-1350	-2,1	-3,3	-5,4	-8,6	-13,5	-21	-33

(A) Os graus de tolerância IT14 a IT16 (inclusive) não devem ser usados para dimensões nominais menores ou iguais a 1 mm.

(B) Os valores dados no quadro, para graus de tolerância IT1 a IT5 (inclusive), para dimensões nominais maiores que 500 mm e menores ou iguais a 3150 mm, estão incluídos para uso experimental.

Tabela 32 - Afastamentos limites^(A) para eixos js

es = Afastamento limite superior

ei = Afastamento limite inferior

Dimensão nominal (mm)	Acima Até e inclusive	js ^(B)														Afastamentos (mm)			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^{C)}	15 ^{C)}	16 ^{C)}	17	18
-	3 ^(C)	± 0,4	± 0,6	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 5	± 7	± 12,5	± 20	± 30	± 0,05	± 0,07	± 0,125	± 0,2	± 0,3		
3	6	± 0,5	± 0,75	± 1,25	± 2	± 2,5	± 4	± 6	± 9	± 15	± 24	± 37,5	± 0,06	± 0,09	± 0,15	± 0,24	± 0,375	± 0,6	± 0,9
6	10	± 0,5	± 0,75	± 1,25	± 2	± 3	± 4,5	± 7,5	± 11	± 18	± 29	± 45	± 0,075	± 0,11	± 0,18	± 0,29	± 0,45	± 0,75	± 1,1
10	18	± 0,6	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 5,5	± 9	± 13,5	± 21,5	± 35	± 55	± 0,09	± 0,135	± 0,215	± 0,35	± 0,55	± 0,9	± 1,35
18	30	± 0,75	± 1,25	± 2	± 3	± 4,5	± 6,5	± 10,5	± 16,5	± 26	± 42	± 65	± 0,105	± 0,165	± 0,26	± 0,42	± 0,65	± 1,05	± 1,85
30	50	± 0,75	± 1,25	± 2	± 3,5	± 5,5	± 8	± 12,5	± 19,5	± 31	± 50	± 80	± 0,125	± 0,195	± 0,31	± 0,5	± 0,8	± 1,25	± 1,95
50	80	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6,5	± 9,5	± 15	± 23	± 37	± 60	± 95	± 0,15	± 0,23	± 0,37	± 0,6	± 0,95	± 1,5	± 2,3
80	120	± 1,25	± 2	± 3	± 5	± 7,5	± 11	± 17,5	± 27	± 43,5	± 70	± 110	± 0,175	± 0,27	± 0,435	± 0,7	± 1,1	± 1,75	± 2,7
120	180	± 1,75	± 2,5	± 4	± 6	± 9	± 12,5	± 20	± 31,5	± 50	± 80	± 125	± 0,2	± 0,315	± 0,5	± 0,8	± 1,25	± 2	± 3,15
180	250	± 2,25	± 3,5	± 5	± 7	± 10	± 14,5	± 23	± 36	± 57,5	± 92,5	± 145	± 0,23	± 0,36	± 0,575	± 0,925	± 1,45	± 2,3	± 3,6
250	315	± 3	± 4	± 6	± 8	± 11,5	± 16	± 26	± 40,5	± 65	± 105	± 160	± 0,26	± 0,405	± 0,65	± 1,05	± 1,6	± 2,6	± 4,05
315	400	± 3,5	± 4,5	± 6,5	± 9	± 12,5	± 18	± 28,5	± 44,5	± 70	± 115	± 180	± 0,285	± 0,445	± 0,7	± 1,15	± 1,8	± 2,85	± 4,45
400	500	± 4	± 5	± 7,5	± 10	± 13,5	± 20	± 31,5	± 48,5	± 77,5	± 125	± 200	± 0,315	± 0,485	± 0,775	± 1,25	± 2	± 3,15	± 4,85
(D)																			
500	630	± 4,5	± 5,5	± 8	± 11	± 16	± 22	± 35	± 55	± 87,5	± 140	± 220	± 0,35	± 0,55	± 0,875	± 1,4	± 2,2	± 3,5	± 5,5

/continua

(continuação)

Dimensão nominal (mm)	Até e inclusive	$js^{(B)}$																	
		Afastamentos (mm)																	
Acima	(μm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14 ^(C)	15 ^(C)	16 ^(C)	17	18
630	800	± 5	± 6,5	± 9	± 12,5	± 18	± 25	± 40	± 62,5	± 100	± 160	± 250	± 0,4	± 0,625	± 1	± 1,6	± 2,5	± 4	± 6,25
800	1000	± 5,5	± 7,5	± 10,5	± 14	± 20	± 28	± 45	± 70	± 115	± 180	± 280	± 0,45	± 0,7	± 1,15	± 1,8	± 2,8	± 4,5	± 7
1000	1250	± 6,5	± 9	± 12	± 16,5	± 23,5	± 33	± 52,5	± 82,5	± 130	± 210	± 330	± 0,525	± 0,825	± 1,3	± 2,1	± 3,3	± 5,25	± 8,25
1250	1600	± 7,5	± 10,5	± 14,5	± 19,5	± 27,5	± 39	± 62,5	± 97,5	± 155	± 250	± 390	± 0,625	± 0,975	± 1,55	± 2,5	± 3,9	± 6,25	± 9,75
1600	2000	± 9	± 12,5	± 17,5	± 23	± 32,5	± 46	± 75	± 115	± 185	± 300	± 460	± 0,75	± 1,15	± 1,85	± 3	± 4,6	± 7,5	± 11,5
2000	2500	± 11	± 15	± 20,5	± 27,5	± 39	± 55	± 87,5	± 140	± 220	± 350	± 550	± 0,875	± 1,4	± 2,2	± 3,5	± 5,5	± 8,75	± 14
2500	3150	± 13	± 18	± 25	± 34	± 48	± 67,5	± 105	± 165	± 270	± 430	± 675	± 1,05	± 1,65	± 2,7	± 4,3	± 6,75	± 10,5	± 16,5

(A) Para evitar repetição de valores iguais, a tabela lista os valores “ $\pm x$ ”. Isso é para ser interpretado como $es = +x$ e $ei = -x$. Exemplo: $+0,23$ μm.

(B) A tabela fornece os valores exatos derivados a partir de $\pm \frac{IT}{2}$, em μm ou mm. Para classes de tolerância $js7$ a $js11$ (inclusive), os valores com fração decimal de 0,5 μm devem ser arredondados, substituindo o valor exato pelo valor inteiro inferior, como, por exemplo: $\pm 19,5$ μm deve ser arredondado para ± 19 μm.

(C) Os graus tolerância IT14 a IT16 (inclusive) não devem ser usados para dimensões nominais menores ou iguais a 1 mm.

(D) Os valores dados no quadro, para graus de tolerância IT1 a IT5 (inclusive), para dimensões nominais maiores que 500 mm e menores ou iguais a 3150 mm, estão incluídos para uso experimental.

Tabela 33 - Afastamentos limites para eixos j e k

es = Afastamento limite superior
ei = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		j				k											
		5 ^(A)	6 ^(A)	7 ^(A)	8	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Acima	Até e inclusive																
-	3	+2 -2	+4 -4	+6 -6	+8	+2 0	+3 0	+4 0	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	+60 0	+100 0	+140 0	
3	6	+3 -2	+6 -2	+8 -4		+2,5 0	+5 +1	+6 +1	+9 +1	+13 +1	+18 0	+30 0	+48 0	+75 0	+120 0	+180 0	
6	10	+4 -2	+7 -2	+10 -5		+2,5 0	+5 +1	+7 +1	+10 +1	+16 +1	+22 0	+36 0	+58 0	+90 0	+150 0	+220 0	
10	18	+5 -3	+8 -3	+12 -6		+3 0	+6 +1	+9 +1	+12 +1	+19 +1	+27 0	+43 0	+70 0	+110 0	+180 0	+270 0	
18	30	+5 -4	+9 -4	+13 -8		+4 0	+8 +2	+11 +2	+15 +2	+23 +2	+33 0	+52 0	+84 0	+130 0	+210 0	+330 0	
30	50	+6 -5	+11 -5	+15 -10		+4 0	+9 +2	+13 +2	+18 +2	+27 +2	+39 0	+62 0	+100 0	+160 0	+250 0	+390 0	
50	80	+6 -7	+12 -7	+18 -12			+10 +2	+15 +2	+21 +2	+32 +2	+46 0	+74 0	+120 0	+190 0	+300 0	+460 0	
80	120	+6 -9	+13 -9	+20 -15			+13 +3	+18 +3	+25 +3	+38 +3	+54 0	+87 0	+140 0	+220 0	+350 0	+540 0	
120	180	+7 -11	+14 -11	+22 -18			+15 +3	+21 +3	+28 +3	+43 +3	+63 0	+100 0	+160 0	+250 0	+400 0	+630 0	
180	250	+7 -13	+16 -13	+25 -21			+18 +4	+24 +4	+33 +4	+50 +4	+72 0	+115 0	+185 0	+290 0	+460 0	+720 0	
250	315	+7 -16	± 16	± 26			+20 +4	+27 +4	+36 +4	+56 +4	+81 0	+130 0	+210 0	+320 0	+520 0	+810 0	
315	400	+7 -18	± 18	± 29	-28		+22 +4	+29 +4	+40 +4	+61 +4	+89 0	+140 0	+230 0	+360 0	+570 0	+890 0	
400	500	+7 -20	± 20	+31	-32		+25 +5	+32 +5	+45 +5	+68 +5	+97 0	+155 0	+250 0	+400 0	+630 0	+970 0	
500	630									+44 0	+70 0	+110 0	+175 0	+280 0	+440 0	+700 0	+1100 0
630	800									+50 0	+80 0	+125 0	+200 0	+320 0	+500 0	+800 0	+1250 0
800	1000									+56 0	+90 0	+140 0	+230 0	+360 0	+560 0	+900 0	+1400 0
1000	1250									+66 0	+105 0	+165 0	+260 0	+420 0	+660 0	+1050 0	+1650 0

/continua

/continuação

Dimensão nominal (mm)		j				k										
Acima	Até e inclusive	5 ^(A)	6 ^(A)	7 ^(A)	8	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1250	1600								+78 0	+125 0	+195 0	+310 0	+500 0	+780 0	+1250 0	+1950 0
1600	2000								+92 0	+150 0	+230 0	+370 0	+600 0	+920 0	+1500 0	+2300 0
2000	2500								+110 0	+175 0	+280 0	+440 0	+700 0	+1100 0	+1750 0	+2800 0
2500	3150								+135 0	+210 0	+330 0	+540 0	+860 0	+1350 0	+2100 0	+3300 0

^(A) Onde os valores para j5, j6 e j7 são mostrados como “± x”, eles são idênticos aos de classe de tolerância js5, js6 e js7, para estes grupos de dimensões nominais.

Notas: a) Os valores correspondentes aos espaços em branco das Tabelas podem ser calculados a partir das bases dadas nesta Norma.

b) Uma separação horizontal foi inserida para distinguir entre valores para dimensões nominais menores ou iguais a 500 mm e aqueles maiores que 500 mm, os quais foram originados de bases diferentes.

c) As notas a) e b) referem-se somente às Tabelas 11 a 33.

Tabela 34 - Afastamentos limites para eixos m e n

es = Afastamento limite superior
ei = Afastamento limite inferior

Afastamento: µm

Dimensão nominal (mm)		m							n						
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9
-	3	+4 +2	+5 +2	+6 +2	+8 +2	+12 +2	+16 +2	+27 +2	+6 +4	+7 +4	+8 +4	+10 +4	+14 +4	+18 +4	+29 +4
3	6	+6,5 +4	+8 +4	+9 +4	+12 +4	+16 +4	+22 +4	+34 +4	+10,5 +8	+12 +8	+13 +8	+16 +8	+20 +8	+26 +8	+38 +8
6	10	+8,5 +6	+10 +6	+12 +6	+15 +6	+21 +6	+28 +6	+42 +6	+12,5 +10	+14 +10	+16 +10	+19 +10	+25 +10	+32 +10	+46 +10
10	18	+10 +7	+12 +7	+15 +7	+18 +7	+25 +7	+34 +7	+50 +7	+15 +12	+17 +12	+20 +12	+23 +12	+30 +12	+39 +12	+55 +12
18	30	+12 +8	+14 +8	+17 +8	+21 +8	+29 +8	+41 +8	+60 +8	+19 +15	+21 +15	+24 +15	+28 +15	+36 +15	+48 +15	+67 +15
30	50	+13 +9	+16 +9	+20 +9	+25 +9	+34 +9	+48 +9	+71 +9	+21 +17	+24 +17	+28 +17	+33 +17	+42 +17	+56 +17	+79 +17

/continua

/continuação

		Dimensão nominal (mm)	m							n						
Acima	Até e inclusive		3	4	5	6	7	8	9	3	4	5	6	7	8	9
50	80		+19 +11	+24 +11	+30 +11	+41 +11				+28 +20	+33 +20	+39 +20	+50 +20			
80	120		+23 +13	+28 +13	+35 +13	+48 +13				+33 +23	+38 +23	+45 +23	+58 +23			
120	180		+27 +15	+33 +15	+40 +15	+55 +15				+39 +27	+45 +27	+52 +27	+67 +27			
180	250		+31 +17	+37 +17	+46 +17	+63 +17				+45 +31	+51 +31	+60 +31	+77 +31			
250	315		+36 +20	+43 +20	+52 +20	+72 +20				+50 +34	+57 +34	+66 +34	+86 +34			
315	400		+39 +21	+46 +21	+57 +21	+78 +21				+55 +37	+62 +37	+73 +37	+94 +37			
400	500		+43 +23	+50 +23	+63 +23	+86 +23				+60 +40	+67 +40	+80 +40	+103 +40			
500	630				+70 +26	+96 +26							+88 +44	+114 +44		
630	800				+80 +30	+110 +30							+100 +50	+130 +50		
800	1000				+90 +34	+124 +34							+112 +56	+146 +56		
1000	1250				+106 +40	+145 +40							+132 +66	+171 +66		
1250	1600				+126 +48	+173 +48							+156 +78	+203 +78		
1600	2000				+150 +58	+208 +58							+184 +92	+242 +92		
2000	2500				+178 +68	+243 +68							+220 +110	+285 +110		
2500	3150				+211 +76	+286 +76							+270 +135	+345 +135		

Tabela 35 - Afastamentos limites para eixos p

es = Afastamento limite superior
 ei = Afastamento limite inferior

Afastamento: μm

Dimensão nominal (mm)		p								
Acima	Até e inclusive	3	4	5	6	7	8	9	10	
-	3	+8 +6	+9 +6	+10 +6	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+31 +6	+46 +6	
3	6	+14,5 +12	+16 +12	+17 +12	+20 +12	+24 +12	+30 +12	+42 +12	+60 +12	
6	10	+17,5 +15	+19 +15	+21 +15	+24 +15	+30 +15	+37 +15	+51 +15	+73 +15	
10	18	+21 +18	+23 +18	+26 +18	+29 +18	+36 +18	+45 +18	+61 +18	+88 +18	
18	30	+26 +22	+28 +22	+31 +22	+35 +22	+43 +22	+55 +22	+74 +22	+106 +22	
30	50	+30 +26	+33 +26	+37 +26	+42 +26	+51 +26	+65 +26	+88 +26	+126 +26	
50	80		+40 +32	+45 +32	+51 +32	+62 +32	+78 +32			
80	120		+47 +37	+52 +37	+59 +37	+72 +37	+91 +37			
120	180		+55 +43	+61 +43	+68 +43	+83 +43	+106 +43			
180	250		+64 +50	+70 +50	+79 +50	+96 +50	+122 +50			
250	315		+72 +56	+79 +56	+88 +56	+108 +56	+137 +56			
315	400		+80 +62	+87 +62	+98 +62	+119 +62	+151 +62			
400	500		+88 +68	+95 +68	+108 +68	+131 +68	+165 +68			
500	630				+122 +78	+148 +78	+188 +78			
630	800				+138 +88	+168 +88	+213 +88			
800	1000				+156 +100	+190 +100	+240 +100			
1000	1250				+186 +120	+225 +120	+285 +120			

/continua