

**Tabela 1.** Massa de resina (catalisador), volume de **óleo de babaçu (OB)** e de etanol que serão utilizados pelos grupos **G1-G4** nas sínteses de biodiesel.

Laboratório n°	Grupo	Massa de resina (g)	Volume de OB (mL)	Volume de etanol (mL)	Razão molar EtOH:OB	Tempo de reação (min)
1	G1	10,560	20	18,5	12	60
1	G2	10,560	20	18,5	12	120
1	G3	10,560	20	9,2	6	90
1	G4	10,560	20	13,9	9	60
2	G1	10,560	20	13,9	9	90
2	G2	10,560	20	13,9	9	90
2	G3	10,560	20	9,2	6	60
2	G4	10,560	20	9,2	6	120
3	G1	10,560	20	13,9	9	120
3	G2	10,560	20	18,5	12	90
3	G3	10,560	20	13,9	9	90
3	G4	10,560	20	13,9	9	90

**Tabela 2.** Massa de resina (catalisador), volume de **óleo de caroço de algodão (OCA)** e de etanol que serão utilizados pelos grupos **G5-G8** nas sínteses de biodiesel.

Laboratório n°	Grupo	Massa de resina (g)	Volume de OCA (mL)	Volume de etanol (mL)	Razão molar EtOH:OB	Tempo de reação (min)
1	G5	8,580	20	15,0	12	120
1	G6	8,580	20	11,3	9	90
1	G7	8,580	20	11,3	9	90
1	G8	8,580	20	11,3	9	90
2	G5	8,580	20	11,3	9	90
2	G6	8,580	20	11,3	9	120
2	G7	8,580	20	15,0	12	60
2	G8	8,580	20	7,5	6	90
3	G5	8,580	20	11,3	9	60
3	G6	8,580	20	15,0	12	90
3	G7	8,580	20	7,5	6	120
3	G8	8,580	20	7,5	6	60