

EXERCÍCIO 03

Escreva um programa para executar os furos $\varnothing 8$ mm da peça abaixo, de alumínio, utilizando os ciclos de furação, compensação de ferramenta e considerando o zero-peça no eixo Z na face superior.

T1: Broca de centro

Z final = -5 mm
Rotação = 1500 rpm
Avanço = 150 mm/min

T2: Broca 8 mm

Z final = -20 mm
Passes = 3 mm
Rotação = 650 rpm
Avanço = 200 mm/min

