

Ag/Sn 700/800°C

80 20 (Cu, Zn)

Pred. br's.

indic. princ. NÚCLEOS

ppds mec. ↓ rest. corros. ↓

VHN=90

Cu/Al

COR

TIPO III (pureza)

CORROSÃO (CANAL.) ⇒ DESUSO

85 9,5 (Ni, Fe)



Ti

Com. Puro 98 a 99,5 de pureza (IA IV)

O 0,18 - 0,40

N 0,03 a 0,05

H 0,015 - 0,02

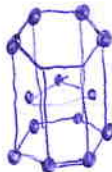
Fe 0,20 - 0,50

CCC

β



883°C



Hex. Comp.

α

FILME 1-10 nm

C → 91

⇒ BIOCOMP.

CUSTO

TEC. MANIP.

METAL

REVER.

FORNO

CALOR

TEMP FUSÃO (1670°C)

N.A. 22
P.A. 47,9

⇒ peso esp. 4,5 1/2 (65105)

1/4 (Au)

CASTABILITY

Ti 6Al 4V

↓ α est.

↓ β est.

ME → Ti 100 (Gr.) = Au IV
CoCr, NiCr (200)

⇒ Ti 6Al 4V 115 (Gr.)

PESEQ. → BONECA
→ ARG/PUREZ.

α est. → Al, Sn, O e N

β est. → V, Mo, Cu, Fe, Nb

Ti 6Al 7Nb

Ti 13Nb 13Zr → (α + β)

INTERV. FUSÃO (LIGAS) ⇒ 1668-1760°C

He → INTERST.

OUTROS → SUBST.

REVEST. OMg e Zr (CUSTO ↑↑)

ALTA REAT. c/ SiO₂ e GASES ATM.