Aula Experimental de MFM

- Utilizar amostra de um disco rígido

- Colocar ponta de MFM já magnetizada

- Alinhar laser (no modo AFM/LFM)

- Mudar para o modo TM AFM

- Checar se o software está acertado para o scanner J

- Carregar o Profile "Aula MFM"

- Verificar se na janela "Other Controls" o Microscope mode está em Tapping

- Clicar (no menu, em cima):

View Sweep

Cantilever tune

- Na janela que abrir, selecionar:

Start frequency: 10 kHz *End frequancy*: 110 kHz Target amplitude 2.00 V

- Clicar auto tune

- Os parâmetros:

Drive frequency Drive amplitude

Serão automaticamente obtidos e colocados no painel de controle

- Ao voltar para o painel de controle, na janela de Feedback Controls colocar:

- Integral gain: 0.500
- Propostional gain: 2.000
- Amplitude Setpoint: é ajustado durante o engagement
- Drive frequncy: dado pela sintonia da ponta

- Drive amplitude: dado pela sintonia da ponta

Na janela Scan Controls:

Scan size: 50 µm Scan Rate: 1 Hz

Na janela Interleave Controls colocar: Input feedback: Off

> Interleave mode: Disabled Lift start height: 0 nm Lift scan height: 50 nm

Desabilitar os *integral gain*, *proportional gain*, *amplitude setpoint*, *drive frequency*, *drive phase* e *drive amplitude*, o que significa que o sistema tomará os mesmos valores da janela *Main Controls*

No Channel 1:

Data type: Height Z range: 200 nm Line Direction: Retrace

No Channel 2:

Data type: off

Fazer engagement e ajustar parâmetros para Tapping mode.

No Channel 2:

Data type: Phase Z range: 4 degrees Line direction: Retrace

Na janela Interveave Controls em Interveave mode mudar de Disabled para Lift

No Channel 2 Scan line deve estar em Interleave

Então a imagem em MFM na modalidade de Phase deve aparecer.

Para obter a modalidade de *Amplitude*, mudar no *Channel* 2 de *Phase* para *Amplitude* (com Z range no *Channel* 2 da ordem de 0.1 nm).

Para obter a modalidade de *Frequency*:

- na janela Interleave Controls mudar Input feedback de Off para Frequency

- no Channel 2 de Amplitude para Frequency, com data scale em 15 Hz

- na janela *Other Controls* temos os *Frequency modulation gains* que devem ser máximos para uma boa imagem (1.000 à 2.000 são bons valores para ambos).

A resolução da imagem MFM pode ser dada, grosseiramente, pelo *Lift scan height*. Normalmente se utiliza de 10 a 200 nm para este parâmetro.

Na janela *Interleave Controls* o parâmetro *Drive Amplitude* pode ser aumentado, o que aumenta a amplitude de oscilação da ponta na varredura de MFM, aumentando a relação sinal ruído.

O relatório deve incluir toda a parte teórica com ilustrações e comentários da aula prática.