



UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO
FACULDADE DE ODONTOLOGIA
DEPARTAMENTO DE BIOMATERIAIS E BIOLOGIA ORAL

Roteiro de aula – Materiais de moldagem anelásticos

1 Classificação dos materiais de moldagem

1.1 *Anelásticos*

1.1.1 Godiva

1.1.2 Pasta de Óxido de Zinco e Eugenol

1.2 *Elásticos*

1.2.1 Hidrocolóides

Reversível

Irreversível

1.2.2 Elastômeros

Polissulfetos

Silicone por condensação

Silicone por adição

Poliéter

2 Godiva

2.1 *Classificação*

2.1.1 Godiva para moldagem:

- Alta fusão
- Baixa fusão

2.1.2 Godiva para moldeira

2.2 *Formas de apresentação*

- Placa

- Bastão

2.3 Composição

- Resinas naturais: goma laca – 40%
- Ceras – 7%
- Ácido esteárico e guta-percha – 3%
- Agentes de carga: cerca de 50%
- Corantes

2.4 Manipulação

2.4.1 Godiva de alta fusão em placa

- Plastificador (calor úmido ~56 °C)

2.4.2 Godiva em bastão (baixa fusão)

- Calor da chama (calor seco ~50 °C)

2.5 Propriedades e características

- Anelástico
- Termoplástico
- Baixa condutividade térmica
- Alto risco de distorção

2.6 Indução de tensões

2.6.1 Inerentes ao material:

- As partes rígidas moldadas se opõem à contração da godiva;
- A última parte a resfriar (e contrair) tende a deformar a parte já resfriada (rígida).

2.6.2 Relacionados ao operador:

- Moldar antes do material estar totalmente plastificado;
- Remover a moldeira antes do material resfriar totalmente.

2.6.3 Libertação de tensões (causa DISTORÇÃO do molde)

Tempo: Demorar para vazar

Temperatura: Deixar o molde próximo a lugares quentes

2.7 Indicações

- Moldagem preliminar em prótese total (alta fusão);
- Moldagem funcional em prótese total (baixa fusão);
- Moldagem para coroa total (baixa fusão);

- Registro de mordida para montagem em articulador;
- Fixação de grampos para isolamento absoluto;
- Selamento periférico

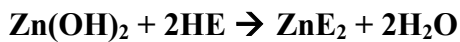
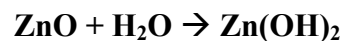
3 Pasta de Óxido de Zinco e Eugenol

3.1 Composição

Pasta base : Óxido de zinco/ Óleos / Acetato de zinco

Pasta catalisadora: Eugenol/ Carga

3.2 Mecanismo de presa



3.3 Propriedades e características

- Anelástico
- Alta estabilidade dimensional
- Mais fluido – melhor reprodução de detalhes

3.4 Manipulação

- Misturar porções iguais de pasta base e pasta catalisadora até que se obtenha uma pasta de cor homogênea.

3.5 Indicações

- Moldagem funcional em prótese total
- Cimento cirúrgico

4 Desinfecção do molde

- Imersão em solução de glutaraldeído a 2% por 10 min