**DADOS PARA RELATÓRIO DA EXPERIÊNCIA 5 – TENSOATIVOS**

**Turma 21 – Mecânica**

1. **Medidas da Tensão Superficial e Determinação da CMC**
   1. **Calibração ou Verificação com Água Destilada**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tensão Superficial (mN/m)** | | | | | |
| Medida 1 | Medida 2 | Medida 3 | Média | Valor Tabelado (21ºC) | K  (tab/lido) |
| 73,5 | 74,1 | 74,5 |  | 72,4 |  |

* 1. **Medidas de tensão superficial**

1. **Medidas feitas pelo grupo:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Concentração**  **(g/L)** | **Tensão Superficial (mN/m)** | | | | |
| **Medida 1** | **Medida 2** | **Medida 3** | **Média** | **Média Corrigida** |
| 1.10-3 | 61,0 | 67,3 | 72,0 |  |  |
| 5.10-3 | 51,0 | 54,9 | 55,5 |  |  |
| 5 | 34,3 | 34,1 | 34,6 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

1. **Resultados de todos os grupos:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Concentração (g/L)** | **γ(mN/m)** |
| 5.10-4 | 65,9 |
| 1.10-3 |  |
| 5.10-3 |  |
| 1.10-2 | 50,3 |
| 5.10-2 | 37,2 |
| 1.10-1 | 34,1 |
| 5.10-1 | 33,9 |
| 1 | 33,5 |
| 5 |  |
| 10 | 34,0 |

1. **Testes de Umectação, corrida de corante e espalhamento**
   1. **Teste de umectação de tecido cru (barbante) na presença e na ausência de tensoativo não iônico**

|  |  |
| --- | --- |
| **Concentração (g/L)** | **Tempo (segundos)** |
| 2,0 | 32,9 |
| 4,0 | 11,9 |
| 6,0 | 10,0 |
| 10,0 | 8,6 |

* 1. **Corrida de corante em tecido cru e tecidos submetidos previamente a tratamento têxtil com tensoativos**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Altura aproximada (cm)** | | | | |
| **Tempo (segundos)** | **30s** | **60s** | **90s** | **120s** | **300s** |
| Tecido tratado | 2,2 | 3,1 | 4,0 | 4,5 | 6,9 |
| Tecido não tratado | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

* 1. **Teste de espalhamento de corante sobre tecido cru e tecido tratado com tensoativos**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Área da mancha (mm2)** |
| **Tecido tratado** | 925,0 |
| **Tecido não tratado** | 0 |

1. **Preparo de emulsões óleo/água e água/óleo**
2. Emulsão óleo/água: Renex 95;
3. Emulsão água /óleo: Span 80.