

**Grupo:** \_\_\_\_\_ **4** \_\_\_\_\_ **Produto:** \_\_\_\_\_

**Desenhos de execução** (desenhos de engenharia completos, para itens fabricados e/ou montados)

**(0,8) >> 0,1**

Desenho deve ser realizado empregando ferramenta CAD e normas de desenho técnico.

**Lista componentes externos** (lista de componentes externos com todas as suas especificações)

**(0,7) >> 0,7**

Realizado.

**Planos de processo de fabricação**

**(0,8) >> 0,5**

No relatório está indicado plano de processo para o desenvolvimento do software. O desenvolvimento é uma atividade prévia, realizada no PDP. Na montagem, pode haver instalação e configuração.

**Projeto de uma ferramenta / dispositivo**

**(0,7) >> 0,7**

Realizado.

**FMEA Produto / FMEA Processo**

**(0,5) >> 0,5**

Realizado.

**Meios de controle da qualidade** (instrumental para controle de qualidade e controle funcional)

**(0,5) >> 0,5**

Realizado.

**Observações gerais** (pontos relevantes para o produto)

**NOTA:** \_\_\_\_\_ **3,0** \_\_\_\_\_