

Grupo: \_\_\_\_\_ 10 \_\_\_\_\_

Produto: \_\_\_\_\_

**Desenho do conjunto** (com principais dimensões, detalhes críticos/necessários, considerando aplicação do DFMA)

(1,0) >> 1,0

Adequado.

**Estrutura do produto** (estrutura do produto descrevendo principais sistemas, subsistemas e componentes)

(1,0) >> 0,8

Na Tabela 1 falta a indicação de quantidades por componente.

**Especificação de materiais** (recomendado uso de materiais reciclados e/ou recicláveis)

(1,0) >> 1,0

Adequado.

**Análise de adequação do projeto para a manufatura e montagem** (empregando DFMA)

(0,5) >> 0,5

Adequado.

**Plano macro do processo de montagem** (seqüência de operações para montagem do produto e máquinas/equipamentos utilizados)

(0,5) >> 0,2

O plano de montagem é para a montagem do conjunto final (ou de um determinado subconjunto). A fabricação de cada peça específica deve ter o seu próprio plano macro. Ou seja, na montagem já consideramos que as demais peças já foram fabricadas considerando os planos macro de fabricação de cada peça. No relatório do grupo, essas informações estão misturadas. Por exemplo, há operações de corte de tecidos na montagem final.

**Observações gerais** (pontos relevantes para o produto)

NOTA: \_\_\_\_3,5\_\_\_\_