

Grupo: _____ 6 _____ Produto: _____

Desenho do conjunto (com principais dimensões, detalhes críticos/necessários, considerando aplicação do DFMA)

(1,0) >> 0,7

Na visão de conjunto faltam as dimensões principais. Mesmo que estejam considerando uma variedade de tamanhos, poderia haver desenhos das dimensões variáveis e tabela dos valores para cada tamanho.

Estrutura do produto (estrutura do produto descrevendo principais sistemas, subsistemas e componentes)

(1,0) >> 0,7

Uma informação central da estrutura de produto é a definição das quantidades por componente. Essa informação deveria ser representada na estrutura, por exemplo na Figura 2.

Especificação de materiais (recomendado uso de materiais reciclados e/ou recicláveis)

(1,0) >> 1,0

Adequado.

Análise de adequação do projeto para a manufatura e montagem (empregando DFMA)

(0,5) >> 0,5

Adequado.

Plano macro do processo de montagem (seqüência de operações para montagem do produto e máquinas/equipamentos utilizados)

(0,5) >> 0,2

O plano de montagem é para a montagem do conjunto final (ou de um determinado subconjunto). A fabricação de cada peça específica deve ter o seu próprio plano macro. Ou seja, na montagem já consideramos que as demais peças já foram fabricadas considerando os planos macro de fabricação de cada peça. No relatório do grupo, essas informações estão misturadas. Por exemplo, são indicadas operações de corte e furação no plano de montagem. Quando essas operações fazem parte da fabricação de componentes específicos, elas devem ser parte do plano de fabricação desses componentes. Essas operações só estariam no plano de montagem se fossem parte do fluxo de atividades para a montagem.

Observações gerais (pontos relevantes para o produto)

NOTA: ____ 3,1 _____