

Grupo: \_\_\_\_\_ 1 \_\_\_\_\_ Produto: \_\_\_\_\_

**Desenho do conjunto** (com principais dimensões, detalhes críticos/necessários, considerando aplicação do DFMA)

**(1,0) >> 1,0**

O nível de detalhamento está adequado para a conclusão do projeto conceitual.

**Estrutura do produto** (estrutura do produto descrevendo principais sistemas, subsistemas e componentes)

**(1,0) >> 0,8**

A estrutura de produto deve identificar claramente cada item. A numeração que foi utilizada – (1), (2) etc. – não identifica claramente cada item. A codificação é o número único de identificação de cada item. Adicionalmente, as quantidades de cada item precisam ser claramente registradas no sistema de informação. No estágio do projeto conceitual, nem todos os itens precisam ter as quantidades finais definidas. Mas quando já está definido (ex. 4 parafusos), melhor realizar o registro de quantidades em um “campo” ou coluna específicas e não no texto descritivo do item.

**Especificação de materiais** (recomendado uso de materiais reciclados e/ou recicláveis)

**(1,0) >> 1,0**

Adequado.

**Análise de adequação do projeto para a manufatura e montagem** (empregando DFMA)

**(0,5) >> 0,5**

Adequado

**Plano macro do processo de montagem** (sequência de operações para montagem do produto e máquinas/equipamentos utilizados)

**(0,5) >> 0,2**

O plano de montagem é para a montagem do conjunto final (ou de um determinado subconjunto). A fabricação de cada peça específica deve ter o seu próprio plano macro. Ou seja, na montagem já consideramos que as demais peças já foram fabricadas considerando os planos macro de fabricação de cada peça. No relatório do grupo, essas informações estão misturadas.

**Observações gerais** (pontos relevantes para o produto)

NOTA: \_\_\_3,5\_\_\_\_\_