



# PRO 3610 – MÉTODOS E MEIOS DE PRODUÇÃO

## MEMORIAL PARA FABRICAÇÃO

### ORIENTAÇÕES PARA ELABORAÇÃO DO TRABALHO

**DATA DE ENTREGA: até 08/12/20**

#### Primeira etapa – apresentação

- 1.1 Apresentar o projeto selecionado – explicar a(s) necessidade(s) atendidas pelo produto e o seu funcionamento.
- 1.2 Apresentar os desenhos artísticos do produto (vistas do produto completo; vista do explodida produto, vista(s) ampliada(s) dos detalhes). Atenção para identificação das partes.
- 1.3 Apresentar listagem (na forma de tabela) de todas as **partes (peças)** do produto, descrição de sua função e especificação técnica do material empregado na sua **fabricação**.



## ORIENTAÇÕES PARA ELABORAÇÃO DO TRABALHO

1.4 Apresentar os desenhos técnicos com as dimensões de todas as **partes (peças)** do produto que serão **fabricadas**.

1.5 Apresentar listagem na (forma de tabela) de todos os **componentes** que serão obtidos junto à fornecedores, sua especificação técnica, materiais empregados e possíveis fornecedores dos componentes (até 3 indicações).

1.6 Fazer um levantamento de preço de materiais das **peças** (partes) que serão fabricadas e de **componentes** (obtidos com fornecedores) o que for possível identificar.



## **ORIENTAÇÕES PARA ELABORAÇÃO DO TRABALHO**

### **Segunda etapa – Conformação e acabamento**

A partir da especificação de materiais de cada item do projeto (exceto os componentes de fornecedores) e da forma bruta de cada material presente:

2.1 O passo a passo do processo de fabricação de cada peça (a partir da forma bruta do material) - com os respectivos desenhos de cada etapa; apresentar medidas de sobre espessura, se houver; indicar aproveitamento do material;

2.2 Especificação do equipamento (máquina e fabricante) que será utilizado em cada etapa de conformação para cada item.

2.3 Indique todas as peças que exigem acabamento antes da montagem; especificar o processo adotado, sua justificativa e o equipamento.



## **ORIENTAÇÕES PARA ELABORAÇÃO DO TRABALHO**

### **Terceira etapa – Montagem e acabamento final**

- 3.1 Definir um plano de montagem (sequência de operações de montagem) na forma de árvore do produto ou carta de processo;
- 3.2 Indicar as ferramentas utilizadas na montagem
- 3.3 Definir os processos de acabamento realizados após a montagem final do produto (tal como ele será embalado).