



ESTUDO DE CASO 13

GRUPO		
	<i>NOME</i>	<i>NÚMERO USP</i>
Alunos	1. _____	1. _____
	2. _____	2. _____
	3. _____	3. _____
	4. _____	4. _____
	5. _____	5. _____

1. Calcule o takt time considerando a produção para atender a demanda de 575 unidades de um produto por semana (5 dias úteis), operando 1 turno de 8 horas por dia, com 2 paradas de 10 minutos.
2. Para os dados abaixo faça o nivelamento de recursos até chegar a sequência ideal na linha de montagem. Quantas vezes se repetirão cada sequência assumindo que os produtos são feitos na mesma linha? Quantos setups terão por dia? Suponha que a quantidade necessária (demanda) por produto para o período de 20 dias (8 horas por dia) seja:
Produto A = 1920
Produto B = 1200
Produto C = 960
3. Em um centro de produção, a taxa de utilização é de 1000 peças por dia, e um container-padrão tem capacidade para 10 peças. O circuito completo de um container dura em média 0,05 dia, desde o momento em que um cartão kanban é recebido, até que o container seja devolvido vazio. Calcule o número de cartões kanban (contêineres) necessários se $X = 0,05$.

Para o Trabalho em Grupo:

- A empresa adota filosofia *Lean* (pensamento enxuto)?
Quais elementos desta abordagem são identificados na empresa?