



ESCOLA POLITÉCNICA DA UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

PMR 3203

Laboratório 6

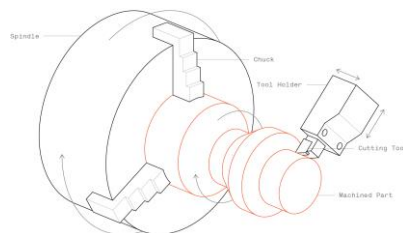
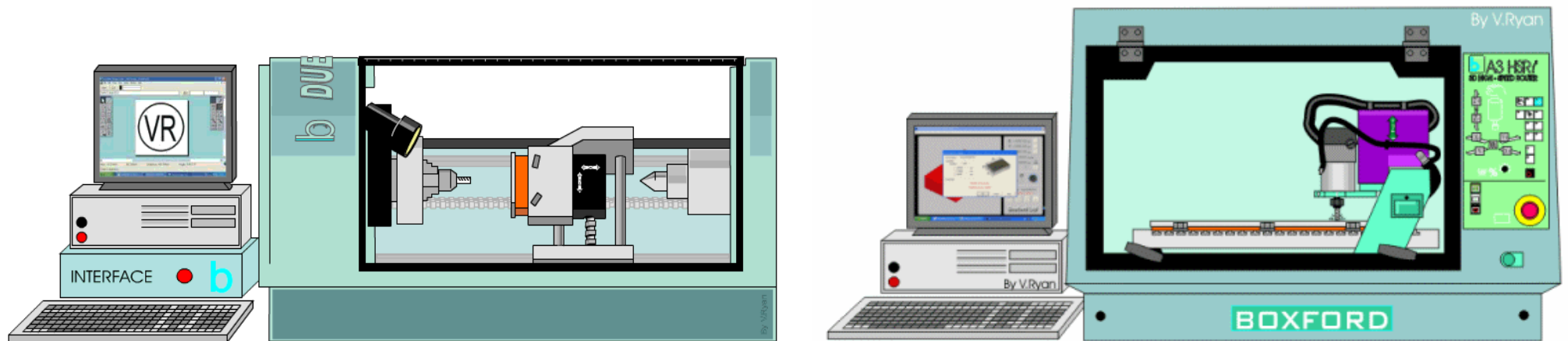
**Fabricação de uma Tabuleta de Mesa por
Conformação e Usinagem com CNC**

2020.1



Introdução

Os fundamentos para este laboratório forma dados na aula =>
PMR 3203 - A03 - CNC- 2020-RLS.PDF , disponível no e-disciplinas
e enviada por e-mail





Objetivos

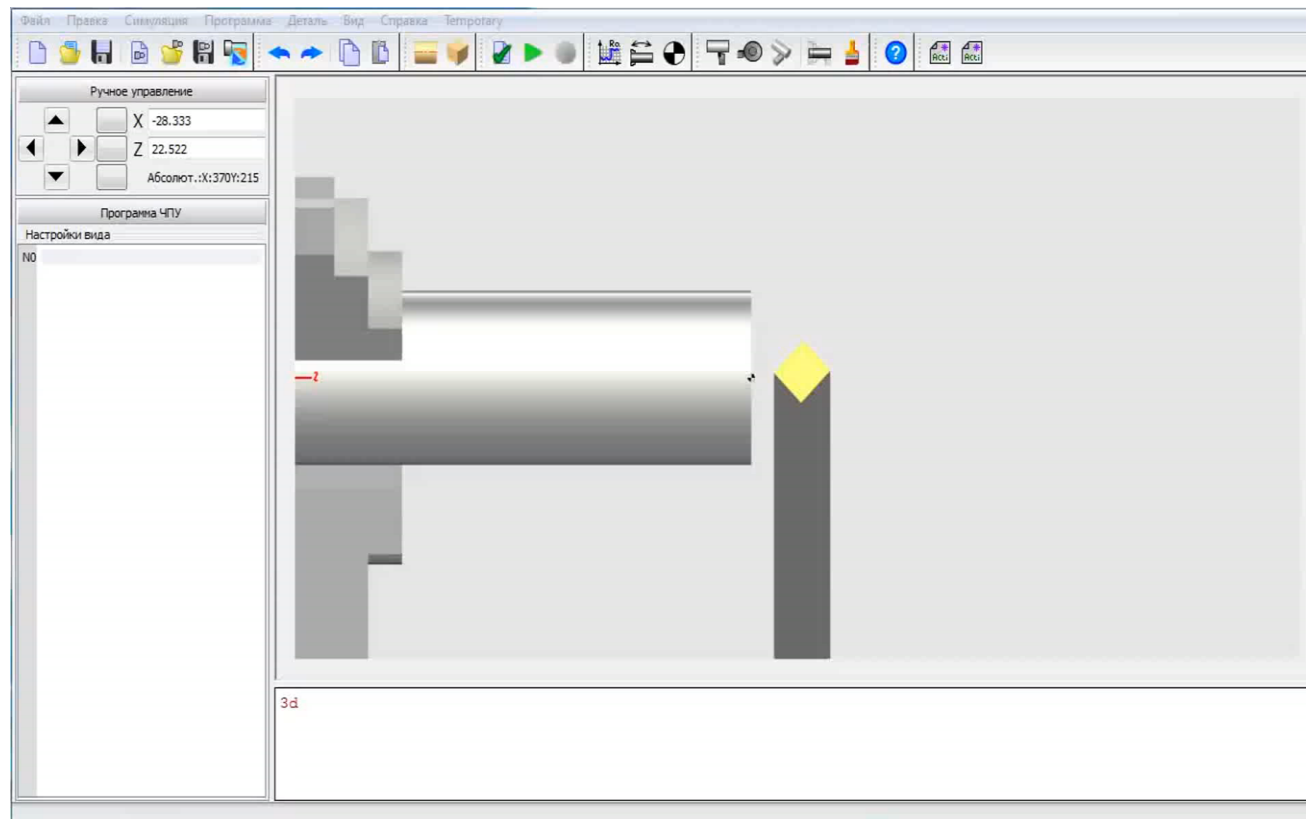
Simular a usinagem por fresamento da placa com as iniciais dos nome dos integrantes do grupo, utilizando o CNC Simulator.

A simulação deve conter a definição dos parâmetros de usinagem, os comandos de movimentação e demais comandos que se fizerem necessários.



Exemplo torneamento no CNC – Simulator

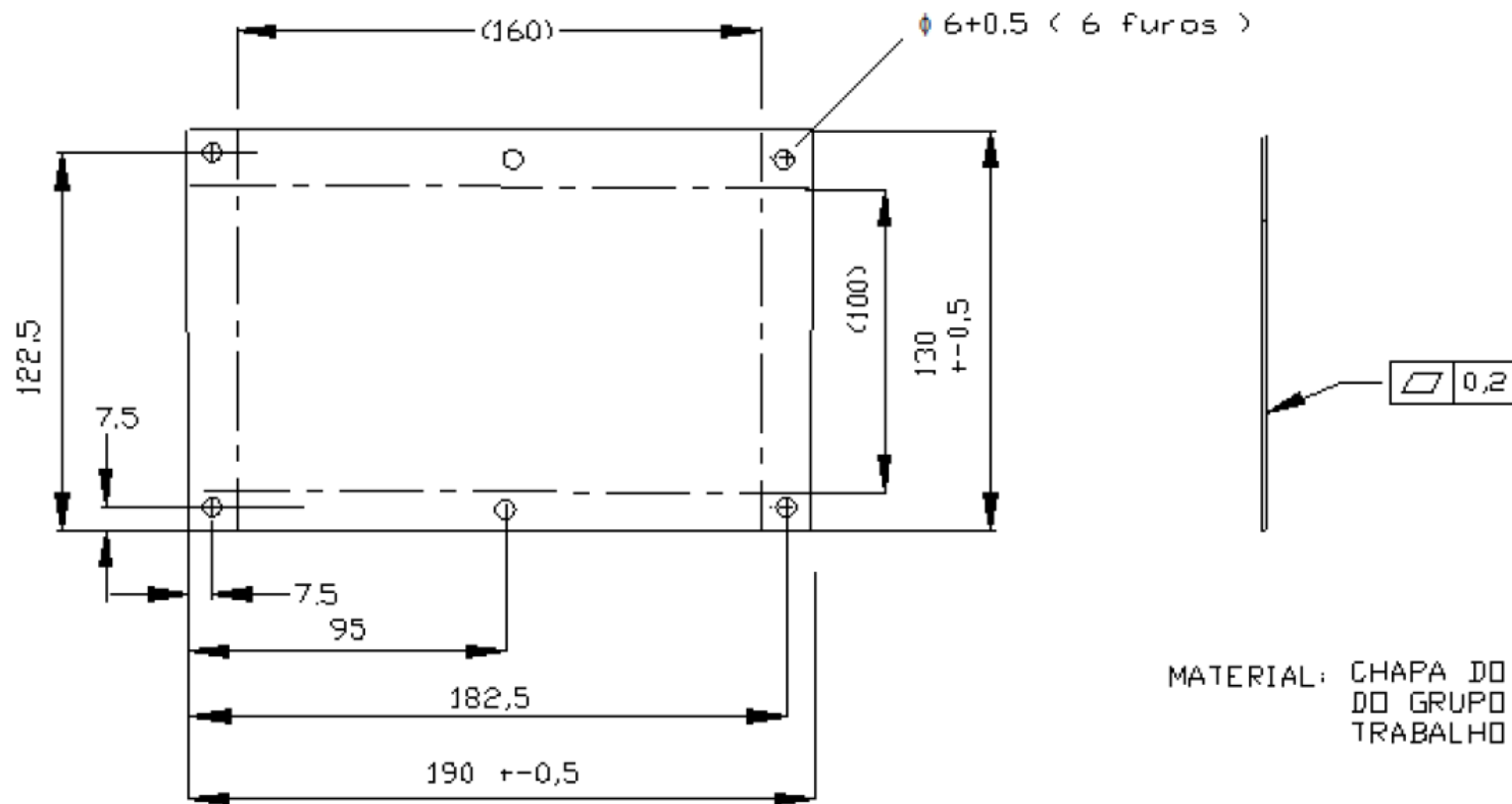
<http://cnccsimulator.info/>





Dados

Dimensões da placa para usinagem estão no roteiro original da aula presencial



MATERIAL: CHAPA DO MATERIAL
DO GRUPO DE
TRABALHO

TOLERÂNCIA GERAL: (+/-) 0,20



Dados

Grupos Pares: Alumínio, espessura 2mm

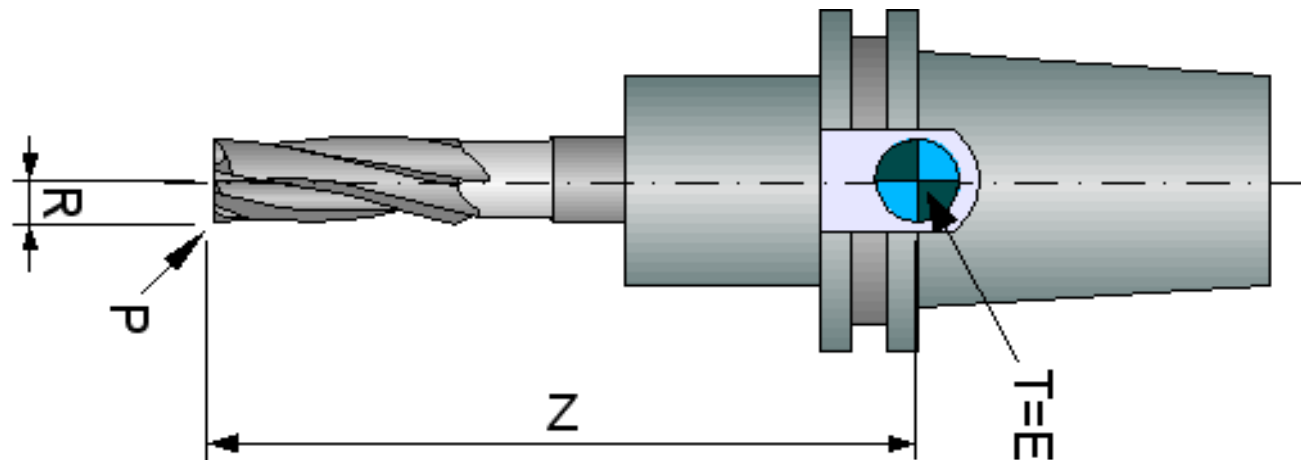
Grupos Ímpares: Latão, espessura 2mm

Os fundamentos para este laboratório foram dados na aula
=> PMR 3203 - A03 - CNC- 2020-RLS.PDF , disponível no e-
disciplinas e enviada por e-mail



Dados

Ferramenta Fresa de topo $\varnothing 6\text{mm}$



- $R = 3\text{ mm}$
- $P = 0,2\text{ mm}$
- $Z = 220\text{ mm}$
- 3 cortes



Atividades para o relatório

- Escrever as iniciais do nome de cada membro da equipe na tabuleta
- Elaborar o programa CNC, modo fresamento de topo
- Executar a simulação utilizando o CNC simulator

- O relatório deve conter o programa CNC, cálculo dos parâmetros de usinagem (rotação, avanço e profundidade de corte), e imagens da simulação.
- o relatório junto com o vídeo da simulação deve ser enviado por e-mail.



- Fim -