



ESCOLA POLITÉCNICA DA UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

PMR 3101 – INTRODUÇÃO À MANUFATURA MECÂNICA

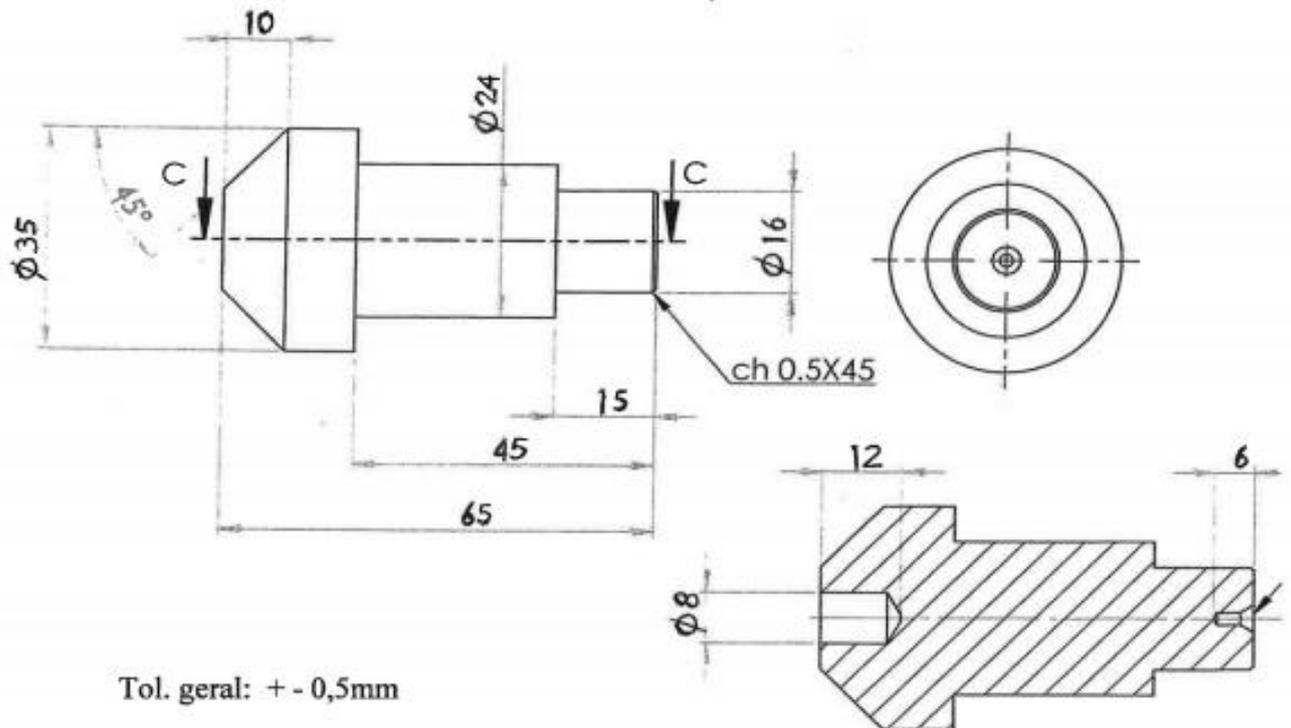
LABORATÓRIO DE MANUFATURA MECÂNICA

PROJETO Nº 3 - FABRICAÇÃO DE PEÇA TORNEADA

Este projeto consta da fabricação, através do torneamento, de uma peça em PVC com as características apresentadas na figura abaixo. As atividades de fabricação também são apresentadas abaixo.

O relatório deverá seguir a orientação geral, com ênfase na descrição do torno, ferramentas e operações de fabricação. Ao final deverá ser feita a análise das dimensões finais da peça, em comparação com as apresentadas no desenho e as dificuldades encontradas.

A fabricação da peça, no que concerne às dimensões, tolerâncias e acabamento, será de responsabilidade do grupo, que contará com a orientação e colaboração de um técnico do PMR.



Tol. geral: $\pm 0,5\text{mm}$

ATIVIDADES:

- 01 SERRAR MATERIAL NO COMPRIMENTO DE 70mm;
- 02 DETERMINAR AS FERRAMENTAS PARA A EXECUÇÃO DA PEÇA;
- 03 CALCULAR AS ROTAÇÕES PARA CADA OPERAÇÃO;
- 04 FACEAR E FAZER FURO DE CENTRO;
- 05 USINAR NO DIÂMETRO DE 24mm X 45mm;
- 06 USINAR REBAIXO NO DIÂMETRO 16mm X 15mm;
- 07 VIRAR A PEÇA E FACEAR NO CC.....MENTO DE 20mm;
- 08 USINAR NO DIÂMETRO DE 35mm;
- 09 USINAR CONICIDADE DE 10mm X 45°;
- 10 EXECUTAR FURAÇÃO.

SEÇÃO C-C