**Atividade 4 - CARTA DE INTER-LIGAÇÕES PREFERENCIAIS E DIAGRAMA DE FLUXO**

**A SER ENTREGUE ATÉ 01/06/2020**

**Exercício 1**

Construa o diagrama de inter-relações (ou diagrama de fluxo), a partir da carta de inter-ligações preferenciais apresentada no arquivo do excel. Ler capítulo 6 do material disponibilizado no STOA (sistema SLP-cap-1ª 6.).

**Exercício 2**

Uma empresa fabricante de brinquedos produz 10 tipos de brinquedos diferentes. A empresa possui 15 departamentos de igual tamanho envolvidos. Dadas as seguintes sequenciais de processamentos e previsões de produção:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Produto | Sequência de processamento | Produção semanal |
| 1 | A B C D B E F C D H | 500 |
| 2 | M G N O N O | 350 |
| 3 | H L H K | 150 |
| 4 | C F E D H  | 200 |
| 5 | N O N | 100 |
| 6 | I J H K L | 150 |
| 7 | G N O | 200 |
| 8 | A C F B E D H D | 440 |
| 9 | G M N | 280 |
| 10 | I H J | 250 |

Construa uma carta DE-PARA da instalação, baseada na previsão de produção semanal. ATENÇÃO: inserir os valores na parte direita da simetria da tabela

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Dept | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O |
| A | **─** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B |  | **─** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C |  |  | **─** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D |  |  |  | **─** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| E |  |  |  |  | **─** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F |  |  |  |  |  | **─** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| G |  |  |  |  |  |  | **─** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H |  |  |  |  |  |  |  | **─** |  |  |  |  |  |  |  |
| I |  |  |  |  |  |  |  |  | **─** |  |  |  |  |  |  |
| J |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **─** |  |  |  |  |  |
| K |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **─** |  |  |  |  |
| L |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **─** |  |  |  |
| M |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **─** |  |  |
| N |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **─** |  |
| O |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **─** |

1. Construa o diagrama de fluxo: ler capítulo 6 do material disponibilizado no STOA.

Observação: Para a construção do diagrama de fluxo construa primeiro um ranking da importância da proximidade das relações, classificados em A, E, I, O, U, a partir da carta DE-PARA. Para os valores igual a zero na carta DE-PARA, considerar a importância “U”. As demais importâncias devem ser classificadas de acordo os valores (intensidade) dos fluxos de material (produção) encontrados no item a). Não há regra ou fórmula para passar de uma importância de proximidade para outra. A sugestão é que quando há mudança um pouco maior entre uma relação e outra, muda-se a importância. Portanto a escolha entre uma importância de proximidade e outra ficará a critério do projetista. Exemplo: se tivermos as seguintes relações: A-B = 800 (importância A); G-H = 750 (importância A); L-K=600 (passamos para importância E), e assim por diante. Atenção!!! sempre que possível procurar seguir as porcentagens mostradas na pág. 37 do capítulo 5(arquivo Sistema SLP – cap. 1 a 6).