

AULA 9

Madeira de espécies nativas e de reflorestamento no Brasil: espécies, características e manejo florestal.

Docentes responsáveis:

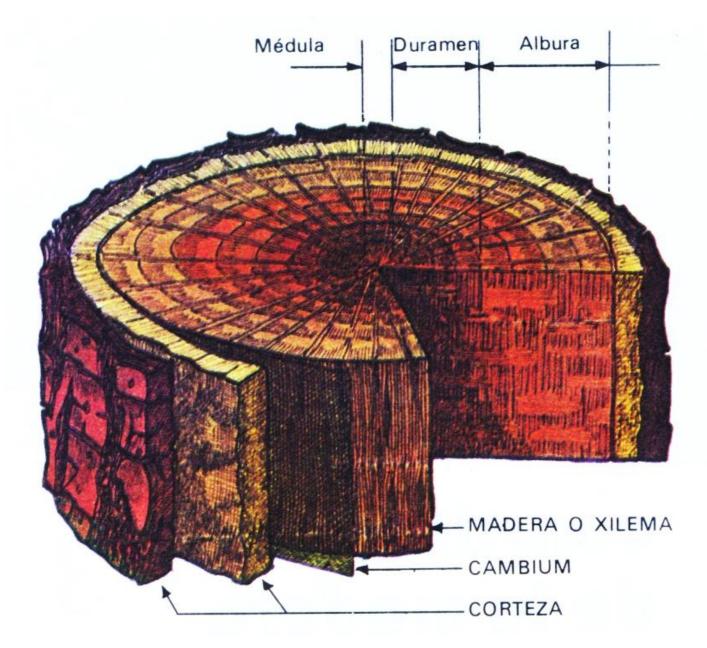
Profa. Dra. Cyntia Santos Malaguti de Sousa

Prof. Tomás Queiroz Ferreira Barata

Madeira nativa

Anatomia, classificação e comportamento da madeira durante a secagem

Anatomia da madeira



A seção transversal de um tronco revela as seguintes camadas:

- 1)Casca
- 2) Alburno ou branco
- 3)Cerne ou durâmen
- 4)Medula



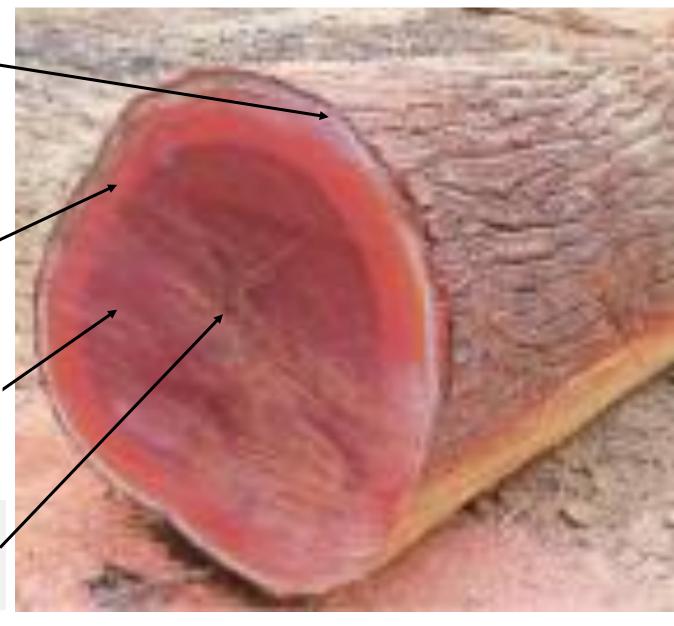
<u>Casca</u> - proteção externa da madeira, formada por uma camada externa morta. De espessura variável e uma camada fina de tecido vivo que conduz o alimento preparado nas folhas para as partes em crescimento.

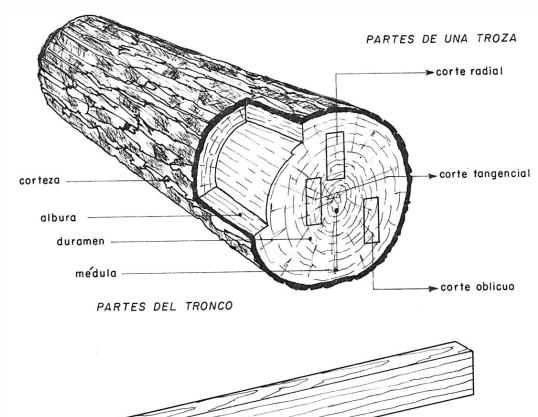
Alburno ou Branco – Camada formada por células vivas que conduzem a seiva das raízes para as folhas (espessura de 3 à 5 cm)

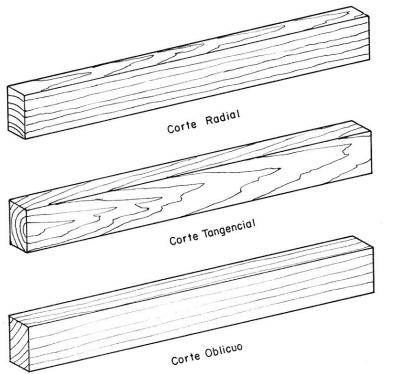
<u>Cerne ou durâmen</u> – com o crescimento, as células vivas do alburno tornam-se inativas e constituem o cerne, de coloração mais escura tem a função de sustentar do tronco.

Medula – a parte central do tronco, constituída de tecido macio, em torno do qual se verifica o primeiro crescimento da madeira.

Anatomia da madeira







O tronco da madeira pode ser cortado de três formas:

Corte tangencial – tangente aos anéis de crescimento

Corte radial – Perpendicular aos anéis de crescimento

Corte Oblíquo

Para se obter madeira de qualidade estrutural é conveniente serrar as peças com corte radial, para reduzir os defeitos e distorções devido a secagem.

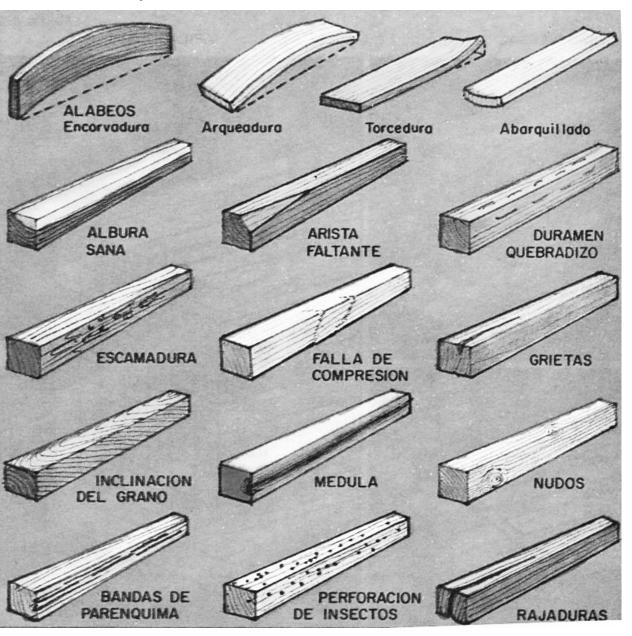
Comportamento da madeira durante a secagem

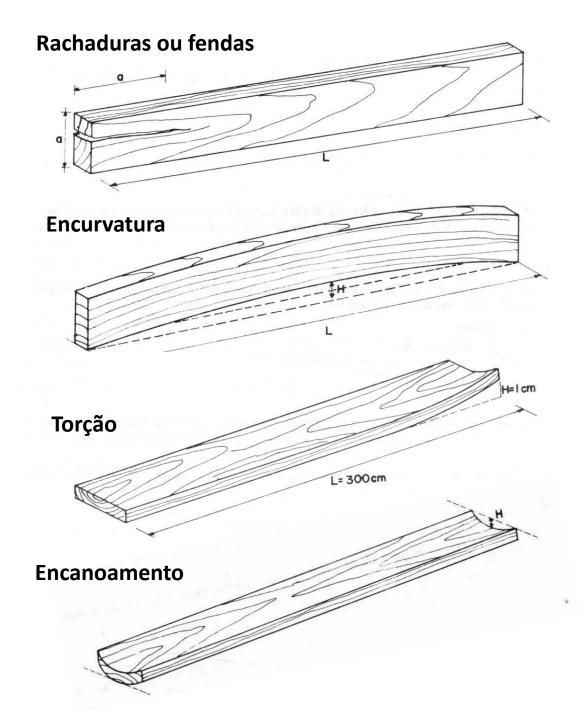
A umidade não é uniformemente distribuída na madeira, o máximo de umidade se encontra no centro e o mínimo na áreas próxima a casca.

É recomendável que o processo de secagem seja lento, para minimizar os defeitos.



Classificação visual da madeira (PADT-REPORT)





O uso da madeira segundo sua a densidade pode ser classificada da seguinte forma:



Maçaranduba

a) Madeira Dura ou Pesada

Densidade entre 0,88 a 1,12gr/cm3.

Durabilidade natural alta (exceto alburno).

Não necessita de tratamento preservativo.

Aplicações: pisos, vigas, caibros, pilares, construção civil em geral e móveis.



Sucupira preta

b) Madeira Medianamente Dura

Densidade entre 0,72 a 0,88 gr/cm3.

Durabilidade natural média recomenda-se tratamento preservativo.

Aplicações: batentes, forros, rodapés, molduras e marcenaria em geral.



Pinus

c) Madeiras Leves

Densidade entre 0,4 a 0,72 gr/cm3.

Baixa durabilidade natural, porém se tratadas adequadamente por ser empregada em construções e móveis.

Aplicações: Acabamentos, portas contra placadas e mobiliário em geral.

Madeira nativa

Áreas de extração e processamento primário da madeira



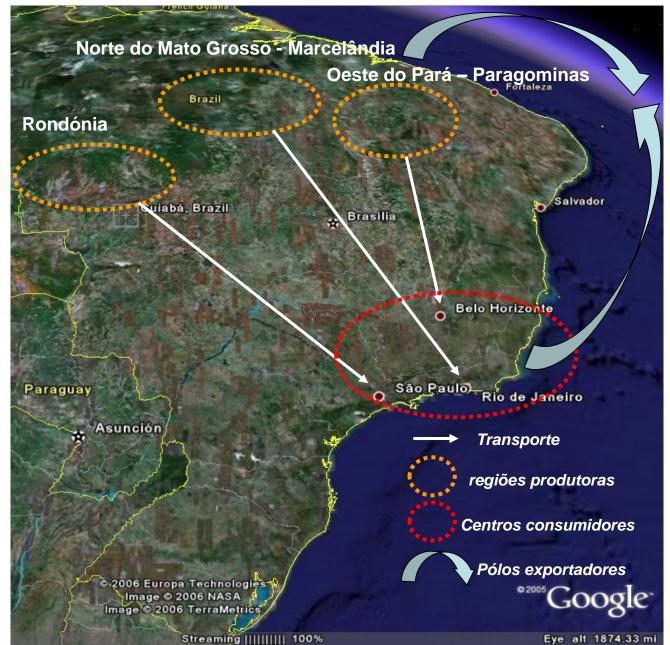
Áreas de extração de madeira nativa

Principais áreas de extração de madeira nativa no Brasil

- Região norte do Mato Grosso;
 - Oeste e sul do Pará;
 - Estado de Rondônia e Acre.

Características:

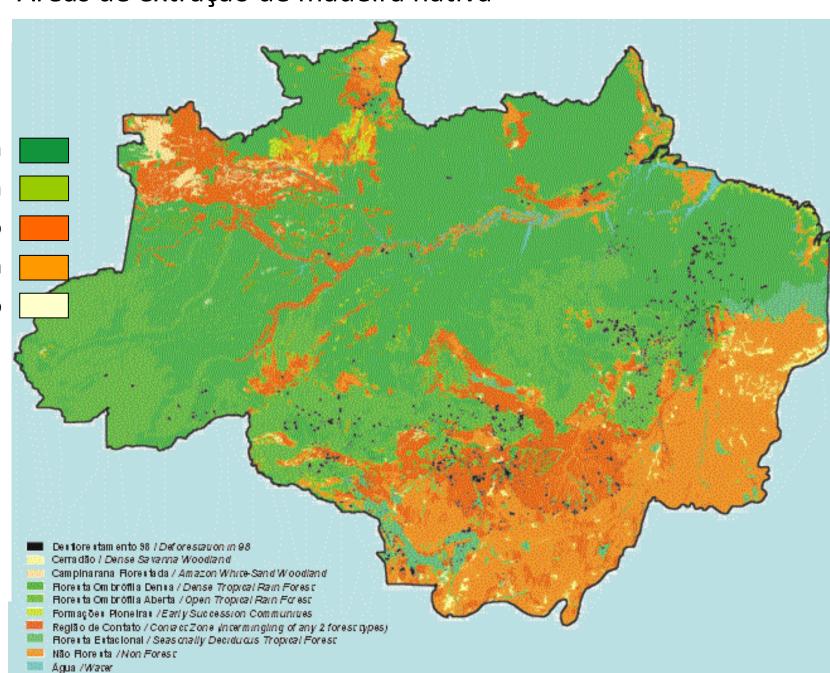
- Longas distâncias
- Custo elevado do frete
- Dificuldades para exportação
- Maioria atende o mercado do Sudeste



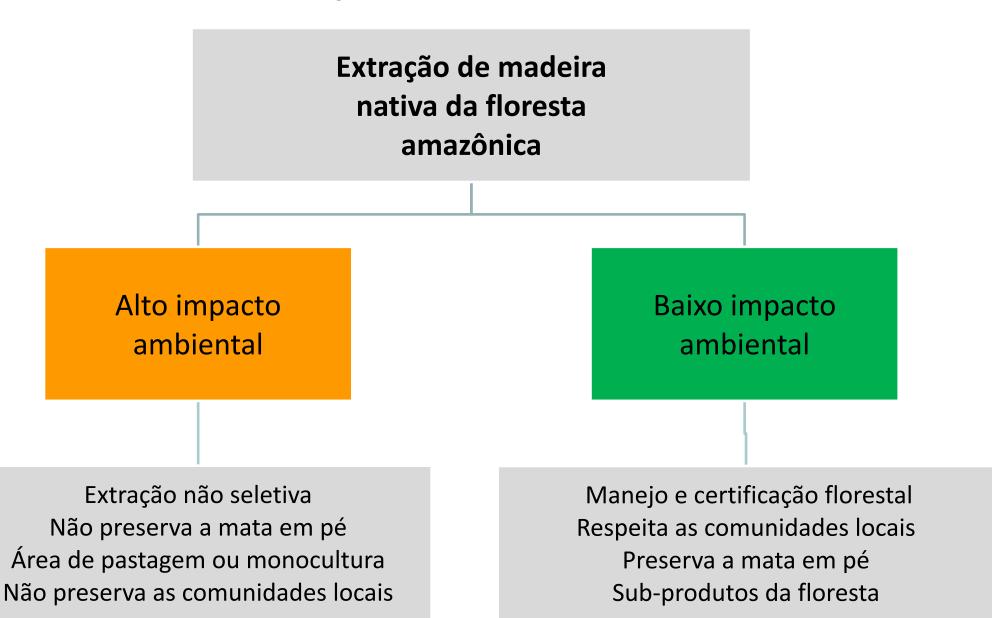
Áreas de extração de madeira nativa

Região Amazônica

Floresta densa Floresta aberta Região de contato Não Floresta Cerrado

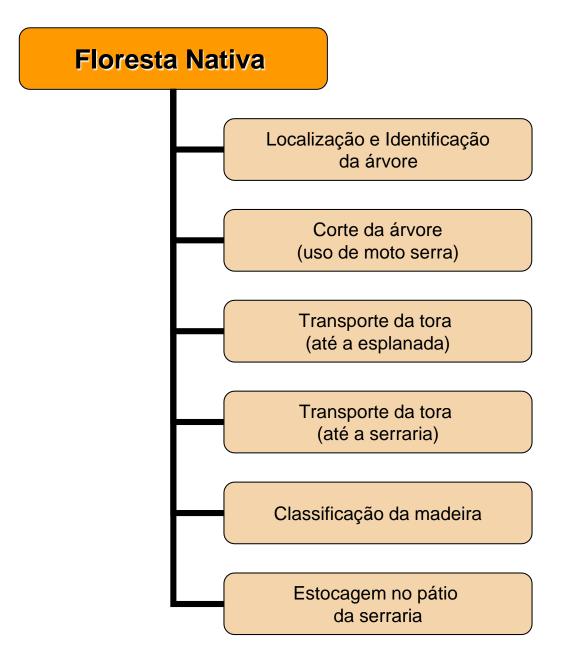


Processos de manejo florestal da floresta nativa Amazônica



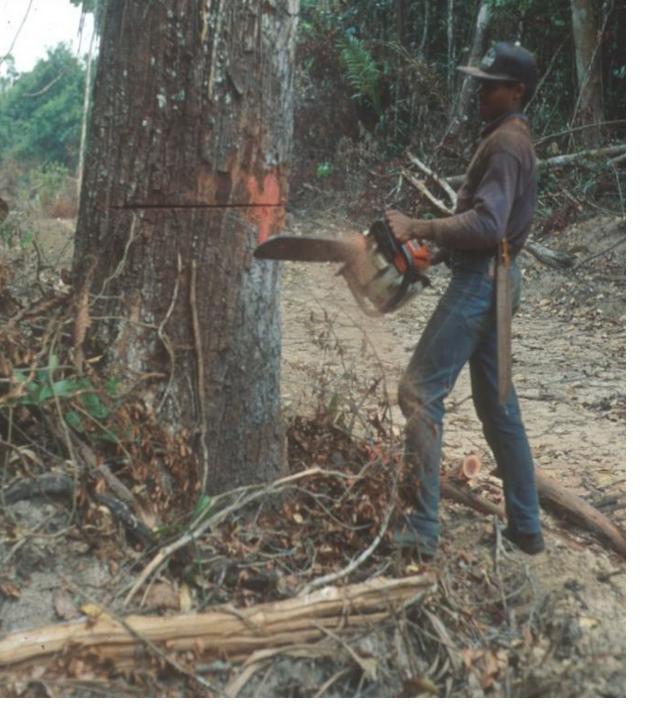
Madeira nativa

Manejo de alto impacto ambiental



Características do processo de extração da madeira na floresta Amazônica

- Malha viária precária/inexistente,
- Falta de infra-estrutura,
- Não fixa o trabalhador na terra,
- Não gera renda para a comunidade,
- Mão de obra desqualificada,
- Provoca o desequilíbrio ecológico.



Etapa de corte da tora

- Definição aleatória de corte das espécies na mata (mateiro)
- Ausência de plano de manejo
- Corte da árvore (moto-serra)
- Não há o desgalho da árvore



Etapa de transporte da tora para a esplanada

- Mecanizado;
- Alto impacto no meio;
- Extração não seletiva;
- Não há cuidados com as indivíduos jovens;
- Falta de práticas de manejo visando a recomposição da floresta.

Etapa de transporte mata/serraria

- Uso de caminhões de grande porte
- Mecanizado
- Alto impacto na floresta
- Extração apenas nos meses sem chuva.

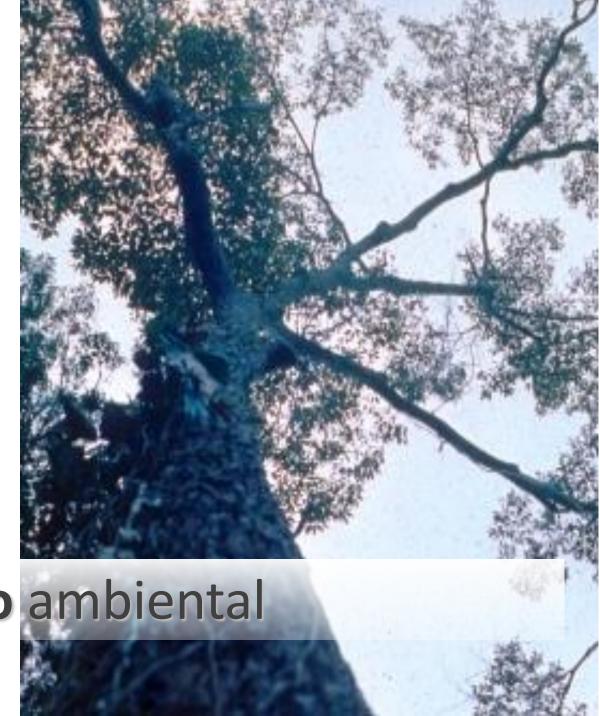


Estocagem de toras no pátio da serraria

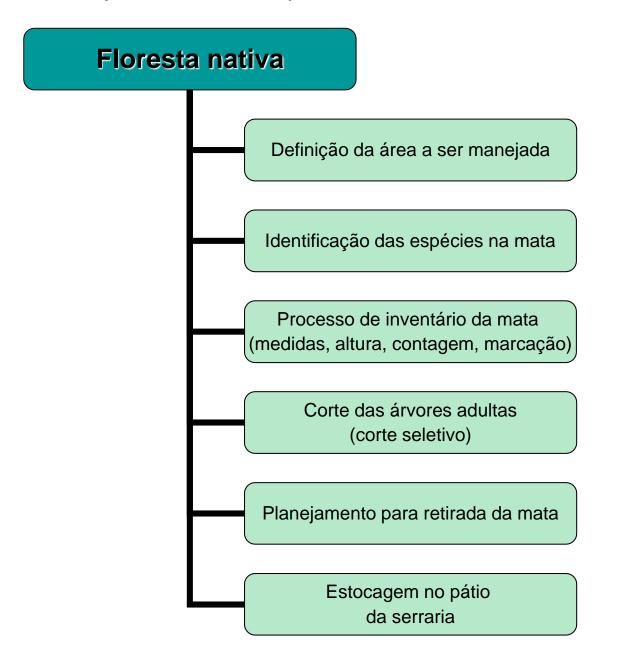
- Estoque para o meses de chuva
- Separação por espécies
- Necessidade de alto volume de tora no pátio
- Distância entre a área de extração e o serraria.

Madeira nativa

Manejo de baixo impacto ambiental



Manejo de baixo impacto

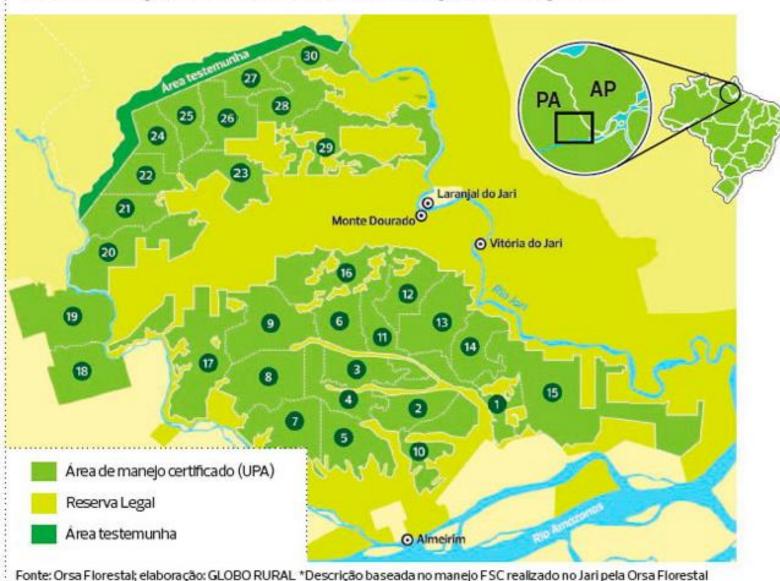


Características do processo de extração da madeira da floresta Amazônica

- Gera um fluxo continuo de suprimento de madeira;
- Mantém a cobertura vegetal (mata em pé);
- Preserva a fauna, os rios e as nascentes.

O mapa do Jari

A cada ano, apenas uma das 30 subdivisões pode ser explorada



Manejo de baixo impacto

Características gerais do processo de manejo florestal

- Retira-se o que a natureza pode oferecer na <u>quantidade</u> e <u>velocidade</u> que permite a recuperação natural da floresta.
- A área é dividida em 30 talhões, cada talhão é explorado a cada 30 anos.
- Elabora-se <u>um inventario</u> da floresta

Manejo de baixo impacto







Caracteristicas principais

- Geração de emprego/renda
- Capacitação profissional
- Comunidade protege o ambiente
- Fixa o trabalhador na comunidade local



No manejo florestal, as árvores são identificadas e, se atingirem 50 centímetros de diâmetro, são selecionadas para corte

https://oaltoacre.com/reportagem-especial-manejo-florestal-no-acre-nao-garante-a-sustentabilidade-e-conservacao-ambiental/

Manejo de baixo impacto

Etapa de inventário da floresta

- Permite o conhecimento profundo da região;
- Possibilita estudos a longo prazo da fauna e flora;
- Serviço especializado e monitorado por entidade certificadoras.

Manejo de baixo impacto



https://rmai.com.br/sarney-filho-anuncia-sistema-que-dara-transparencia-a-atividade-madeireira/

Etapa de corte seletivo das árvores adultas

- Preserva a floresta
- Aumenta a consciência ambiental
- Perspectiva de futuro s/ destruição da mata
- Promove o desenvolvimento social e econômico de forma sustentável.

Madeira nativa

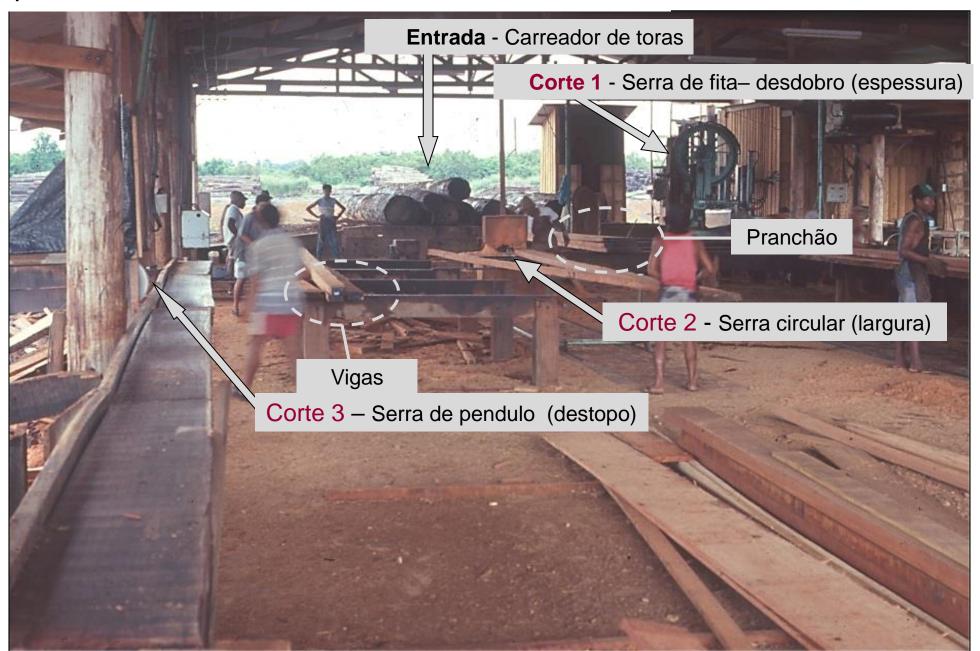
Processamento primário da madeira



Características gerais do processo de desdobro da tora

- Madeira com elevado teor de umidade
- Índice elevado de acidentes de trabalho
- Três cortes básicos

Processamento primário da madeira



Dimensões dos Principais Produtos de Madeira Serrada

Produtos	Espessura (mm)	Largura (mm)	Comprimento (m)
Pranchão	Maior que 70	Maior que 200	Variável
Prancha	40 - 70	Maior que 200	Variável
Viga	Maior que 40	110 - 200	Variável
Vigota	40 - 80	80 - 110	Variável
Caibro	40 - 80	50 - 80	Variável
Tábua	10 - 40	Maior que 100	Variável
Sarrafo	20 - 40	20 - 100	Variável
Ripa	Maior que 20	Maior que 100	Variável
Dormente	160 - 170	220 - 240	2,00 - 5,60/ 2,80 - 5,60
Pontalete	75	75	Variável
Bloco	Variável	Variável	Variável

Fonte: NBR 7203 (1082)

JATOBÁ

Nome científico:

Hymenaea stilbocarpa Hayne

Massa específica aparente (densidade) a 15% de umidade (g/cm³)

Árvore





Arvore





Seção transversal (X10)



Nomes comerciais:

BRASIL: copal, courbaril, jataí, jutaí, jutaí-açu (PA), jutaí-grande (PA), quebra-machado.

Origem:

Família:

Caesalpinoideae

0,96 (muito pesada)

Ocorre desde a América Central, estendendo-se largamente pela Amazônia e chegando até São Paulo. Também nas Guianas, Suriname, Venezuela, Colômbia, Antilhas e Bolívia. Habita as matas de terra firme e mais raramente no campo e nas capoeiras, onde os indivíduos são relativamente menores.

Características Gerais:

Cerne marrom-avermelhado com linhas escuras, tornando-se com o tempo vermelho-castanho-escuro; nitidamente distinto do alburno marrom-muito-pálido. Grã revessa, textura média; cheiro imperceptível quando seca e gosto indistinto.

Trabalhabilidade:

Não é muito fácil de ser trabalhada, porém suas qualidades quanto à colagem, acabamento e possibilidade de ser vergada com vapor compensam os possíveis problemas. Difícil de aplainar, ou de lixar e de furar e muito boa de tornear. Apresenta alguns problemas para laminar e desenrolar devido à presença de cristais. Boa aceitação de tinta, verniz e polimento.

Durabilidade natural:

Cerne muito resistente a fungos e cupins. Alburno facilmente atacado. Baixa resistência a brocas marinhas.

Tratamento preservante:

Cerne não tratado com creosoto e nem CCA-A, mesmo quando preservado sob pressão.

Principais aplicações:

Construção civil, molduras, móveis de luxo, cabos para ferramenta, material esportivo, dormentes, arcos de instrumentos musicais, peças torneadas, carrocerias, implementos para caminhões, laminados decorativos e outros.

SUCUPIRA PRETA

Nome científico:

Bowdichia virgilioides H. B. K.

Família: Fabaceae

Massa especifica aparente (densidade) a 15% de umidade (g/cm3)

0.91 (Pesada)

Árvore



Tora



Corte Radial



Seção transversal (X10)



Nomes comerciais:

BRASIL: cutiúba, macanaíba, sapupira, sucupira-amarela, sucupira-da-mata, sucupira-pele-de-sapo (AM), sucupira-parda, sucupira-vermelha (AM).

Origem:

Pará, Amazonas, Acre, Mato-Grosso, Roraima e Maranhão

Características Gerais:

Madeira pesada e dura ao corte, cerne variando de pardo acastanhado ao castanho escuro, com numerosos e largos riscos mais claros, correspondendo às linhas vasculares envolvidos pelo parênquima axial, alburno nitidamente demarcado, branco levemente amarelado, textura grossa; grã direita e irregular; superfície irregularmente lustrosa; moderadamente lisa ao tato; aspecto fibroso característico; cheiro e gosto imperceptíveis.

Trabalhabilidade:

Não é muito fácil de ser trabalhada, porém suas qualidades quanto à colagem, acabamento e possibilidade de ser vergada com vapor compensam os possíveis problemas. Difícil de aplainar, ou de lixar e de furar e muito boa de tornear. Apresenta alguns problemas para laminar e desenrolar devido à presença de cristais. Boa aceitação de tinta, verniz e polimento.

Durabilidade natural:

Cerne muito resistente a fungos e cupins. Alburno facilmente atacado. Baixa resistência a brocas marinhas.

Tratamento preservante:

Cerne não tratado com creosoto e nem CCA-A, mesmo quando preservado sob pressão.

Principais aplicações:

Construção civil, molduras, móveis de luxo, cabos para ferramenta, material esportivo, dormentes, arcos de instrumentos musicais, peças torneadas, carrocerias, implementos para caminhões, laminados decorativos e outros.

ANGELIM PEDRA

Nome científico: Família: Vatairea heteroptera Duke Fabaceae

Massa específica aparente (densidade) a 15% de umidade (g/cm³) 0,93 (pesada)

Árvore



Tora



Corte Radial



Nomes comerciais:

BRASIL: Angelim vermelho, Angelim verdadeiro, Angelim pedra verdadeiro, fava-grande, faveira-dura e faveira-ferro, Angelim falso, faveira preta.

Origem:

Florestas de terra firme em toda a Amazônia brasileira, também nos campos altos, onde seu porte, embora reduzido, prevaleça sobre os demais.

Características Gerais:

Cerne marrom-amrelado-claro, distinto do alburno marrom-pálido.Grã revessa, textura grossa, brilho ausente e cheiro imperceptível.

Trabalhabilidade:

Fácil de trabalhar. Acabamento de regular a bom na plaina, torno e broca.

Durabilidade natural:

Cerne muito durável a durável, quando exposto a fungos da podridão-branca e parda, e moderadamente resistente a brocas marinhas. Resistente a cupins de madeira seca.

Tratamento preservante:

Alburno muito fácil e cerne difícil de preservar com creosoto e com CCA-A, mesmo em tratamento sob pressão.

MAÇARANDUBA

Nome cientifico: Manikara longifolia (A. DC.) Dub. Sapotaceae

Massa específica aparente (densidade) a 15% de umidade (g/cm³)

1,00 (muito pesada)

Família:

Árvore



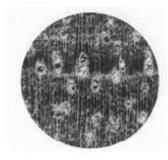
Tora



Corte Radial



Seção transversal (X10)



Nomes comerciais:

BRASIL: aparaiú, maparajuba-da-várzea, maçaranduba-de-leite, maçarandubinha (AM), maparajuba, paraju, parajuba

Origem:

Pará, Amazonas, Acre, Roraima e Maranhão

Características gerais:

Cerne vermelho-claro, quando recém-cortado, tornando-se vermelho a marromavermelhado-escuro, distinto do alburno rosado a marrom-pálido. Anéis de crescimento distintos, grã direita, textura fina, brilho ausente e cheiro imperceptível.

Trabalhabilidade:

Fácil de serrar, laminar, tornear, colar e parafusar. O acabamento no torno e na broca é excelente. O uso de pregos pode causar rachaduras. A presença de resina prejudica o fio de corte de ferramentas.

Durabilidade natural:

Resistente ao ataque de fungos apodrecedores e cupins subterrâneos. Moderadamente resistente a cupins de madeira seca. Não é resistente a brocas marinhas. Resiste bem à umidade.

Tratamento preservante:

Cerne não tratável com CCA-A, mesmo quando preservado sob pressão.

Principais aplicações:

Construção civil e naval, cais para embarcações, torneados, chapas, instrumentos musicais, assoalhos, carrocerias para caminhões e outros.

Principais espécies nativas para o uso no Design e Arquitetura

Classe C60 (Peças estruturais com alta durabilidade natural)

- Jatobá
- Maçaranduba
- Ipé
- Cumarú Ferro
- Angelim vermelho
- Sucupira

Classe < C60 (Peças com menor resistência mecânica menor durabilidade natural)

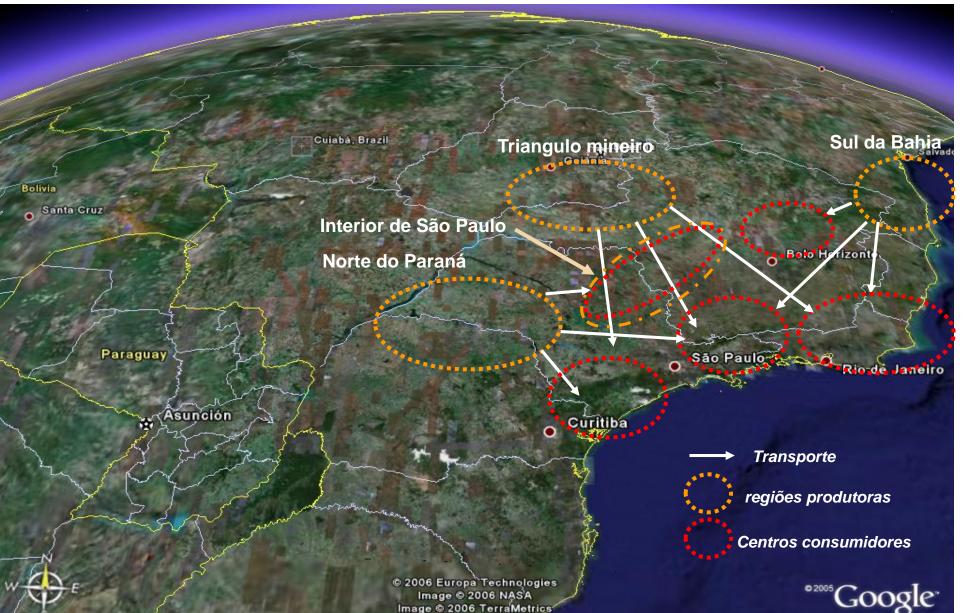
- Cupiuba
- Garapeira
- Angelim Pedra
- Itauba
- Jarana
- Cedroarana



Madeira de reflorestamento

Manejo da floresta plantada e processamento primário da madeira

Áreas de extração (madeira de reflorestamento)



Principais áreas de extração de madeira nativa no Brasil

- Norte do Paraná
- Triangulo Mineiro;
- Interior de São Paulo
- Sul da Bahia

Características:

- Distâncias pequenas em relação aos centros consumidores
- Alto produtividade p/ área.

Processo de manejo da floresta



Características Principais:

- Processo racionalizado de plantio e extração
- Co-existência de áreas plantadas e florestas nativas
- Define talhões de plantio
- Uso de melhoramento genético e clonagem

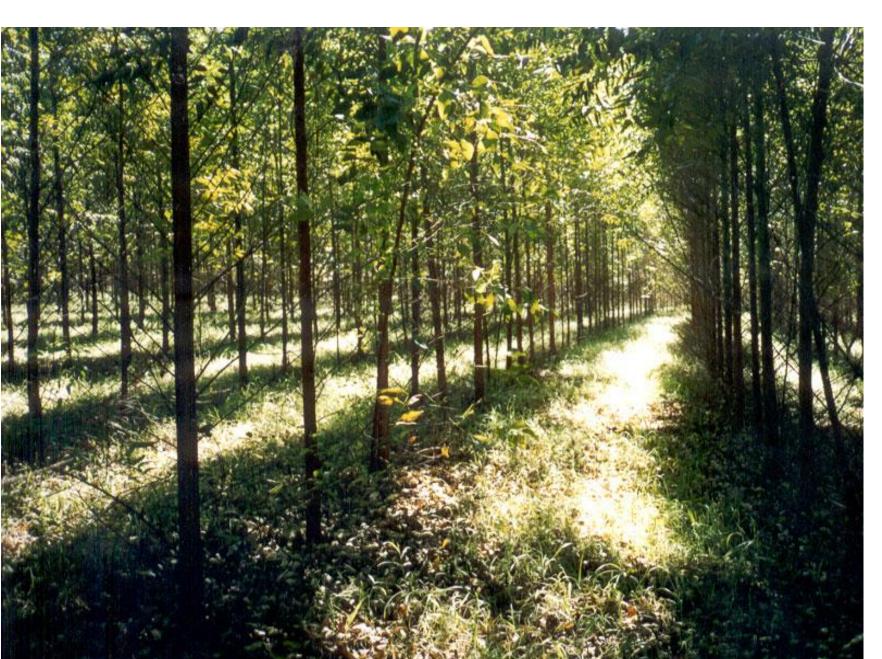
Processo de manejo da floresta



Principais características:

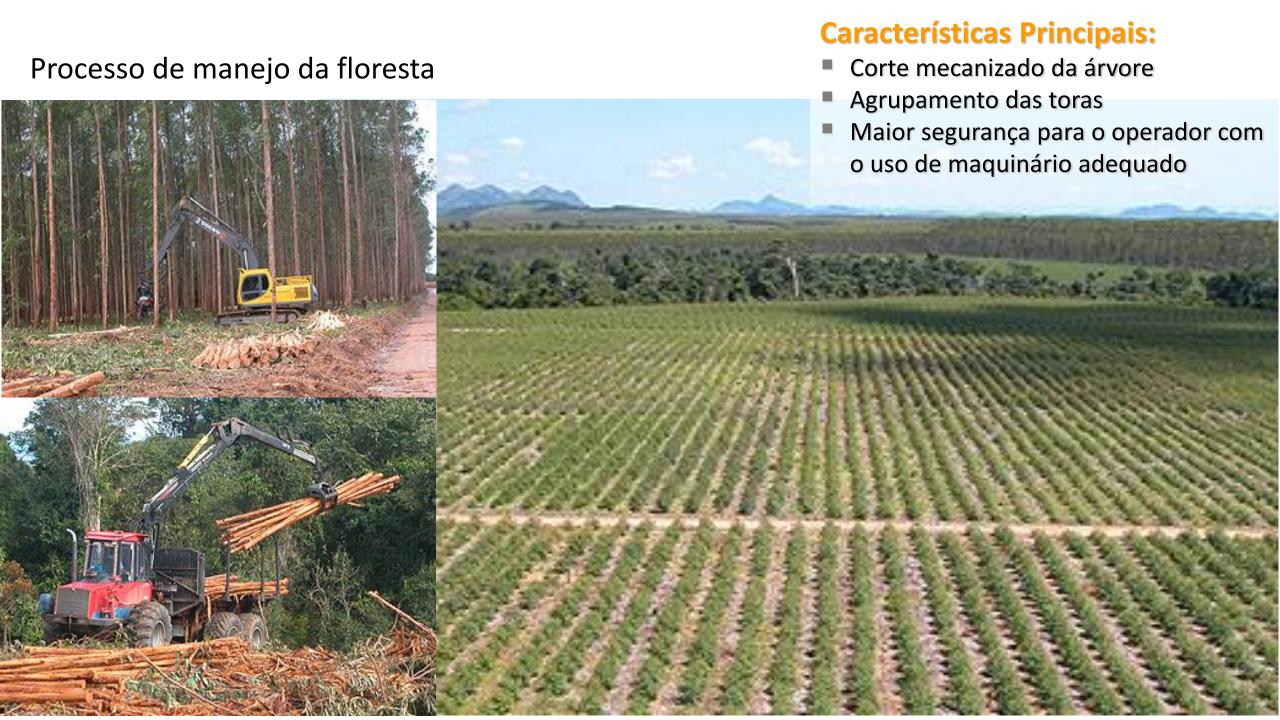
- Corredores de fauna/ flora;
- Áreas de preservação permanente;
- Cuidado especial com as nascentes.

Processamento primário da madeira



Características Principais:

- Uso de melhoramento genético
- Técnicas de clonagem
- Manejo e combate de pragas



Processo de manejo da floresta



Características Principais:

- Carregamento e transporte mecanizado para a serraria.
- Agilidade e eficiência no processo de extração e transporte.



Processamento primário da madeira



Principais etapas

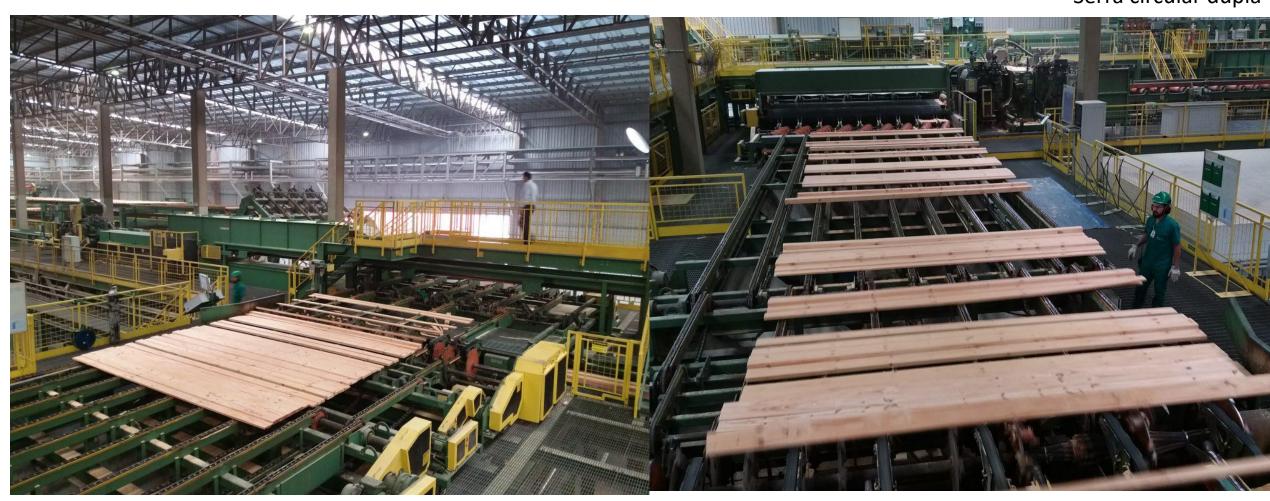
Corte automatizado na Serra de fita de desdobro da tora

Processamento primário da madeira

Principais etapas

Corte automatizado do comprimento das peças

Serra circular dupla





Processamento primário da madeira de reflorestamento em pequenas serrarias



Principais espécies de reflorestamento para o uso na construção civil

Eucalipto

- Citriodora (elevada resistência mecânica e alta durabilidade)
- **Grandis** (Média densidade e baixa durabilidade)

Pinus

Elliotis (baixa densidade e baixa durabilidade)

Bibliografia

ASHBY, Michael F. e JOHNSON, Kara. **Materiais e design**: arte e ciência da seleção de materiais no design de produto. Rio de Janeiro: Ed. Campus, 2010.

LEFTERI, Chris. **Como se faz:** 92 técnicas de fabricação para design de produtos. 2 ed. São Paulo: Blücher, 2013.

______. **Materiais em design:** 112 materiais para design de produtos. São Paulo: Blücher, 2017.

NAHUZ, Marcio Augusto Rabelo. (coord.) **Madeiras: material para o design**. São Paulo: Secretaria da Ciência, Tecnologia e Desenvolvimento Econômico/Programa São Paulo Design, 1997.

PEREIRA Andrea Franco. **Madeiras brasileiras**: guia de combinação e substituição. São Paulo: Blucher; Fapemig, 2013. SOUSA, Maria Helena de. **Madeiras tropicais brasileiras**. Brasília: Instituto brasileiro do meio ambiente e dos recursos naturais renováveis. Laboratório de produtos florestais, 1997.

TAYLOR, Sir George et al. La madera. Barcelona: Editorial Blüme, 1980.

TWEDE, Diana e GODDARD, Ron. Materiais para embalagens. São Paulo: Editora Blücher, 2010.

ZENID, Geraldo José (coord.) Madeira: uso sustentável na construção civil. São Paulo: Instituto de Pesquisas Tecnológicas: SVMA, 2009. Disponível em:

http://www.sindusconsp.com.br/downloads/prodserv/publicacoes/manual_madeira.pdf acesso em 10/ago/2010.



Obrigado

Docentes responsáveis:
Profa. Dra. Cyntia Santos Malaguti de Sousa
Prof. Tomás Queiroz Ferreira Barata
Universidade de São Paulo (USP)
Faculdade de Arquitetura e Urbanismo (FAU)
Departamento de Tecnologia da Arquitetura (AUT)