OBJETIVO: Verificar como o sistema propulsor se comporta em condições diferentes das de projeto

- 1. INTRODUÇÃO
- 2. QUESTÃO ILUSTRATIVA
- 3. FORMULAÇÃO DE UM PROCEDIMENTO

- 1. INTRODUÇÃO
- 2. QUESTÃO ILUSTRATIVA
- 3. FORMULAÇÃO DE UM PROCEDIMENTO

#### INTRODUÇÃO

- 1. Projeto da Instalação propulsora
- 2. Prova de mar
- 3. Operação com deslocamento parcial
- 4. Operação em velocidade reduzida
- 5. Outras condições

### PROJETO DA INSTALAÇÃO PROPULSORA

#### Considera-se o deslocamento de projeto do navio

Determina-se a resistência —  $R_t$  - para a velocidade de serviço  $V_s$  a partir de ensaios com modelo ou por séries sistemáticas

Aplica-se uma margem de resistência para obter o valor de R<sub>t</sub>(V<sub>s</sub>) em condições média de casco e mar

Selecionam-se os valores adequados do coeficiente de esteira – w – e de aumento de resistência – 1/(1-t)

A partir desses valores deve-se determinar o conjunto hélice – sistema de transmissão – motor que otimize uma função objetivo (por exemplo, a menor potência requerida)

## PROJETO DA INSTALAÇÃO PROPULSORA

A) Seleciona-se o hélice que atenda o requisito de empuxo com a maior eficiência sem apresentar risco de cavitação

Empuxo requerido:  $T = (1 + MR) R_t(V_s) / /(1-t)$ 

Para efetuar a seleção de um hélice por série sistemática, divide-se os membros da expressão acima por (ρ N² D⁴)

Obtém-se assim a expressão  $K_T(hélice) = K_T(casco)$ 

- O primeiro membro é chamado simplesmente de K<sub>T</sub>
- O segundo pode ser expresso por

$$K_T(casco) = (1 + MR) R_t(V_s) / /(1-t) / (\rho N^2 D^4)$$

## PROJETO DA INSTALAÇÃO PROPULSORA

A equação  $K_T(casco) = (1 + MR) R_t(V_s) / (1-t) / (\rho N^2 D^4)$  é resolvida graficamente nos diagramas de série sistemática

Para tanto são feitas as seguintes substituições:

$$D = D_{max}$$

$$N = V_s(1-w) / (J D_{max})$$

Resulta então:

$$K_T(casco) = (1 + MR) R_t(V_s) / [(1-t) \rho V_s^2 (1-w)^2 D_{max}^2)] J^2 = \alpha J^2$$

Fixados o número de pás e a razão de área expandida do hélice, entra-se em um diagrama de série sistemática que tem as curvas de  $K_T$  para diferentes razões passo-diâmetro do hélice e plota-se a curva  $K_T$ (casco) =  $\alpha J^2$ 

## PROJETO DA INSTALAÇÃO PROPULSORA

Na intersecção da curva de K<sub>T</sub>(casco) com a curva de K<sub>T</sub> para um particular valor de p/D obtém-se o ponto de projeto do hélice (veja Figura 1)

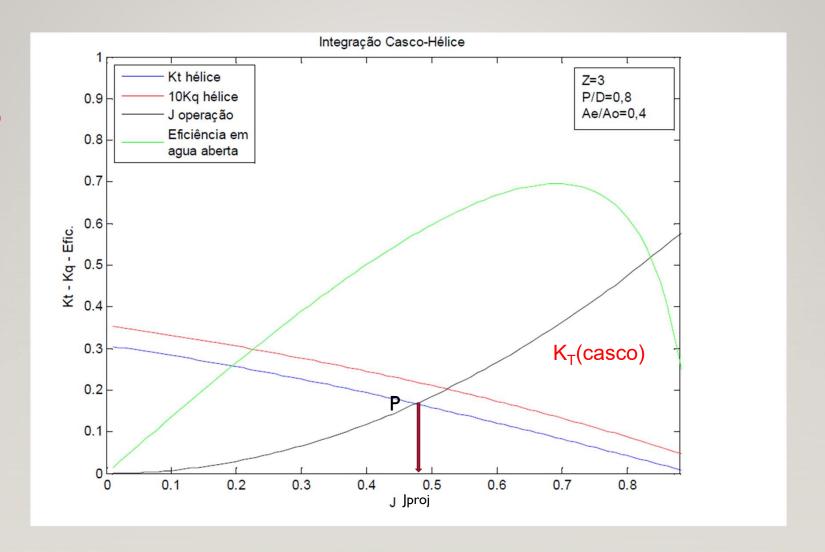
Determina-se, então,  $J_{proj}$  a partir do qual se obtém a eficiência do hélice em água aberta  $_{\mbox{\scriptsize $\eta$}\mbox{\scriptsize $\rho$}\mbox{\scriptsize $0$}}$ 

Obtém-se também o valor da rotação de projeto N<sub>proj</sub>

$$N_{proj} = V_s(1-w) / (J_{proj} D_{max})$$

Variando-se o valor de p/D, bem como a razão de área expandida e o número de pás pode-se selecionar a configuração do hélice de maior eficiência

FIGURA 1
Determinação
do ponto de
projeto



## PROJETO DA INSTALAÇÃO PROPULSORA

#### B) Seleção do motor

Procura-se o motor que atenda os requisitos de potência e rotação do hélice de modo a otimizar uma função objetivo (por exemplo: motor de menor custo e de menos consumo específico de combustível) o

- Instalações Diesel direta:

$$N_{m} = N_{proj}$$

$$(Pot)_{m} = (Pot)_{req}$$

$$(Pot)_{req} = (Pot)_{efet} / C_{p}$$

$$C_{p} = (cich) e_{t} e_{rr} \eta p 0$$

## OUTRAS CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO

#### 1. Prova de mar

Pode-se determinar o valor da rotação e da potência para atingir a velocidade de serviço em prova de mar construindo uma curva de  $K_T$ (casco) apropriada para esta condição

#### 2. Operação com deslocamento parcial

Adotando uma formulação de variação de resistência em função do deslocamento aplica-se o mesmo procedimento, construindo uma curva de  $K_T$ (casco) apropriada para esta condição

- 3. Operação em velocidade reduzida Idem para esta condição
- 4. Envelhecimento do navio

#### QUESTÃO ILUSTRATIVA

Uma empresa de navegação efetuou a substituição da instalação propulsora de um de seus navios graneleiros depois de 12 anos de vida Em lugar do motor original, de potência normal 18.000 kW à rotação de 100 rpm, foi selecionado um motor com potência normal 17.500 kW à rotação de 90 rpm

Este motor permite a utilização de um hélice, semelhante ao anterior, porém com diâmetro 5,5% maior, o que proporciona uma maior eficiência do propulsor

#### QUESTÃO ILUSTRATIVA

Na prova de mar efetuada depois da reforma, o navio atingiu a velocidade de serviço, 16 nós, com o motor fornecendo 16.400 kW a 88 rpm Como a potência consumida na prova de mar, para manter a velocidade Vs, foi considerada alta, o armador consultou um escritório de projeto para analisar estes dados

O engenheiro responsável pela análise explicou que a potência relativamente alta requerida na prova de mar era consequência do acréscimo de resistência do casco, devida ao aumento da rugosidade das chapas ao longo do tempo

#### QUESTÃO ILUSTRATIVA

Assim, mesmo depois de docado e limpo, o navio apresenta um aumento de resistência, devido ao aumento de rugosidade, dado por:

$$\Delta R_T / R_T = \alpha_1 n$$

onde n é o número de anos

- a) Apresentar um procedimento, empregando o diagrama de série sistemática de hélice, para determinar o valor de α<sub>1</sub>
- b) Desenvolver um procedimento, empregando gráficos com variáveis dimensionais, para determinar o valor de  $\alpha_1$
- c) Empregando o procedimento desenvolvido, mostrar como se determina a velocidade que o navio atingirá em condições médias de casco e mar?

#### ANÁLISE PRELIMINAR

Navios graneleiros, assim como os petroleiros, têm carga de alta densidade e operam com baixas velocidades, em torno de 15 a 16 nós

Utilizam, normalmente, motores Diesel de baixa rotação, e os cilindros têm curso super longo – alta relação L/D

Uma reforma de grande porte em sua instalação propulsora deve estar associada à busca de melhor desempenho técnico- econômico da instalação.

### ANÁLISE PRELIMINAR

Navios graneleiros têm, em geral, grande calado e, devido à baixa velocidade, resistência ao avanço relativamente pequena Com emprego de hélice de grande diâmetro (máximo possível) é possível obter eficiência alta do propulsor

O emprego destes hélices fica condicionado à disponibilidade de motores que possam operar na rotação requerida pelo hélice Se não há um motor que atenda à demanda de rotação é necessário rever o projeto do hélice

As indústrias de motores marítimos têm reduzido a rotação de projeto dos motores com o objetivo de atender a demanda de rotação dos hélices

### ANÁLISE PRELIMINAR

Percepção de substituir a máquina principal por outra que, permita o uso de hélice de maior diâmetro e, portanto, de maior eficiência Possibilidade de reduzir o consumo de combustível e uma redução despesas de combustível.

A aquisição de um novo sistema propulsor representa um custo significativo

A decisão deve ter sido apoiada em uma análise de viabilidade econômica

### ANÁLISE PRELIMINAR

Avaliação da escolha

Instalação original:
Hélice com diâmetro D
Motor com potência normal 18.000 kW a 100 rpm

Nova instalação: Hélice com diâmetro 1,055 D Motor com potência normal 17.500 kW a 90 rpm

Admitindo que a curva de resistência do casco corresponde à curva do casco novo, a curva parece correta

Com maior diâmetro do hélice, consegue-se maior eficiência do hélice e, com isto, apesar de uma redução de cich, há redução de 3 % na potência requerida

#### ANÁLISE PRELIMINAR

#### Avaliação da escolha

Nova instalação:

Hélice com diâmetro 1,055 D

Motor com potência normal 17.500 kW a 90 rpm

Mas o que acontece se existe aumento da resistência devido ao aumento da rugosidade com o tempo?

Como a nova instalação propulsora responde à nova curva? A potência instalada vai permitir que o navio se desloque à velocidade de serviço?

O resultado da prova de mar mostra que provavelmente em condições médias de casco e mar o navio não alcançará a velocidade  $V_s$  Afinal, em prova de mar, o motor precisou fornecer 16.400 kW a 88 rpm, ou seja 94 % da Potência normal a 98 % da rotação de projeto

### RESOLUÇÃO DO ITEM A

Para a análise deste item, considere-se o valor do coeficiente de avanço para a prova de mar realizada após a reforma,  $((J)_{PM})_{12}$ :  $((J)_{PM})_{12} = 16 (1-w)/(88x 1,055D)$ 

Como todos os termos do  $2^{\circ}$  membro são conhecidos, o valor de  $((J)_{PM})_{12}$  está determinado

Observar que mesmo que se considere alteração do coeficiente de esteira, w, por efeito do aumento de rugosidade do casco, há meios de se estimar o novo valor

### RESOLUÇÃO DO ITEM A

A partir de  $((J)_{PM})_{12}$ , pode-se obter no diagrama do hélice correspondente o valor de  $K_T$  para esta condição -  $(K_T(16)_{PM})_{12}$ 

E, a partir de  $(K_T(16)_{PM})_{12}$  obtém-se o valor do empuxo do hélice:

$$(T(16)_{PM})_{12} = \rho (88)^2 (1,055D)^4 (K_T(16)_{PM})_{12}$$

Pode-se calcular então:  $(R_T (16)_{PM})_{12}$ 

$$(R_T (16)_{PM})_{12} = (T(16)_{PM})_{12} (1-t)$$

### RESOLUÇÃO DO ITEM A

Para calcular a variação de resistência é preciso usar o valor da resistência para a velocidade de 16 nós, na prova de mar, para o casco novo

$$(R_T(16)_{PM})_{casco\ novo}$$

Mas este valor é conhecido, pois ele foi usado no projeto da instalação propulsora (assinalado na expressão abaixo)

$$K_T(casco) = (1 + MR) R_t(V_s) / /(1-t) / (\rho N^2 (1,055D)^4)$$

Assim, pode-se calcular  $\Delta R_T$ 

$$\Delta R_T = (R_T (16)_{PM})_{12} - (R_T (16)_{PM})_{casco novo}$$

Então obtém-se

$$\alpha_1 = \left[\Delta R_T / (R_T (16)_{PM})_{casco novo}\right] / 12$$

#### ITEM B - DESENVOLVER UM PROCEDIMENTO

### **CONSIDERAÇÕES PRELIMINARES**

A resposta no item a baseou-se no emprego do diagrama de série sistemática para o hélice da instalação nova

O uso desse diagrama é compreensível na fase de projeto, porém não na fase de análise de desempenho

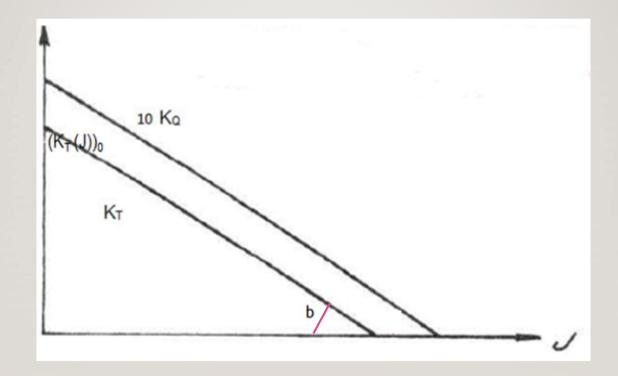
O uso de variáveis adimensionais dificulta a compreensão dos fenômenos USO DE VARIÁVEIS DIMENSIONAIS

As curvas do casco são dimensionais  $R_T(V)$  - Força(velocidade) As curvas do motor (região de operação são dimensionais: Potência(rotação)

DEVE-SE PRODUZIR CURVAS DO HÉLICE NA FORMA DIMENSIONAL

# DIMENSIONALIZAÇÃO DO DIAGRAMA DO HÉLICE

CURVAS ADIMENSIONAIS DO HÉLICE  $K_T(J)$ , 10  $K_Q(J)$ 



# DIMENSIONALIZAÇÃO DA CURVA K<sub>T</sub> (J)

#### HIPÓTESE:

$$K_{T}(J) = (K_{T}(J))_{0} - b J$$

#### em que:

$$K_T(J) = T/ \rho N^2 D^4 = T/ C_1(N)$$
  
 $J = V_a / N D = V_a / C_2(N) D$ 

onde

$$C_1(N) = \rho N^2 D^4$$
  
 $C_2(N) = N D$ 

# DIMENSIONALIZAÇÃO DA CURVA K<sub>T</sub> (J)

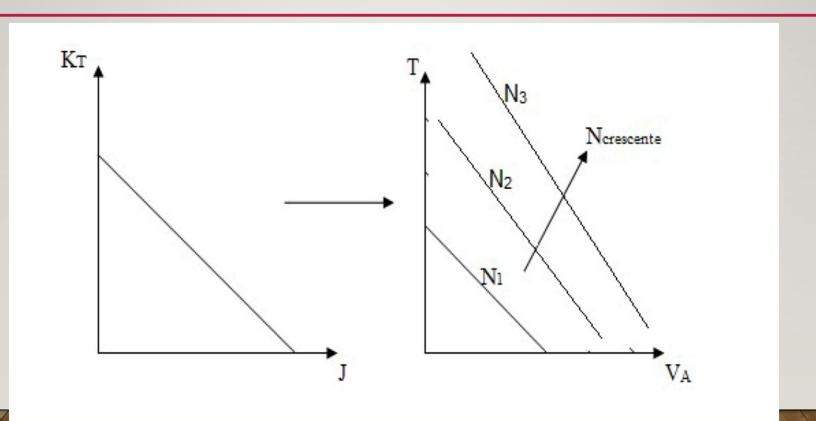
### REPRESENTAÇÃO DO EMPUXO DO HÉLICE

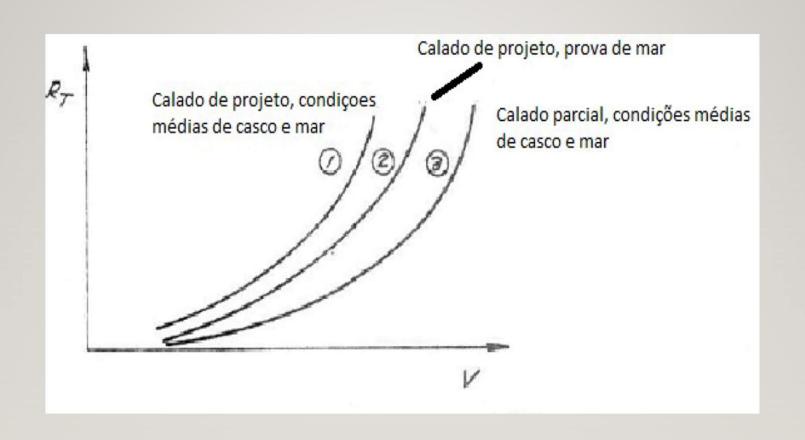
$$T = C_{1}(N) K_{T}(J)$$

$$T = C_{1}(N) [(K_{T}(J))_{0} - b \text{ Va / } C_{2}(N)]$$
Em particular, para N = N1 tem-se:
$$T = T_{0}(N_{1}) - b'(N_{1}) \text{ Va}$$
em que
$$T_{0}(N_{1}) = C_{1}(N_{1}) (K_{T}(J))_{0}$$

$$b'(N_{1}) = C_{1}(N_{1}) b / C_{2}(N_{1})$$

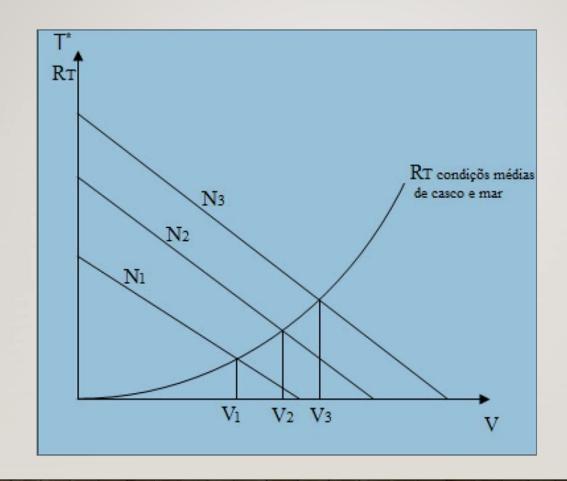
# DIMENSIONALIZAÇÃO DA CURVA K<sub>T</sub> (J)





# INTEGRAÇÃO CASCO - HÉLICE

Mudança de escala  $T^* = t(1-t)$  $V = V_a/(1-w)$ 



# DIMENSIONALIZAÇÃO DA CURVA K<sub>Q</sub> (J)

#### HIPÓTESE:

$$K_Q(J) = (K_Q(J))_0 - dJ$$

#### em que:

$$K_Q(J) = Q/ \rho N^2 D^5 = Q / C_3(N)$$
  
 $J = V_a / N D = V_a / C_2(N) D$ 

onde

$$C_3(N) = \rho N^2 D^5$$
  
 $C_2(N) = N D$ 

# DIMENSIONALIZAÇÃO DA CURVA K<sub>Q</sub> (J)

### REPRESENTAÇÃO DO TORQUE DO HÉLICE

$$Q = C_3(N) K_T(J)$$

$$Q = C_3(N) [(K_Q(J))_0 - b \text{ Va / } C_2(N)]$$
Em particular, para N = N1 tem-se:
$$Q = Q_0(N_1) - d'(N_1) \text{ Va}$$
em que
$$Q_0(N_1) = C_3(N_1) (K_Q(J))_0$$

$$d'(N_1) = C_3(N_1) d / C_2(N_1)$$