

Aplicação do conceito de
Planejamento de mão de obra

Parâmetros para problema de alocação de mão de obra

- $b = 12$
- $r = 1000$
- $h = 10$
- $l = 35$
- $l' = 52,5$
- $e = 15$
- $e' = 9$
- $l_0 = 0$
- $W_0 = 2520$
- $T = 12$ períodos
- $D_t = [200, 220, 230, 300, 400, 450, 320, 180, 170, 170, 160, 180]$
- Premissa: assumir capacidade irrestrita
- (resposta 1) Lucro ótimo: \$ 1.687.337,14
- (resposta 2) Lucro ótimo sob condição de hora extra inferior a 20% das horas normais: \$1.467.871,43
- (resposta 3) Lucro ótimo sob proibição de se demitir: \$1.512.000,00