

OS EXERCÍCIOS REFEREM-SE AOS CAPÍTULOS 1,2 E 3.

- 1) Considerando os tipos de arranjo físico apresentados abaixo, discuta se os exemplos relacionados a cada um deles estão corretos ou não.
  - a) Celular: linha de produção de automóveis e restaurante self-service
  - b) Por processo: linha de produção de automóveis e restaurante à la carte
  - c) Por processo: supermercado e loja de departamentos
  - d) Por produto: restaurante à la carte e estaleiro
  - e) Posicional: linha de produção de automóveis e restaurante self-service
- 2) Qual é o tipo de layout recomendado para as situações a seguir? Justifique sua resposta.
  - a) Construção de uma ponte
  - b) Usinagem de peças de motores (os motores possuem arquiteturas semelhantes -pistões, bloco do motor, virabrequim, etc. – mas cada peça possui processos de fabricação muito distintos).
  - c) Montagem de motores
  - d) Fabricação de máquinas para indústria de alimentos de pequeno e médio portes (as máquinas, sempre em inox, possuem arquiteturas semelhantes, mas cada cliente possui uma necessidade distinta, e as solicitações não seguem uma periodicidade).
- 3) Quais são os três conceitos fundamentais para o planejamento sistemático de layout?
- 4) Explique o sistema de procedimentos SLP, Figura 2-1 do material STOA – CAPÍTULO 2.
- 5) Qual a importância da análise P-Q na entrada de dados?
- 6) Qual a importância da análise P, Q e R na entrada de dados?
- 7) Com base na tabela abaixo, organize os dados em um gráfico P-Q e faça uma análise do resultado. Qual recomendação você daria ao gestor da área de planejamento de layout? Utilize a análise ABC (GRÁFICO DE Pareto) para apoiar sua resposta.

Produto	Quantidade	Produto	Quantidade
A	500	K	354
B	125	L	665
C	149	M	254
D	972	N	312
E	135	O	25
F	710	P	20
G	698	Q	452
H	159	R	413
I	153	S	354
J	257	T	297
		U	70