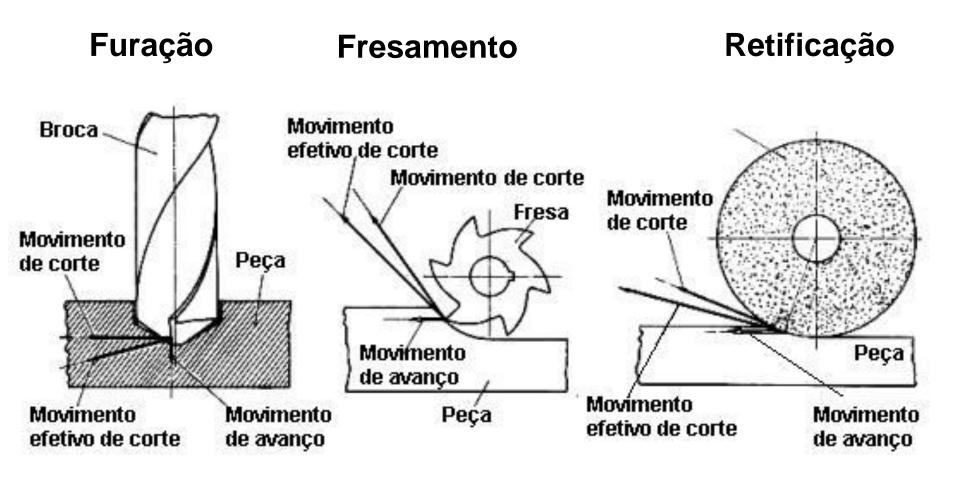
# SEP0279 – PORCESSAMENTO DE MATERIAIS II - USINAGEM DOS METAIS

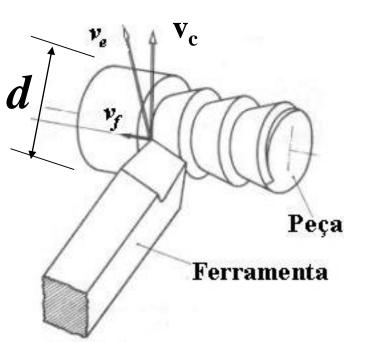
AULA-3: Grandezas Físicas em Usinagem

Reginaldo T. Coelho rtcoelho@sc.usp.br

#### Movimentos de corte em diversos processos



Velocidade de corte,  $v_c$  [m/min]Velocidade de avanço,  $v_f$  [mm/min] Velocidade efetiva,  $v_e$   $\lceil m/min \rceil$ 



$$v_c = \frac{\pi.d.n}{1000} \quad [m/min]$$

d [mm]

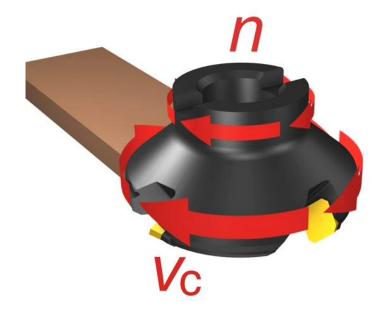


Rotações por minuto, n [rpm]

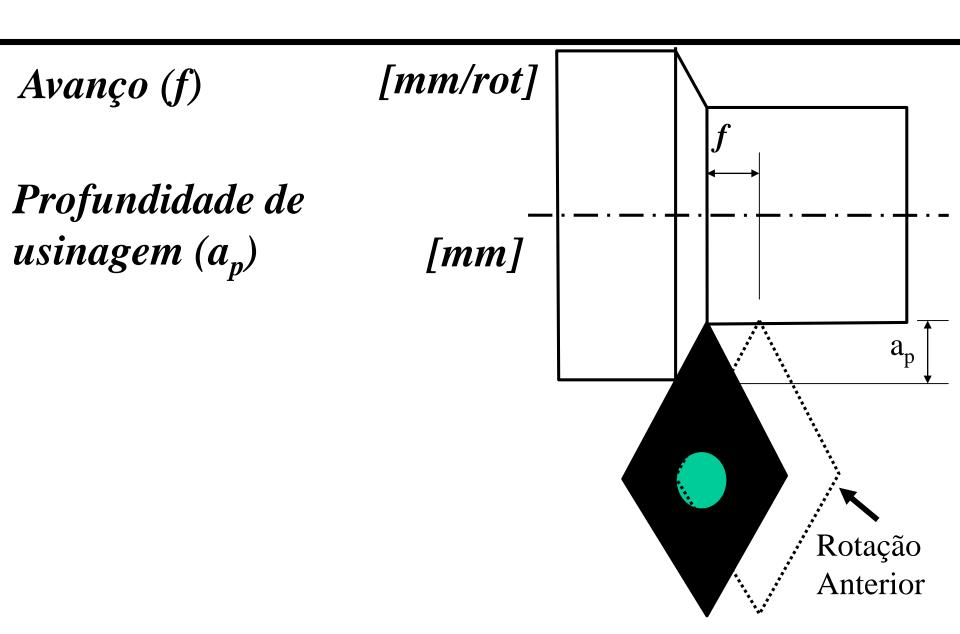


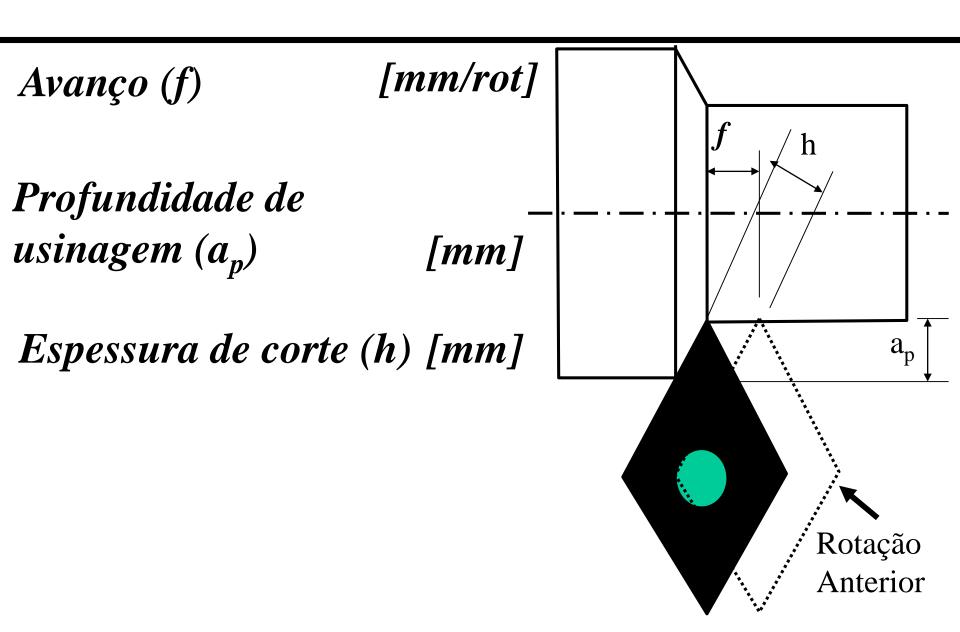
**Torneamento** 

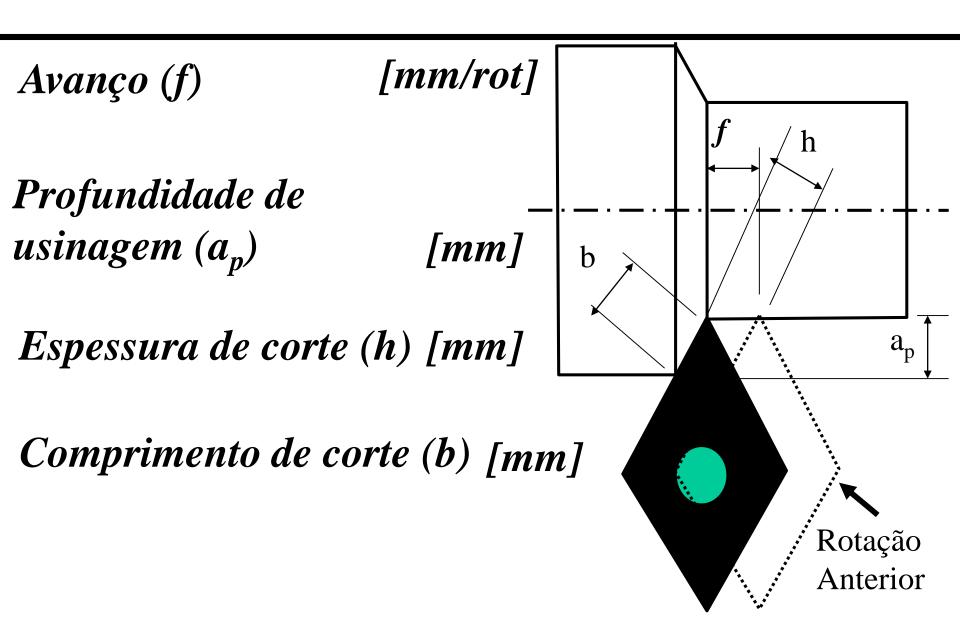


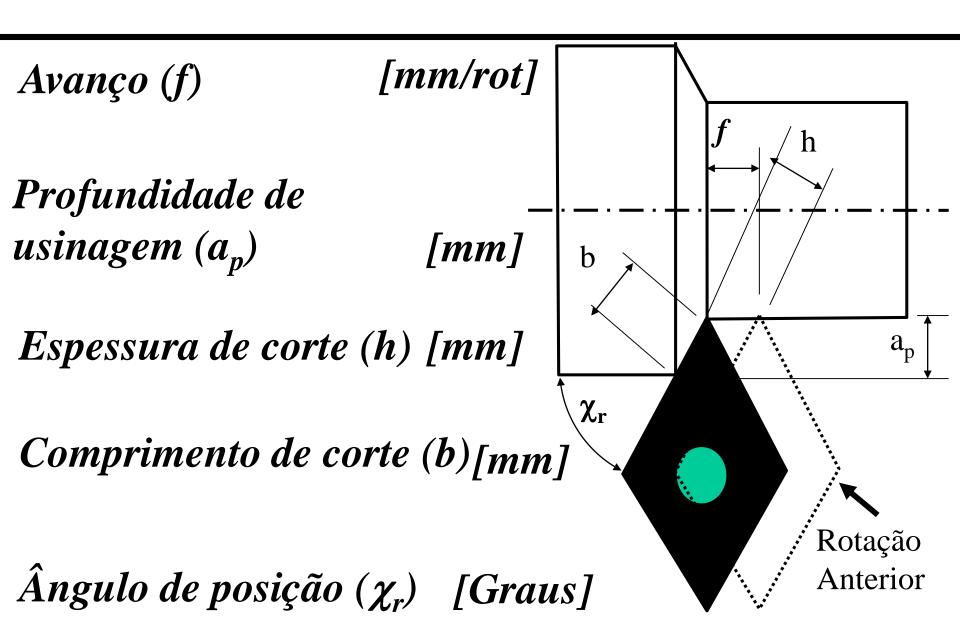


[mm/rot] Avanço (f) Rotação Anterior

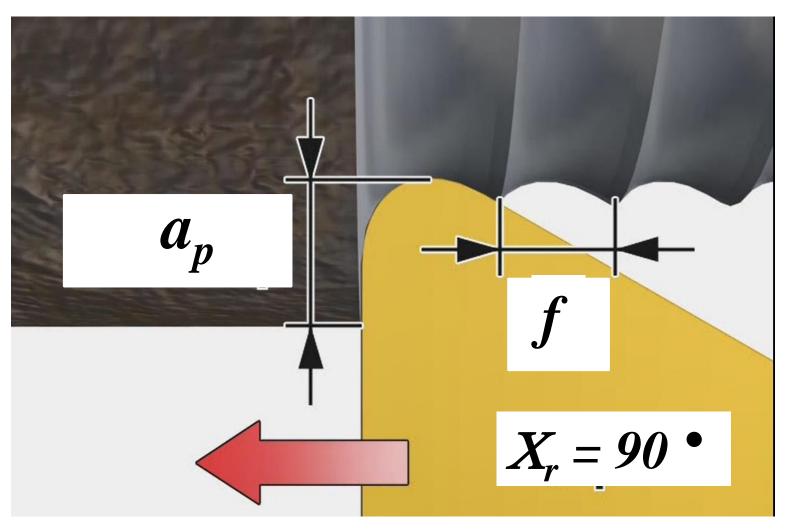




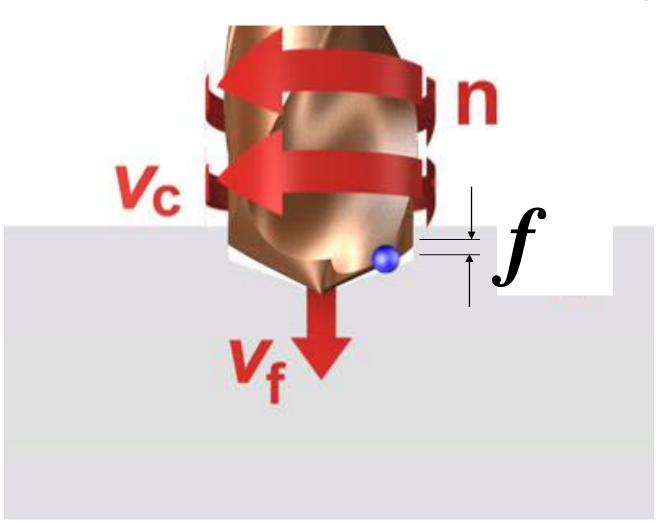




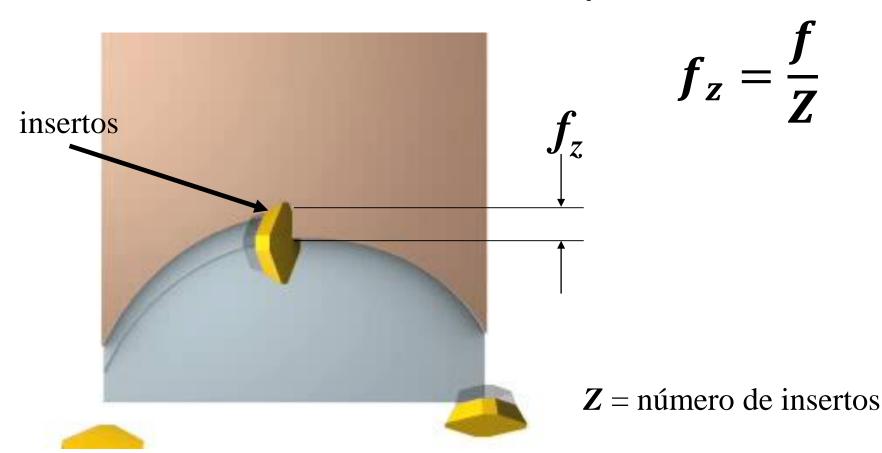
#### Grandezas em um torneamento cilíndrico externo



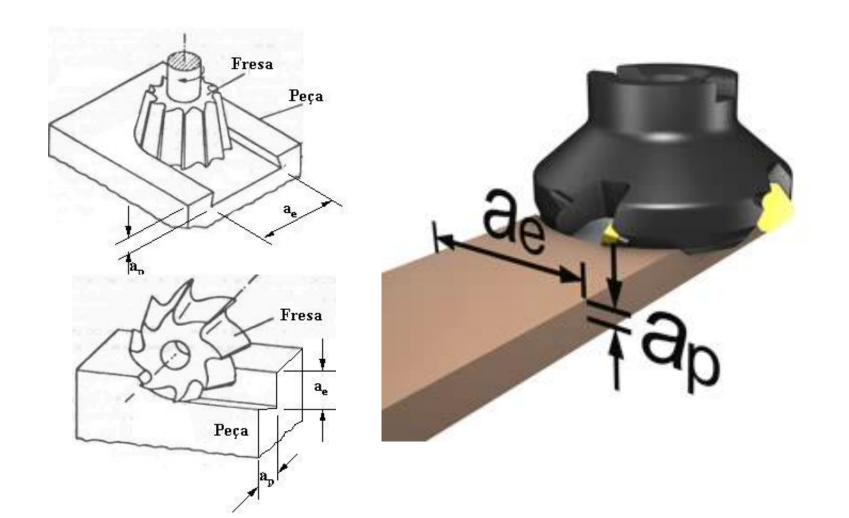
#### Grandezas em uma furação

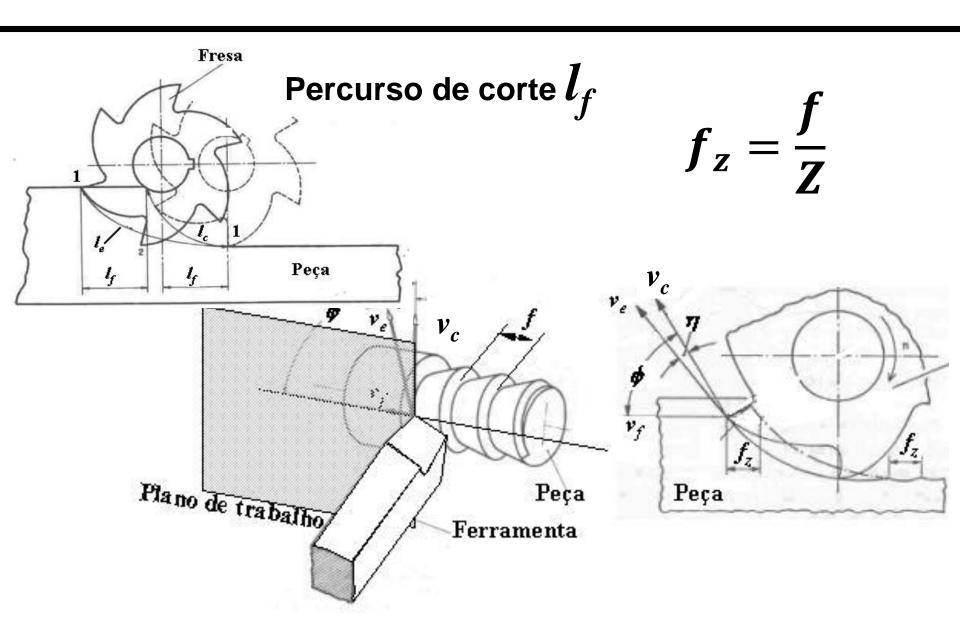


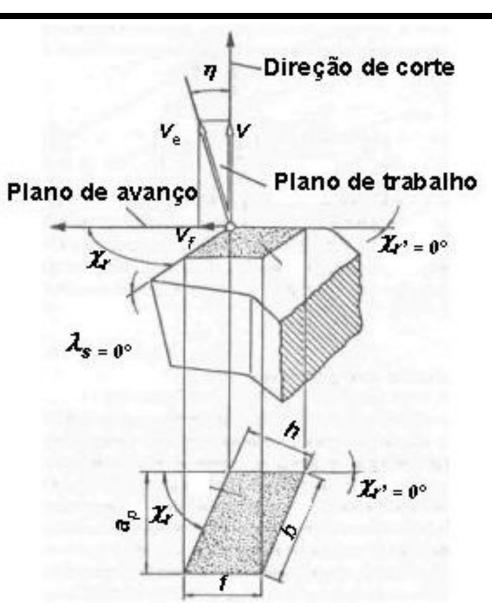
### Grandezas em um fresamento de faceamento Avanço por dente no fresamento $(f_z)$



#### Outras grandezas de penetração no processo de fresamento







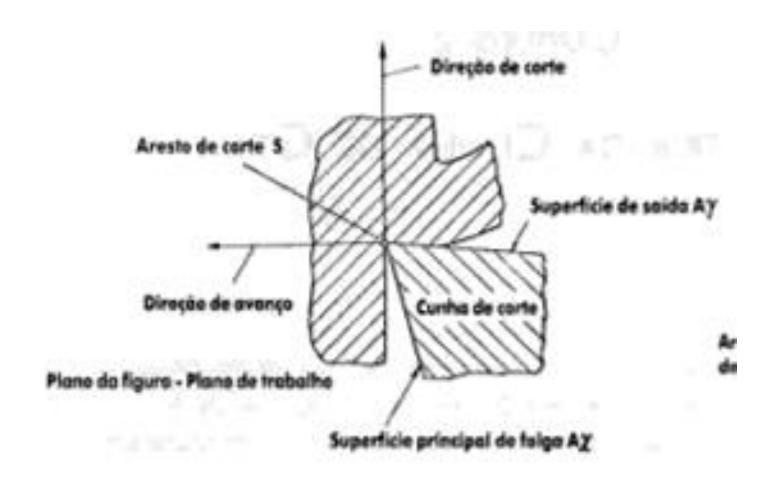
Seção transversal de corte, A

$$A = a_p.f = b.h$$

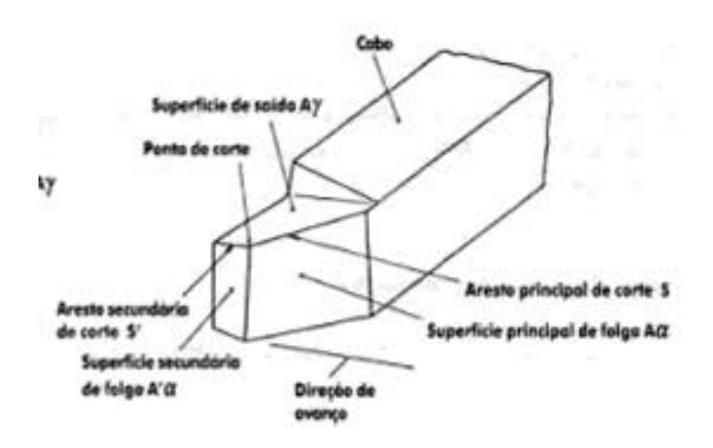
$$b = \frac{a_p}{sen \, \chi_r}$$

$$h = f.sen \chi_r = \frac{A}{b}$$

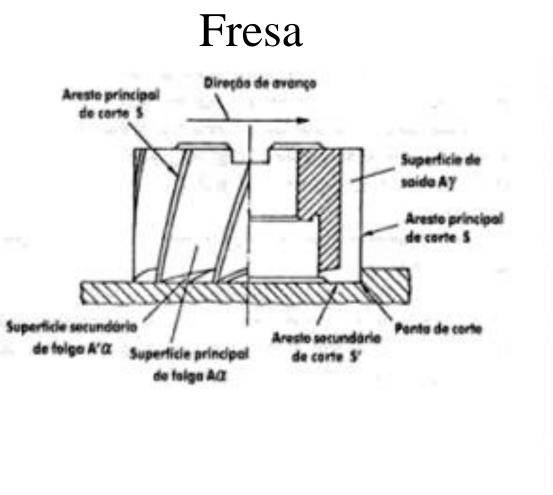
Superfícies importantes da cunha cortante



# Superfícies importantes da cunha cortante Ferramentas de torneamento



## Superfícies importantes da cunha cortante



#### Broca

