

SISTEMA DE REVISÃO CONTÍNUA (Pr,Q)

ESTOQUE DE SEGURANÇA

EXEMPLO

Um item fabricado internamente é vendido à razão média de 300 unidades por dia, com um desvio padrão de venda diária de 200 unidades. A demanda anual é estimada em 90.000 unidades. Quando o estoque do item atingir o Ponto de Pedido (s), é enviada uma Ordem de Serviço ao Departamento de Produção que, após 5 dias, entrega a totalidade da quantidade requisitada. O custo de preparar as máquinas a cada rodada de produção é de R\$ 400,00 enquanto o custo unitário de manutenção (i.p) é de R\$ 20,00 por unidade por ano. Deseja-se que a falta de estoque do item esteja restrita a 0,3%, ou seja, o nível de serviço deve ser 99,7% ($z = 2,75$). Determinar:

- a) A quantidade fabricada de cada vez;
- b) O Ponto de Pedido que atende o nível de serviço desejado;
- c) O estoque reserva correspondente;
- d) Montar um gráfico Dente de Serra com os valores encontrados, simulando o comportamento do item no estoque.

SISTEMA DE REVISÃO PERIÓDICA (R,S)

ESTOQUE BASE

EXEMPLO

Um item fabricado internamente é vendido à razão média de 300 unidades por dia, com um desvio padrão de venda diária de 200 unidades. A demanda anual é estimada em 90.000 unidades. Após se efetivado o Tempo entre Revisões (R) é enviada uma Ordem de Serviço ao Departamento de Produção que, após 5 dias, entrega a totalidade da quantidade requisitada. O custo de preparar as máquinas a cada rodada de produção é de R\$ 400,00 enquanto o custo unitário de manutenção (i.p) é de R\$ 20,00 por unidade por ano. Deseja-se que a falta de estoque do item esteja restrita a 0,3%, ou seja, o nível de serviço deve ser 99,7% ($z = 2$). Determinar sabendo que o item será controlado pelo Sistema de Reposição Periódica, com pedidos separados em intervalos de 30 dias:

- a) A média consumida durante o período $R+L$
- b) O Estoque Base S
- c) O Estoque de Segurança (Q_{res})
- d) Montar um gráfico Dente de Serra com os valores encontrados, simulando o comportamento do item no estoque.