Parafusos, Fixadores e Projeto de Junções Não-Permanentes

CAPITULO

| 8-1 | Padrões de Rosca e Definições 386 |
|------|--|
| 8-2 | Mecânica dos Parafusos de Potência 387 |
| 8-3 | Fixadores Rosqueados 397 |
| 8-4 | Junções – Rigidez de Fixadores 398 |
| 8-5 | Junções – Rigidez de Membro 402 |
| 8-6 | Resistência de Parafuso de Porca 405 |
| 8-7 | Junções de Tração – Carga Externa 407 |
| 8-8 | Relacionando o Torque à Tração de Parafuso de Porca 409 |
| 8-9 | Junção de Tração Carregada Estaticamente com Pré-Carga 412 |
| 8-10 | Junções de Gaxeta 415 |
| 8-11 | Carregamento de Fadiga de Junções de Tração 415 |
| 8-12 | Junções de Cisalhamento 421 |
| 8-13 | Parafusos de Retenção 426 |
| 8-14 | Chavetas e Pinos 427 |
| 8-15 | Considerações Estocásticas 433 |

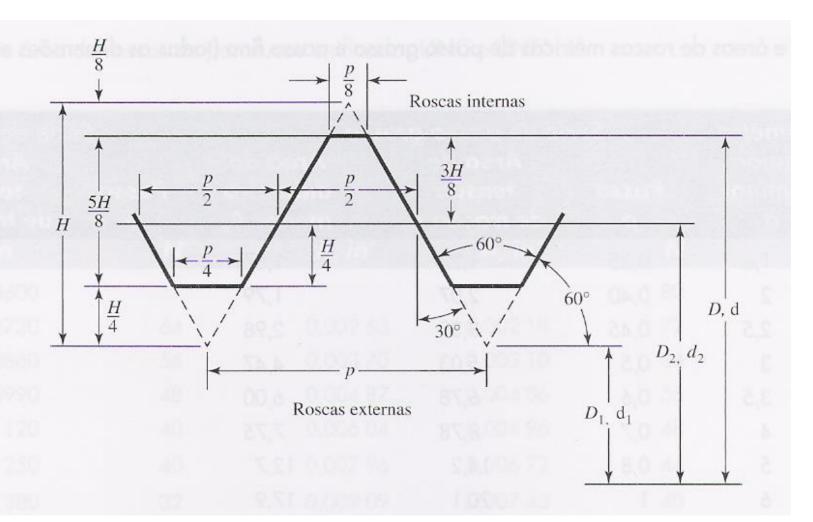


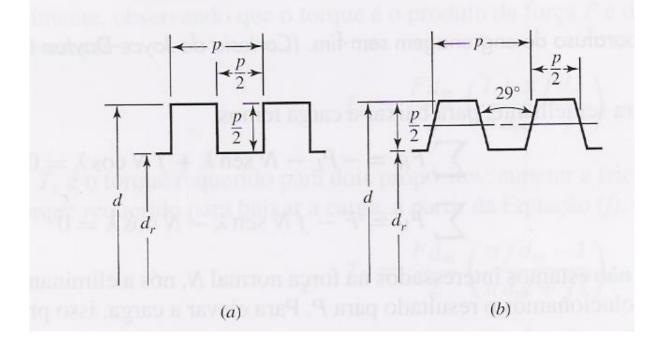
Tabela 8-1 Diâmetros e áreas de roscas métricas de passo grosso e passo fino (todas as dimensões em milímetros)*

| Diâmetro maior | Séi | rie de passo gross Área de | so Área do | S | o Área do | |
|-------------------|-------|---------------------------------------|----------------------|---|-------------------|------------------------------|
| nominal | Passo | tensão | diâmetro | Passo | Área de tensão | diâmetro |
| d | P | de tração A, | menor A _r | P | de tração A, | menor A |
| 1,6 | 0,35 | 1,27 | 1,07 | | | Willes Williage State of the |
| 2 | 0,40 | 2,07 | 1,79 | | | a ineconici na |
| 2,5 | 0,45 | 3,39 | 2,98 | | | |
| 3 | 0,5 | 5,03 | 4,47 | | | |
| 3,5 | 0,6 | 6,78 | 6,00 | | | |
| 4 | 0,7 | 8,78 | 7,75 | | | |
| 5 | 0,8 | 14,2 | 12,7 | | | |
| 6 | 1 | 20,1 | 17,9 | | | |
| 8 | 1,25 | 36,6 | 32,8 | 1 | 39,2 | 36,0 |
| 10 | 1,5 | 58,0 | 52,3 | 1,25 | 61,2 | 56,3 |
| 12 | 1,75 | 84,3 | 76,3 | 1,25 | 92,1 | 86,0 |
| 14 | 2 | 115 | 104 | 1,5 | 125 | 116 |
| 16 | 2 | 157 | 144 | 1,5 | 167 | 157 |
| 20 | 2,5 | 245 | 225 | 1,5 | 272 | 259 |
| 24 | 3 | 353 | 324 | 2 | 384 | 365 |
| 30 | 3,5 | 561 | 519 | 2 | 621 | 596 |
| 36 | 4 | 817 | 759 | 2 | 915 | 884 |
| 42 | 4,5 | 1120 | 1050 | 2 | 1260 | 1230 |
| 48 | 5 | 1470 | 1380 | 2 | 1670 | 1630 |
| 56 | 5,5 | 2030 | 1910 | 2 | 2300 | 2250 |
| 64 | 6 | 2680 | 2520 | 2 | 3030 | 2980 |
| 72 | 6 | 3460 | 3280 | 2 | 3860 | 3800 |
| 80 | 6 | 4340 | 4140 | 1,5 | 4850 | 4800 |
| 90 | 6 | 5590 | 5360 | 2 | 6100 | 6020 |
| 100 | 6 | 6990 | 6740 | 2 | 7560 | 7470 |
| 110 | | man o se obnimble in 1817 181 oo C | especificadas of | 2 | 9180 | 9080 |

^{*} As equações e os dados usados para desenvolver esta tabela foram obtidos da ANSI B1.1-1974 e B18.3.1-1978. O diâmetro menor foi en contrado a partir da equação $d_r = d-1,226\,869p$, e o diâmetro de passo, a partir de $d_m = d-0,64\,9519p$. A média do diâmetro de passo e do diâmetro menor foi usada para computar a área de tensão de tração.

| | | Sér | 5 | Série fina – UNF | | | |
|--------------------------|------------------------------------|-----------------------------|---|--|-----------------------------|---|--|
| Designação lo tamanho | Diâmetro maior nominal in | Roscas por polegada N | Áreas de tensão de tração A, in² | Área do diâmetro menor A, in² | Roscas por polegada N | Áreas de tensão de tração A, in² | Área do diâmetro menor A, in² |
| 0 | 0,0600 | | | | 80 | 0,001 80 | 0,001 51 |
| 1 | 0,0730 | 64 | 0,002 63 | 0,002 18 | 72 | 0,002 78 | 0,002 37 |
| 2 | 0,0860 | 56 | 0,003 70 | 0,003 10 | 64 | 0,003 94 | 0,003 39 |
| 3 | 0,0990 | 48 | 0,004 87 | 0,004 06 | 56 | 0,005 23 | 0,004 51 |
| 4 | 0,1120 | 40 | 0,006 04 | 0,004 96 | 48 | 0,006 61 | 0,005 66 |
| 5 | 0,1250 | 40 | 0,007 96 | 0,006 72 | 44 | 0,008 80 | 0,007 16 |
| 6 | 0,1380 | 32 | 0,009 09 | 0,007 45 | 40 | 0,010 15 | 0,008 74 |
| 8 | 0,1640 | 32 | 0,0140 | 0,011 96 | 36 | 0,014 74 | 0,012 85 |
| 10 | 0,1900 | 24 | 0,017 5 | 0,014 50 | 32 | 0,020 0 | 0,017 5 |
| 12 | 0,2160 | 24 | 0,024 2 | 0,020 6 | 28 | 0,025 8 | 0,022 6 |
| 1/4 | 0,2500 | 20 | 0,031 8 | 0,026 9 | 28 | 0,036 4 | 0,032 6 |
| <u>5</u> | 0,3125 | 18 | 0,052 4 | 0,045 4 | 24 | 0,058 0 | 0,052 4 |
| 3 8 | 0,3750 | 16 | 0,077 5 | 0,067 8 | 24 | 0,087 8 | 0,080 9 |
| 7 16 | 0,4375 | 14 | 0,106 3 | 0,093 3 | 20 | 0,1187 | 0,109 0 |
| 1/2 | 0,5000 | 13 | 0,141 9 | 0,1257 | 20 | 0,1599 | 0,148 6 |
| 9 | 0,5625 | 12 | 0,182 | 0,162 | 18 | 0,203 | 0,189 |
| <u>5</u> 8 | 0,6250 | 11 | 0,226 | 0,202 | 18 | 0,256 | 0,240 |
| 3/4 | 0,7500 | 10 | 0,334 | 0,302 | 16 | 0,373 | 0,351 |
| 7/8 | 0,8750 | 9 | 0,462 | 0,419 | 14 | 0,509 | 0,480 |
| 1 | 1,0000 | 8 | 0,606 | 0,551 | 12 | 0,663 | 0,625 |
| $1\frac{1}{4}$ | 1,2500 | 7 | 0,969 | 0,890 | 12 | 1,073 | 1,024 |
| $1\frac{1}{2}$ | 1,5000 | 6 | 1,405 | 1,294 | 12 | 1,581 | 1,521 |

tabela foi compilada a partir da ANSI B1.1-1974. O diâmetro menor foi encontrado a partir da equação $d_r = d - 1,299\,038p$, e o diâmetro de passo, a partir da equação $d_m = d - 0,649\,519p$. A média do diâmetro de passo e do diâmetro menor foi usada para computar a área de tensão de tração.



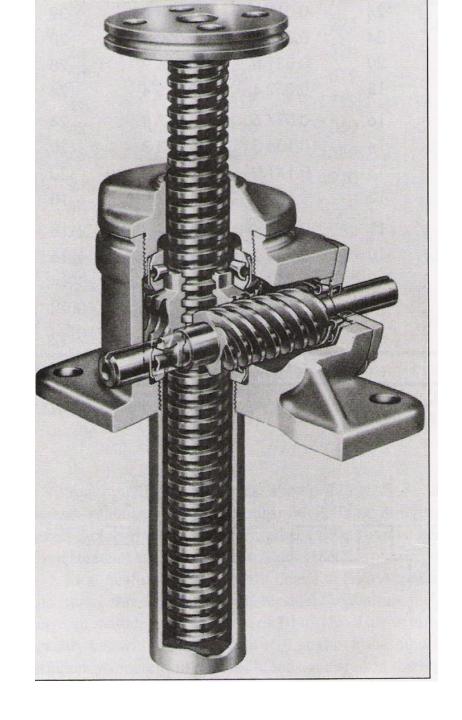
| d, in | $\frac{1}{4}$ | <u>5</u> | 3 8 | $\frac{1}{2}$ | <u>5</u> 8 | 3/4 | <u>7</u> 8 | 1 | $1\frac{1}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | 2 | $2\frac{1}{2}$ | 3 |
|-------|---------------|----------|------|---------------|---------------|-----|------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-----|
| p, in | 1/16 | 1/14 | 1/12 | 10 | 1/8 | 1/6 | 1/6 | 1/5 | 1/5 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/3 | 1/2 |

Parafusos, Fixadores e Projeto de Junções Não-Permanentes

CAPÍTULO

| 8-1 | Padrões de Rosca e Definições 386 |
|------|--|
| 8-2 | Mecânica dos Parafusos de Potência 387 |
| 8-3 | Fixadores Rosqueados 397 |
| 8-4 | Junções – Rigidez de Fixadores 398 |
| 8-5 | Junções – Rigidez de Membro 402 |
| 8-6 | Resistência de Parafuso de Porca 405 |
| 8-7 | Junções de Tração – Carga Externa 407 |
| 8-8 | Relacionando o Torque à Tração de Parafuso de Porca 409 |
| 8-9 | Junção de Tração Carregada Estaticamente com Pré-Carga 412 |
| 8-10 | Junções de Gaxeta 415 |
| 8-11 | Carregamento de Fadiga de Junções de Tração 415 |
| 8-12 | Junções de Cisalhamento 421 |
| 8-13 | Parafusos de Retenção 426 |
| 8-14 | Chavetas e Pinos 427 |
| 8-15 | Considerações Estocásticas 433 |

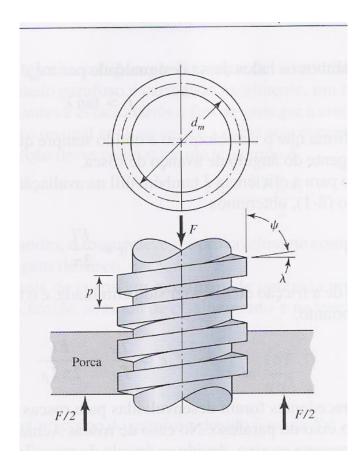
Exemplos

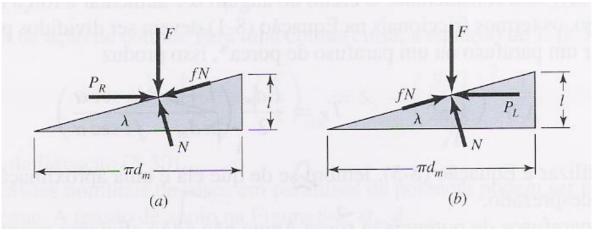


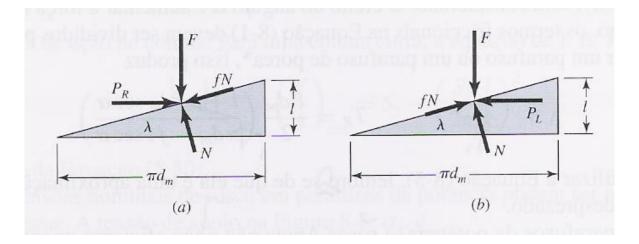




Torno Universal







$$\sum F_H = P_R - N \operatorname{sen} \lambda - f N \operatorname{cos} \lambda = 0$$

$$\sum F_V = F + f N \operatorname{sen} \lambda - N \operatorname{cos} \lambda = 0$$

$$\sum F_H = -P_L - N \operatorname{sen} \lambda + f N \cos \lambda = 0$$

$$\sum F_V = F - f N \operatorname{sen} \lambda - N \operatorname{cos} \lambda = 0$$

$$P_R = \frac{F(\sin \lambda + f \cos \lambda)}{\cos \lambda - f \sin \lambda}$$

$$P_L = \frac{F(f\cos\lambda - \sin\lambda)}{\cos\lambda + f\sin\lambda}$$

$$P_R = \frac{F[(l/\pi d_m) + f]}{1 - (fl/\pi d_m)}$$

$$P_{L} = \frac{F[f - (l/\pi d_{m})]}{1 + (fl/\pi d_{m})}$$

$$T_R = \frac{Fd_m}{2} \left(\frac{l + \pi f d_m}{\pi d_m - f l} \right)$$

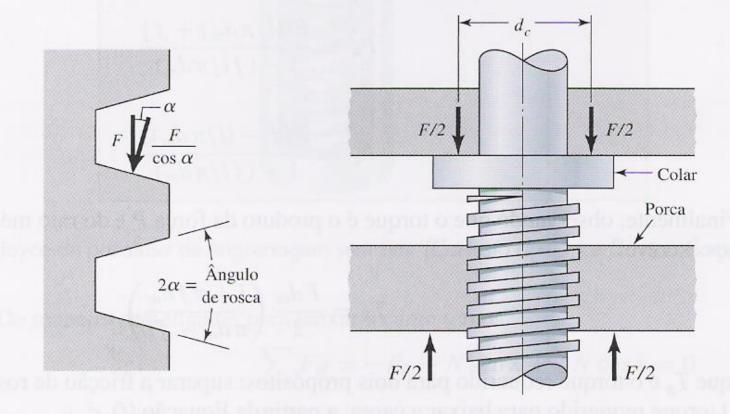
DEMONSTRE O RENDIMENTO !

$$\eta = \frac{F t}{2\pi T_R}$$

$$T_L = \frac{Fd_m}{2} \left(\frac{\pi f d_m - l}{\pi d_m + f l} \right)$$

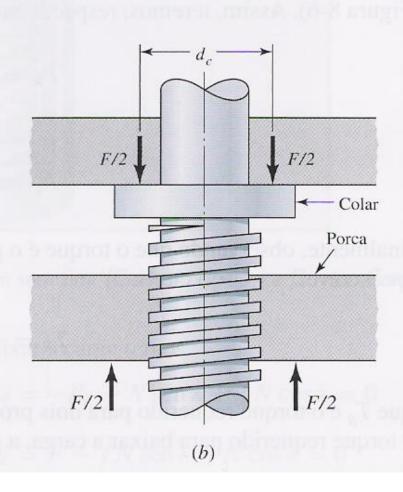
f > tg λ condição para auto-bloqueio **DEMONSTRE ISSO !**

Rosca Acme



$$T_R = \frac{Fd_m}{2} \left(\frac{l + \pi f d_m \sec \alpha}{\pi d_m - f l \sec \alpha} \right)$$

Colar



$$T_c = \frac{Ff_c d_c}{2}$$