Atividade 2 A – Ecologia Industrial – Identificando sinergias entre unidades industriais

Matriz preliminar de subprodutos e resíduos – geradores e potenciais receptores (Fonte: Veiga & Magrini, 2009)

Matriz de resíduos e subprodutos do Parque Eco-industrial Paracambi.

|  |  |
| --- | --- |
| **Indústrias** | **Subprodutos e resíduos** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** |
| Fábricas de têxteis | GR | GR | GR | GR | G |  |  |  | GR |  |  |  |  |  | G |  |  |
| Fabricação de arame |  | G |  |  | G | G | G | G | GR |  |  |  |  |  | G |  |  |
| Processamento de mármore |  |  |  |  |  |  |  |  | G |  |  |  |  | G |  |  |  |
| Fabricação de tintas |  | G |  | G | G |  | G |  | GR | GR | R |  |  |  | G |  |  |
| Reciclagem de plástico |  |  |  |  | R |  |  |  |  |  | G |  |  |  |  |  |  |
| Galvanoplastia |  | GR | G | GR | G |  |  |  | GR | R |  | G |  |  |  |  |  |
| Fabricação de placas de aço |  | GR | R |  | G | GR | G | G | GR |  |  | R |  |  | G |  |  |
| Fabricação de Plástico |  |  |  |  | R |  |  |  | G |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Co-processamento | R | R | R | R | R | R | R |  | R |  | R |  | R |  | R |  | G |
| fabricação de cimento |  | R |  |  |  |  |  | GR | R |  |  |  | GR | R |  | R | R |

Fonte: Veiga & Magrini (2009). Legenda: G - gerador de subproduto e resíduos; R - possível receptor de subproduto e resíduos; GR - gerador e receptor de subproduto e resíduo

1. Sucata têxtil, fibras de algodão; 2. Solventes; 3. Ácidos; 4. Tintas e lodos de pigmentos; 5. Sacos de plástico, sucatas de plástico não identificados, polipropileno, polietileno, aglomerados, sucata de filme; 6. Sucata de metal; 7. Ferro usado, alumínio, chumbo, zinco, cobre, aço e outros metais não ferrosos; 8. Cinzas contendo metais; 9. Óleo e cera; 10. Substâncias químicas (amônia, hidróxido de sódio, cloreto); 11. Resina plástica, acrílica, vinil; 12. Metais Exóticos e Preciosos (cobalto, níquel, mercúrio, ouro, prata); 13. Pó de forno de cimento; 14. Pó e desperdícios de mármore; 15. Papel, desperdícios de papel solto, desperdícios de papel enfardado, cartão, cartão canelado; 16. Lodo contendo metais, solventes, pigmentos de tinta, ácidos, óleos, produtos químicos; e 17. Coprocessados por produtos e poeira.

**1) Analise as potenciais sinergias:**

**a) em termos de subprodutos e resíduos:**

**b) em termos de indústrias:**

**2)Quais são os produtos e subprodutos com melhor potencial de troca?**

**3) Quais indústrias poderiam ser agregadas a esse Parque Industrial para eventual aproveitamento de resíduos e sub-produtos com pouca possibilidade de troca?**