METALURGIA EXTRATIVA DOS NÃO FERROSOS

PMT 3409

AVALIAÇÃO

- O aluno é avaliado através de 1 prova individual na data da P3 com consulta (nota P), a nota do seminário (cai na P pelo menos 1 questão por trabalho para todos) e a nota do projeto (pj)
- A média final (M) é obtida por:

$$M = \frac{2S + P + e + 2pj}{6}$$

Calendário

2020		CAL	CALENDÁRIO ESCOLAR			
	Seg	Ter	Qua	Qui	Sex	
fev	17	18	19	20	21	
	24	25	26	27	28	
0	2	3	(4	5	6	
	9	10	11	12	13	
março	16	17	18	19	20	
	23	24	25	26	27	
	30	31	1	2	3	
	6	7	8	9	10	
abril	13	14	15	16	17	
ak	20	21	22	23	24	
	27	28	29	30	1	
	4	5	6	7	8	
maio	11	12	13	14	15	
ı	18	19	20	21	22	
	25	26	27	28	29	
junho	1	2	3	4	5	
	8	9	10	11	12	
jur	15	16	17	18	19	
	22	23	24	25	26	
julho	29	30	1	2	3	
lln[6	7	8	9	10	

BC de frequência: 31 aulas

TEMAS DOS SEMINÁRIOS

- Produção de Si grau eletrônico
- Produção de metais de terras raras
- Produção de U
- Produção de Ta
- Produção de Be
- Produção de Li
- Data das apresentações: 2 semanas antes da P

TEMAS DOS PROJETOS

- Cálculo de um leito fluidização
 - Reator de ustulação ou cloretação de:
 - ZnS
 - PbS
 - TiO₂
 - MgO
- Deve constar:
 - Projeto com os cálculos
 - Os desenhos detalhados
- Data para a entrega dos projetos: 9/6/20

TEMAS DOS PROJETOS

Alternativa à prova:

Cálculo por CFD do projeto térmico de um reator metalúrgico – regime permanente com carga

Data para a apresentação e entrega dos projetos: 10/6/20

INFORMAÇÕES IMPORTANTES

- Presença obrigatória de todos os alunos, inclusive os dependentes
- Os documentos comprobatórios das ausências devem ser apresentados <u>em uma semana</u> no máximo da ausência
- A solicitação de revisão de nota de prova, seminário ou projeto será realizada somente <u>até</u> <u>uma semana</u> após a realização da mesma
- Não é permitida a troca de grupos sem autorização
- Média mínima para a Prec: 3,0 (três)

- Revisão
 - Tratamento de minério
 - Fenômenos de transporte
 - Vazamento de metais
 - Escoamento gasoso
 - Transmissão de calor
- Produção de metais e ligas não ferrosas

INTRODUÇÃO

COMPOSIÇÃO QUÍMICA DA CROSTA

Components		Average comp	Average composition		
Rock type	Weight (%)	Oxide	Weight (%)		
Igneous rocks	95.00	SiO ₂	59.07		
Shale	4.00	Al_2O_3	15.22		
Sandstone	0.75	FeO	3.71		
Limestone	0.25	Fe_2O_3	3.10		
		CaO	5.10		
		Na ₂ O	3.71		
		MgO	3.45		
		K ₂ O	3.11		
		H ₂ O	1.30		
		TiO_2	1.03		
		CO_2	0.35		
		P_2O_5	0.30		
		MnO	0.11		
	100.00		99.56		

ABUNDÂNCIA NA CROSTA

Abundancy range	Element
Over 10%	O (46.6); Si (27.7)
1–10%	Al (8.1); Fe (5.0); Ca (3.6); K (2.6); Na (2.8); Mg (2.1)
0.1–1%	C; H; Mn; P(Ti)
0.01-0.1%	Ba; Cl; Cr; F; Rb; S; Sr; V; Zr
0.001-0.01%	Cu; Ce; Co; Ga; La; Li; Nb; Ni; Pb; Sn; Th; Zn) Yt
1–10 ppm	As; B; Br; Cs; Ge; Hf; Mo; Sb; Ta; U; W; and most of the rare Earths
0.1–1 ppm	Bi; Cd; I; In; Tl
0.01–0.1 ppm	Ag; Pd; Se
0.001–0.01 ppm	Au; Ir; Os; Pt; Re; Rh; Ru

Processos unitários de preparação de minério

TRATAMENTO DE MINÉRIO

- Operações aplicadas aos bens minerais: modificam a granulometria, a concentração relativa das espécies minerais presentes ou a forma, sem contudo modificar a identidade química ou física dos minerais.
 - Num conceito mais amplo: é um processamento no qual os minerais podem sofrer até alterações de ordem química, resultantes de simples decomposição térmica ou mesmo de reações típicas geradas pela presença do calor.

CONCEITOS BÁSICOS

- Mineral: todo corpo inorgânico de composição química e de propriedades físicas definidas encontrado na crosta terrestre
- Minério: toda rocha constituída de um mineral ou agregado de minerais contendo um ou mais minerais valiosos, possíveis de serem aproveitados economicamente
- Ganga: mineral ou conjunto de minerais não aproveitados de um minério

Metálicos

- Ferrosos: uso intensivo na siderurgia e formam ligas importantes com o ferro (manganês, cromo, níquel, etc).
- Não-ferrosos: cobre, alumínio, zinco, chumbo e estanho.
- Preciosos: ouro, prata, platina, ósmio, irídio e paládio.
- Raros: nióbio, escândio, índio, germânio, gálio etc.

Não-Metálicos

- Estruturais ou para construção: materiais de alvenaria, agregados (brita e areia) e minerais para cimento (calcário, areia etc.) e rochas e pedras ornamentais (granito, quartzito, mármore, ardósia, etc.).
- Cerâmicos e refratários: argila, feldspato, caulim, quartzo, magnesita, cromita, grafita, cianita, dolomita, talco, etc.
- *Isolantes*: amianto, vermiculita, mica, etc.
- Fundentes: fluorita, calcário, criolita, etc.
- Abrasivos: diamante, granada, sílica, coríndon, etc.
- De carga: talco, gipsita, barita, caulim, calcita, etc.

Não-Metálicos

- Para a agricultura: fosfato, calcário, sais de potássio, feldspato, etc.
- Uso ambiental: às vezes denominados de minerais verdes (como bentonita, vermiculita etc.). Têm sua utilização (na sua forma natural ou modificados) no tratamento de efluentes, na adsorção de metais pesados e espécies orgânicas, ou como dessulfurantes de gases (calcário).
- Gemas ou pedras preciosas: diamante, esmeralda, safira, turmalina, topázio, águas marinhas etc.
- Águas: minerais e subterrâneas.

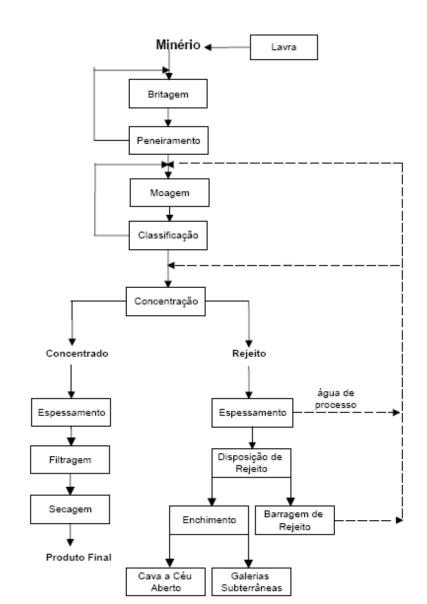
Minerais Energéticos

- Radioativos: urânio e tório.
- Combustíveis fósseis: petróleo, turfa, linhito, carvão, antracito

FLUXOGRAMA

- Extração: lavra
- Cominuição: britagem e moagem;
- Classificação: separação por tamanhos
 - peneiramento e ciclonagem, classificador espiral
- **Concentração:** gravítica, magnética, eletrostática, por flotação, etc.
- Desaguamento: espessamento e filtragem;
- Secagem: secador rotativo, spray dryer, secador de leito fluidizado;
- Disposição: do rejeito

FLUXOGRAMA



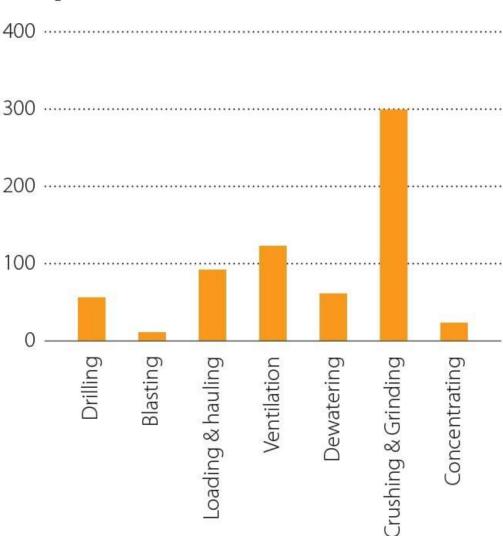
Britagem:

- Britador de mandíbulas: patenteado por Blake nos Estados Unidos (1858); primeiro uso em 1861 e logo após introduzido na Europa.
- Britador giratório: inventado por Bruckner na Alemanha (1876); primeiro uso com minérios, nos EUA, em 1905.

Moagem

- Moinho de barras: testado primeiramente no Canadá em 1914. A partir de 1920 passou, gradualmente, a substituir o moinho de rolos.
- Moinho de bolas
- Moinho de martelos

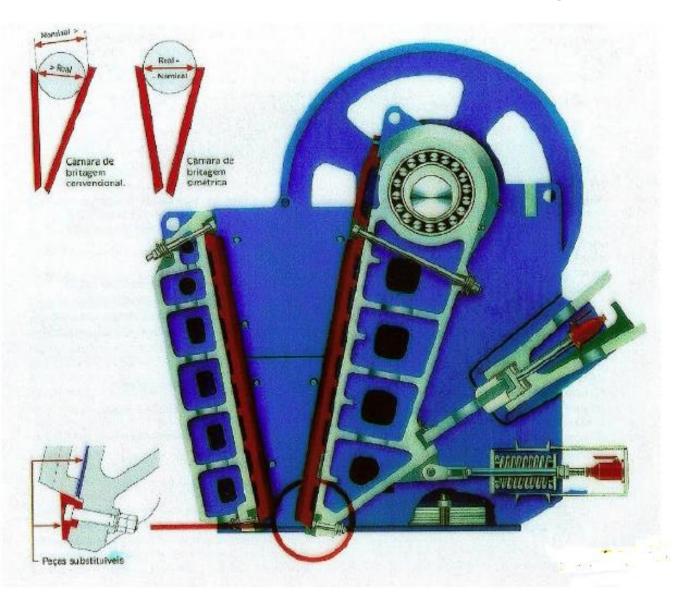
Kg CO₂ /mt copper concentrate



Metal ore	Energy (MJ/t ore ^a or conc. ^b)	GWP (kg CO2 _e /t ore ^a or conc. ^b)	
Iron ore	(%)	(%)	
- Drilling	1.3 (0.9)	0.1 (0.8)	
- Blasting	3.3 (2.2)	0.7 (5.9)	
- Loading & hauling	92.1 (60.3)	6.0 (50.5)	
- Crushing & screening	23.1 (15.1)	2.5 (21.0)	
- Stacking & reclaiming	4.6 (3.0)	0.5 (4.2)	
- Rail transport	20.9 (13.7)	1.3 (10.9)	
- Port operations	7.4 (4.8)	0.8 (6.7)	
- Total	152.7	11.9	
Bauxite	(%)	(%)	
- Drilling	1.2 (2.2)	0.1 (2.0)	
- Blasting	2.0 (3.6)	0.4 (8.2)	
- Loading & hauling	36.1 (65.8)	2.6 (53.1)	
- Crushing & screening	14.7 (26.8)	1.7 (34.7)	
- Beneficiation	0.9 (1.6)	0.1 (2.0)	
- Total	54.9	4.9	
Copper concentrate	(%)	(%)	
- Drilling	720 (8.6)	30.8 (4.9)	
- Blasting	43 (0.5)	9.1 (1.4)	
- Loading & hauling	2059 (24.7)	88.1 (14.0)	
- Ventilation	1417 (17.0)	127.0 (20.2)	
- Dewatering	673 (8.1)	60.3 (9.6)	
- Crushing & grinding	3277 (39.4)	293.7 (46.8)	
- Concentrating	140 (1.7)	19.2 (3.1)	
- Total	8329	628.2	

^a Iron ore and bauxite.

b Copper concentrate.



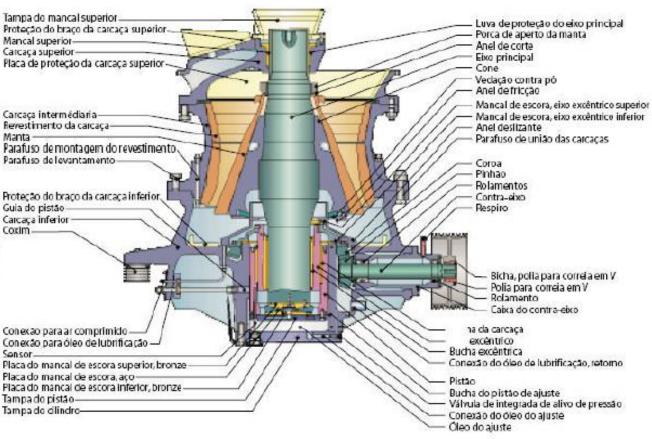
Britador de mandíbulas



Britador de mandíbulas

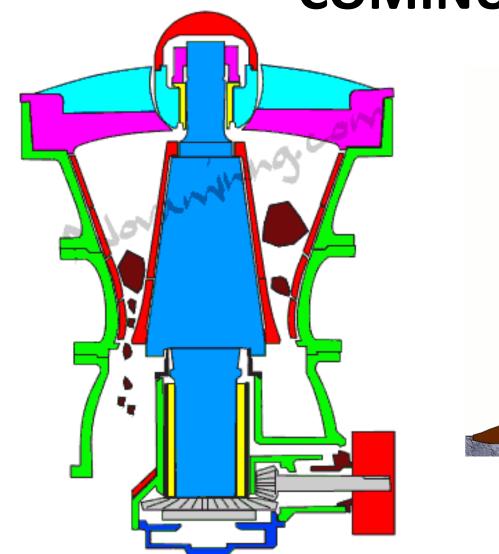


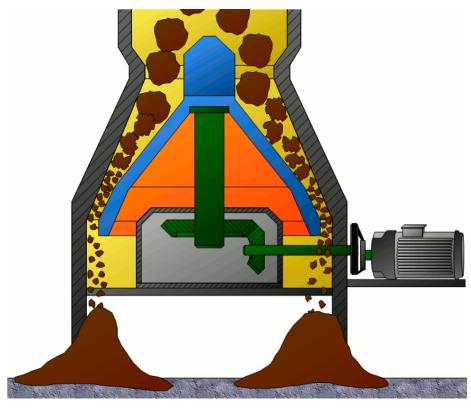
Componentes Principais



Fonte: www.metsominerals.com/

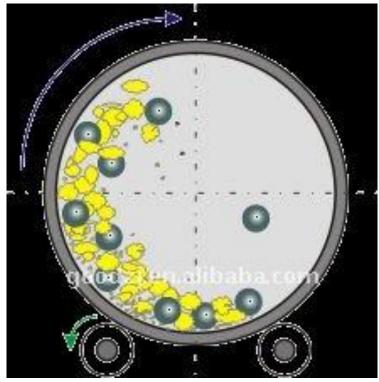
Britador cônico ou girosférico





Britador cônico ou girosférico



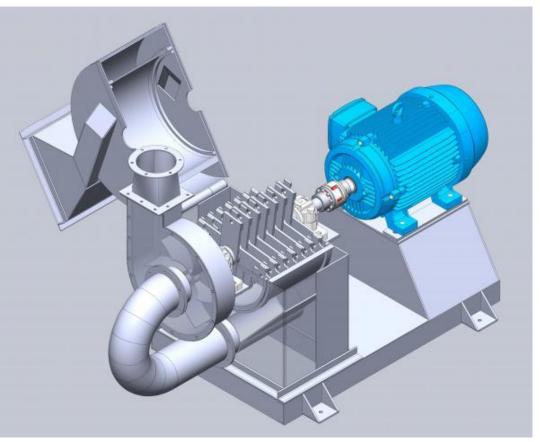


Moinho de bolas



Moinho de bolas





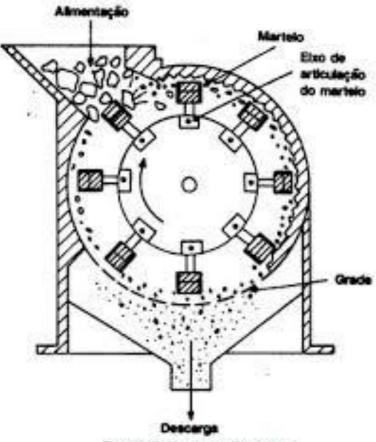
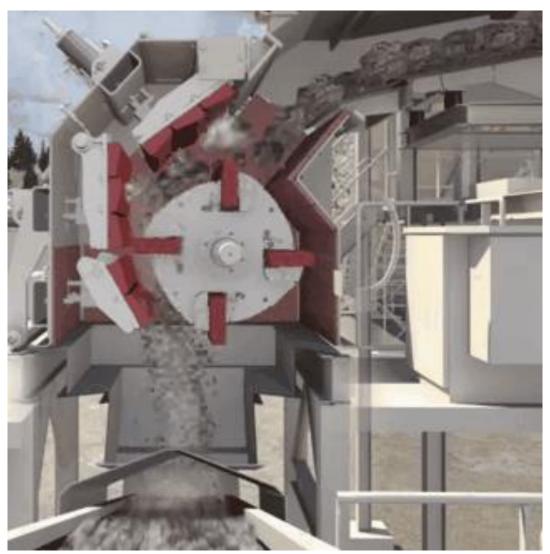


Figura 15. Mointio de Martelos

Moinho de martelos





Moinho de martelos